

Узел 7. Корпус 56. Участок обрубки

Монтажный лист. Линия D38 x 3,0, Dвн=32; прибор DN32. Аквилон-710-2 код 0032. Кислород PN16.

Лист 07  
Формат А3

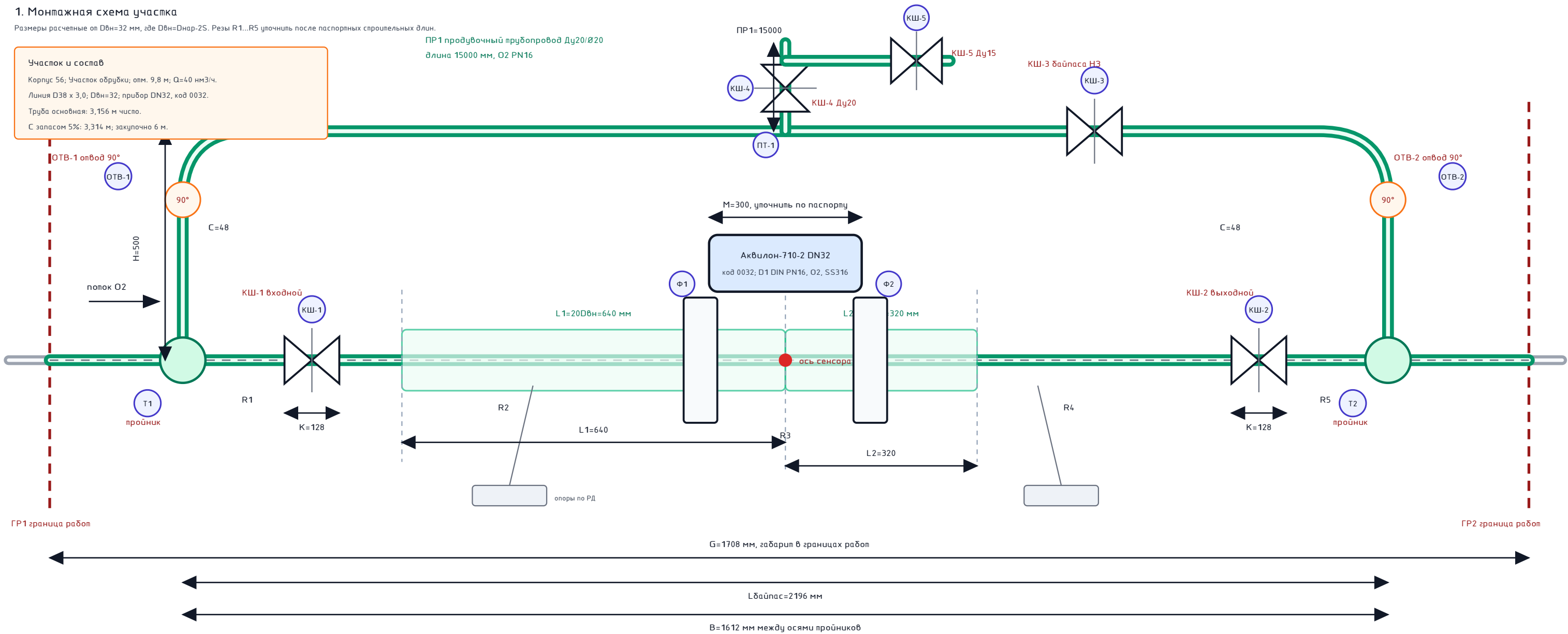
1. Монтажная схема участка

Размеры рассчитаны от Dвн=32 мм, где Dвн=Dнар-2S. Резы R1...R5 уточнить после паспортных строительных длин.

ПР1 продувочный трубопровод Ду20/Ø20  
длина 15000 мм, O2 PN16

Участок и состав

Корпус 56; Участок обрубки; опм. 9,8 м; Q=40 нм3/ч.  
Линия D38 x 3,0; Dвн=32; прибор DN32, код 0032.  
Труба основная: 3,156 м чисто.  
С запасом 5%: 3,314 м; закупочно 6 м.



2. Ведомость участка с ГОСТ/НД, количеством и длиной

- Расходомер Аквилон-710-2 DN32, код 1-1-D1-2-1-T-M-N-1-1-0032; D1 DIN PN16, O2, SS316 - 1 шт.
- Труба осн. D38 x 3,0: L1=0,640 м; L2=0,320 м; Lбайпас=2,196 м; всего 3,156 м чисто.
- Тройник равнопроходный приварной D38 x 3,0, ГОСТ 17376-2001 / 17380-2001 - 2 шт.
- КШ-1/2/3 шаровой приварной D38 x 3,0 PN16 для O2, ГОСТ 21345-2005 + ТУ изготовителя - 3 шт.
- ОТВ-1/2 отвод 90° приварной D38 x 3,0, ГОСТ 17375-2001 / 17380-2001 - 2 шт.
- Фланцы Ф1/Ф2 DN32 PN16, ГОСТ 33259-2015 / D1 DIN PN16, SS316 или 12X18H10T - 2 шт.
- Прокладки DN32 PN16, фторопласт-4: ГОСТ 15180-86, Ф-4 по ГОСТ 10007-80 - 2 шт. + 1 запас.
- Крепеж фланцев обезжиренный: ГОСТ 9066-75 / 5915-70 / 11371-78 - 1 компл. на 2 фланца.
- ПТ-1 патрубкок/тройник отбора продувки D38 x Ду20, ГОСТ 17376-2001 / 17380-2001 - 1 шт.
- ПР1 труба продувочная Ду20/Ø20, ГОСТ 994-1-81, 12X18H10T, O2-clean - 15,000 м чисто; 15,750 м с запасом.
- КШ-4 Ду20 PN16 для O2 - 1 шт.; КШ-5 Ду15 PN16 для O2 - 1 шт.; ГОСТ 21345-2005 + ТУ.
- Переход/патрубкок Ду20 x Ду15, ГОСТ 17378-2001 / 17380-2001 - 1 шт.; гусак Ду20 - 1 компл.
- Опоры магистрали - 2 шт.; крепления байпаса - 2 шт.; крепления продувки - 4 шт.; тип по РД.
- Сварные соединения полной схемы - 31 шт.; сварочные, обезжиривание, контроль, испытания и ПНР - 1 компл.

3. Размеры, мм

Dнар=38; S=3,0; Dвн=32.  
L1 = 640; L2 = 320; M = 300.  
K = 128; T = 96; E = 48; C = 48.  
H = 500; B = 1612; G = 1708.  
Lбайпас = 2196; Lтруды = 3156.  
ПР1 = 15000 мм; R1...R5 после паспортных длин.

Принятые допущения

- S=3,0 мм принято конструктивно для подсчета.
- Все позиции, контактирующие с O2, поставлять очищенными, обезжиренными и с паспортным допуском для кислорода PN16.
- Проверить S расчетом прочности; при изменении пересчитывать Dвн.
- КШ приняты приварные; при фланцевых КШ ведомость меняться.
- L1/L2 не замерять арматурой, тройниками и отводами.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

|      |         |      |        |       |      |
|------|---------|------|--------|-------|------|
|      |         |      |        |       |      |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Лист

1