

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1800х755х850 мм. Материал: металл, дерево (сосна). Металл (соответствие ГОСТ 14637-89, ГОСТ 380-2005): сталь толщиной 4 мм, 8 мм. Металлические элементы изделия проходят антикоррозийную обработку с последующим окрашиванием полиэфирной порошковой краской цвет RAL 7016, тип поверхности «шагрень». Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Дерево (сосна, ГОСТ 8486-86): бруски 30х50 мм, доска 90х25 мм. Обработаны огнебиозащитными пропитками, тонирующим составом с антисептиком, ошлифованы, не имеют заусенцев, торцы скруглены, радиус скругления не менее 2 мм. Защитное покрытие: 1 слой пропитки и лак цвет «Светлый дуб». Цвет предварительно согласовывать с заказчиком и проектировщиком. Цвета деревянных и металлических поверхностей должны совпадать у всех элементов благоустройства. Способ монтажа: бетонирование. Бетонирование производить в соответствии со схемой монтажа. (См. лист 71 раздела 03 АС)

Скейтпарк представляет собой единый спортивный комплекс, состоящий из шести элементов индивидуального изготовления. Это эксклюзивные элементы для катания на самокатах, роликах, ВМХ и скейтбордах. Элементы выполняются из монолитной ж/б плиты толщиной 150 мм из бетона В35, F300, W10. Фигуры для скольжения (грайнд-боксы и перила) выполнены из стальных профильных труб круглого и прямоугольного сечения и из монолитного железобетона, армированного арматурой d8 A500С. Радиусы фигуры задаются с использованием несъемной металлической опалубки, выполненной на ЧПУ станке из листа металлического толщиной 4 мм, методом лазерной резки. В состав фигур входят металлические, окрашенные антикоррозионной высокопрочной краской элементы для трюкового катания индивидуального изготовления из трубы стальной 100х50 мм. Элементы эксклюзивного изготовления индивидуальной геометрической формы. Фигура доводится до ровного, гладкого состояния методом ручной и механической обработки до состояния глянца, с последующей обработкой спец.составом. Ограждения стальное, ширина секции 1500 мм, высота 1200 мм. Ограждение изготавливается в заводских условиях в комплексе с фигурой. Цвета соответствуют изображению в проекте. Способ монтажа: модули собираются на местности без зазоров на поверхности комплекса. (Набор модулей см. Лист 78 Раздела 03 АС.)

ИНВ. № подл.

22

173-2024-ПЗУ