

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главы администрации города, глава
администрации Автозаводского района
города Нижнего Новгорода

_____ / Нагин А.В.

Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода
в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода
(2-я очередь)

Архитектурно-строительные решения

173-2024 - AP2

Часть 2. Павильоны

Начальник управления  Печникова Н.А

Начальник отдела  Габова Е.А.

Инов. № подл.			
Подп. и дата			
Взам. инв. №			

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ	
--	--

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано:		

										Поз.	Обозначение	Наименование	Примечания		
										21	ГОСТ 23166-2024	Блоки оконные и балконные. Общие технические условия.			
										22	ГОСТ 30674-2023	Блоки оконные и балконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия (с Поправкой ред. от 10.10.2024)			
										23	ГОСТ 24866-2014	Стеклопакеты клееные. Технические условия.			
										24	ГОСТ 8486-86	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия.			
										25	ГОСТ 32931-2025	Трубы стальные профилированные для металлоконструкций. Технические условия.			
										26	ГОСТ 30245-2003	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные для строительных конструкций.			
										27	ГОСТ 19903-2015	Прокат листовой горячекатаный сортамент.			
										28	ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия.			
										29	ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент.			
										30	ГОСТ 32603-2021	Панели трёхслойные с металлическими облицовками и сердечником из минеральной ваты			
										31	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород			
										32	ГОСТ 30971-2012	Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия.			
										33	ГОСТ Р 52749-2007	Швы монтажные оконные с паропроницаемыми само расширяющимися лентами. Технические условия.			
										34	ТУ 36.26.11-5-89	Листы стальные просечено-вытяжные. Технические условия.			
										35	МУ 2.1.2.1829-04	«Санитарно-гигиеническая оценка полимерных и полимер содержащих строительных материалов и конструкций, предназначенных для применения в жилых, общественных и промышленных зданий».			
										36	МР 2.3.6.0233-21	Методические рекомендации к предприятию общественного питания			
										37	АТР 001-37144780-2023	Альбом технических решений . "Трёхслойные сэндвич-панели Металл Профиль", ООО "Компания Металл Профиль", г. Москва 2023 год			
										38	М 27.32/12	Альбом технических решений М 27.32/12. «Перегородки на основе гипсовых листовых материалов GYPROC для жилых , общественных и производственных зданий», АО «Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный институт промышленных зданий и сооружений», г. Москва 2013 год			
										173-2024-AP2 .ВП					
										Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					
										Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. Окончание					

СОСТАВ ПРОЕКТА	
----------------	--

Поз.	Обозначение	Наименование	Примечания
1	173-2024-ПЗ	Раздел 1. Общая пояснительная записка	
1.1	173-2024-ИРД	Часть 1. Исходно-разрешительная документация	
1.2	173-2024-ППИ	Часть 2. Предпроектные исследования территории	
2	173-2024-ПЗУ	Раздел 2. Схема планировочной организации земельного участка	
3	173-2024-АР	Раздел 3. Архитектурно-строительные решения	
3.1	173-2024-АР1	Часть 1. Элементы благоустройства	
3.2	173-2024-АР2	Часть 2. Павильоны	
4	173-2024-КР	Раздел 4. Конструктивные решения	
5	173-2024-ИОС	Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений	
5.1	173-2024-ЭН	Подраздел 5.1. Ремонт сетей наружного освещения	
5.2	173-2024-ЭС	Подраздел 5.2. Система электроснабжения	
5.3	173-2024-НБК	Подраздел 5.3. Наружные сети водоснабжения и канализации	
5.4	173-2024-СВН	Подраздел 5.4. Система видеонаблюдения	
5.5	173-2024-ЭОМ	Подраздел 5.5. Силовое электрооборудование и электрическое освещение (внутреннее)	
5.6	173-2024-ВК	Подраздел 5.6. Внутренние системы водоснабжения и канализации	
5.7	173-2024-АПТ	Подраздел 5.7. Автоматизация систем пожаротушения	

Согласовано:				

Взам. инв. №

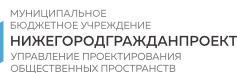
Подпись и дата

ИНВ. № подл.

						173-2024-AP2 .СП
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	

ГИП	Печникова Н.А.		19.02.25	Состав проекта
Разраб.	Долгова		19.02.25	
Н. контр.	Тарасова А.А.		19.02.25	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКИЙ ГРАЖДАНСКИЙ ПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		



Лист		Наименование						Примечание		
1		План 1. Павильон для быстрого питания. Разрез поперечный								
2		Планы павильона 13. Спасательный пост, павильона 2. Киоск.								
3		Планы 7. Павильон для хранения инвентаря								
4		Планы павильона 9.1.Киоск, павильона 9.2 Киоск, павильона 11. Пляжное кафе								
5		План павильона 12. Пляжный туалет								
6		Фасады: 1. Павильон для быстрого питания								
7		Фасады павильона 13. Спасательный пост; павильона 2. Киоск								
8		Фасады: 7. Павильон для хранения инвентаря								
9		Фасады павильона 9.2. Киоск; павильона 9.2. Киоск; павильона 11. Пляжное кафе								
10		Фасады павильона 12. Пляжный туалет								
11		Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 1.Павильон для быстрого питания								
12		Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 1. Павильон для быстрого питания								
13		Раскладка фасадных элементов. 1. Павильон для быстрого питания								
14		Конструкция вывески фасадной. 1.Павильон для быстрого питания М1:50								
15		Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 13. Спасательный пост								
16		Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 13. Спасательный пост								
17		Раскладка фасадных элементов. 13. Спасательный пост								
18		Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 2. Киоск								
19		Схема раскладки листов фанеры ФСФ.2. Киоск								
20		Раскладка фасадных элементов. 2. Киоск								
21		Конструкция вывески фасадной. 2. Киоск								
22		Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 7. Павильон для хранения инвентаря.								
23		Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 7. Павильон для хранения инвентаря.								
24		Раскладка фасадных элементов. 7. Павильон для хранения инвентаря.								
25		Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 9.1. Киоск								
26		Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 9.1. Киоск								
		</								

Лист	Наименование	Примечание
27	Раскладка фасадных элементов. 9.1. Киоск	
28	Конструкция вывески фасадной. 9.1. Киоск	
29	Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 9.2. Киоск	
30	Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 9.2. Киоск	
31	Раскладка фасадных элементов. 9.2. Киоск	
32	Конструкция вывески фасадной. 9.2. Киоск	
33	Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 11.Пляжное кафе	
34	Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 11.Пляжное кафе	
35	Раскладка фасадных элементов. 11. Пляжное кафе.	
36	Конструкция вывески фасадной. 11. Пляжное кафе	
37	Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 12. Пляжный туалет.	
38	Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 12. Пляжный туалет.	
39	Раскладка фасадных элементов. 12. Пляжный туалет.	
40	Схема вывески фасадной. 12. Пляжный туалет	
41	Раскладка наружных кровельных сэндвич-панелей. Начало	
42	Раскладка наружных кровельных сэндвич-панелей. Продолжение	
43	Раскладка наружных кровельных сэндвич-панелей. Окончание	
44	Приложение	

Согласовано:

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв. № подл.

						173-2024-AP2 .BЧ		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25			
Разраб.		Долгова			19.02.25			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25			

Ведомость чертежей основного комплекта.		
Окончание		
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		

1. Проект некапитальных сооружений павильонов по объекту «Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2 очередь строительства)» выполнен на основании следующих документов:
 - согласованного и утвержденного задания на проектирование;
 - действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил (и других документов, содержащих установленные требования) для видов работ, входящих в состав «Перечня работ по капитальному ремонту зданий общеобразовательных учреждений (школ)», утвержденного распорядительным письмом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30.10.2021г. №47594-ИФ/13;
 - ГОСТ 21.501 2018 «Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений».
2. Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащие установленные требования
3. Технические решения, принятые в проекте, соответствуют требованиям норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни людей эксплуатацию объекта, при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.
4. В случае применения при строительстве данного объекта новых, в том числе зарубежных, материалов и технологий, в соответствие с постановлением Госстроя России N76 от 01.07.2002 они должны иметь техническое свидетельство Госстроя России, подтверждающее пригодность их применения в строительстве.
5. Исходные данные для проектирования некапитальных сооружений павильонов по объектам «Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2 очередь строительства)»:
 - класс здания по ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения» - нормальный КС-2;

Павильоны № по ПЗУ	1	3	13	7	9.1	9.2	11	3.5
- класс здания по ГОСТ 27751-2014	IV	IV	IV	IV	IV	IV	IV	IV
Класс здания по функциональной пожарной опасности	Ф 3.2	Ф 3.1	Ф 4.3	Ф 5.2	Ф 3.1	Ф 3.1	Ф 3.2	Ф 3.5

- климатический район – II в;
- расчетная зимняя температура наружного воздуха - «минус» 27С°;
- нормативное значение ветрового давления - 23 кгс/м²;
- нормативное значение веса снегового покрова - 200 кгс/м².
- Расчетная температура:

средняя наиболее холодных суток - минус 35о

средняя наиболее холодной пятидневки - минус 32 о

- Скоростной напор ветра - 26 кг/ м2

6. Проектируемые некапитальных сооружения павильоны одноэтажные, в следующем составе:

Павильоны № по ПЗУ	1	3	13	7	9.1	9.2	11	3.5
наименования	Павильон быстрого питания	Киоск	Спасательный пост	Павильон хранения инвентаря	Киоск под перголой	Киоск под перголой	Пляжное кафе	Пляжный туалет

173-2024-AP2 .OU

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25
Разраб.		Долгова			19.02.25
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25

Общие указания. Начало

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4



МУНИЦИПАЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НИЖЕГОРОДСКОЕ ГРАЖДАНСКОЕ
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ

Согласовано:

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв. № подл.

7. Конструктивная схема всех павильонов: каркас из металлических колон, металлических балок, наружные стены навесные сэндвич-панели с декоративной навесной отделкой с применением металлических креплений, фанеры и деревянных балок.

Цвет согласно цветовому замыслу см. чертежи марки АР. Крепление сэндвич-панелей и фахверка для наружной отделки см. чертежи марки КР

8. За относительную отметку 0.000 принять уровень чистого пола 1этажа каждого проектируемого павильона по отдельности, что соответствует абсолютной отметке см. чертежи ПЗУ.

9. Перегородки запроектированы:

- из ГКЛ на металлическом каркасе (по типу системы "KNAUF");

10. Кровля из кровельных сэндвич-панелей 200мм по металлическим балкам.

11. Полы выполнить по металлическому утеплённому основания (смотри чертежи марки КР)

- коммерческий линолеум по двум слоям ГВЛВ 12,5м.

12. Окна в павильонах двухкамерные из ПВХ профиля, окрашенного в белый цвет;

13. Наружные двери – стальные утеплённые.

14. Стальные несущие строительные конструкции каркаса здания должны быть о грунтованы в заводских условиях.

15. Некапитальные нестационарные сооружения - павильоны, выполнены из легких металлических конструкций, не предусматривают устройство заглубленных фундаментов и подземных сооружений.

16. Сборка данных сооружений по техническому заданию на проектирование предусматривается на месте их установки. Проектом предусмотрена конструктивная возможность переноски (перевозки) этих павильонов на другое место (см. чертежи марки КР). При размещении павильонов на местности выполнить условия по расстоянием между зданиями и сооружениям с учётом п. 4.3, 4.12, 6.1.2 СП 4.13130.2013. или произвести компенсирующие мероприятия с последующим согласованием с органами пожарного надзора.

17. По павильонам № 1, 3, 7 произведены компенсирующие мероприятия, а именно павильоны оснащены автоматическими устройствами пожаротушения (см. раздел АПТ). Заказчику необходимо согласовать с органами пожарного надзора.

18. Некапитальные сооружения павильонов размещать на жёстком основании, размером больше периметра наружных стен павильонов на ширину отмостку шириной не менее 1,0 м, со стороны дверей отмостку увеличить на 1,5м. (узлы см. чертежи марки КР).

19. Схемы раскладки сэндвич-панелей в проекте не предназначена для выдачи задания на завод производителя. Сэндвич-панели можно заказывать только после возведения и обмеров металлических каркасов и уточнение и корректировка раскладки панелей, которую производит или поставщик сэндвич-панелей или технический Заказчик.

20. При производстве строительства павильонов соблюдать требования по технике безопасности и правила пожарной безопасности в соответствии с требованиями следующих документов:

- Приложение «Правила по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте» к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 11.12.2020г. №883н;

- СП 49.13330.2010 «Безопасность труда в строительстве.

- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве.

Часть 2. Строительное производство»;

- ГОСТ Р 12.3.049-2017 «Работы на высоте. Термины и определения»;

- ГОСТ Р 12.3.050-2017 «Работы на высоте. Правила безопасности»;

- Правила противопожарного режима Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 16.09.2020г. №1479, а также технические регламенты по пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных и отделочных работ, распространяющие свое действие при проведении капитального ремонта.

21. Проект некапитальных сооружений павильонов по объектам «Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2 очередь строительства)» разработан для производства работ в летних условиях при температуре наружного воздуха выше +5С°. В противном случае в составе ППР предусмотреть защитные и компенсирующие мероприятия согласно соответствующих разделов технических регламентов.

Согласовано:		

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

							173-2024-AP2.OU	Лист 2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			

Техно-экономические показатели

Павильоны № по ПЗУ	1	3	13	7	9.1	9.2	11	3.5
наименования	Павильон быстрого питания	Киоск	Спасательный пост	Павильон хранения инвентаря	Киоск под перголой	Киоск под перголой	Пляжное кафе	Пляжный туалет
Этажность	1	1	1	1	1	1	1	1
Площадь застройки, м²	35,23	11,6	11,6	34,03	14,98	14,98	14,98	16,72
Общая площадь, м²	29,78	9,01	9,01	29,36	11,92	11,92	11,92	13,51
Строительный объём, м³	124,8	41,28	41,28	90	53,3	53,3	53,3	65,28

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

ИНВ. № подл.

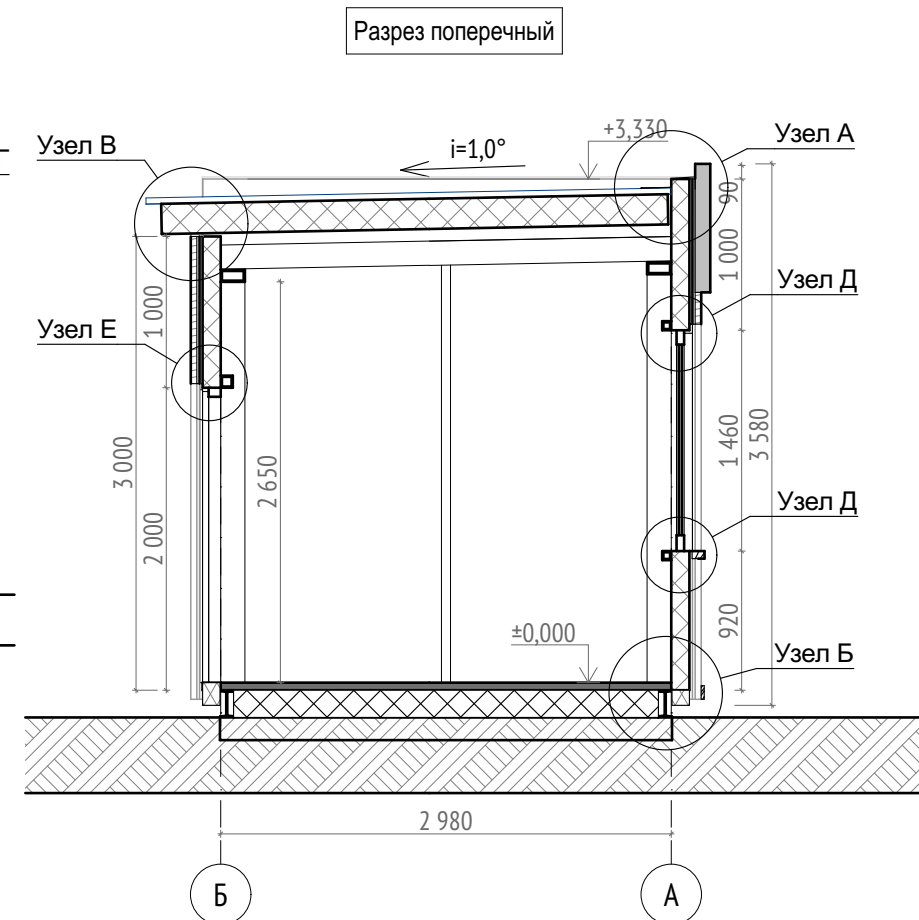
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата

173-2024-AP2.OY

Лист

4

1. ПАВИЛЬОН ДЛЯ БЫСТРОГО ПИТАНИЯ
(приготовление гриль, персонал 2ч/2см) Ф 3.2.

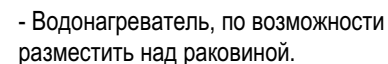
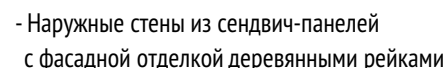


Разрез поперечный

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 51829-2001	Гипсоволокнистый лист влагостойкий ГВЛВ 12,5 мм, 2 слоя	29,8	м2	Указана площадь одного слоя
2	ГОСТ 7251-2016	Линолеум ПВХ - А - 2 мм, устройство на клей	29,8	м2	Коммерческий, цвет - серый
3		Плинтус ПВХ, 19x48мм	28,1	м.п.	цвет серый
4	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали, t=0,45	25,1	м.п.	см. л. 3 "Узел Б" Приложения
5	ТУ 36.26.11-5-89	ПРЛ 606 - Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали, 1,4x0,9 м	1,26	м2	масса 1 м2=0,02306т
6		Пенополистирол, t=150мм	33,1	м2	

Условные обозначения:



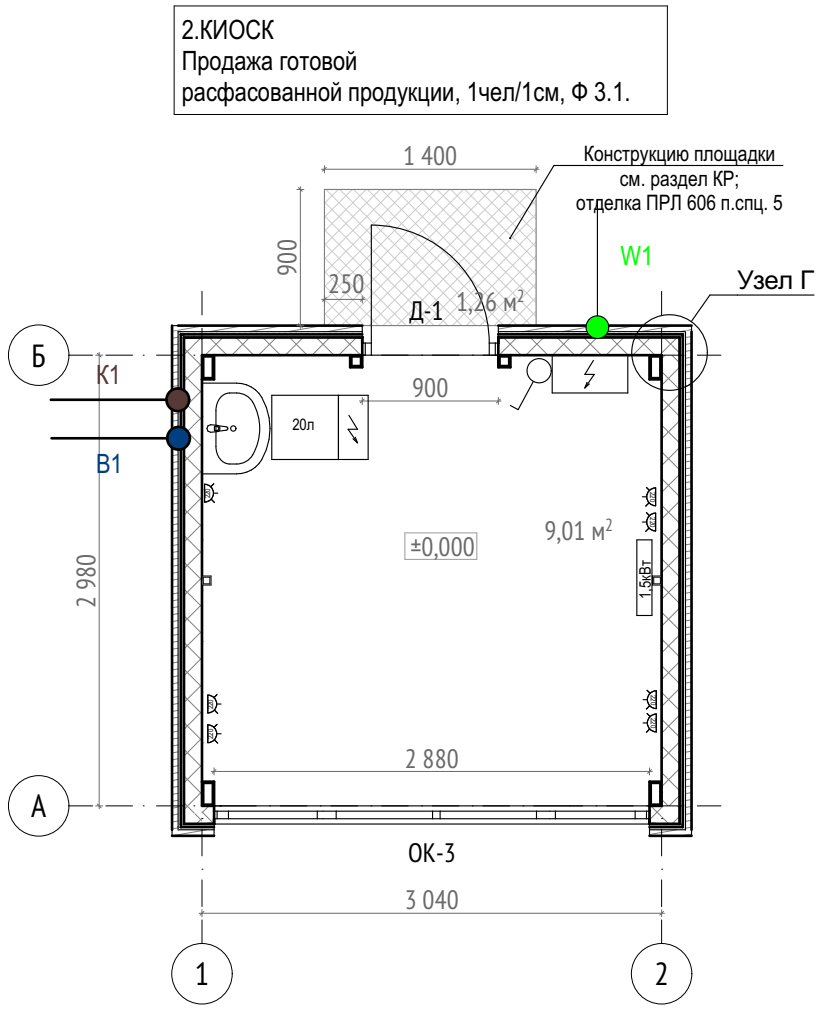
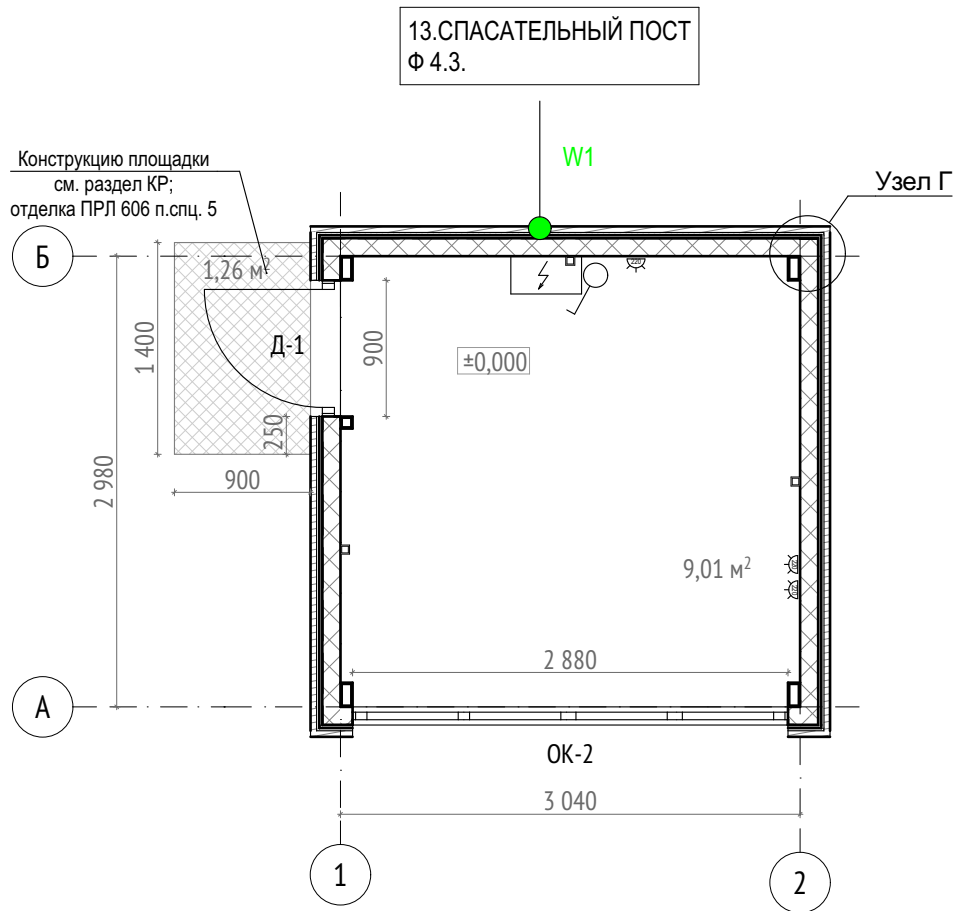
W1 - Место ввода электросети

B1 - Место ввода волопровода

K1 - Место ввода канализации

1. Узлы см. Приложение, л. 2-6
2. Фасадная отделка показана условно, отделку см. л. 12,13 ;
3. Стены павильона выполнены из трехслойных сэндвич-панелей стеновых с замком Z-LOCK горизонтальной раскладки. Раскладку сэндвич-панелей см. л. 11;
4. Металлический каркас павильона см. раздел марки КР
5. Оборудование электрическое см. чертежи марки ЭОМ;
6. Крепление оборудования см. раздел марки КР
7. Узлы см. лист 2-5 Приложения;
8. Оборудование сантехническое см. чертежи марки ВК
9. Заполнение оконных и дверных проемов см. л. 1 Приложения;
10. Просечно-вытяжной лист на входных площадках соединить с каркасом площадок с помощью ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимаем не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.
11. В местах прохождения инженерных коммуникаций через ограждающие конструкции выполнить установку защитных гильз:
 - для системы электроснабжения - труба стальная круглая э/с 102х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед.. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).
 - для системы водоснабжения - труба стальная круглая э/с 50х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед.. - 0,9 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,16 м2).
 - для системы канализации - труба стальная круглая э/с 102х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).
- Места установки гильз определить на строительной площадке, в соответствии с фактической точкой подвода существующих инженерных коммуникаций.
12. Размеры развертки гнутого фасонного элемента углового ФИ7 из оцинкованной стали t=0,45мм - 78х78 мм.

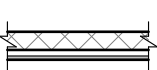
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата				
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25	Проектно-изыскательские работы			
Разраб.		Першина			19.02.25				
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	План 1. Павильон для быстрого питания. Разрез поперечный			
						 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКИЙ ГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ			



ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 51829-2001	Гипсоволокнистый лист влагостойкий ГВЛВ 12,5 мм, 2 слоя	9,0	м2	Указана площадь одного слоя
2	ГОСТ 7251-2016	Линолеум ПВХ - А - 2 мм, устройство на клей	9,0	м2	Коммерческий, цвет - серый
3		Плинтус ПВХ, 19x48мм	12,0	м.п.	цвет серый
4	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали, t=0,45	11,1	м.п.	см. л. 3 "Узел Б" Приложения
5	ТУ 36.26.11-5-89	ПРЛ 606 - Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали, 1,4x0,9 м	1,26	м2	масса 1 м2=0,02306т
6		Пенополистирол, t=150мм	10,6	м2	

Условные обозначения:



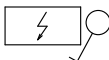
- Наружные стены из сендвич-панелей с фасадной отделкой деревянными рейками



- Водонагреватель, по возможности разместить над раковиной.



- Конвектор электрический настенный 1 кВт +0.100



- Щит электрический; отм. низа +1.500



- Розетка электрическая 220 В

W1



- Место ввода электросети

B1



- Место ввода водопровода

K1



- Место ввода канализации

- Узлы см. Приложение, л. 2-6
 - Фасадная отделка показана условно, отделку см. л. 16,17 и 19,20
 - Стены павильона выполнены из трехслойных сэндвич-панелей стеновых с замком Z-LOCK горизонтальной раскладки. Раскладку сэндвич-панк15,18:м. л. 11;
 - Металлический каркас павильона см. раздел марки КР
 - Оборудование электрическое см. чертежи марки ЭОМ;
 - Крепление оборудования см. раздел марки КР
 - Узел Г см. лист 5 Приложения
 - Оборудование сантехническое см. чертежи марки ВК
 - Ведомость отделки полов рассчитана на один павильон и распространяется на все павильоны данного листа.
 - Просечно-вытяжной лист на входных площадках соединить с каркасом площадок с помощью ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимаем не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.
 - В местах прохождения инженерных коммуникаций через ограждающие конструкции выполнить установку защитных гильз:
 - для системы электроснабжения - труба стальная круглая э/с 102х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).
 - для системы водоснабжения - труба стальная круглая э/с 50х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 0,9 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,16 м2).
 - для системы канализации - труба стальная круглая э/с 102х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).
- Места установки гильз определить на строительной площадке, в соответствии с фактической точкой подвода существующих инженерных коммуникаций.

						173-2024-AP2		
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25			Листов
Разраб.		Першина			19.02.25	Планы павильона 13. Спасательный пост, павильона 2. Киоск.	Р	2
								43
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25			

7. ПАВИЛЬОН ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНВЕНТАРЯ
Ф 5.2.

Узел Г

ОК-4

1 200

±0,000

29,36 м²

2 415

2 375

7 040

2 250

4 180

900

900

1 400

1,26 м²

Д-1

В1

Б

А

1

2

3

4

Конструкцию площадки см. раздел КР; отделка ПРЛ 606 п.спц. 5

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ

Поз.	Обончение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 51829-2001	Гипсоволокнистый лист влагостойкий ГВЛВ 12,5 мм, 2 слоя	29,4	м2	Указана площадь одного слоя
2	ГОСТ 7251-2016	Линолеум ПВХ - А - 2 мм, устройство на клей	29,4	м2	Коммерческий, цвет - серый
3		Плинтус ПВХ, 19x48мм	23,1	м.п.	цвет серый
4	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали, t=0,45	22,4	м.п.	см. л. 3 "Узел Б" Приложения
5	ТУ 36.26.11-5-89	ПРЛ 606 - Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали, 1,4x0,9 м	1,26	м2	масса 1 м2=0,02306т
6		Пенополистирол, t=150мм	32,2	м2	

Условные обозначения:

- Наружные стены из сэндвич-панелей с фасадной отделкой деревянными рейками

- Водонагреватель, по возможности разместить над раковиной.

- Конвектор электрический настенный 1 кВт +0.100

- Щит электрический; отм. низа +1.500

- Розетка электрическая 220 В

W1 - Место ввода электросети

B1 - Место ввода водопровода

K1 - Место ввода канализации

1. Узлы см. Приложение, л. 2-6

2. Фасадная отделка показана условно, отделку см. л. 23,24 ;

3. Стены павильона выполнены из трехслойных сэндвич-панелей стеновых с замком Z-LOCK горизонтальной раскладки. Раскладку сэндвич-пан22й см. л. 11;

4. Металлический каркас павильона см. раздел марки КР

5. Оборудование электрическое см. чертежи марки ЭОМ;

6. Крепление оборудования см. раздел марки КР

7. Узел Г см. лист 5 Приложения

8. Оборудование сантехническое см. чертежи марки ВК

9. Ведомость отделки полов рассчитана на один павильон и распространяется на все павильоны данного листа.

10. Просечно-вытяжной лист на входных площадках соединить с каркасом площадок с помощью ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимаем не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.

11. В местах прохождения инженерных коммуникаций через ограждающие конструкции выполнить установку защитных гильз:
- для системы электроснабжения - труба стальная круглая э/с 102x3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).
- для системы водоснабжения - труба стальная круглая э/с 50x3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 0,9 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,16 м2).
Места установки гильз определить на строительной площадке, в соответствии с фактической точкой подвода существующих инженерных коммуникаций.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	173-2024-АР2		
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)		
ГИП	Печникова Н.А.	19.02.25	Проектно-изыскательские работы			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Першина	19.02.25				Р	3	43
Планы 7. Павильон для хранения инвентаря								
Н. контр.	Тарасова А.А.	19.02.25						

9.1 КИОСК (под перголой)
Продажа готовой расфасованной
продукции, 2чел/2см, Ф 3.1.

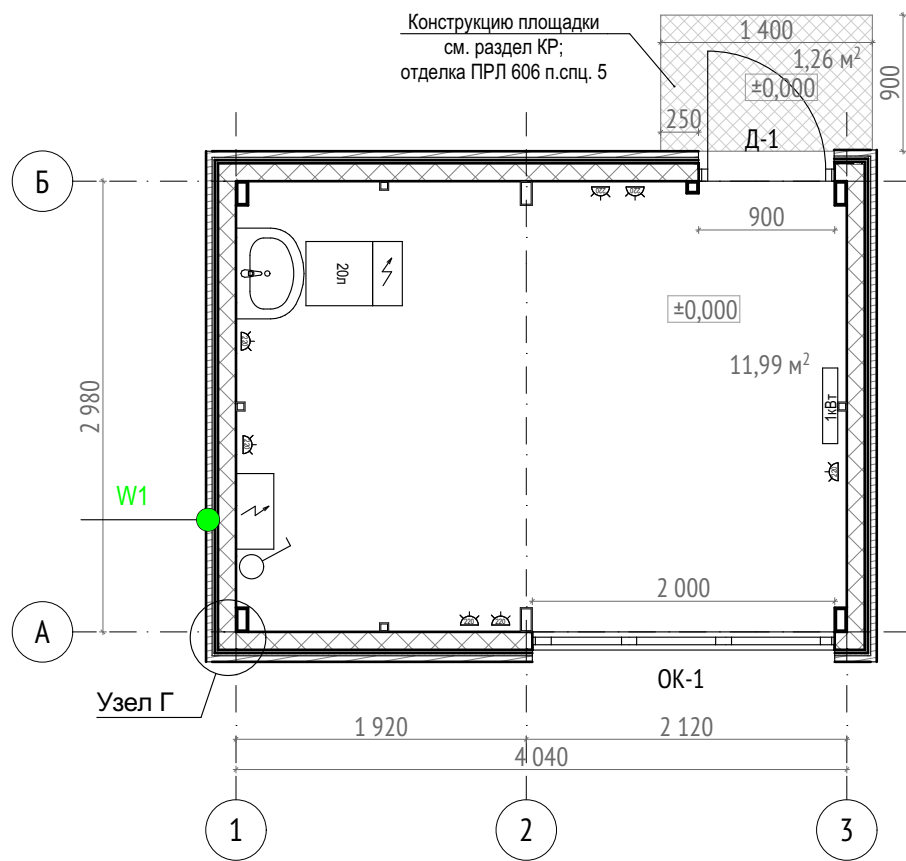
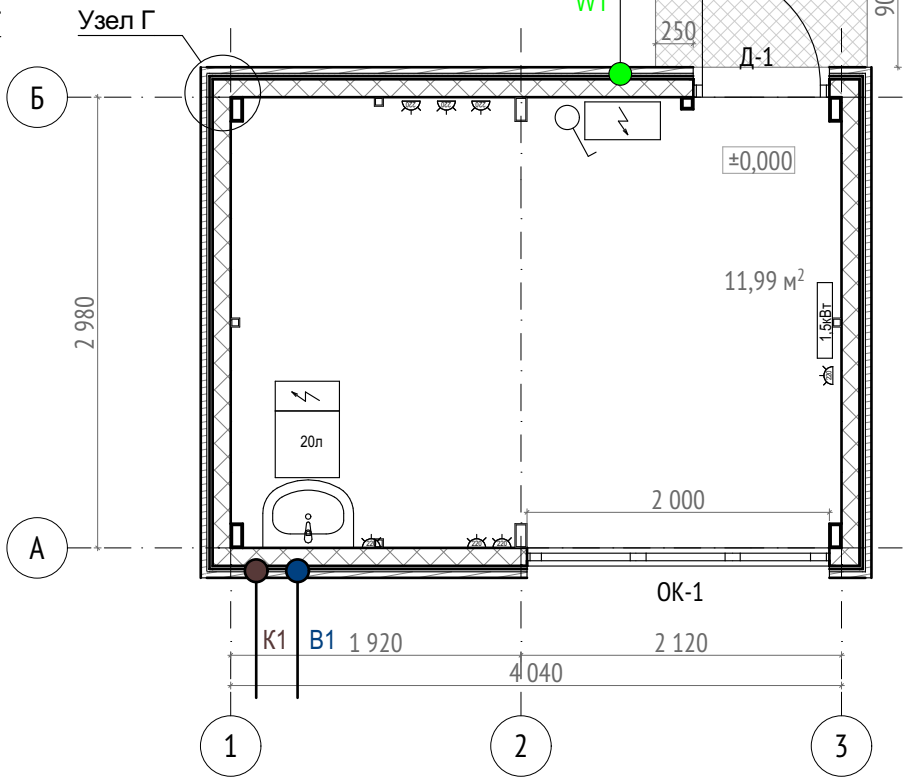
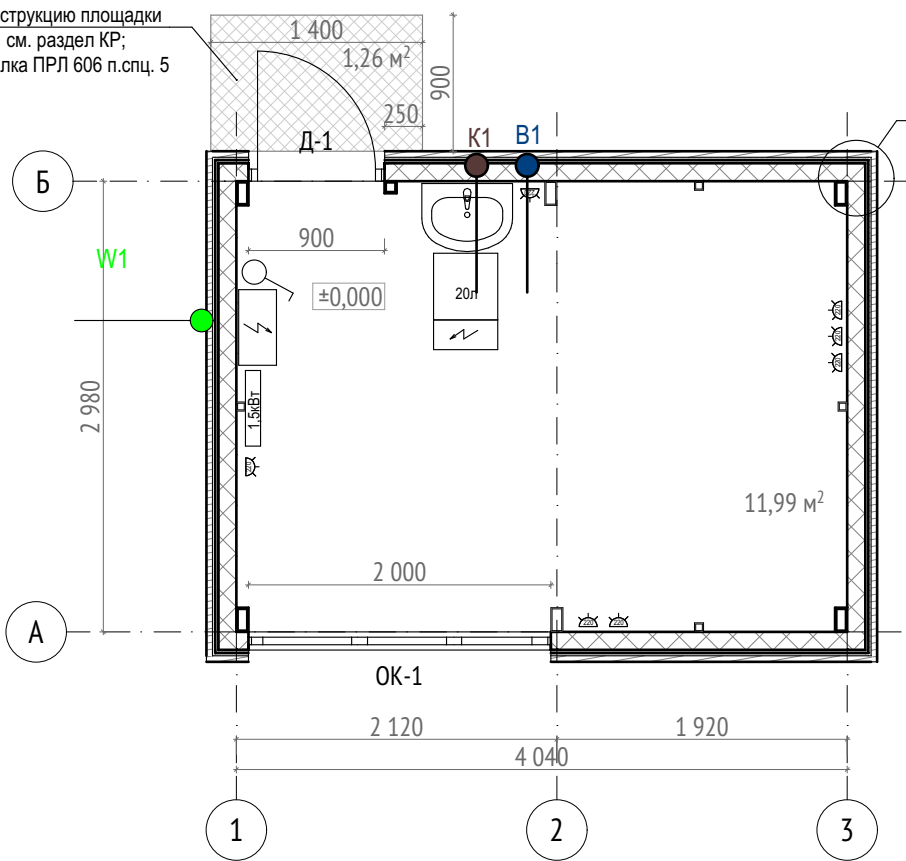
9.2 КИОСК (под перголой)
Продажа готовой расфасованной продукции,
2чел/2см, Ф 3.1

11. ПЛЯЖНОЕ КАФЕ
Продажа готовой
расфасованной продукции, 1чел/1см, Ф 3.2

Конструкцию площадки
см. раздел КР;
отделка ПРЛ 606 п.спц. 5

Конструкцию площадки
см. раздел КР;
отделка ПРЛ 606 п.спц. 5

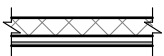
Конструкцию площадки
см. раздел КР;
отделка ПРЛ 606 п.спц. 5



ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 51829-2001	Гипсоволокнистый лист влагостойкий ГВЛВ 12,5 мм, 2 слоя	12,0	м2	Указана площадь одного слоя
2	ГОСТ 7251-2016	Линолеум ПВХ - А - 2 мм, устройство на клей	12,0	м2	Коммерческий, цвет - серый
3		Плинтус ПВХ, 19x48мм	14,0	м.п.	цвет серый
4	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали, t=0,45	13,1	м.п.	см. л. 3 "Узел Б" Приложения
5	ТУ 36.26.11-5-89	ПРЛ 606 - Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали, 1,4x0,9 м	1,26	м2	масса 1 м2=0,02306т
6		Пенополистирол, t=150мм	13,8	м2	

Условные обозначения:



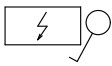
- Наружные стены из сендвич-панелей
с фасадной отделкой деревянными рейками



- Водонагреватель, по возможности
разместить над раковиной.



- Конвектор электрический настенный 1 кВт +0.100



- Щит электрический; отм. низа +1.500



- Розетка электрическая 220 В

W1

- Место ввода электросети

B1

- Место ввода водопровода

K1

- Место ввода канализации

1. Узлы см. Приложение, л. 2-6

2. Фасадная отделка показана условно, отделку см. 26,27, 30,31, 34,35

3. Стены павильона выполнены из трехслойных сэндвич-панелей стеновых с замком Z-LOCK горизонтальной раскладки.

Раскладку сэндвич-пан25,29,30 л. 11;

4. Металлический каркас павильона см. раздел марки КР

5. Оборудование электрическое см. чертежи марки ЭОМ;

6. Крепление оборудования см. раздел марки КР

7. Узел Г см. лист 5 Приложения

8. Оборудование сантехническое см. чертежи марки ВК

9. Ведомость отделки полов рассчитана на один павильон и распространяется на все павильоны данного листа.

10. Просечно-вытяжной лист на входных площадках соединить с каркасом площадок с помощью ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимаем не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.

11. В местах прохождения инженерных коммуникаций через ограждающие конструкции выполнить установку защитных гильз:

- для системы электроснабжения - труба стальная круглая э/с 102x3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).

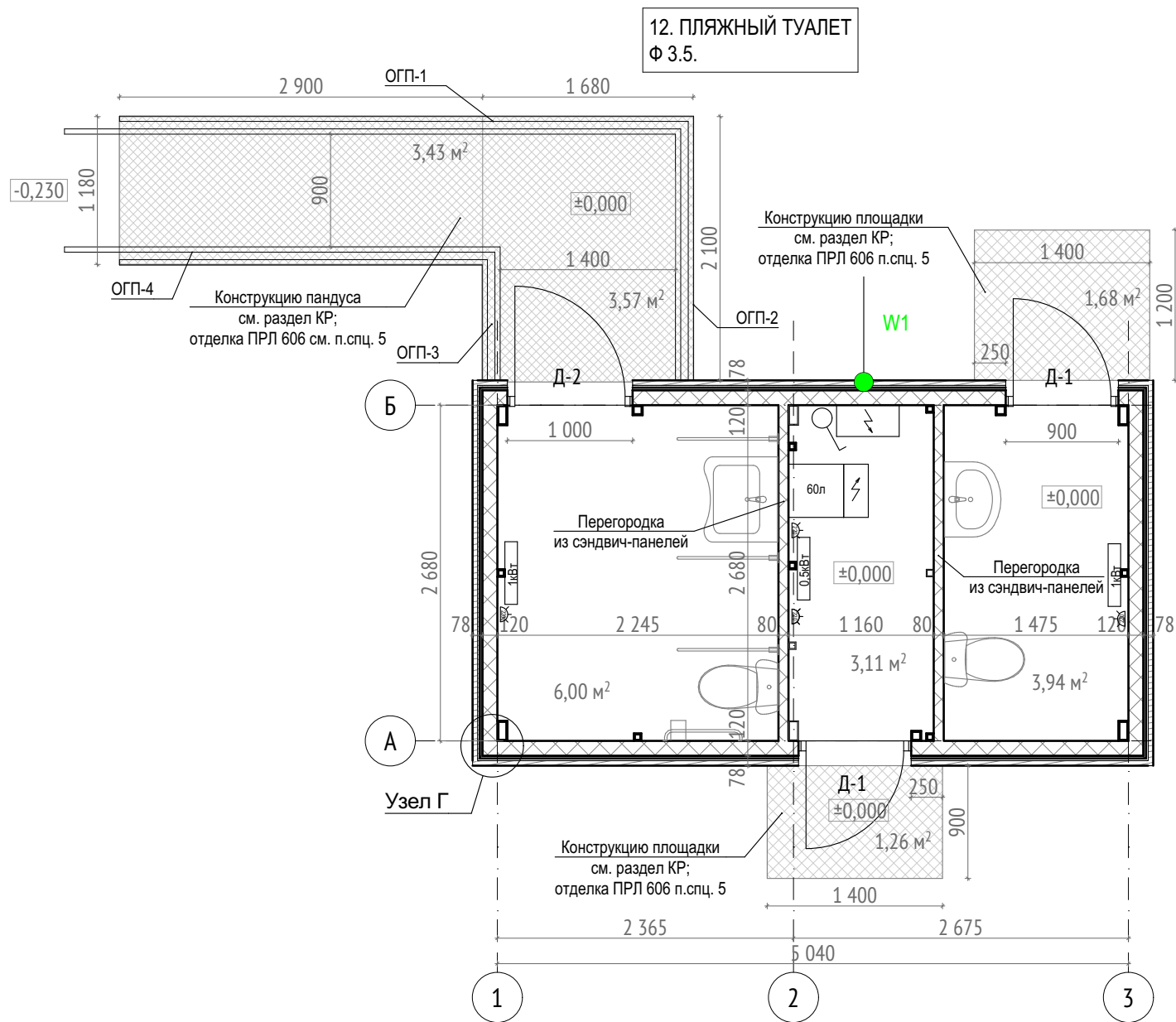
- для системы водоснабжения - труба стальная круглая э/с 50x3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 0,9 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,16 м2).

- для системы канализации - труба стальная круглая э/с 102x3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).

Места установки гильз определить на строительной площадке, в соответствии с фактической точкой подвода существующих инженерных коммуникаций.

						173-2024-AP2		
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	43
Разраб.		Першина			19.02.25			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	Планы павильона 9.1.Киоск, павильона 9.2 Киоск, павильона 11. Пляжное кафе		

Согласовано:		
Взам. инв.№		
Подпись и дата		
Инв. № подл.		



- Условные обозначения:
- Наружные стены из сэндвич-панелей с фасадной отделкой деревянными рейками
 - Перегородки из влагостойкого ГВЛВ
 - Место ввода электросети
 - Место ввода водопровода
 - Место ввода канализации
 - Водонагреватель, по возможности разместить над раковиной.
 - Конвектор электрический настенный 1 кВт +0.100
 - Щит электрический; отм. низа +1.500
 - Розетка электрическая 220 В

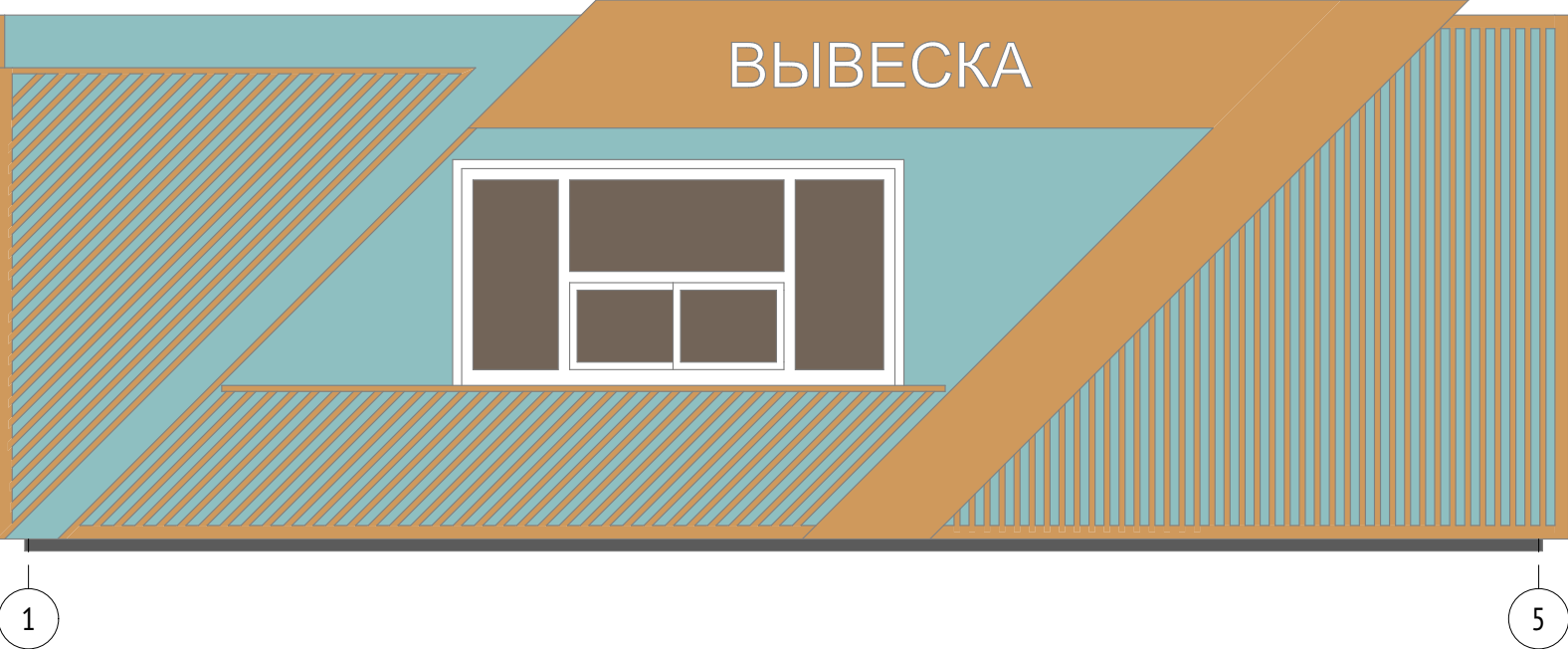
- Узлы см. Приложение, л. 2-6
- Фасадная отделка показана условно, отделку см. л. 38,39 ;
- Стены павильона выполнены из трехслойных сэндвич-панелей стеновых с замком Z-LOCK горизонтальной раскладки. Раскладку сэндвич-панелей см. л. 37;
- Металлический каркас павильона см. раздел марки КР
- Оборудование электрическое см. чертежи марки ЭОМ;
- Крепление оборудования см. раздел марки КР
- Узел Г см. лист 5 Приложения
- Разработанное ограждение пандуса см. лист 8-11 Приложения
- Оборудование сантехническое, включая устройства удерживающие для инвалидов, см. раздел марки ВК
- Ведомость отделки полов рассчитана на один павильон и распространяется на все павильоны данного листа.
- Просечно-вытяжной лист на входных площадках соединить с каркасом площадок с помощью ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимаем не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.
- В местах прохождения инженерных коммуникаций через ограждающие конструкции выполнить установку защитных гильз:
 - для системы электроснабжения - труба стальная круглая э/с 102х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).
 - для системы водоснабжения - труба стальная круглая э/с 50х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 0,9 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,16 м2).
 - для системы канализации - труба стальная круглая э/с 102х3 (по ГОСТ 10704-91), длина 250 мм, вес 1 ед. - 1,8 кг. Окрасить грунт-эмалью ГФ-021 в 2 слоя (площадь 1 слоя 0,3 м2).Места установки гильз определить на строительной площадке, в соответствии с фактической точкой подвода существующих инженерных коммуникаций.
- Перегородки из сэндвич-панелей см. л. 37 настоящего комплекта АР

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ

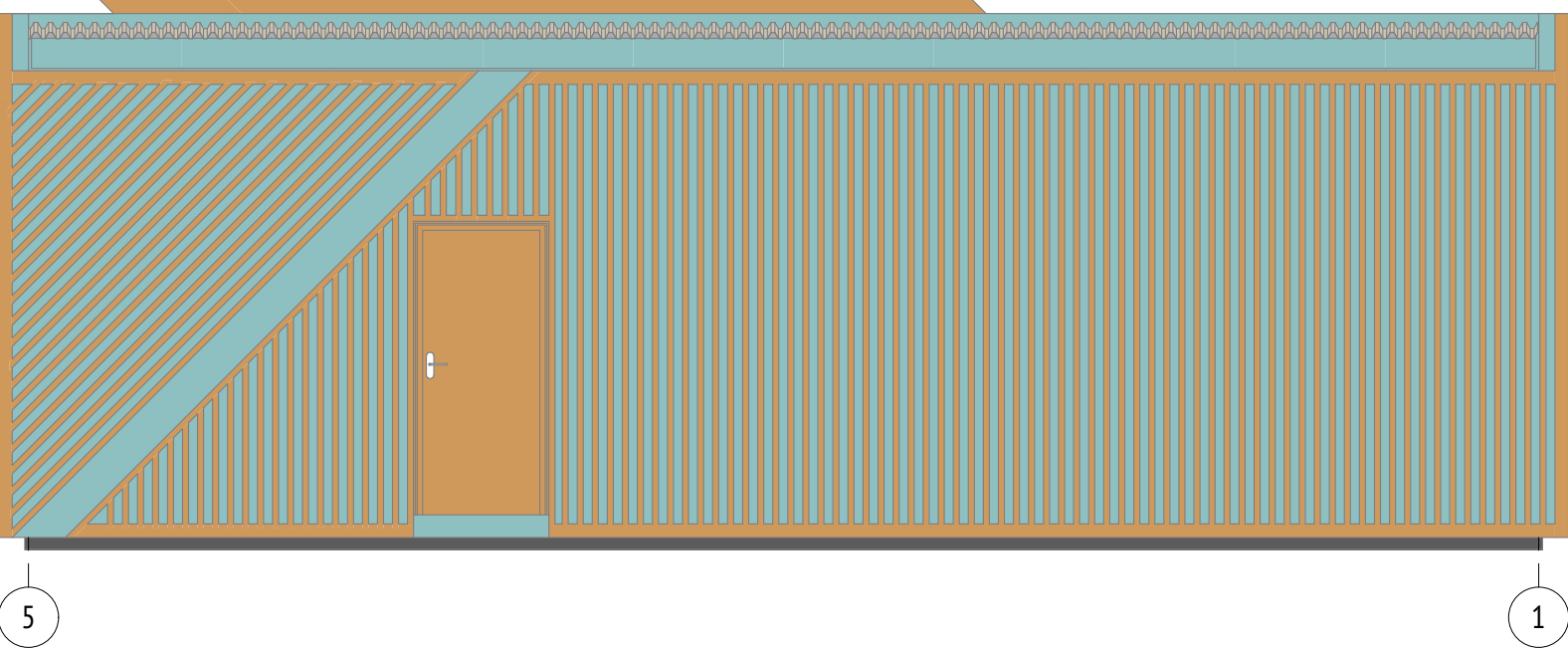
Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 51829-2001	Гипсоволокнистый лист влагостойкий ГВЛВ 12,5 мм, 2 слоя	13,1	м2	Указана площадь одного слоя
2	ГОСТ 7251-2016	Линолеум ПВХ - А - 2 мм, устройство на клей	13,1	м2	Коммерческий, цвет - серый
3		Плинтус ПВХ, 19х48мм	26,0	м.п.	цвет серый
4	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали, t=0,45	12,6	м.п.	см. л. 3 "Узел Б" Приложения
5	ТУ 36.26.11-5-89	ПРЛ 606 - Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали, масса 1 м2=17,3 кг	10,0	м2	Покрытие пандуса, покрытие площадок, общая масса листа на павильон = 180 кг
6		Пенополистирол, t=150мм	15,4	м2	

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	5	43
Разраб.		Першина			19.02.25	План павильона 12. Пляжный туалет	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКИЙ ГРАЖДАНСКИЙ ПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

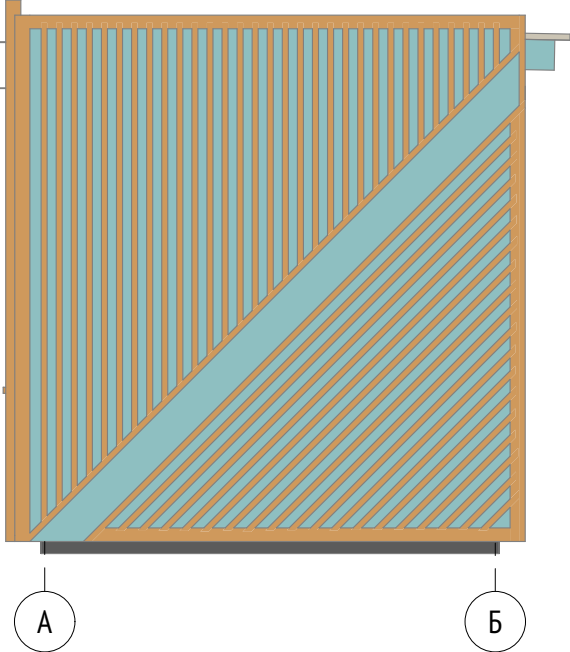
1. Павильон для быстрого питания Фасад 1-5



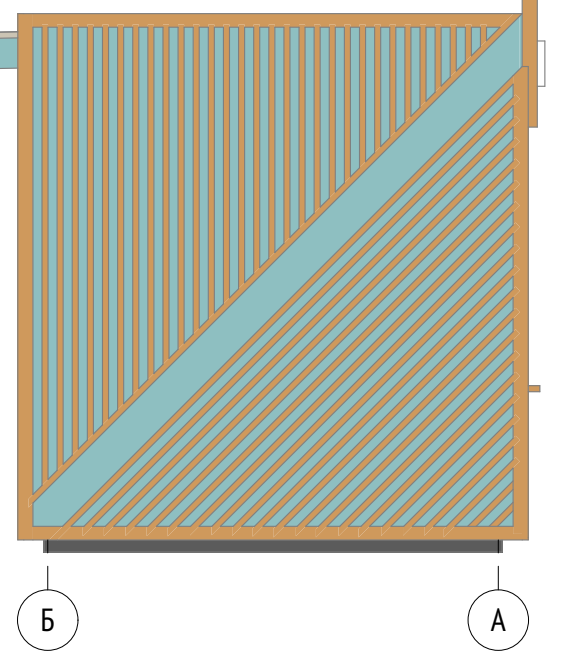
1. Павильон для быстрого питания Фасад 5-1



1. Павильон для быстрого питания Фасад А-Б



1. Павильон для быстрого питания Фасад Б-А



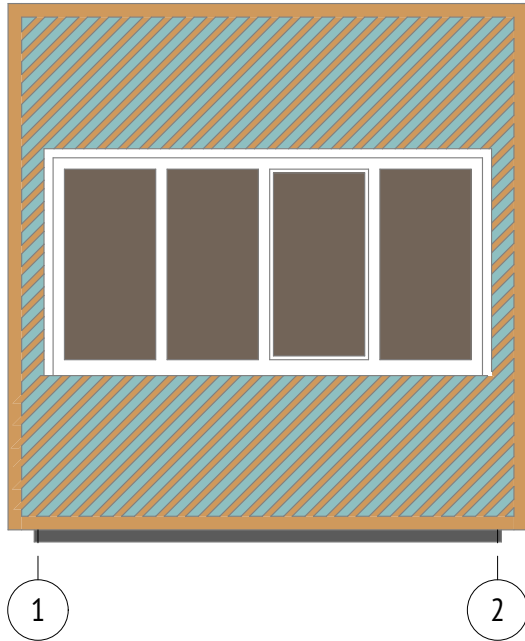
Согласовано:				
Взам. инв.№				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

1. Раскладку стеновых сэндвич-панелей см. лист 11;
2. Раскладку фанеры см. лист 12;
3. Раскладку фасадных элементов см. лист 13;
4. Конструкция вывески фасадной см. лист 14;
-  - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
 - окрашенная фанера, цвет - RAL 6034

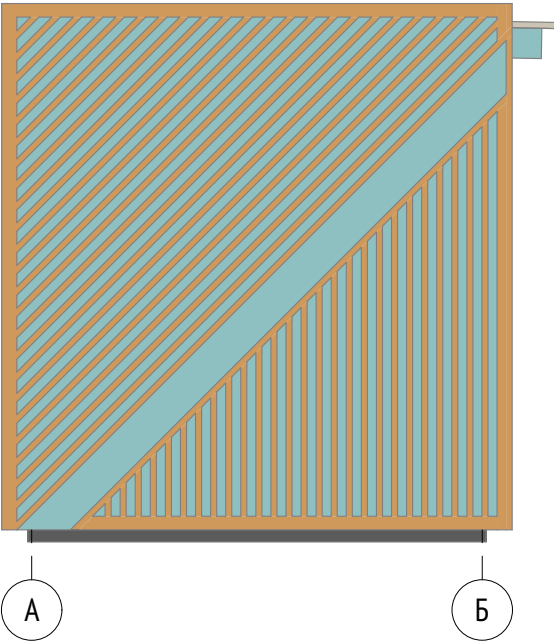
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	6	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Фасады: 1. Павильон для быстрого питания	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

13. Спасательный пост Фасад 1-2 1:50



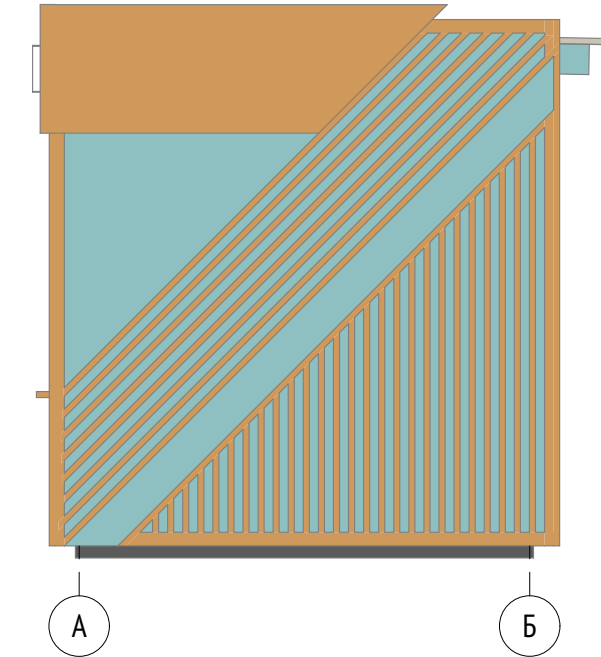
13. Спасательный пост Фасад А-Б 1:50



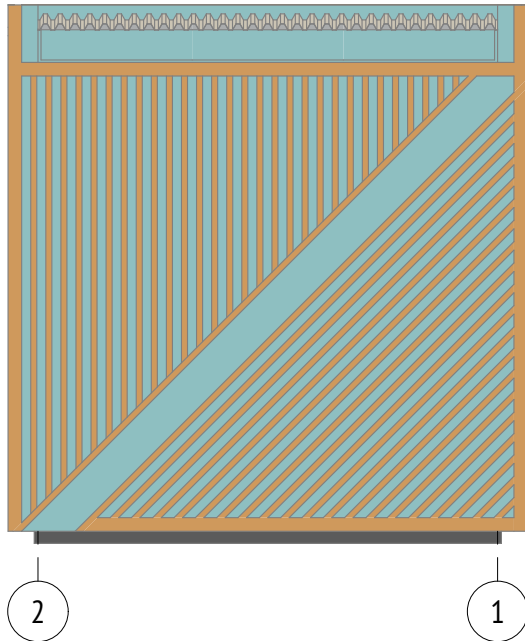
2. Киоск Фасад 1-2 1:50



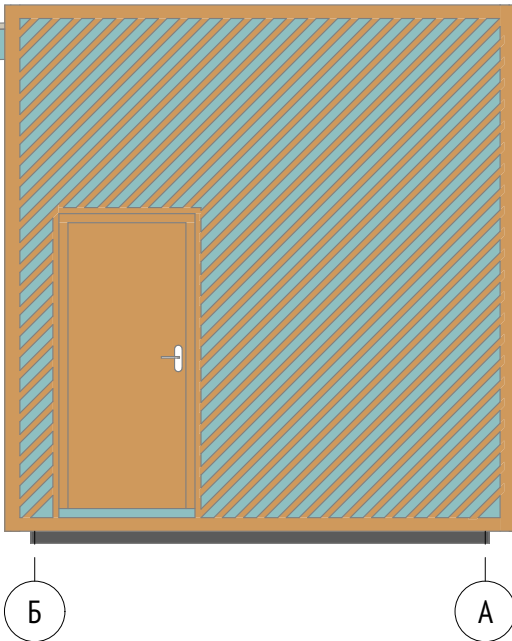
2. Киоск Фасад Б-А 1:50



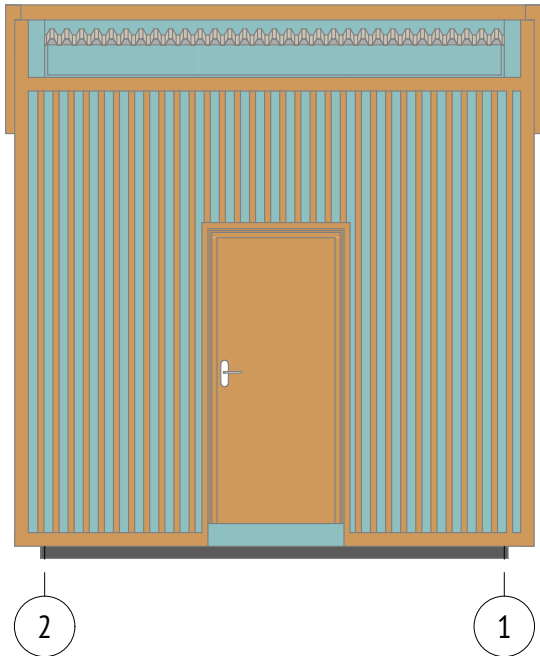
13. Спасательный пост Фасад 2-1 1:50



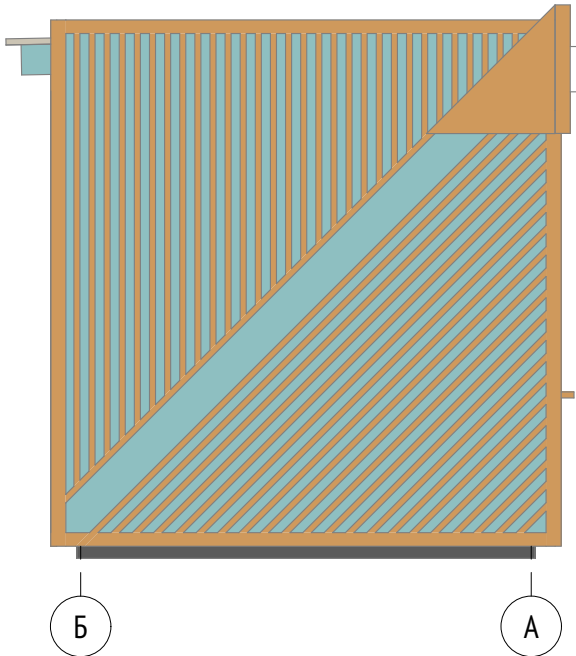
13. Спасательный пост Фасад Б-А 1:50



2. Киоск Фасад 2-1 1:50



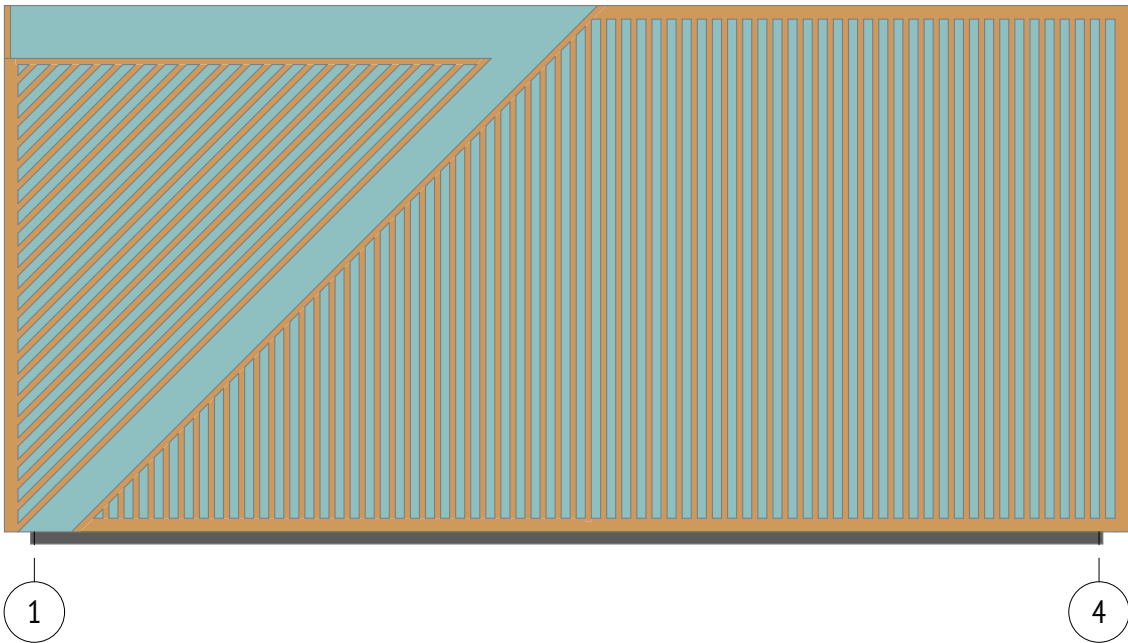
2. Киоск Фасад А-Б 1:50



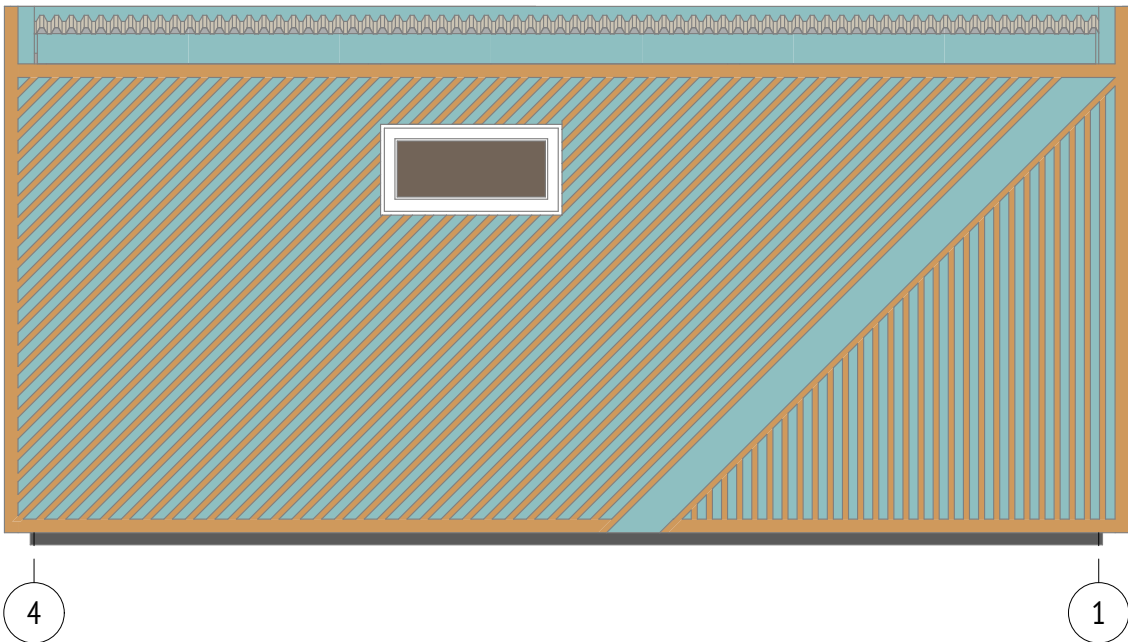
1. Раскладку стеновых сэндвич-панелей см. лист 15,18
2. Раскладку фанеры см. лист 16, 19
3. Раскладку фасадных элементов см. лист 117, 20
4. Конструкция вывески фасадной см. лист 21;
-  - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
 - окрашенная фанера, цвет - RAL 6034

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	7	43
Разраб.		Першина			19.02.25	Фасады павильона 13. Спасательный пост; павильона 2. Киоск	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

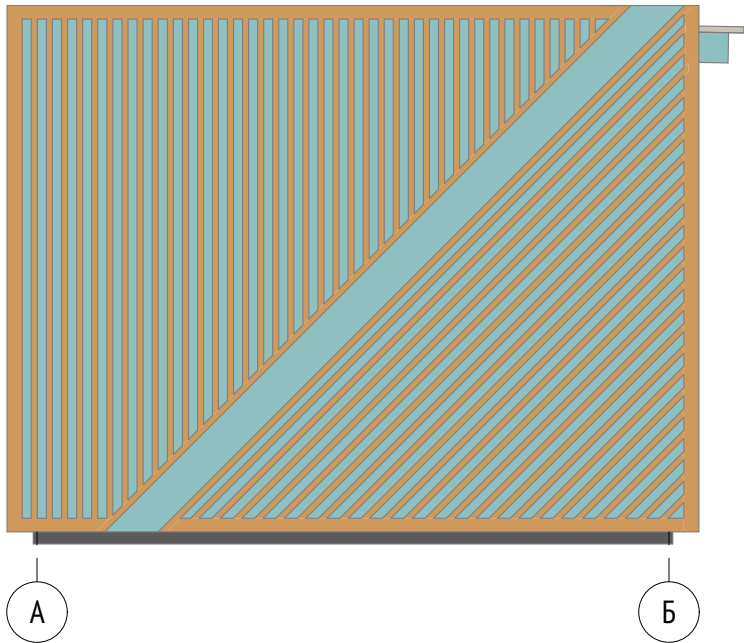
7.Павильон для хранения инвентаря Фасад 1-4 1:50



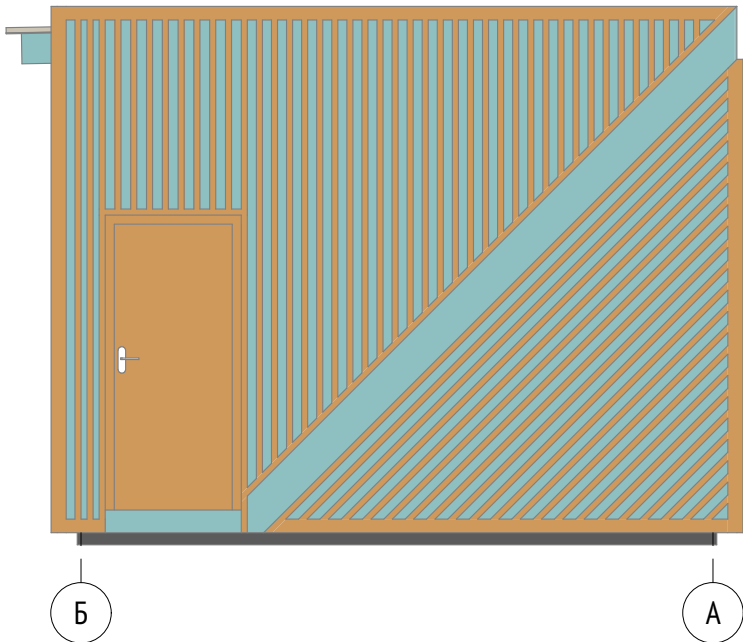
7.Павильон для хранения инвентаря Фасад 4-1 1:50



1. Павильон для хранения инвентаря Фасад А-Б 1:50



7. Павильон для хранения инвентаря Фасад Б-А 1:50



Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

1. Раскладку стеновых сэндвич-панелей см. лист 22;
2. Раскладку фанеры см. лист 23
3. Раскладку фасадных элементов см. лист 24

-  - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
 - окрашенная фанера, цвет - RAL 6034

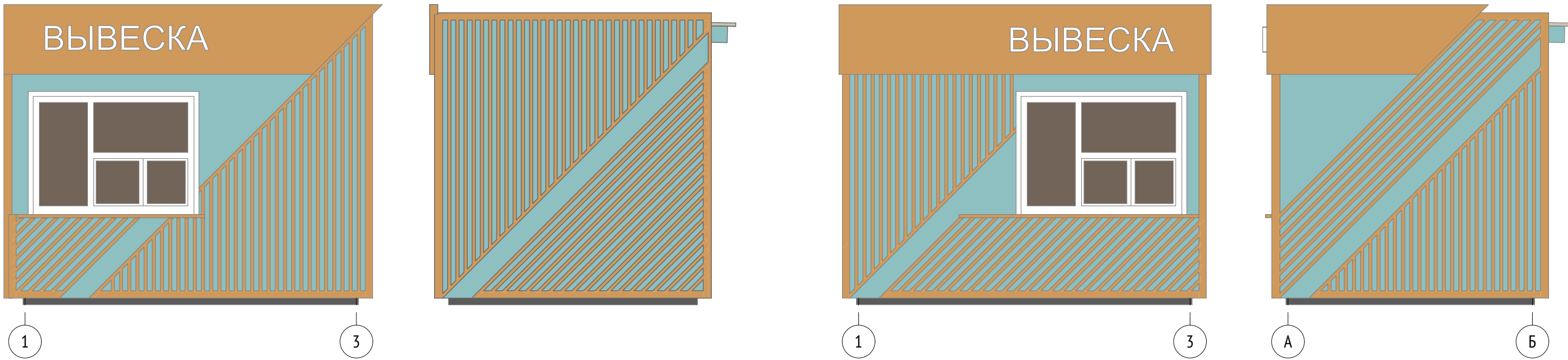
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП			Печникова Н.А.		19.02.25		Р	8	43
Разраб.			Першина		19.02.25	Фасады: 7. Павильон для хранения инвентаря	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.			Тарасова А.А.		19.02.25				

9.1 КиоскФасад 1-31:50

9.1 КиоскФасад А-Б1:50

9.2 Киоск, 11. пляжное кафеФасад 1-31:50

9.2 Киоск, 11. пляжное кафеФасад А-Б1:50

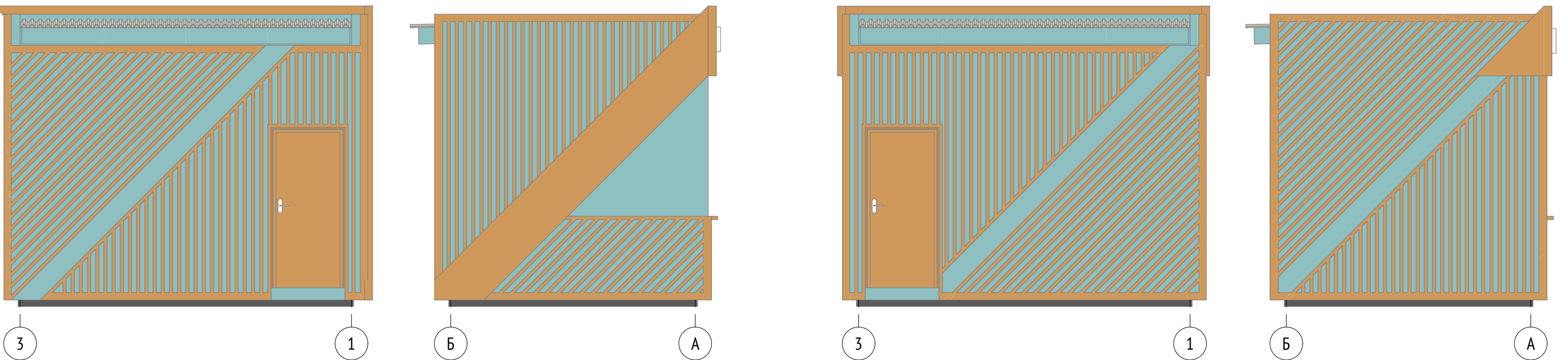


9.1 КиоскФасад 3-11:50

9.1 КиоскФасад Б-А1:50

9.2 Киоск, 11. пляжное кафеФасад 3-11:50

9.2 Киоск, 11. пляжное кафеФасад Б-А1:50

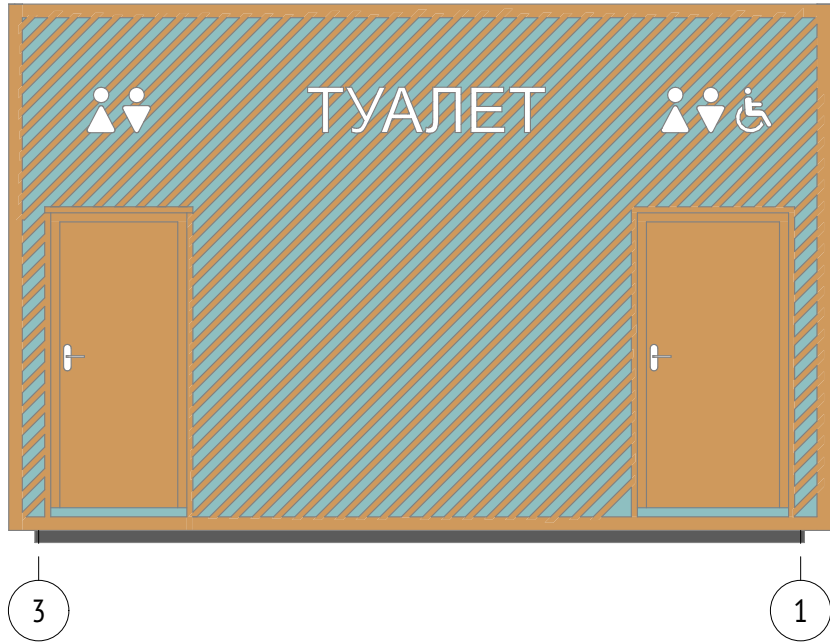


1. Раскладку стеновых сэндвич-панелей см. лист 25,29,33
2. Раскладку фанеры см. лист 26,30,34
3. Раскладку фасадных элементов см. лист 27,31,35
4. Конструкция вывески фасадной см. лист 28,32,36
- деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
- окрашенная фанера, цвет - RAL 6034

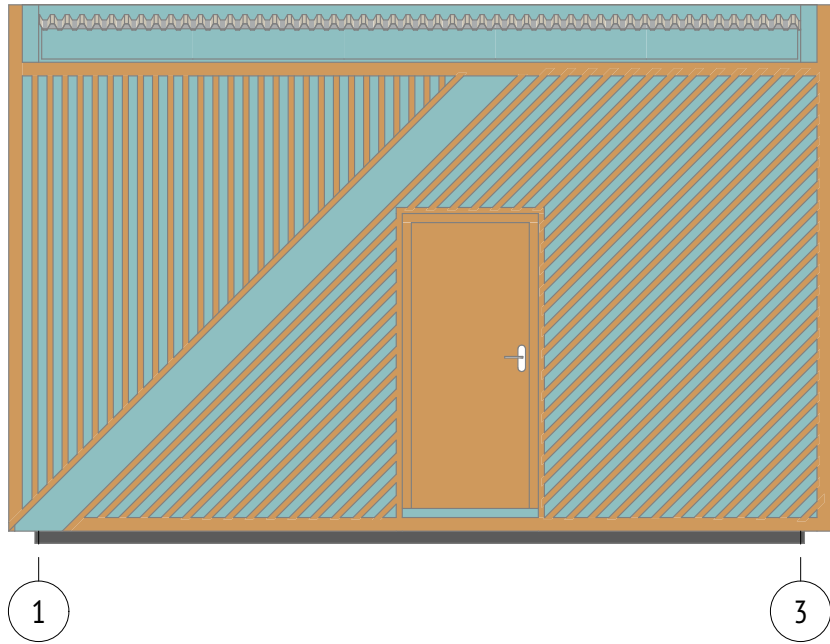
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	9	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	Фасады павильона 9.2. Киоск; павильона 9.2. Киоск; павильона 11. пляжное кафе			

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

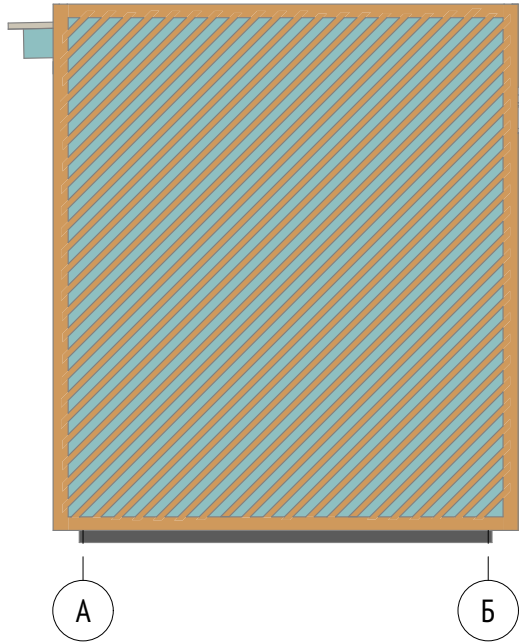
12. Пляжный туалет Фасад 1-2 1:50



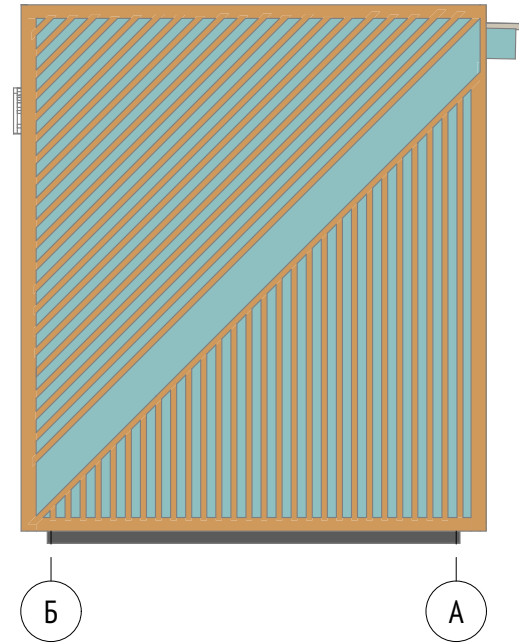
12. Пляжный туалет Фасад 2-1 1:50



12. Пляжный туалет Фасад А-Б 1:50



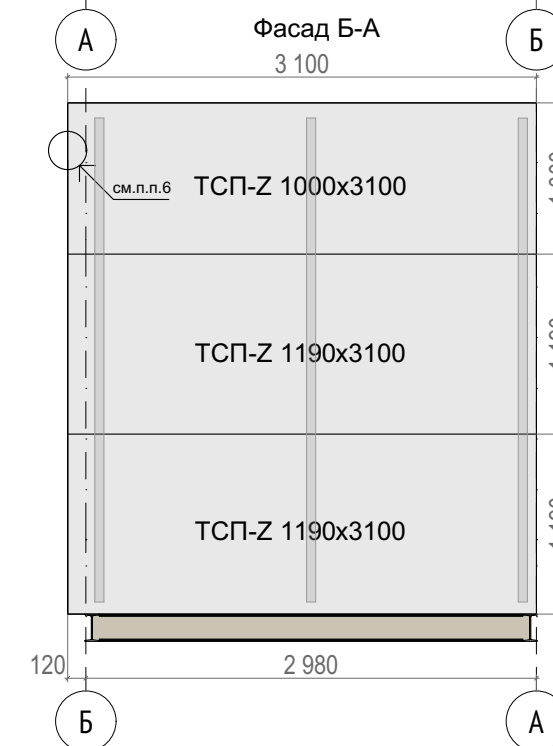
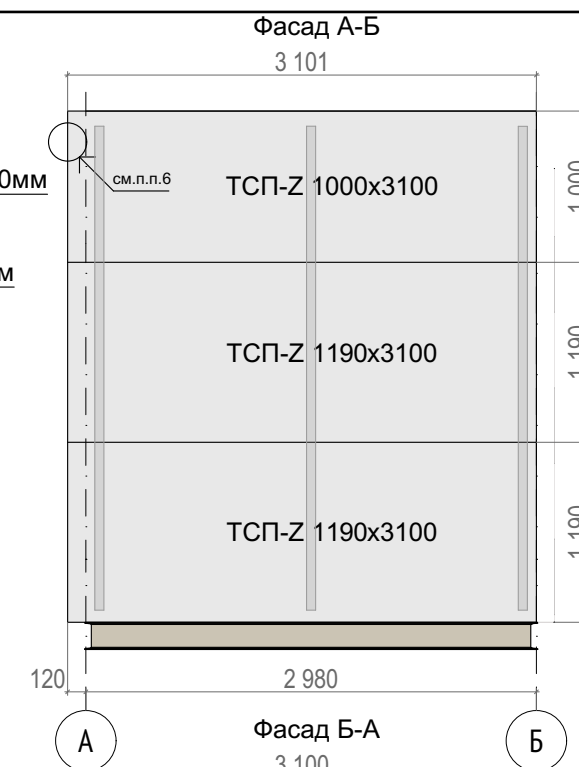
12. Пляжный туалет Фасад Б-А 1:50



1. Раскладку стеновых сэндвич-панелей см. лист 37;
2. Раскладку фанеры см. лист 38;
3. Раскладку фасадных элементов см. лист 39;
4. Конструкция вывески фасадной см. лист 40;
5. Ограждение показано условно. Маркировку ограждения см. лист 5.
Разработанные ограждения см. Приложение лист 8-11

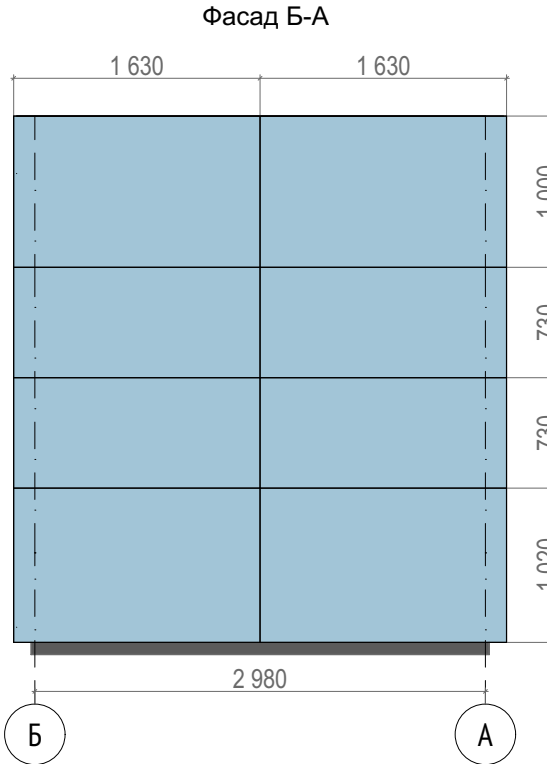
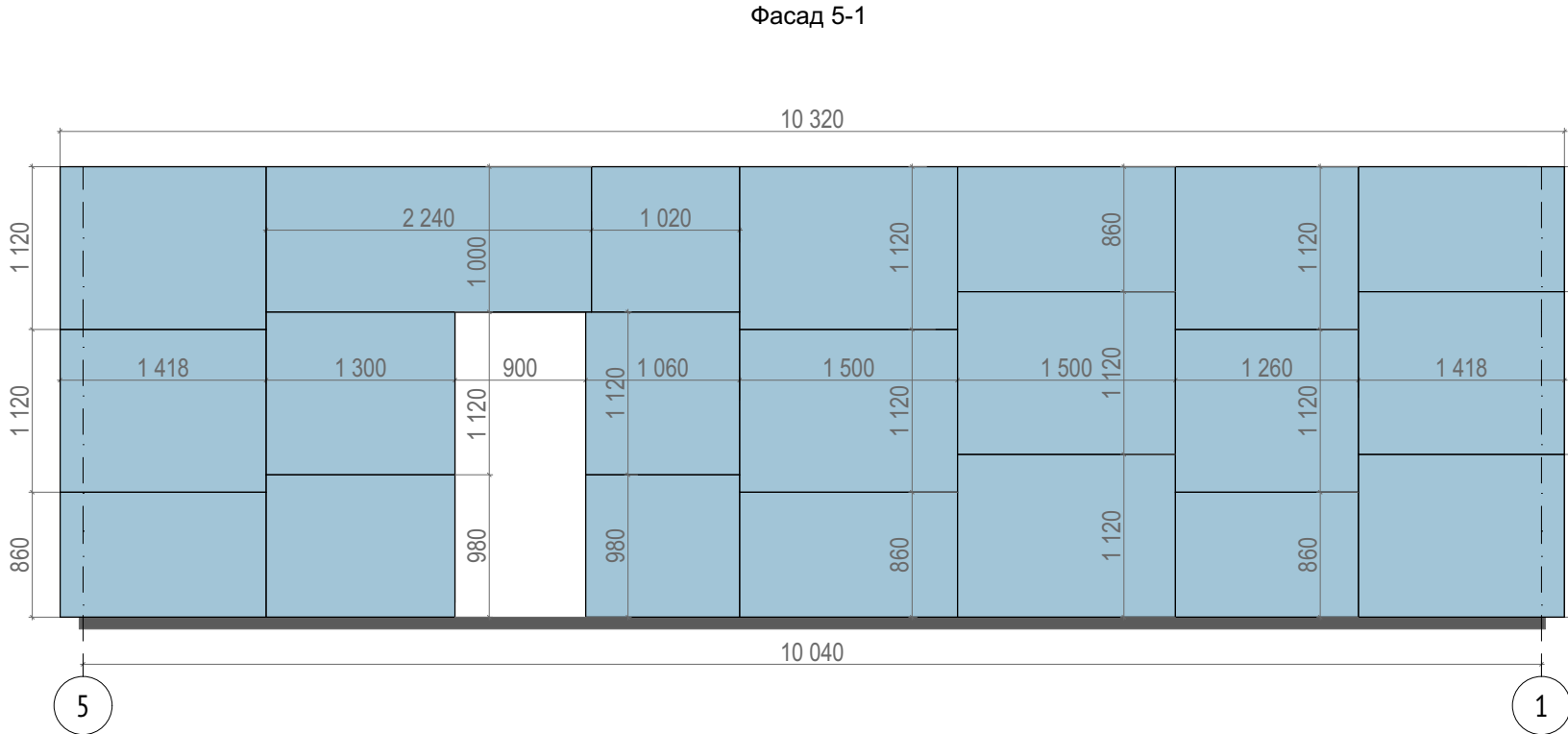
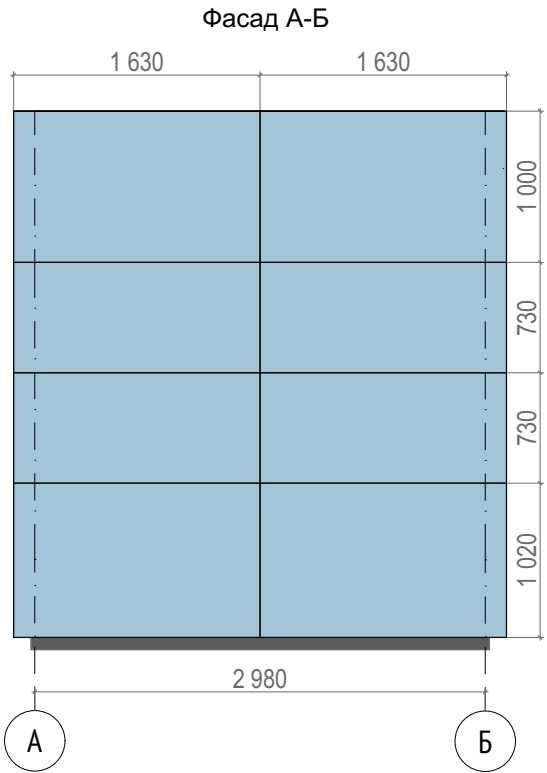
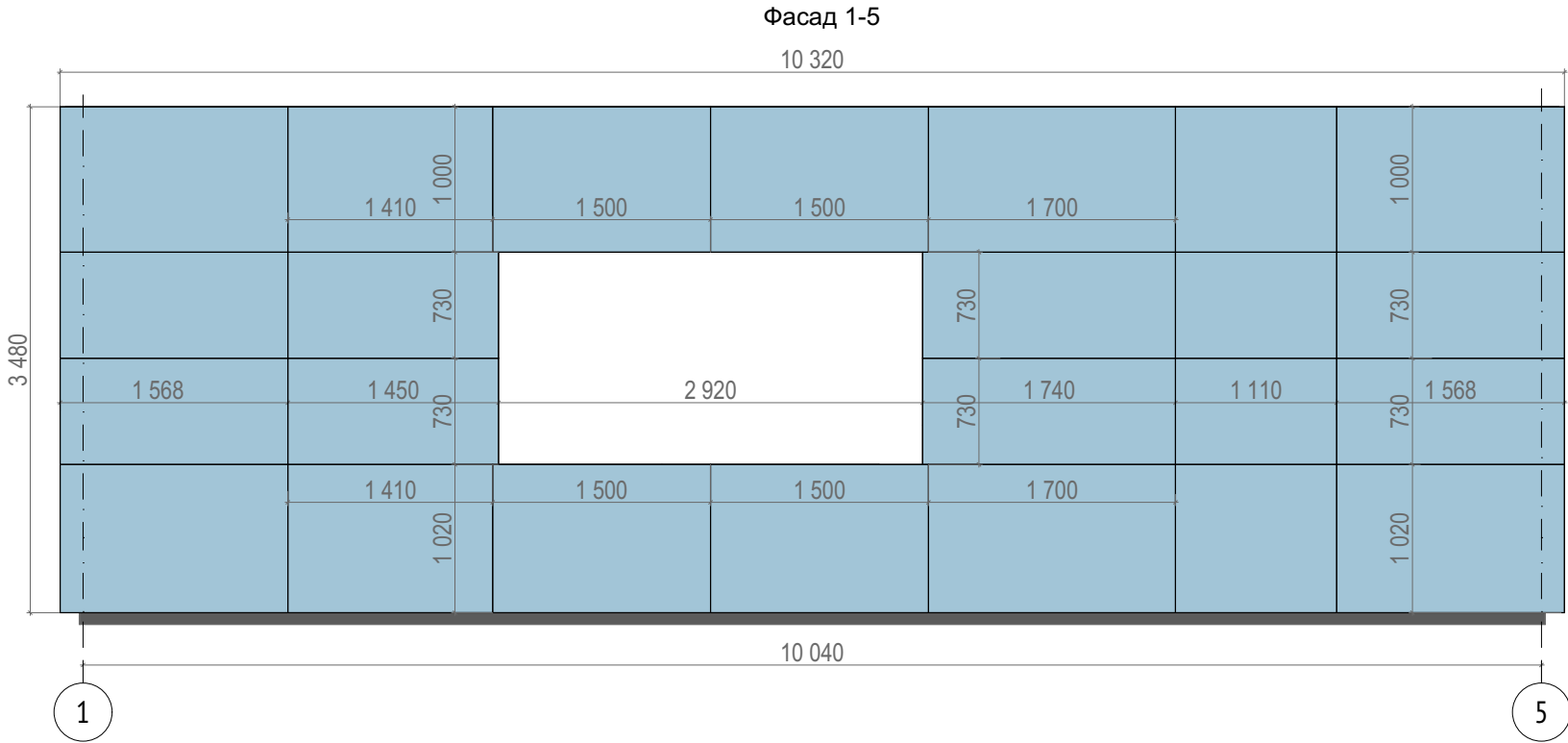
-  - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
 - окрашенная фанера, цвет - RAL 6034

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	10	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Фасады павильона 12. Пляжный туалет		МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКИЙ ГРАЖДАНСКИЙ ПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ	
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				



- | Ведомость материалов | | | | | | 173-2024-AP2 | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------|--|--------|---------|------------------------|---|----------------|---|----------|-------|------|--|--|------|--------|
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Ед.изм. | Примечание | Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь) | | | | | | | | | |
| 1 | ГОСТ 32603-2021 | Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000x120мм | 45,04 | м.п. | | Изм. | Кол.уч. | Лист | №Док. | Подп. | Дата | Проектно-изыскательские работы | Стадия | Лист | Листов |
| 2 | ГОСТ 32603-2021 | Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190x120мм | 26,88 | м.п. | | | | | | | | | | | |
| 3 | ГОСТ 32603-2021 | Трехслойная сэндвич панель(Z) 920*х120мм | 2,92 | м.п. | | ГИП | Печникова Н.А. |  | 19.02.25 | Р | 11 | | 43 | | |
| 4 | ГОСТ 30245-2012 | Профиль стальной 20х60мм | 69 | м.п. | | Разраб. | Козлова |  | 19.02.25 | | | | | | |
| 5 | | Угловой фасонный элемент ЭЗ, t= 0,45 мм | 12,76 | м.п. | см. Приложение узел Г | | | | | | | Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK.
1.Павильон для быстрого питания |  МУНИЦИПАЛЬНОЕ
БУДНИЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ | | |
| 6 | | Стыковочный элемент ФИ57 из оцинкованной стали, не менее 0,45 мм | 1 | м.п. | по типу Металл Профиль | Н. контр. | Тарасова А.А. |  | 19.02.25 | | | | | | |

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



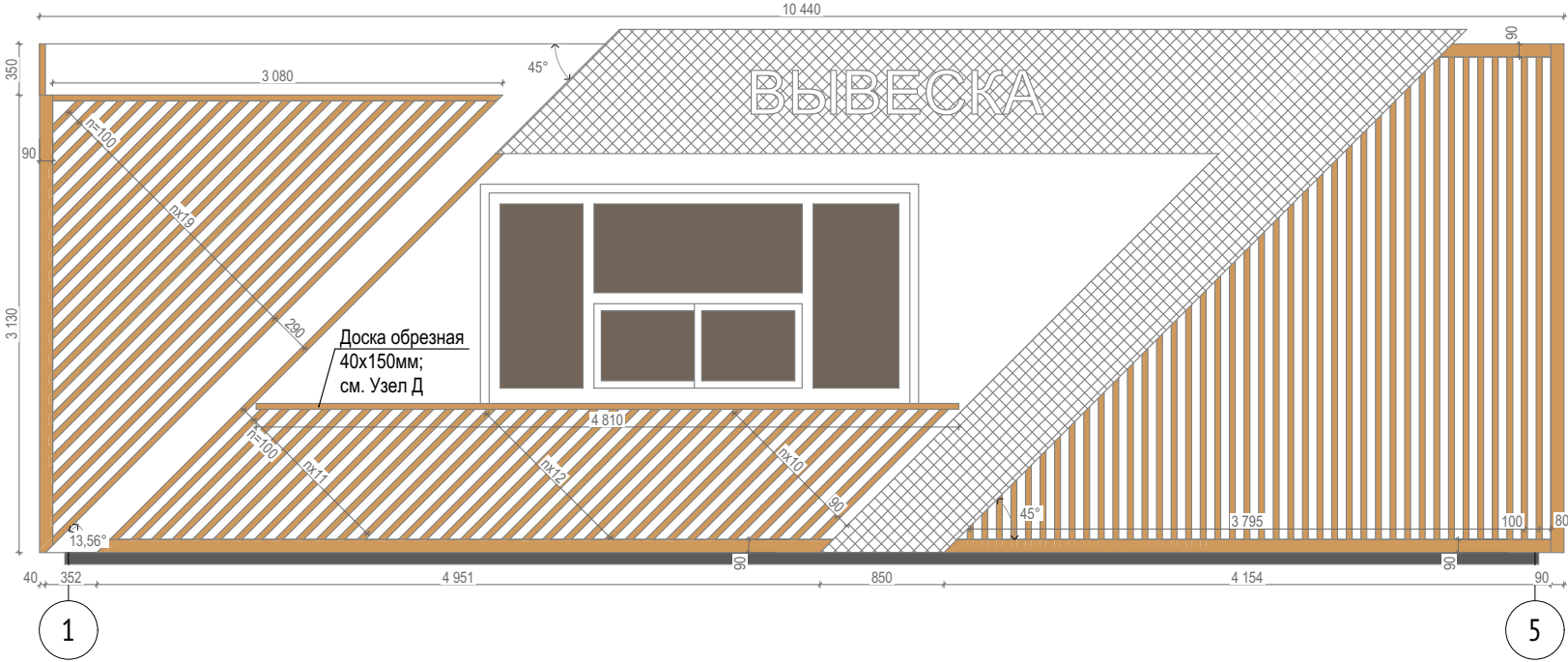
1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм. Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закреть и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	84,67	м2	

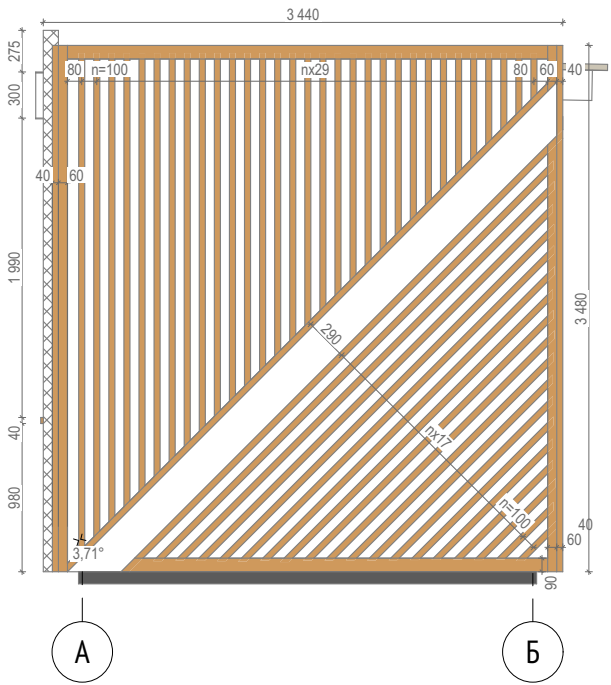
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	12	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 1. Павильон для быстрого питания		 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ	

Согласовано:				
Взам. инв.№				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

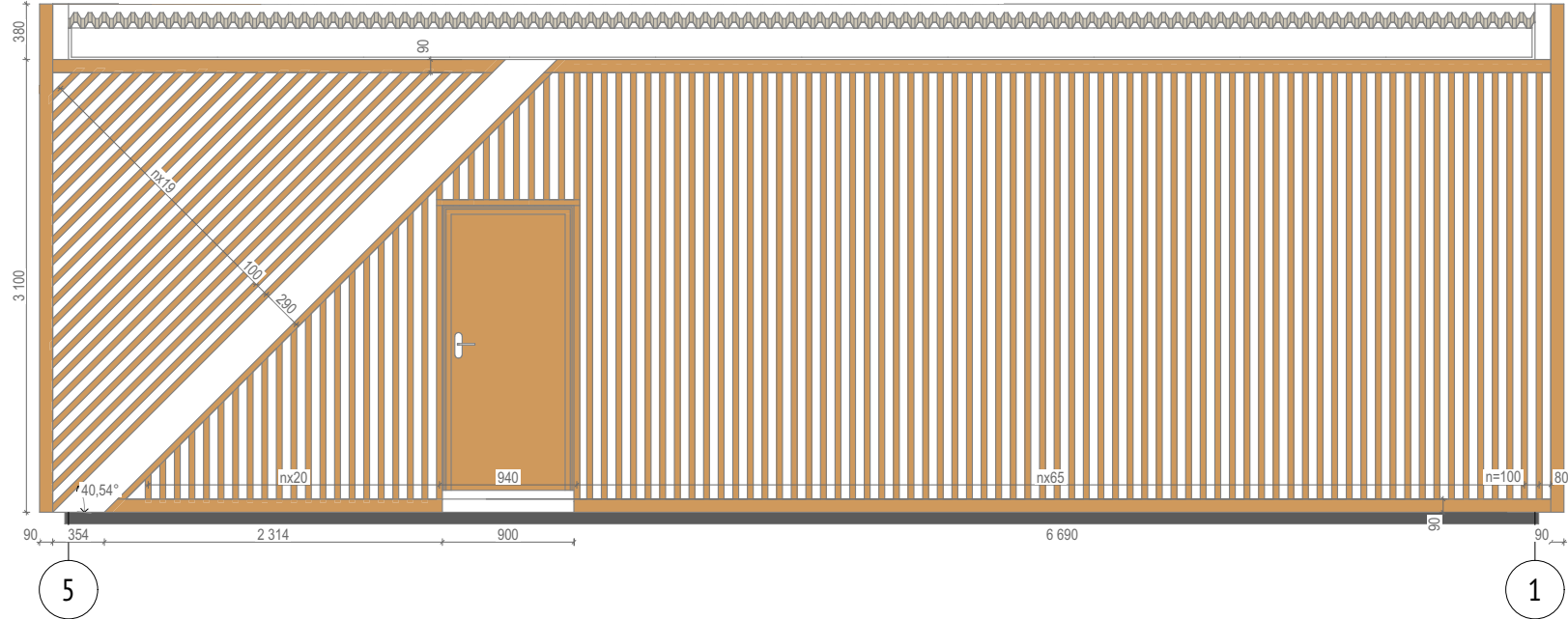
Фасад 1-2



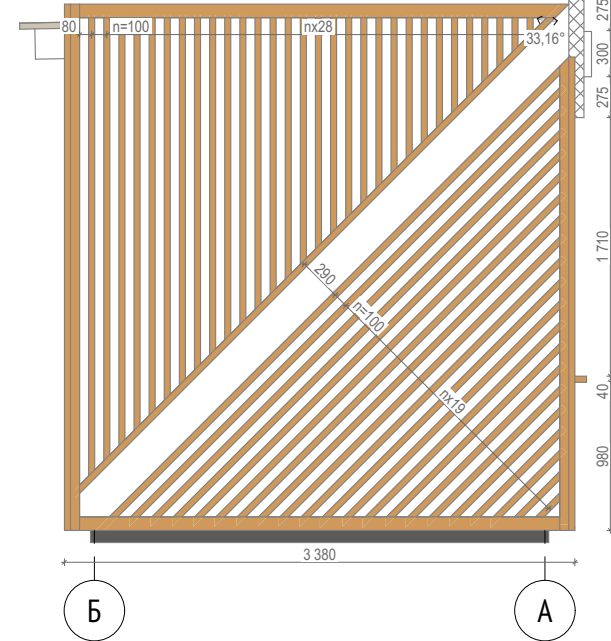
Фасад А-Б



Фасад 2-1



Фасад Б-А



1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Покрытие деревянных элементов фасада:
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.
Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Viltti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8x60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
4. Конструкцию вывески см. л. 14
5. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 11,12

- Условные обозначения**
- деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
 - конструкция фасадной вывески из алюмокомпозита, см. лист 14 ,цвет - RAL 0606040

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА

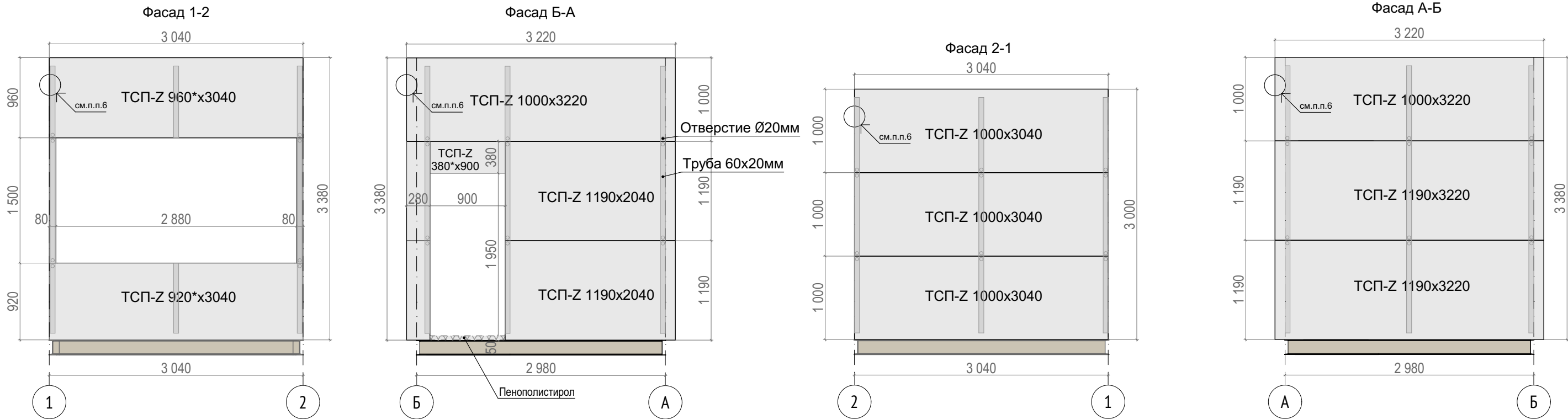
Поз.	Обонячение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40x40 - ГОСТ 8486-86	690,0	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40x60 - ГОСТ 8486-86	13,7	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40x90 - ГОСТ 8486-86	60,2	м.п.	сорт не ниже 2
4	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40x150 - ГОСТ 8486-86	5,0	м.п.	сорт не ниже 2

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Печникова Н.А.	19.02.25					Р	13	43
Разраб.	Першина	19.02.25				Раскладка фасадных элементов. 1. Павильон для быстрого питания			
Н. контр.	Тарасова А.А.	19.02.25							

5. * - габаритные размеры вывески

Согласовано:			согласовывается с заказчиком, тип крепежа и место крепления элементов букв закладывает фирма-изготовитель. 4. На листе вывеска изображена зеркально, вид с обратной стороны на подсистему. 5. * - габаритные размеры вывески													
			Поз.	Обоначение				Наименование				Кол.	Масса ед., кг	Примечание		
			1					Профиль стоечный ПС 100х50				20,3	м.п.	По типу Профиль стоечный Гургос-Стандарт (Гипрок Стандарт) ПС 100/50		
			2					Профиль направляющий ПН 100х40				16,2	м.п.	По типу Профиль направляющий Гургос-Стандарт (Гипрок Стандарт) ПН 100/40		
Взам. инв.№			3					Алюминиевая композитная панель t=3 мм				9,5	м2	RAL 0606040		
			4					Буквы из ПВХ, h=300мм, цвет - белый матовый				-	м.п.	Наименование павильонов согласовывается с заказчиком		
										173-2024-AP2						
										Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)						
Подпись и дата			Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата								
			ГИП		Печникова Н.А.				19.02.25					Стадия	Лист	Листов
			Разраб.		Першина				19.02.25	Проектно-изыскательские работы				Р	14	43
Инв. № подл.																
			Н. контр.		Тарасова А.А.				19.02.25	Конструкция вывески фасадной. 1.Павильон для быстрого питания М1:50				 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОРОДСКОЙ АДМИНИСТРАЦИИ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

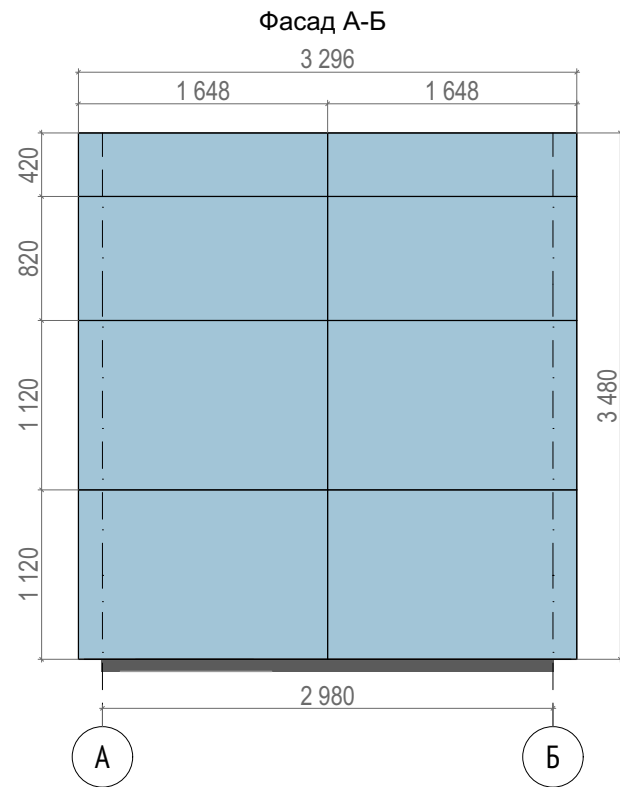
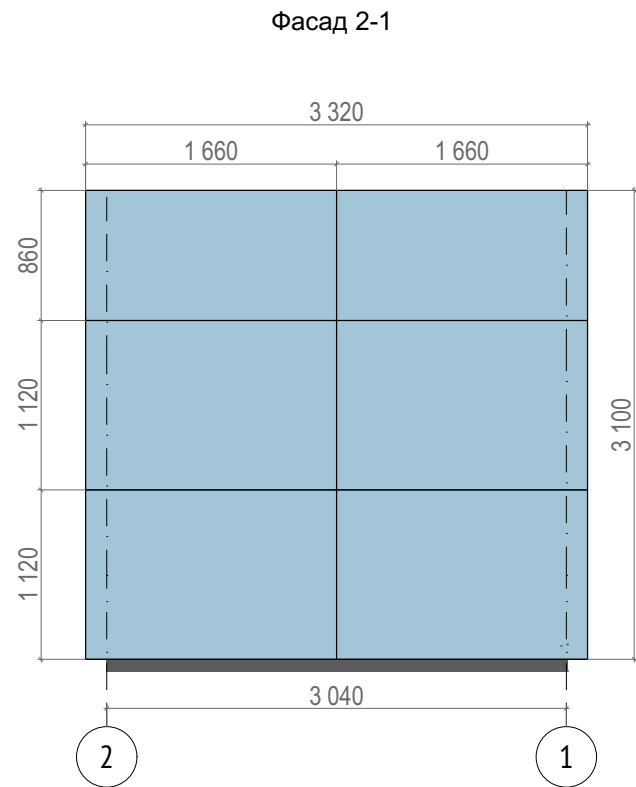
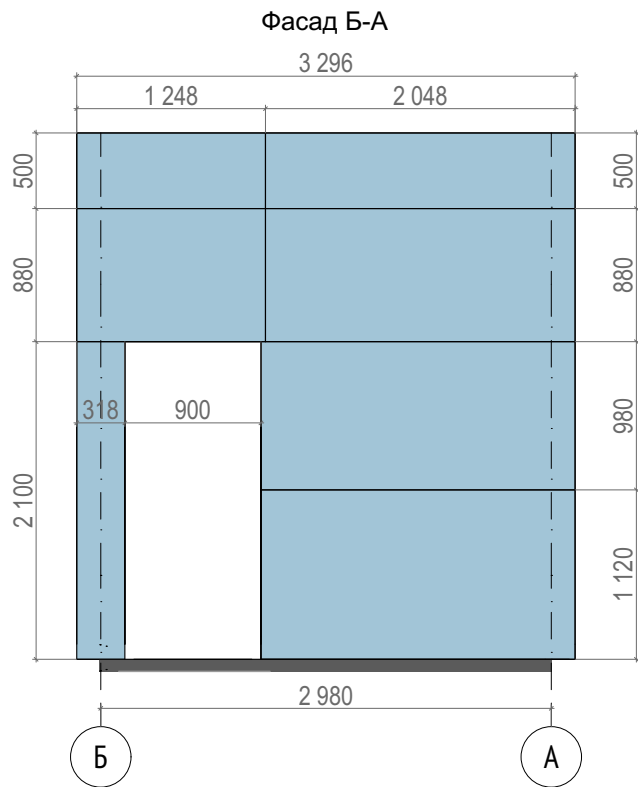
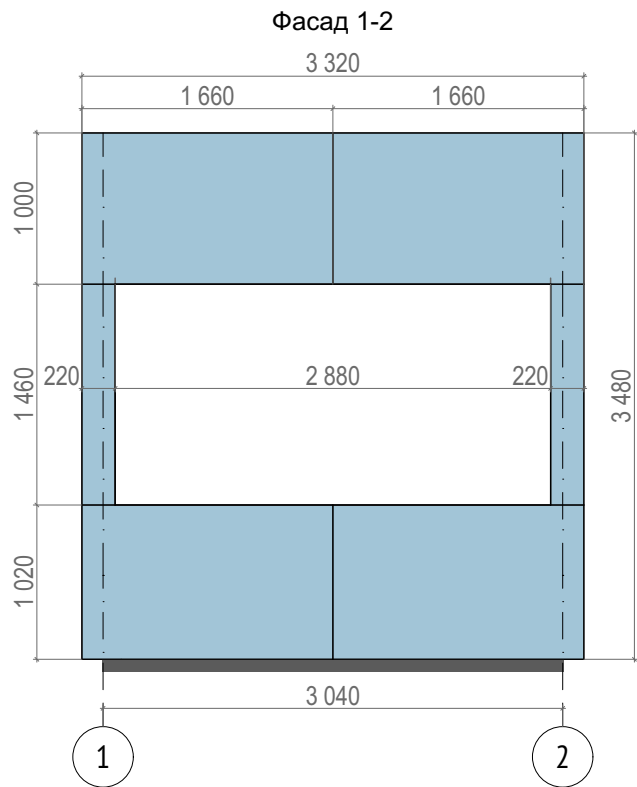


1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
- Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
3. При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
4. При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
5. Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
6. Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
7. Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5х170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
8. Профиль стальной оцинкованный 20х60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2.3.4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000х120мм	15,56	м.п.	
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190х120мм	11,08	м.п.	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 960*х120мм	3,04	м.п.	
4	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 920*х120мм	3,04	м.п.	
5	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 380*х120мм	0,9	м.п.	
6	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20х60мм	35,76	м.п.	
7		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t= 0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г

173-2024-AP2					
Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25
Разраб.		Козлова			19.02.25
Проектно-изыскательские работы					
Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 13.					
Спасательный пост					
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

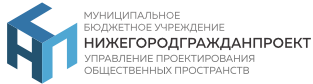


1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрыть и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	16	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 13. Спасательный пост	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

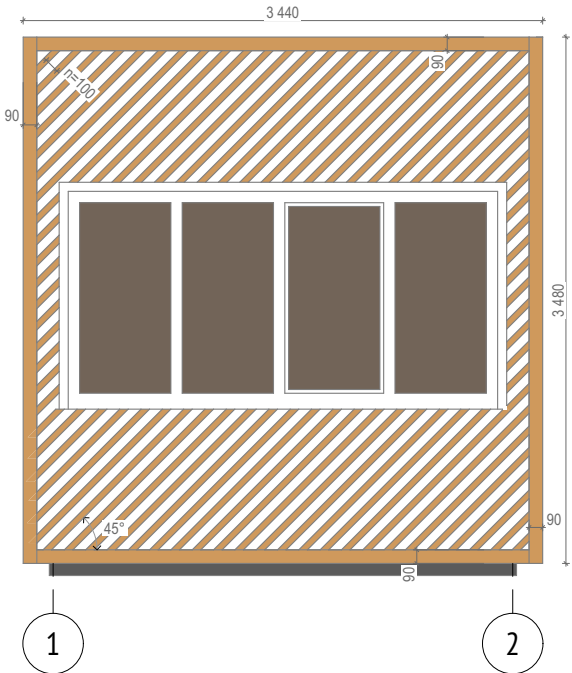
Ведомость материалов

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	38,69	м2	

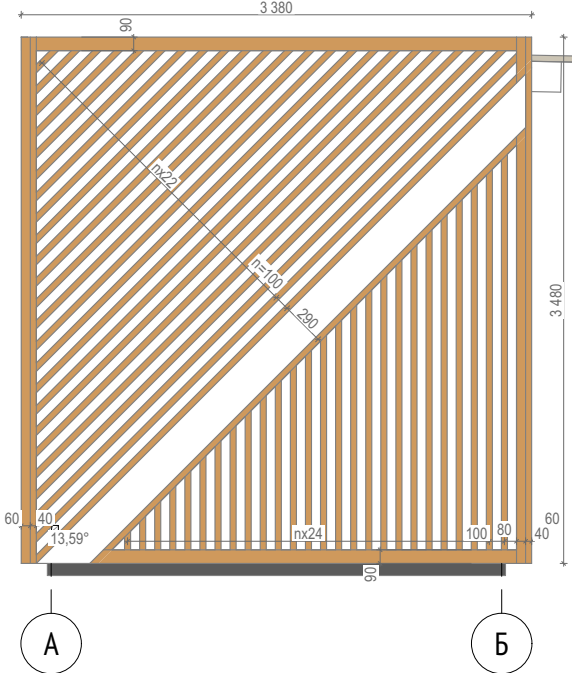


Согласовано:				
Взам. инв. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

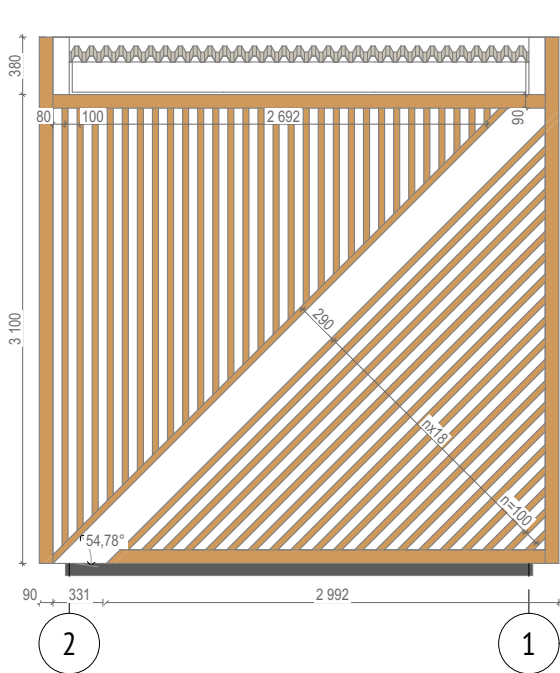
13. Спасательный пост Фасад 1-2



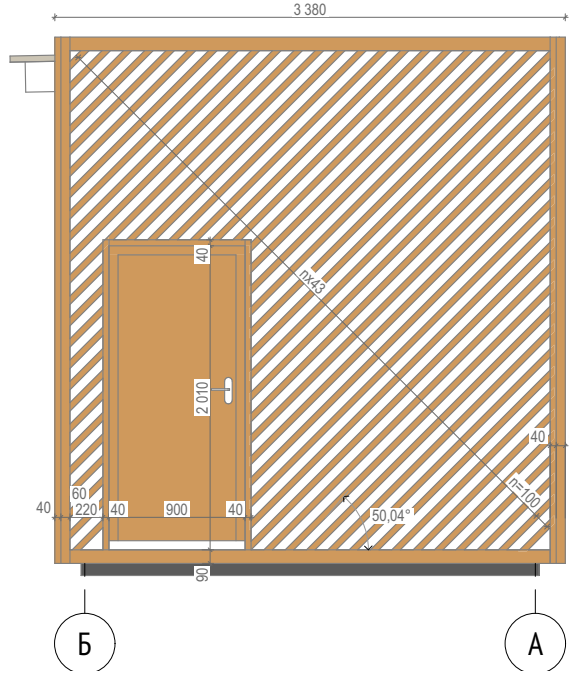
13. Спасательный пост Фасад А-Б



13. Спасательный пост Фасад 2-1



13. Спасательный пост Фасад Б-А



1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Покрытие деревянных элементов фасада:
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.
Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Viltti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
4. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 15,16

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	17	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Раскладка фасадных элементов. 13. Спасательный пост	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

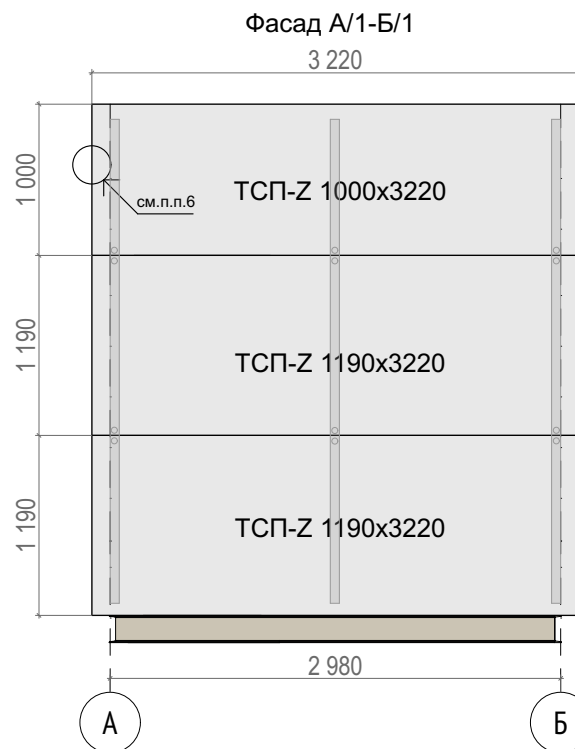
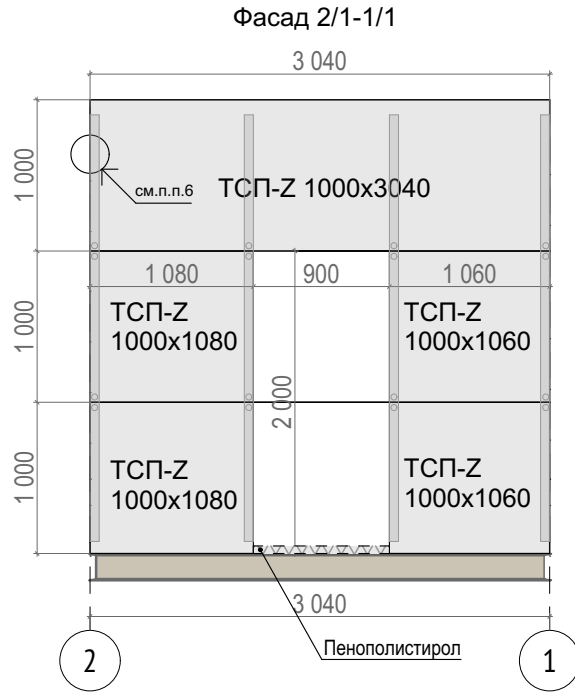
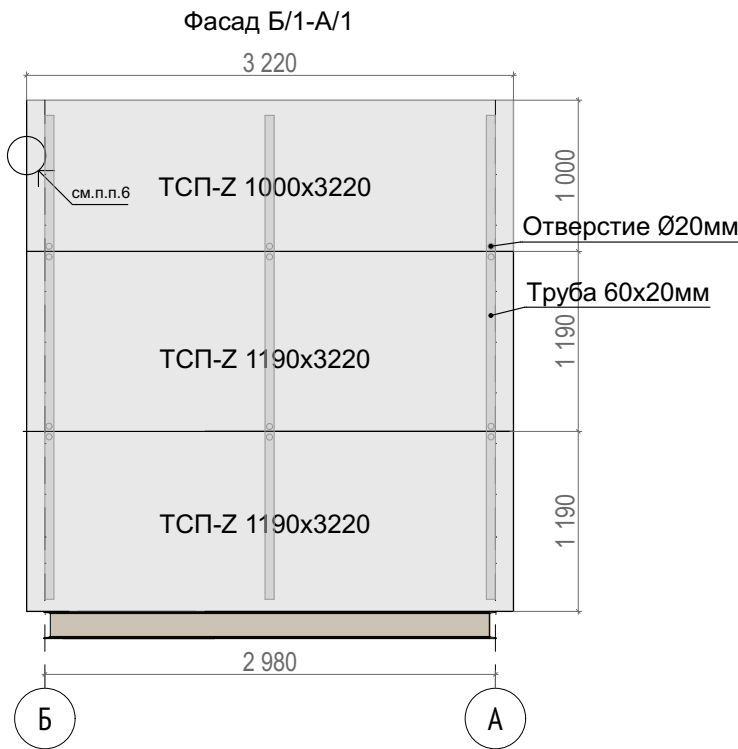
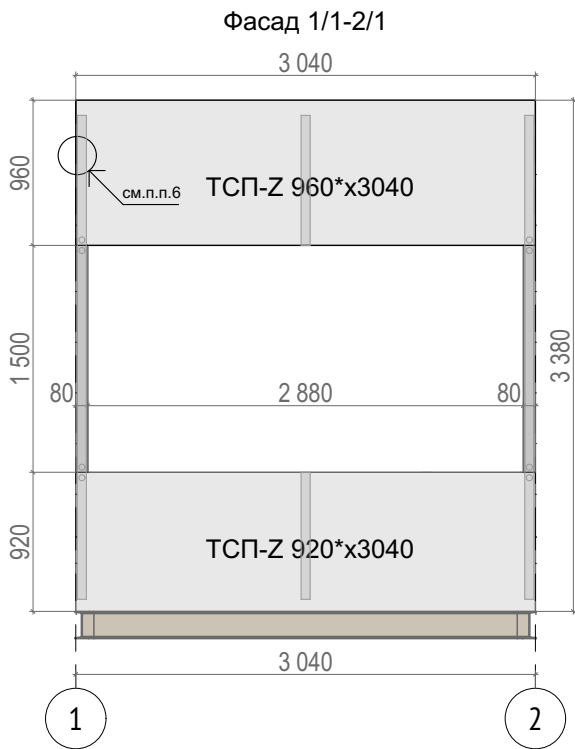
Условные обозначения

 - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	357,4	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	14,2	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	40,8	м.п.	сорт не ниже 2

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



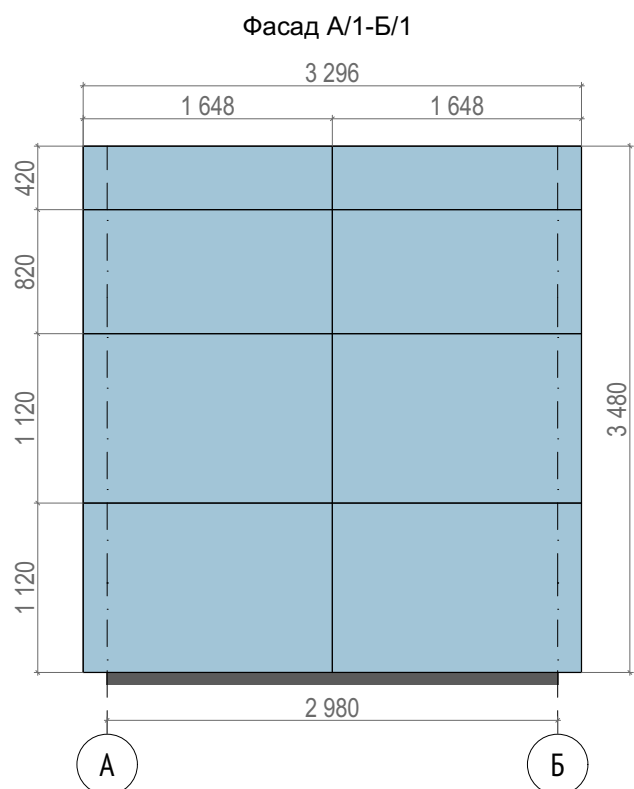
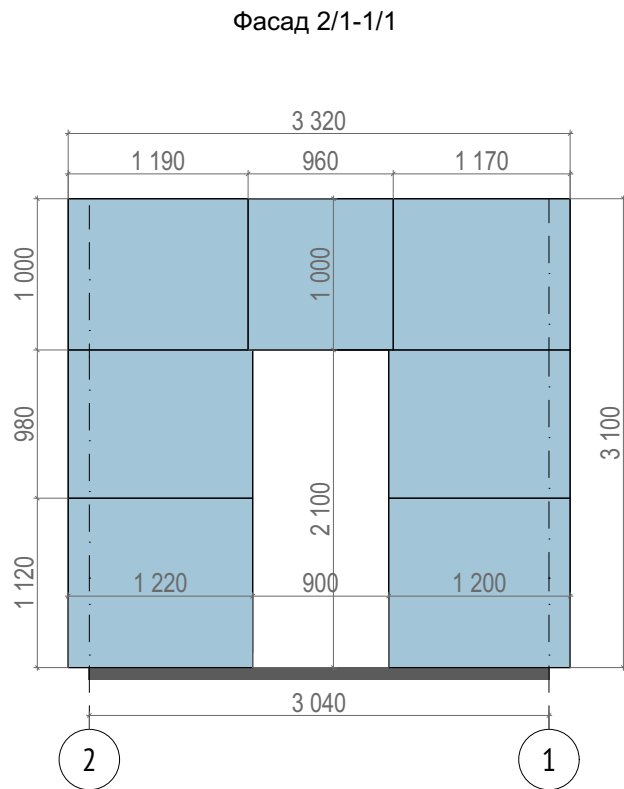
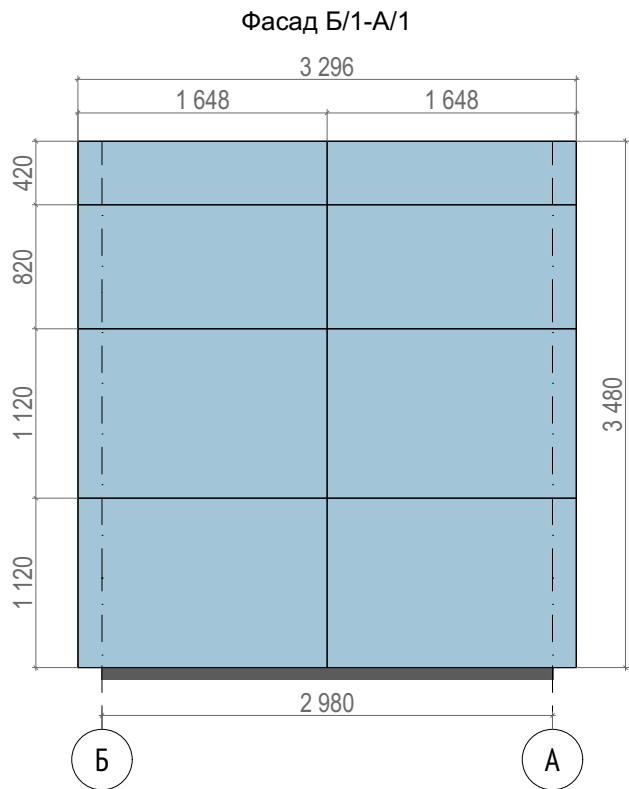
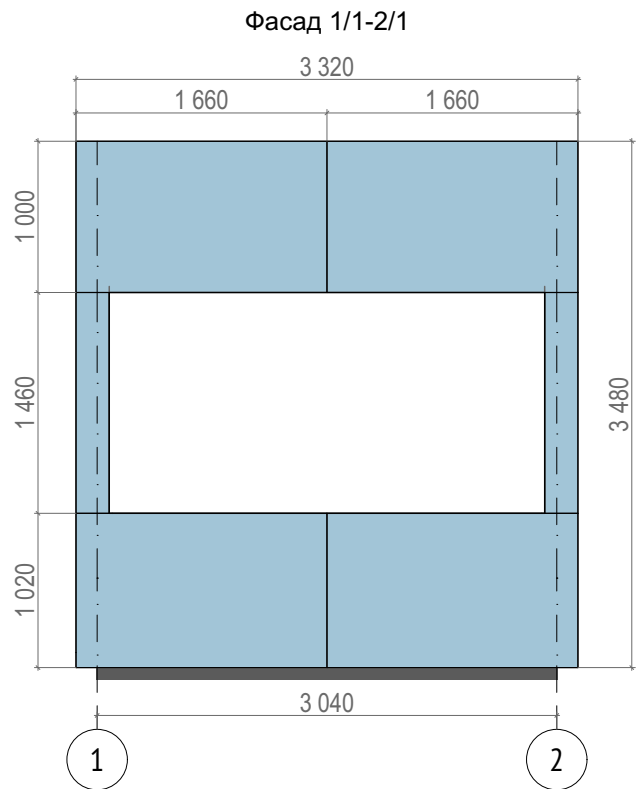
1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
2. Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
3. При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
4. При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
5. Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
6. Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
7. Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5х170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
8. Профиль стальной оцинкованный 20х60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2.3.4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.

Ведомость материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000х120мм	13,76	м.п.	
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190х120мм	12,88	м.п.	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 960*х120мм	3,04	м.п.	
4	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 920*х120мм	3,04	м.п.	
5	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20х60мм	38,58	м.п.	
6		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t= 0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г

						173-2024-AP2						
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы			Стадия	Лист	Листов	
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25				Р	18	43	
Разраб.		Козлова			19.02.25	Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 2. Киоск			 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25							

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрывать и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	19	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	Схема раскладки листов фанеры ФСФ.2. Киоск		 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ	

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	38,69	м2	

Фасад 1-2



Фасад А-Б



Фасад 2-1



Фасад Б-А



ИНВ. № подл.

- деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)

- конструкция фасадной вывески из алюмокомпозита, см. лист 32, цвет - RAL 0606040

Поз.	Обонячение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	294,3	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	14,2	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	36,1	м.п.	сорт не ниже 2
4	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х150 - ГОСТ 8486-86	3,4	м.п.	сорт не ниже 2

2. Покрытие деревянных элементов фасада:

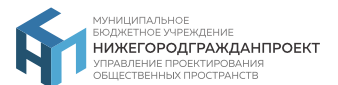
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.

3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;

4. Конструкцию вывески см. л. 21

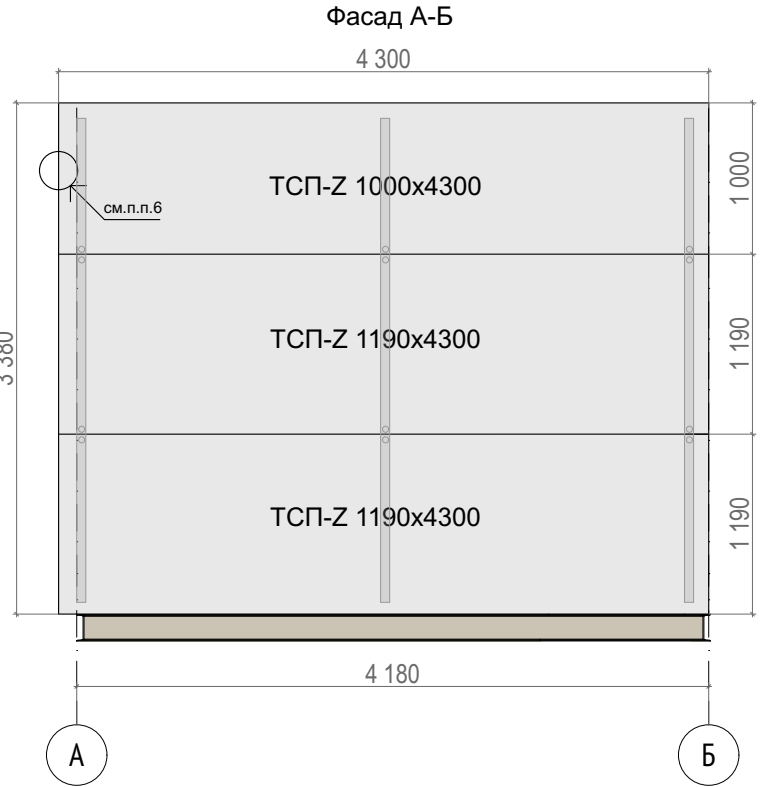
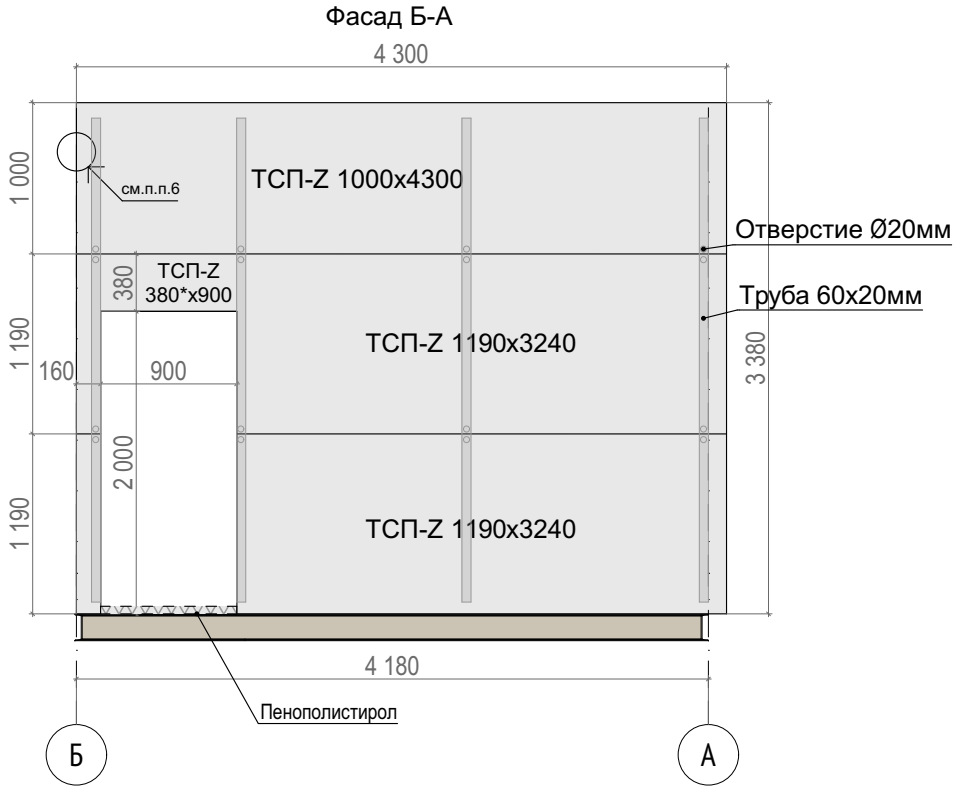
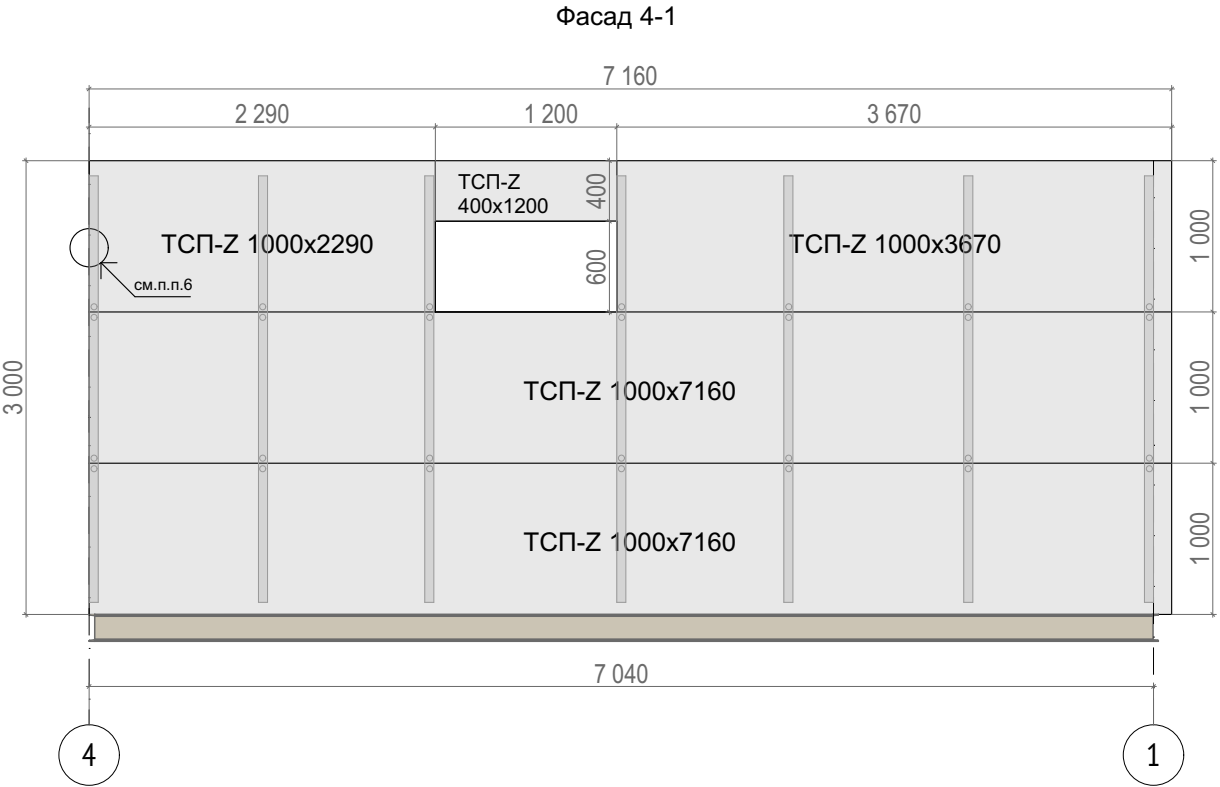
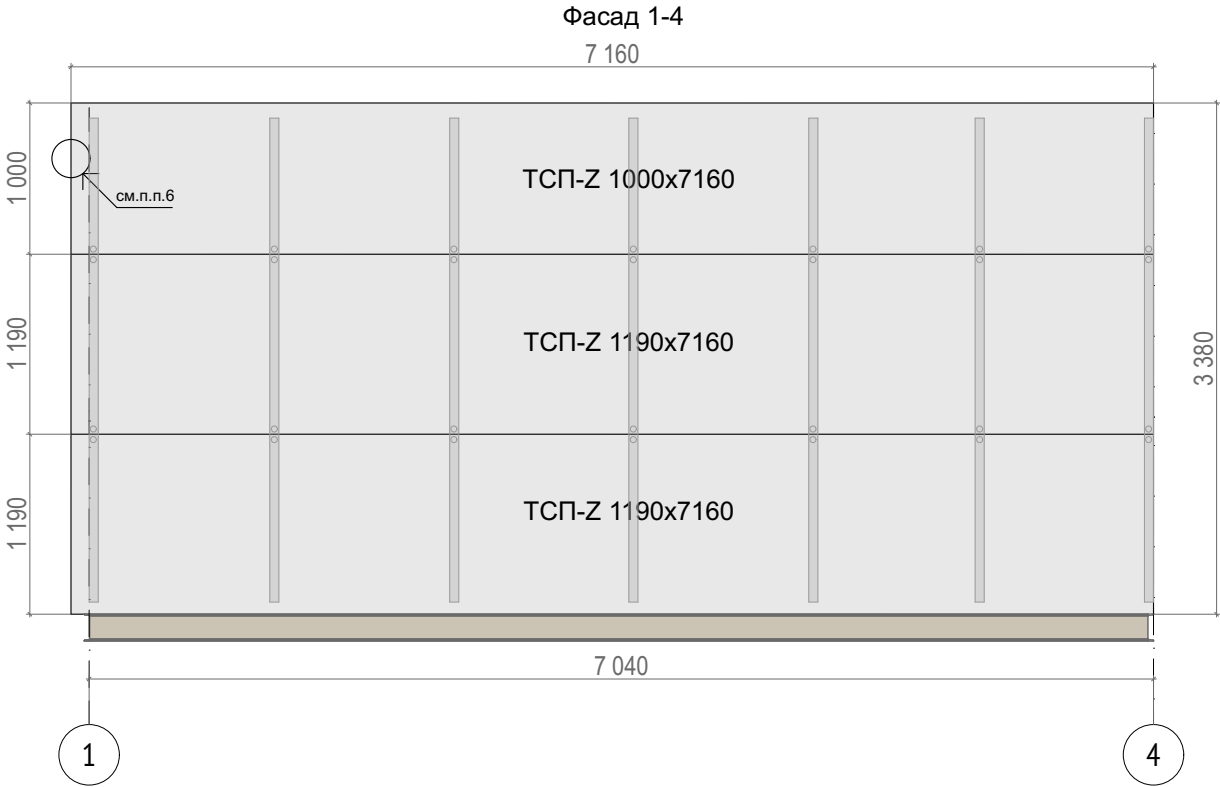
5. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 18,19

						173-2024-AP2					
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата						
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25	Проектно-изыскательские работы			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Першина			19.02.25				Р	20	43
						Раскладка фасадных элементов. 2. Киоск			 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. КОНТР.		Тарасова А.А.			19.02.25						



- | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------|----------------|--|------|---|-------|---|--------------------------------|------------------|--|--------|------|--------|
| Согласовано: | | | согласовывается с заказчиком, тип крепежа и место крепления элементов букв закладывает фирма-изготовитель. | | | | | | | | | | |
| | | | 4. На листе вывеска изображена зеркально, вид с обратной стороны на подсистему. | | | | | | | | | | |
| | | | 5. * - габаритные размеры вывески | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | Поз. | Обоначение | | | Наименование | | | Кол. | Масса
ед., кг | Примечание | | | |
| | 1 | | | | Профиль стоечный ПС 100х50 | | | 13,7 | м.п. | По типу Профиль стоечный Гургос-Стандарт (Гипрок Стандарт) ПС 100/50 | | | |
| | 2 | | | | Профиль направляющий ПН 100х40 | | | 13,3 | м.п. | По типу Профиль направляющий Гургос-Стандарт (Гипрок Стандарт) ПН 100/40 | | | |
| | 3 | | | | Алюминиевая композитная панель t=3 мм | | | 7,0 | м2 | RAL 0606040 | | | |
| | 4 | | | | Буквы из ПВХ, h=300мм, цвет - белый матовый | | | - | м.п. | Наименование павильонов согласовывается с заказчиком | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | 173-2024-AP2 | | | | | | |
| | | | | | | | Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь) | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | Изм. | Кол.уч. | Лист | №Док. | Подп. | Дата | Проектно-изыскательские работы | | | Стадия | Лист | Листов |
| | ГИП | Печникова Н.А. | | | 19.02.25 | Р | 21 | | | | 43 | | |
| | Разраб. | Першина | | | 19.02.25 | | | | | | | | |
| | | | | | | | Конструкция вывески фасадной. 2. Киоск | | |  МУНИЦИПАЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ | | | |
| | Н. контр. | Тарасова А.А. | | | 19.02.25 | | | | | | | | |

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
3. При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
4. При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
5. Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
6. Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
7. Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5х170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
8. Профиль стальной оцинкованный 20х60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2,3,4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.

Ведомость материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000х120мм	36,04	м.п.	
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190х120мм	29,72	м.п.	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 400*х120мм	1,2	м.п.	
4	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 380*х120мм	0,9	м.п.	
5	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20х60мм	64,54	м.п.	
6		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t= 0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г

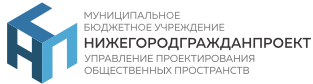
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25
Разраб.		Козлова			19.02.25
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25

173-2024-AP2

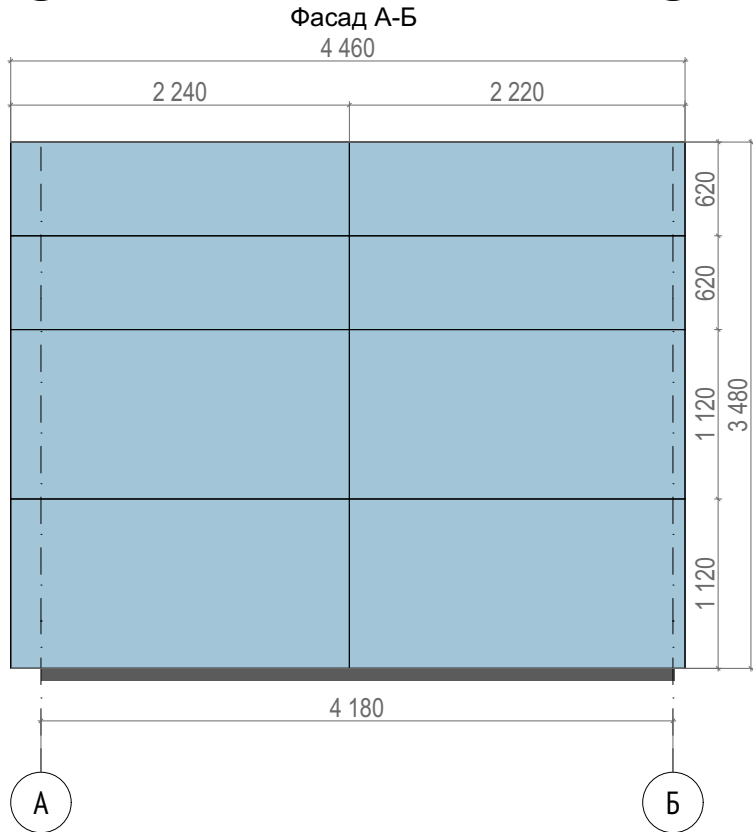
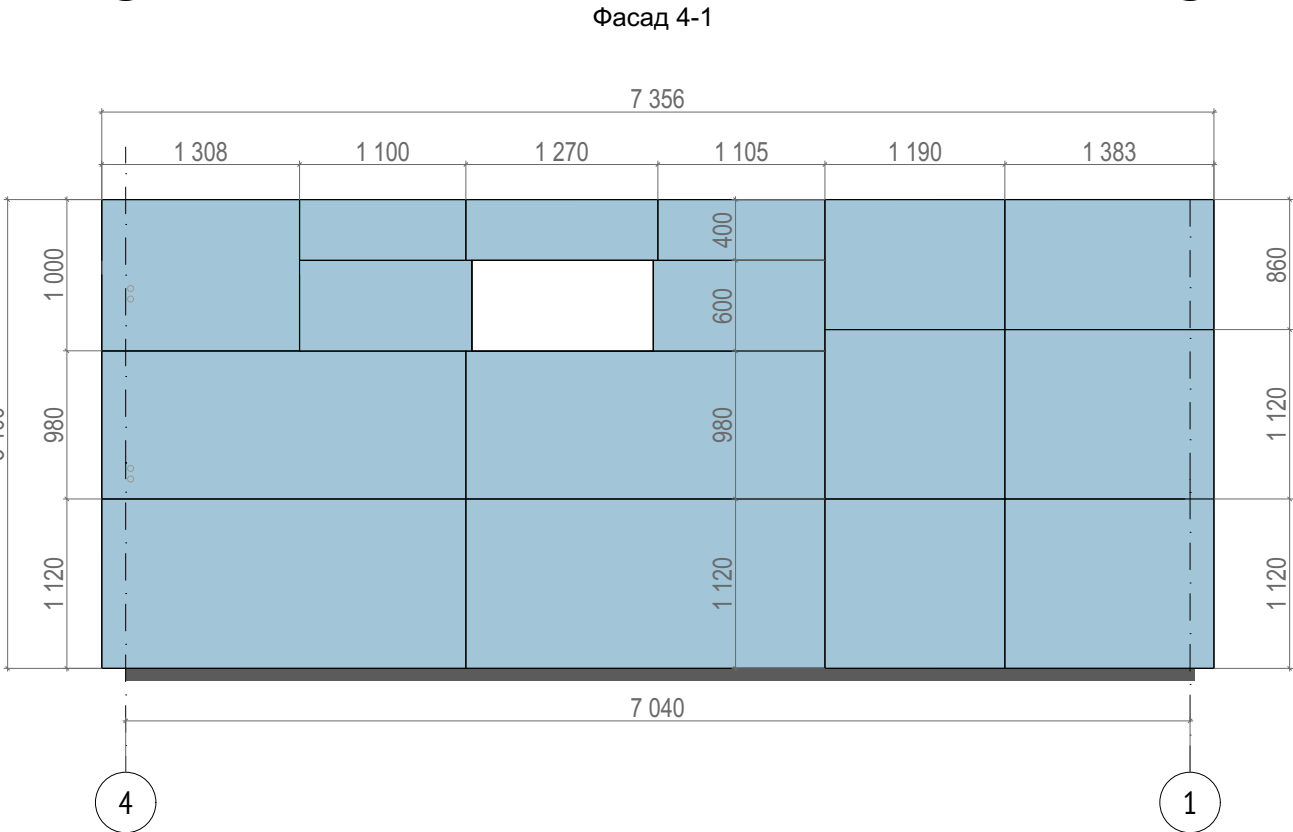
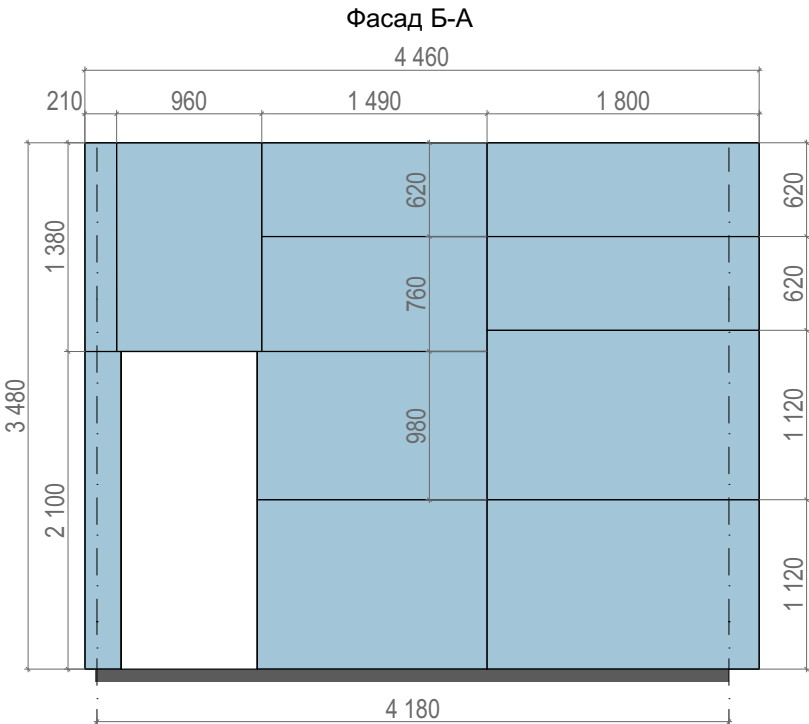
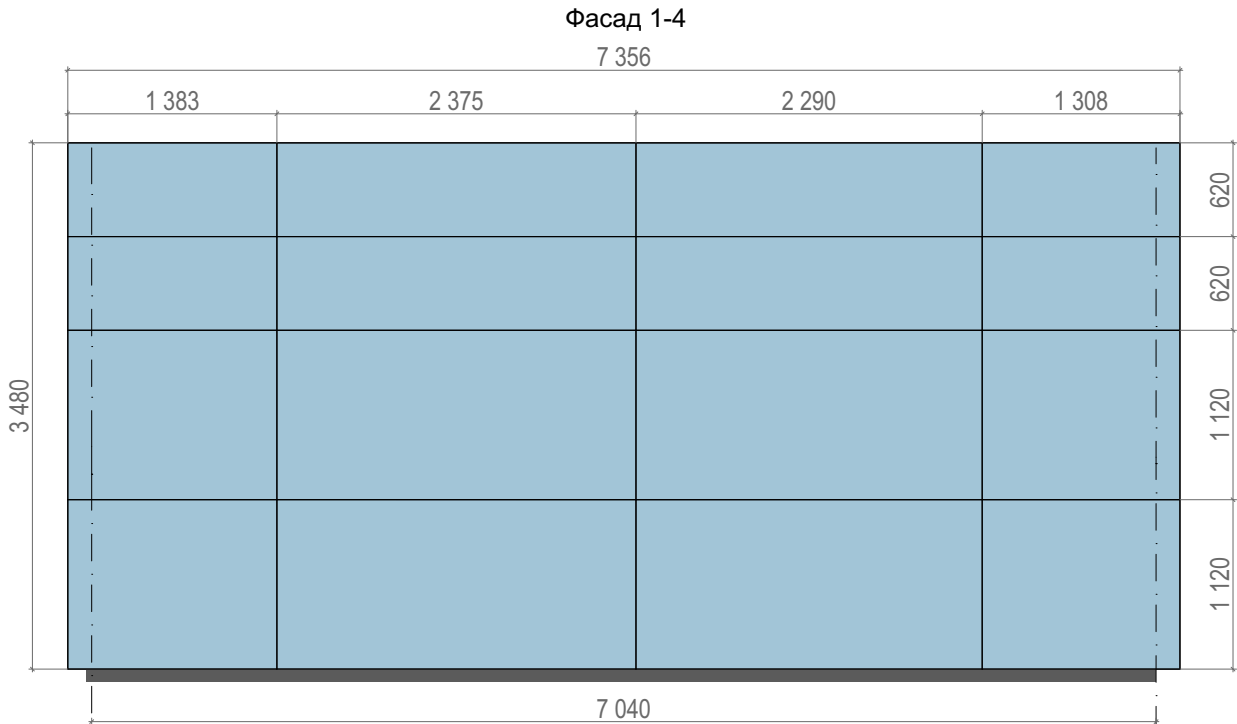
Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)

Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
	Р	22	43

Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 7. Павильон для хранения инвентаря.



Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



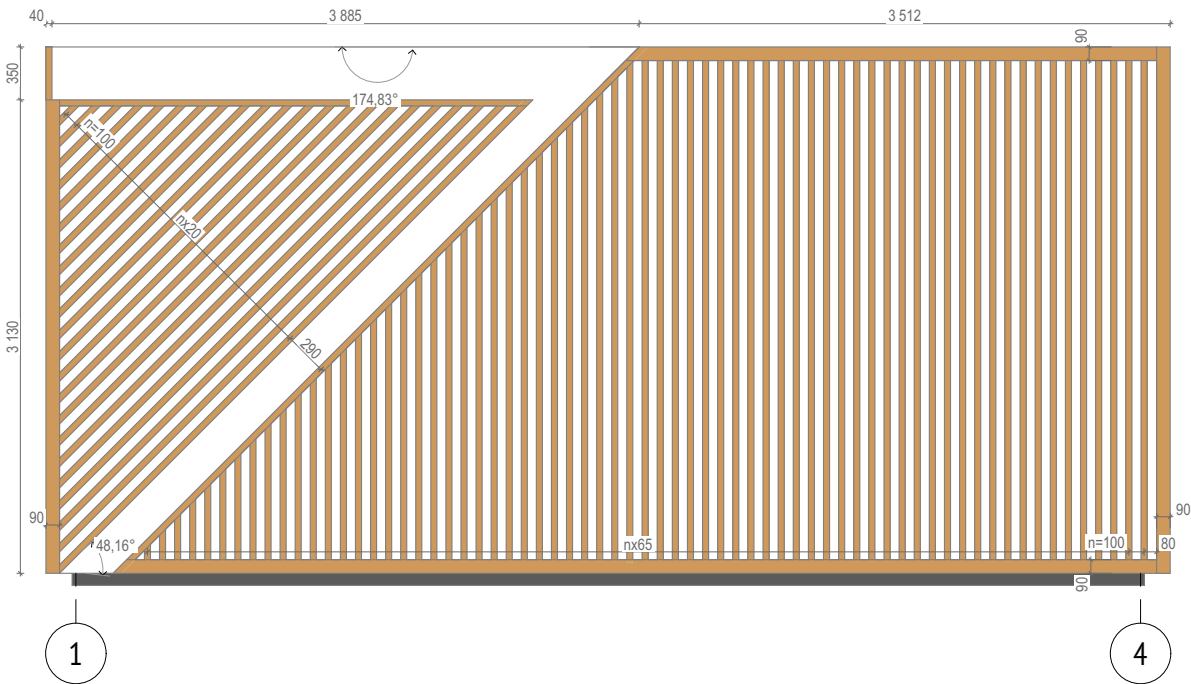
1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры.
- Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных оцинкованных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных оцинкованных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, шаг крепежа не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрыть и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	23	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 7. Павильон для хранения инвентаря.	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

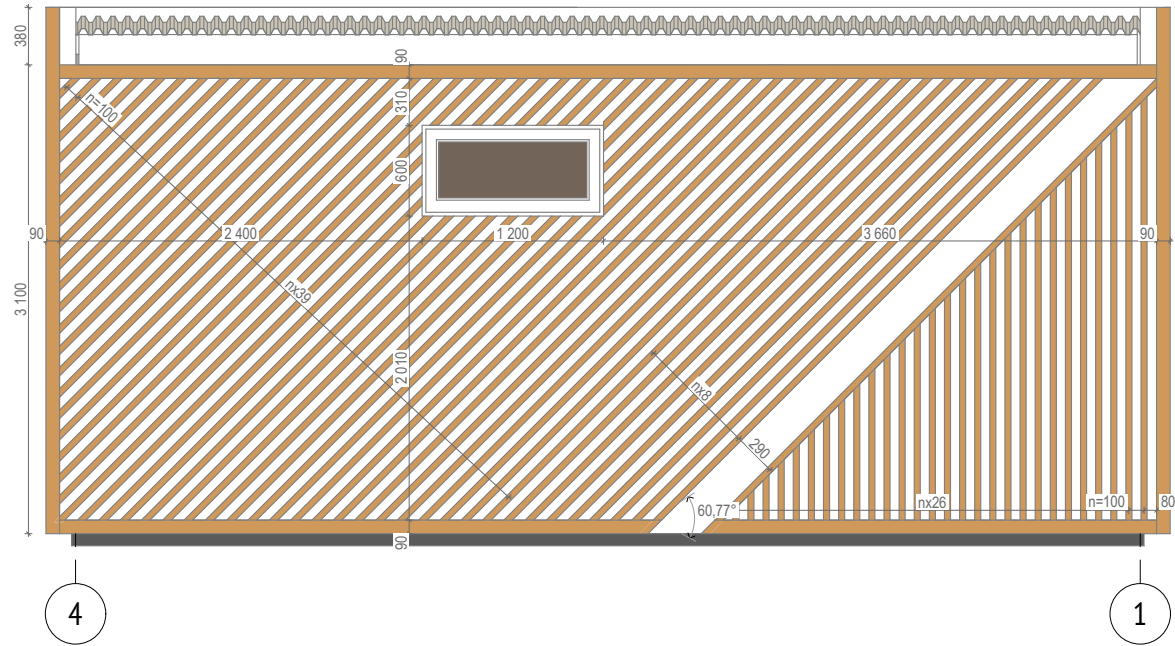
Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	76,83	м2	

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

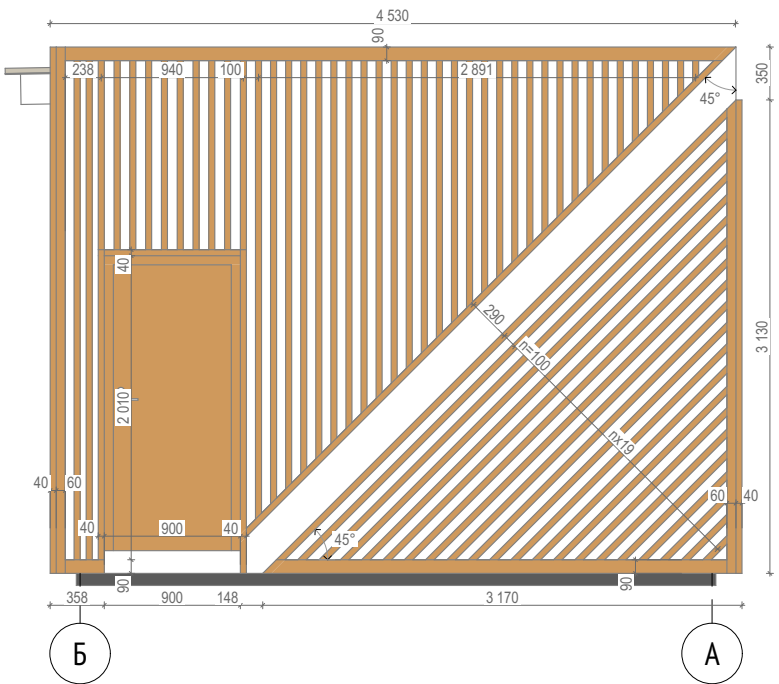
7. Павильон для хранения инвентаря Фасад 1-2



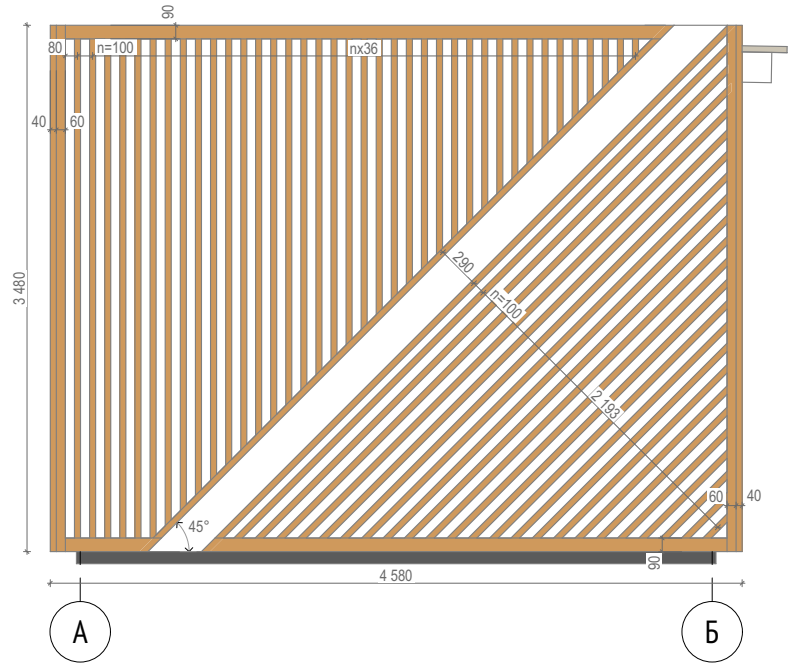
7. Павильон для хранения инвентаря Фасад 2-1



7. Павильон для хранения инвентаря Фасад А-Б



7. Павильон для хранения инвентаря Фасад А-Б



1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Покрытие деревянных элементов фасада:
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.
Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Viltti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
4. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 22,23

Условные обозначения

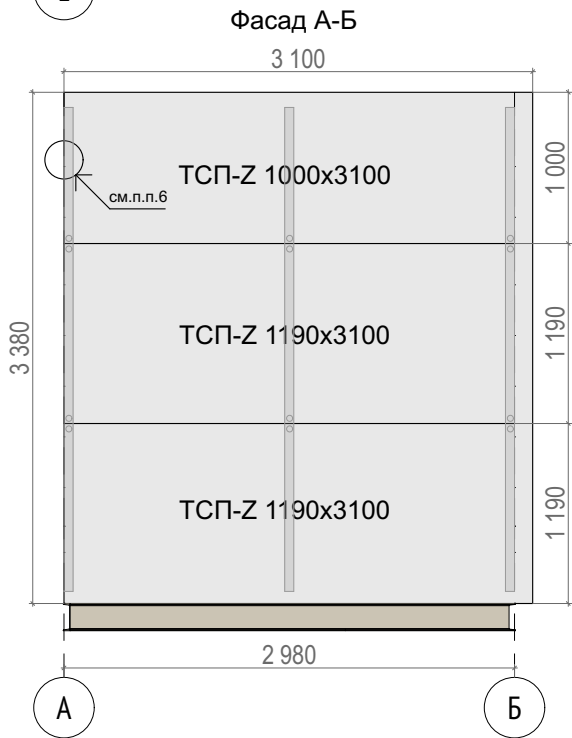
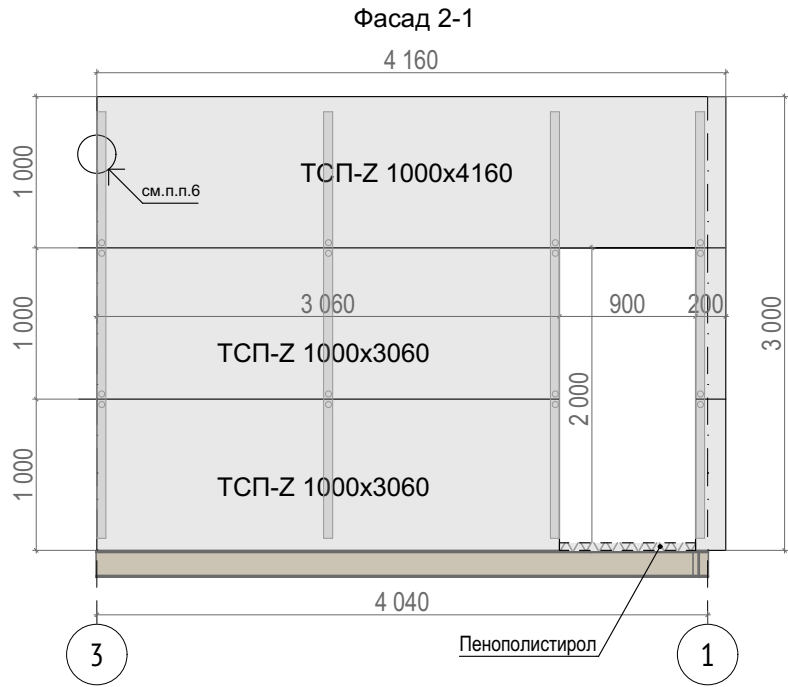
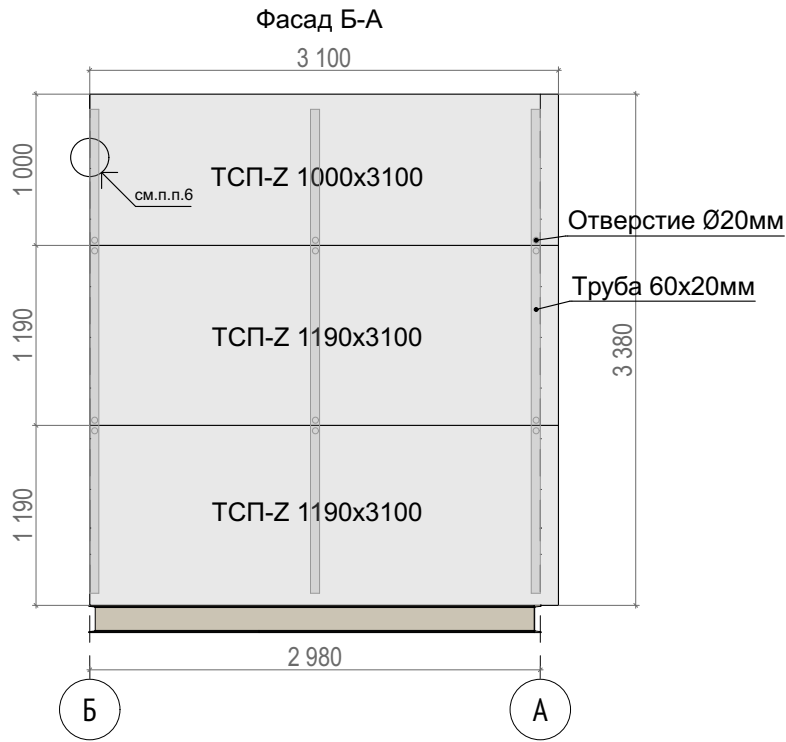
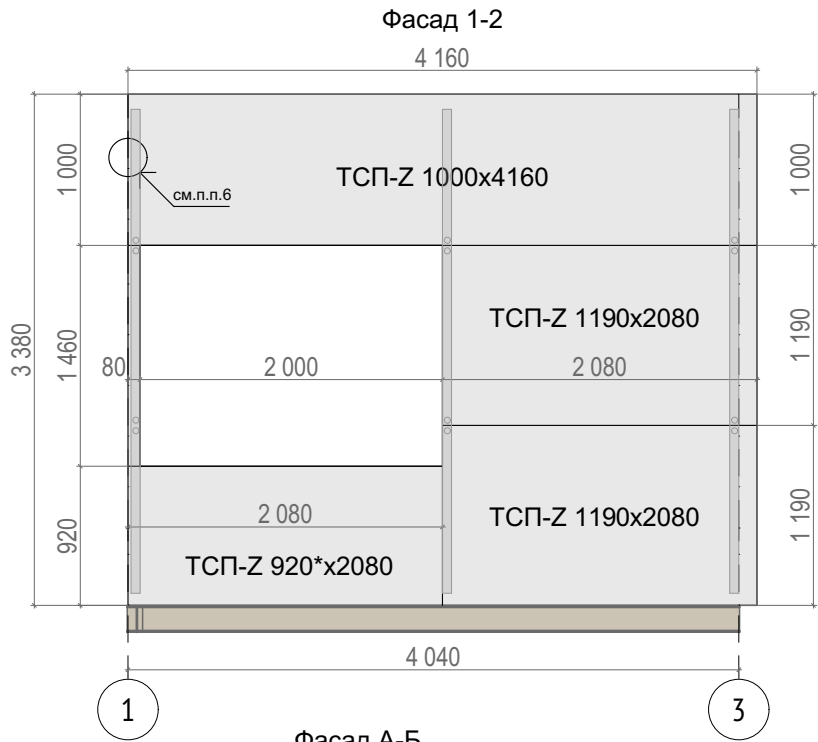
 - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	715,5	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	14,2	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	56,4	м.п.	сорт не ниже 2

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	24	43
Разраб.		Першина			19.02.25	Раскладка фасадных элементов. 7. Павильон для хранения инвентаря.	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

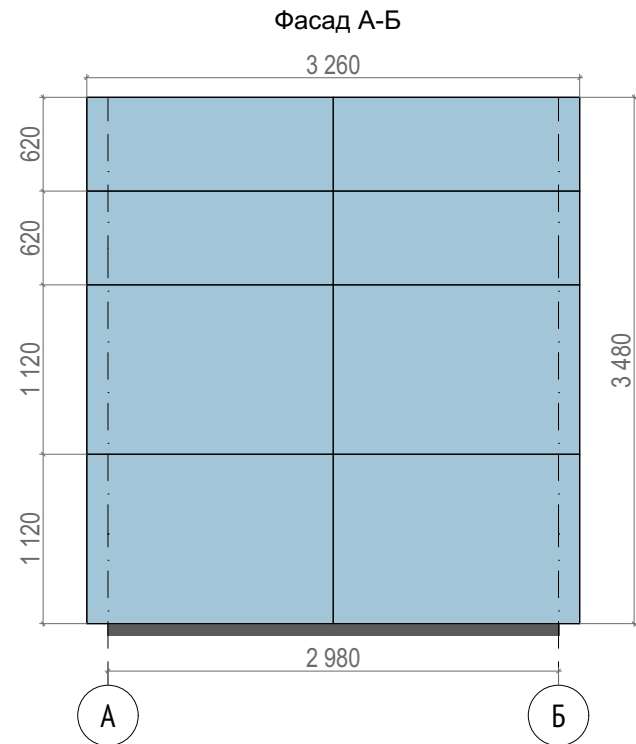
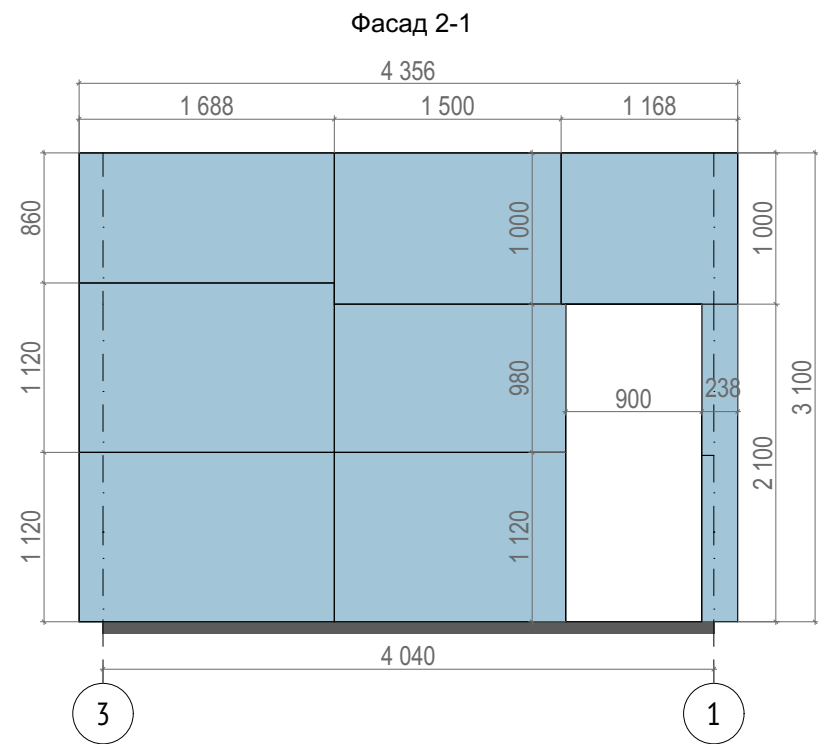
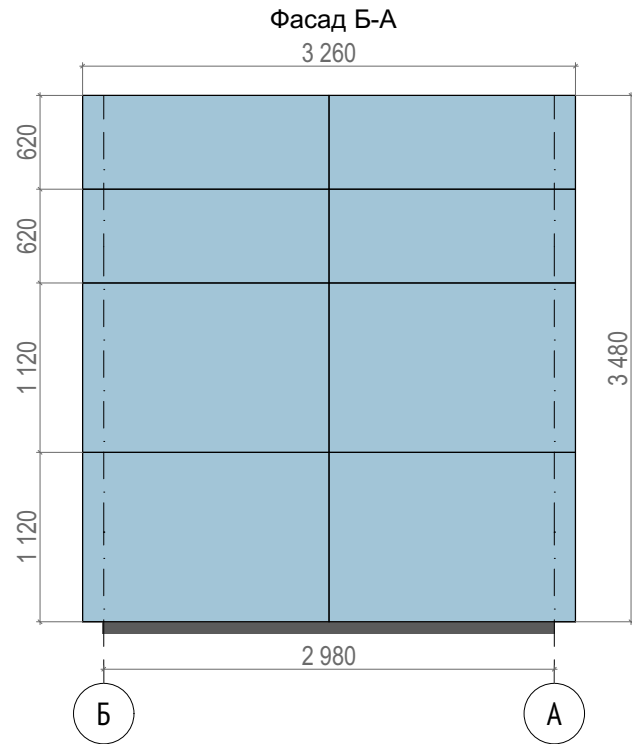
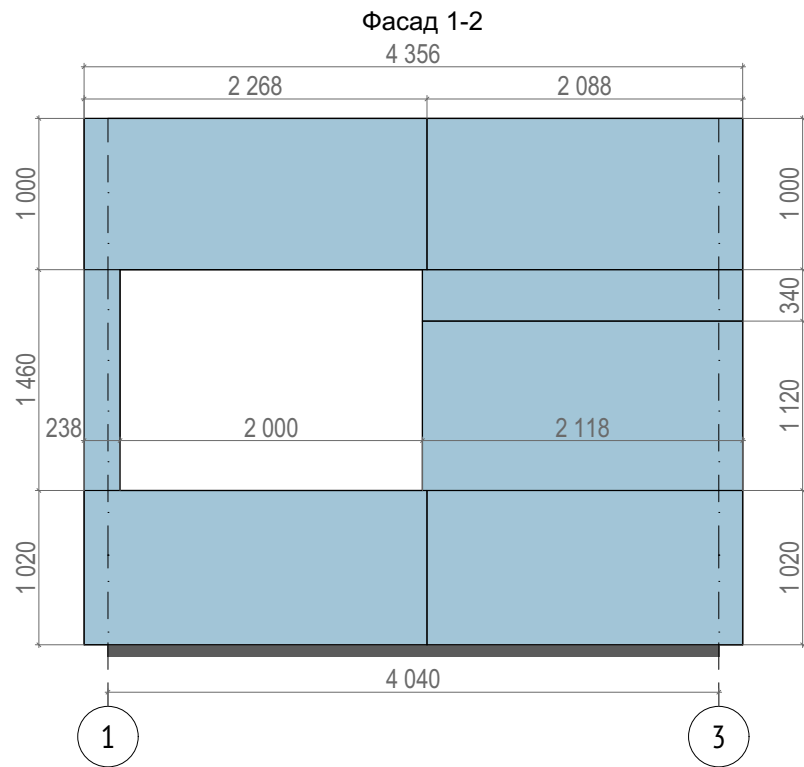
Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
- Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
3. При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
4. При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
5. Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
6. Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
7. Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5х170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
8. Профиль стальной оцинкованный 20х60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2,3,4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.

Ведомость материалов						173-2024-AP2					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание	Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000х120мм	21,04	м.п.							
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190х120мм	16,56	м.п.		ГИП		Печникова Н.А.		19.02.25	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 920*х120мм	2,08	м.п.		Разраб.		Козлова		19.02.25	
4	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20х60мм	40,08	м.п.							
5		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t=0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г						
						Н. контр.		Тарасова А.А.		19.02.25	
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)				Стадия	Лист
						Проектно-изыскательские работы				Р	25
						Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 9.1. Киоск				Листов	43

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

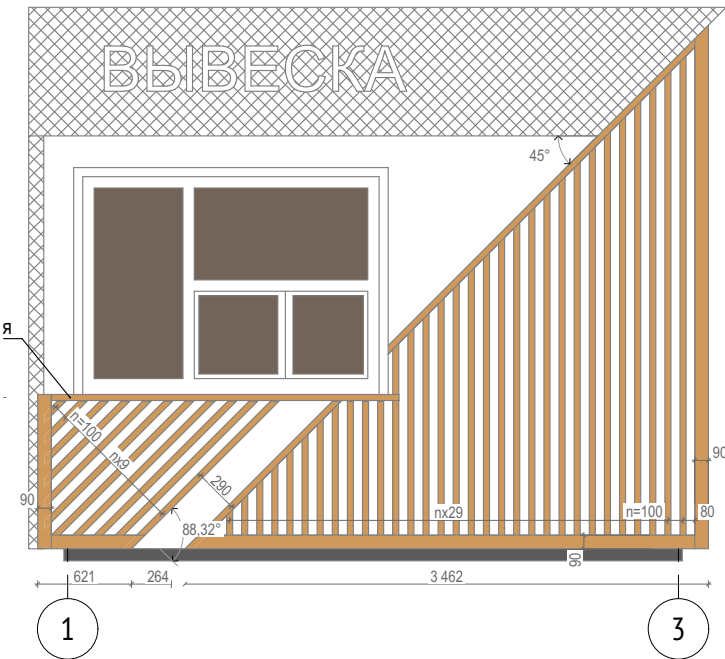


1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрывать и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

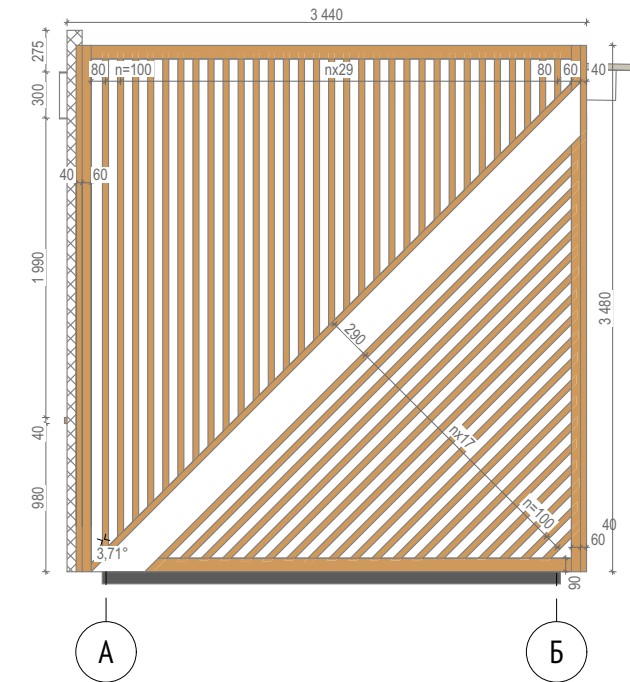
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	26	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 9.1. Киоск	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАДХАНСКИЙ ПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	46,53	м2	

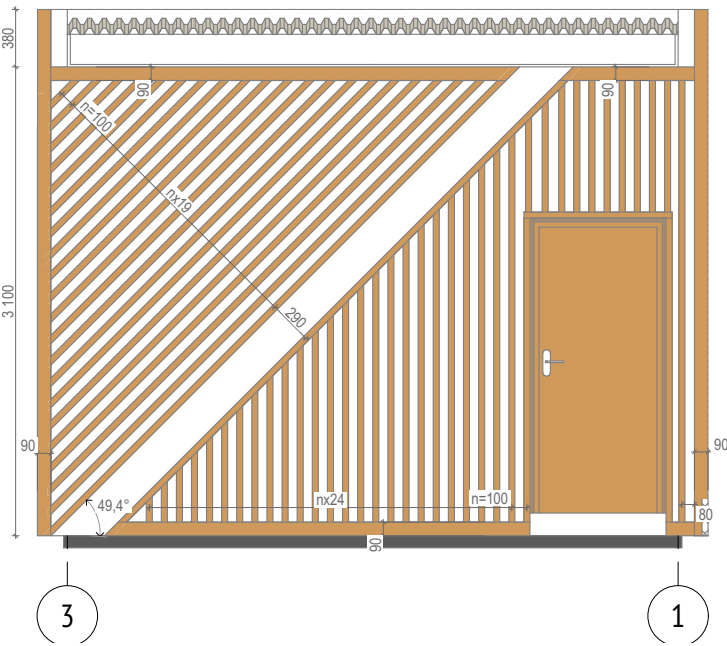
9.1 Киоск Фасад 1-2



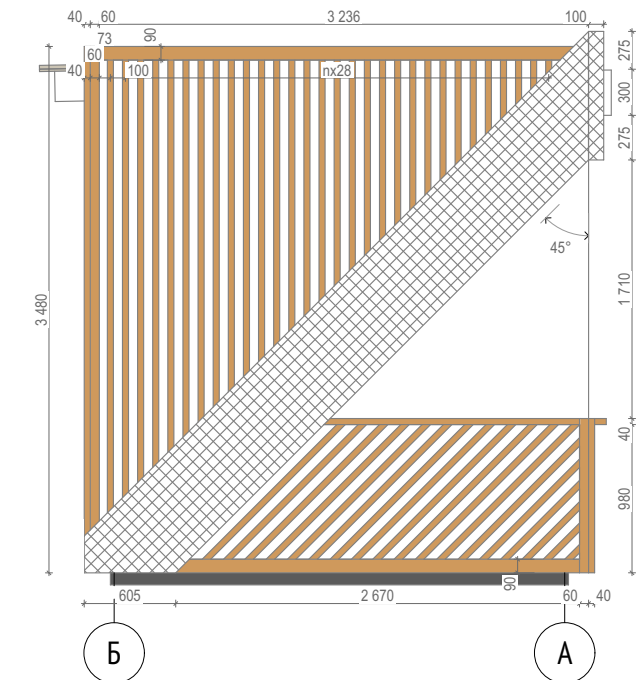
9.1 Киоск Фасад А-Б



9.1 Киоск Фасад 2-1



9.1 Киоск Фасад Б-А



Условные обозначения

- деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
- конструкция фасадной вывески из алюмокомпозита, см. лист 28 ,цвет - RAL 0606040

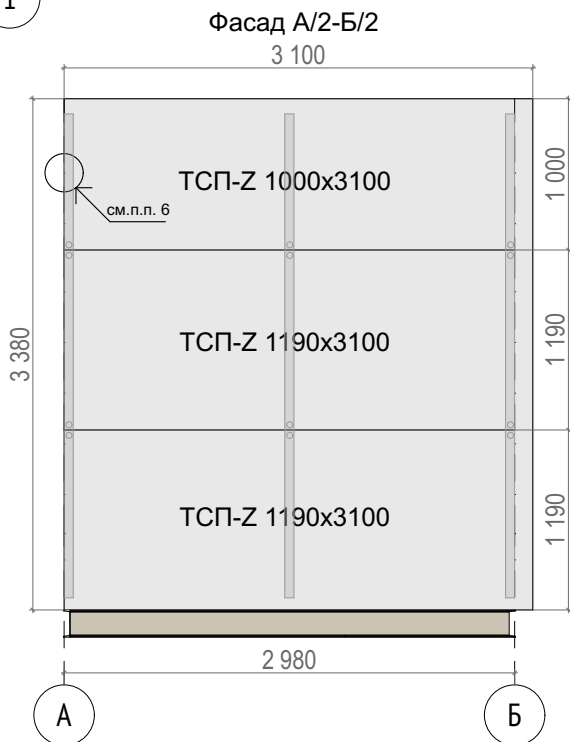
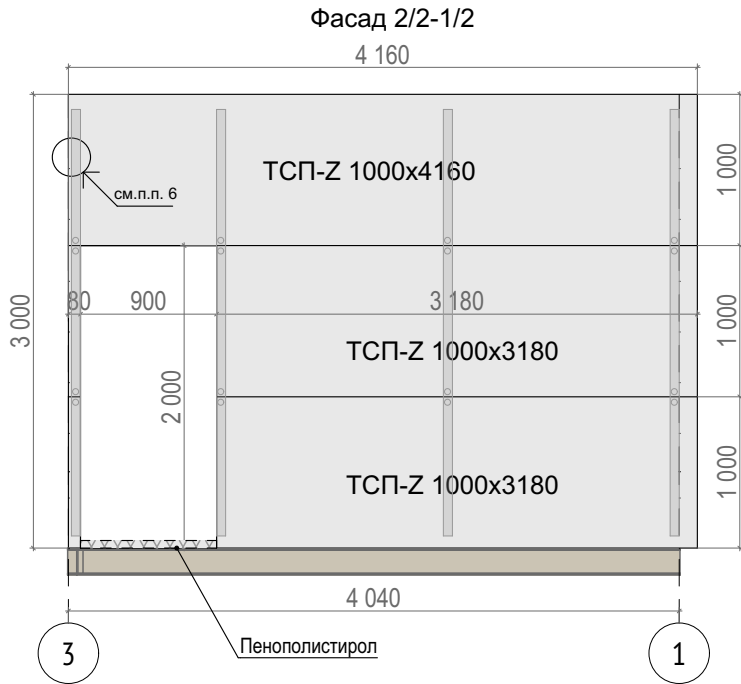
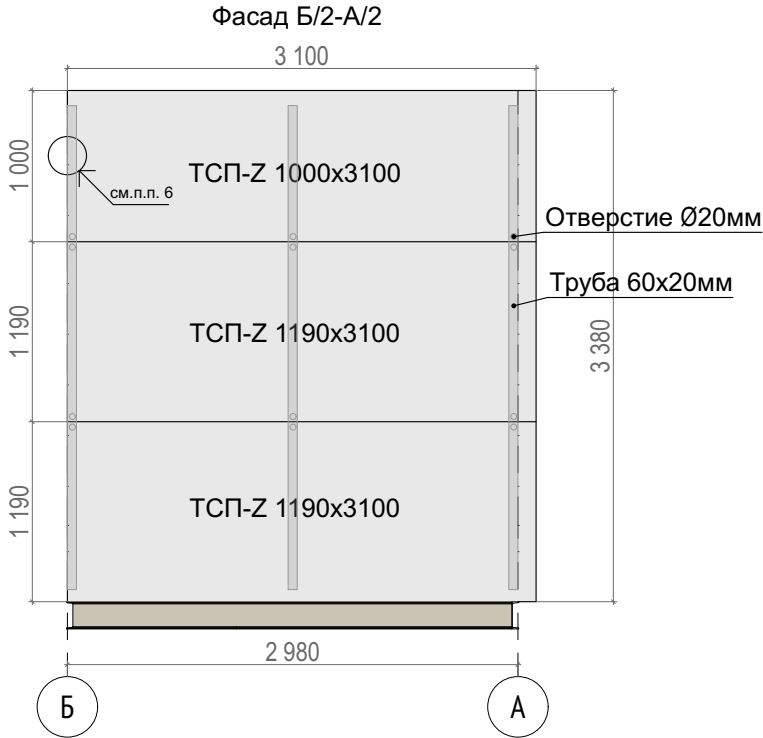
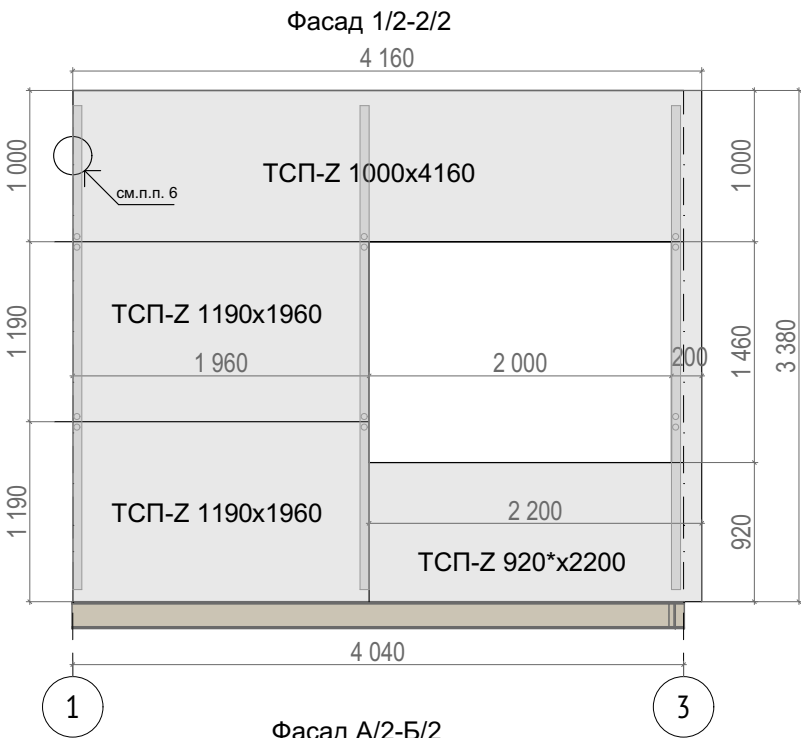
- Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
- Покрытие деревянных элементов фасада:
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.
Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Vilti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
- Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
- Конструкцию вывески см. л. 28
- Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 25,26

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусок - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	351,5	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусок - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	11,5	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	36,5	м.п.	сорт не ниже 2
4	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х150 - ГОСТ 8486-86	2,4	м.п.	сорт не ниже 2

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	27	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Раскладка фасадных элементов. 9.1. Киоск	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

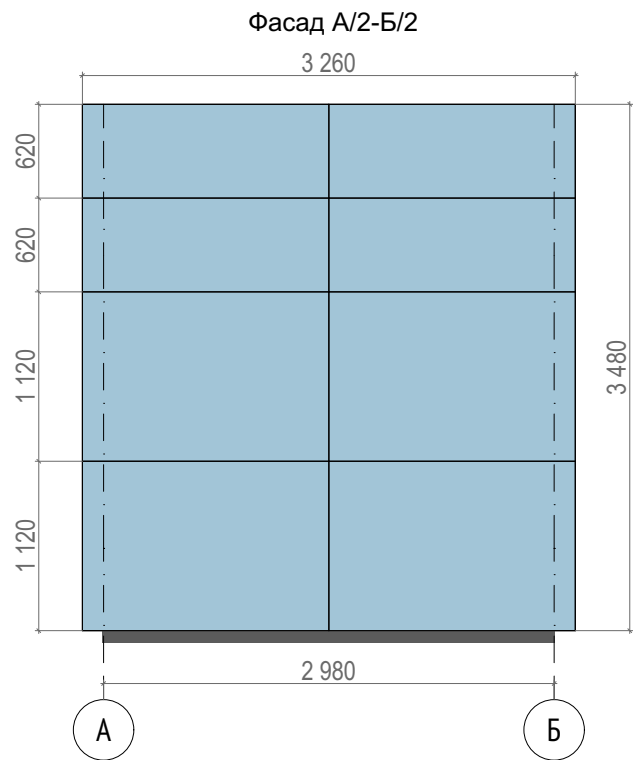
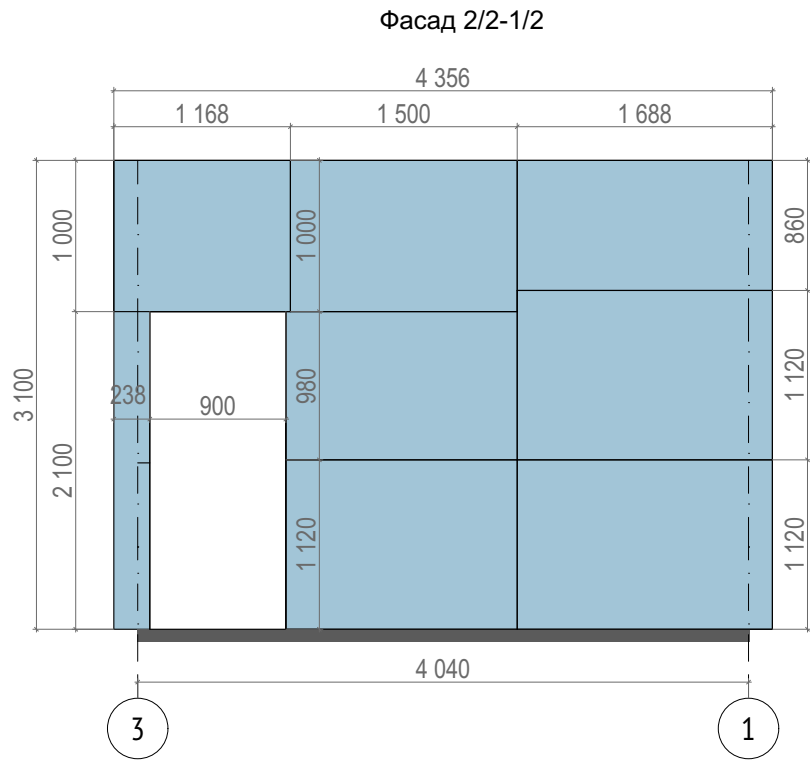
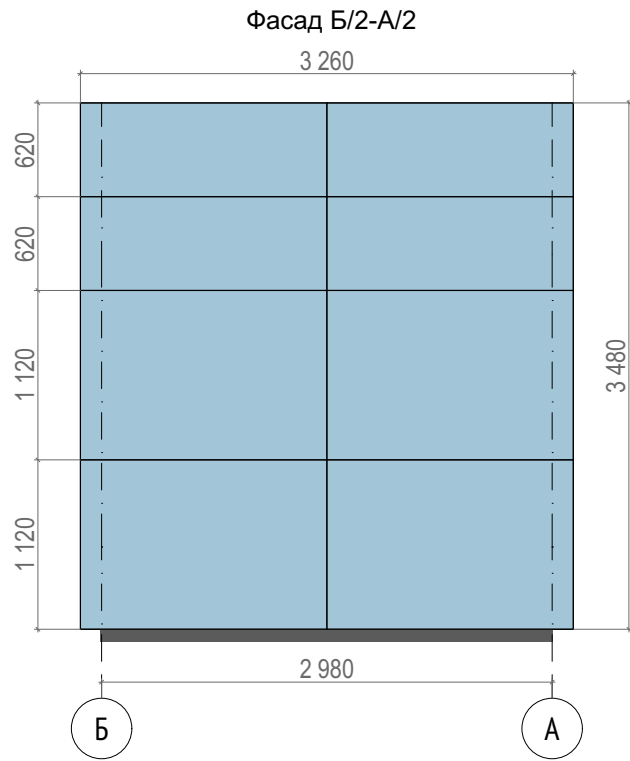
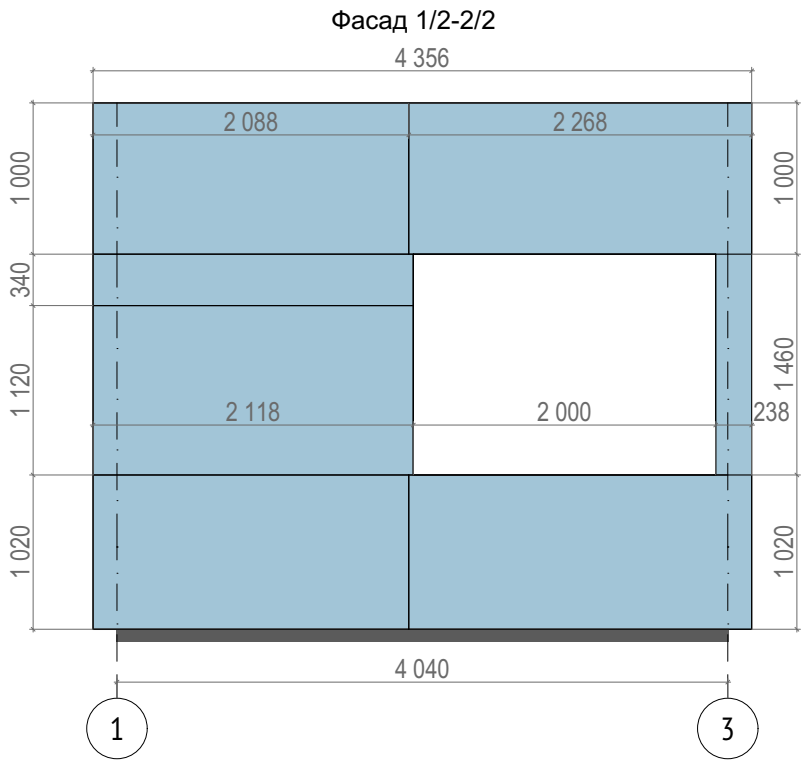


1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
- Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
3. При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
4. При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
5. Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
6. Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
7. Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5х170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
8. Профиль стальной оцинкованный 20х60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2.3.4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000х120мм	21,04	м.п.	
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190х120мм	16,32	м.п.	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 920*х120мм	2,2	м.п.	
4	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20х60мм	40,08	м.п.	
5		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t= 0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	29	43
Разраб.		Козлова			19.02.25	Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 9.2. Киоск			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

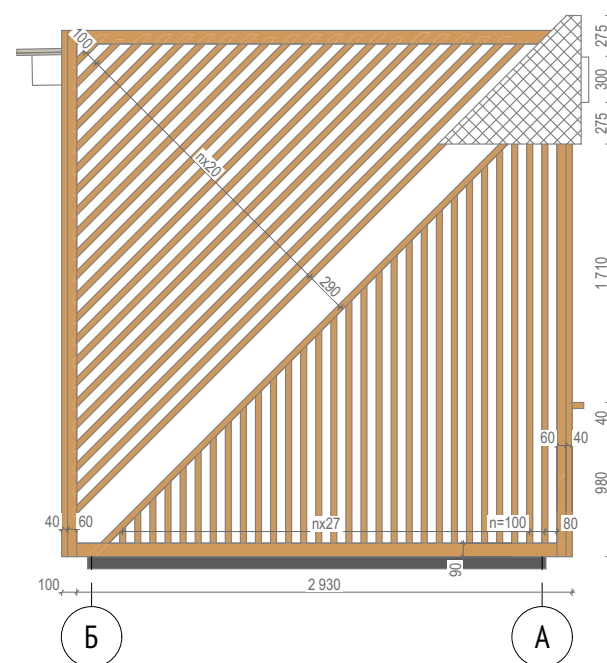
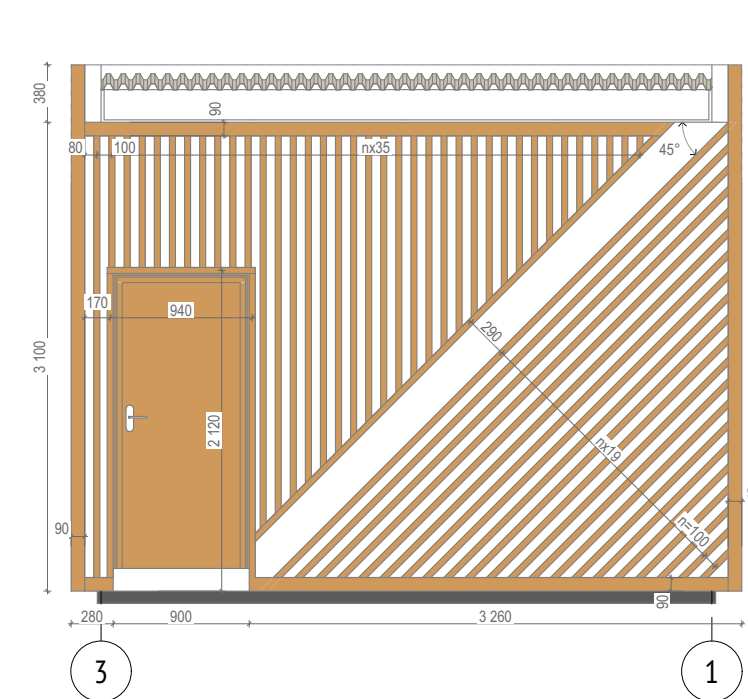
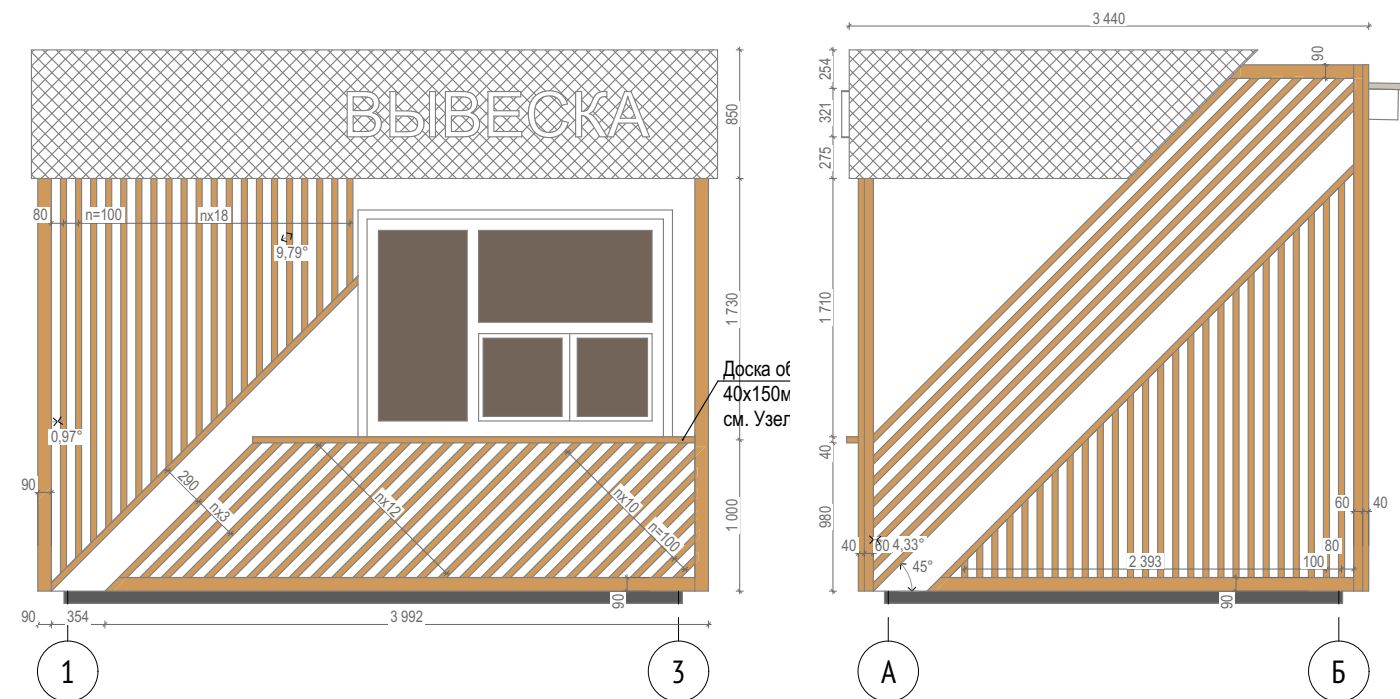
Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрывать и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	30	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 9.2. Киоск	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	46,53	м2	



Условные обозначения

-  - деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
-  - конструкция фасадной вывески из алюмокомпозита, см. лист 32 ,цвет - RAL 0606040

1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Покрытие деревянных элементов фасада:
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.
Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Viltti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
4. Конструкцию вывески см. л. 32
5. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 29,30

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА					
Поз.	Обоняние	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	331,6	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусok - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	10,8	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	40,6	м.п.	сорт не ниже 2
4	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х150 - ГОСТ 8486-86	4,1	м.п.	сорт не ниже 2

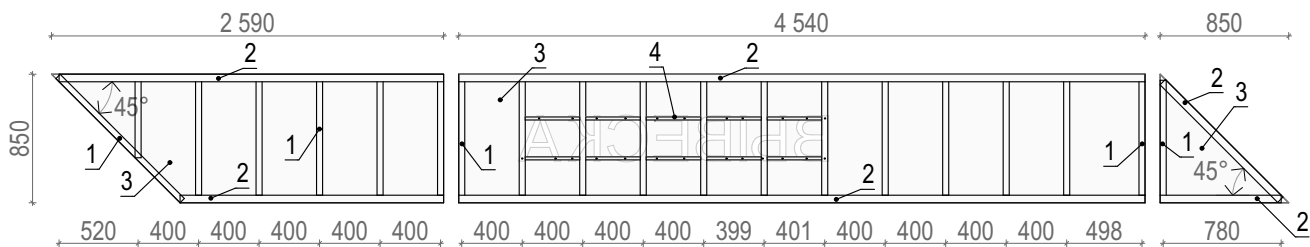
						173-2024-AP2					
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата						
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25	Проектно-изыскательские работы			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Першина			19.02.25				Р	31	43
						Раскладка фасадных элементов. 9.2. Киоск			 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.	Тарасова А.А.			19.02.25							

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

ЛНВ. № подл.



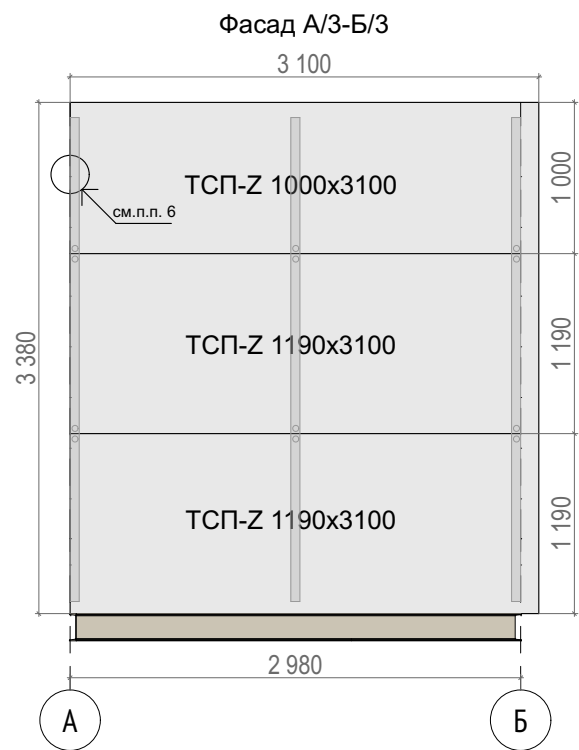
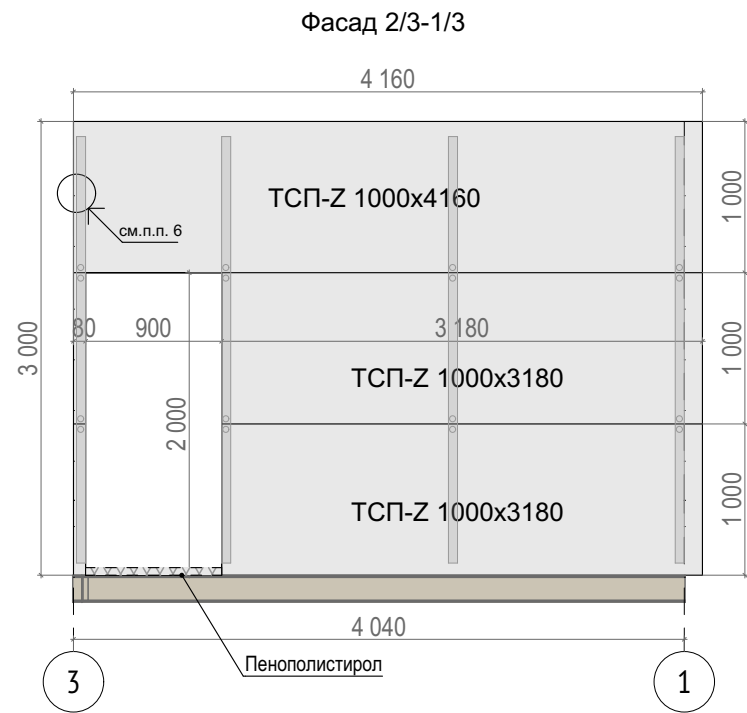
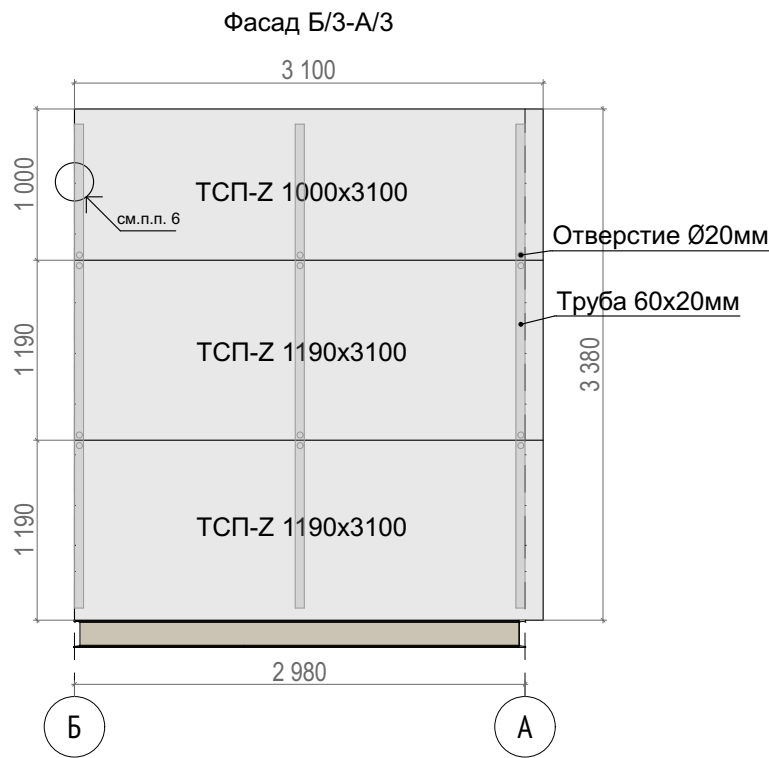
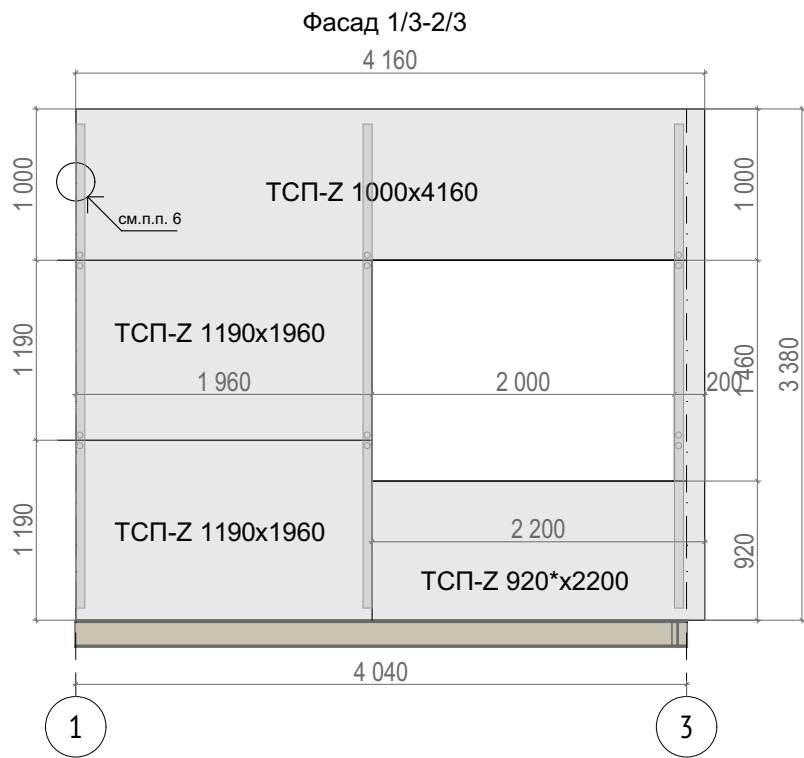
1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж вывесок. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры фасадной отделки фанерой, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Смотреть совместно с л. 2 Узел А, Приложения;
3. Крепление вывески к фасаду осуществляется непосредственно на фанеру фасада с помощью саморезов Ø4,2x16 из оцинкованной стали с пресс шайбой, с шагом не более 300мм;
4. Лист алюминиевой композитной панели, цвет - RAL 0606040, крепится непосредственно к подсистеме из профилей ПС и ПН с помощью саморезов Ø4,2x13 из оцинкованной стали с пресс шайбой, по торцу вывески с шагом не более 300мм;
3. Название павильонов выполнено из букв ПВХ высотой 300 мм, цвет - белый матовый, шрифт Arial. Название павильона согласовывается с заказчиком, тип крепежа и место крепления элементов букв закладывает фирма-изготовитель.
4. На листе вывеска изображена зеркально, вид с обратной стороны на подсистему.
5. * - габаритные размеры вывески

Согласовано:			согласовывается с заказчиком, тип крепежа и место крепления элементов букв закладывает фирма-изготовитель.									
			4. На листе вывеска изображена зеркально, вид с обратной стороны на подсистему.									
			5. * - габаритные размеры вывески									
			Поз.	Обоначение			Наименование			Кол.	Масса ед., кг	Примечание
			1				Профиль стоечный ПС 100х50			15,2	м.п.	По типу Профиль стоечный Гургос-Стандарт (Гипрок Стандарт) ПС 100/50
			2				Профиль направляющий ПН 100х40			15,3	м.п.	По типу Профиль направляющий Гургос-Стандарт (Гипрок Стандарт) ПН 100/40
			3				Алюминиевая композитная панель t=3 мм			8,1	м2	RAL 0606040
			4				Буквы из ПВХ, h=300мм, цвет - белый матовый			-	м.п.	Наименование павильонов согласовывается с заказчиком
Взам. инв.№												
Подпись и дата												
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	173-2024-AP2			
			ГИП		Печникова Н.А.		<i>Печникова</i>	19.02.25	Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
			Разраб.		Першина		<i>Першина</i>	19.02.25				
Инв. № подл.									Проектно-изыскательские работы			
									Конструкция вывески фасадной. 9.2. Киоск			
			Н. контр.		Тарасова А.А.		<i>Тарасова</i>	19.02.25	Стадия	Лист	Листов	
									Р	32	43	



МУНИЦИПАЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НИЖЕГОРОДСКАЯ ПРОЕКТО
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

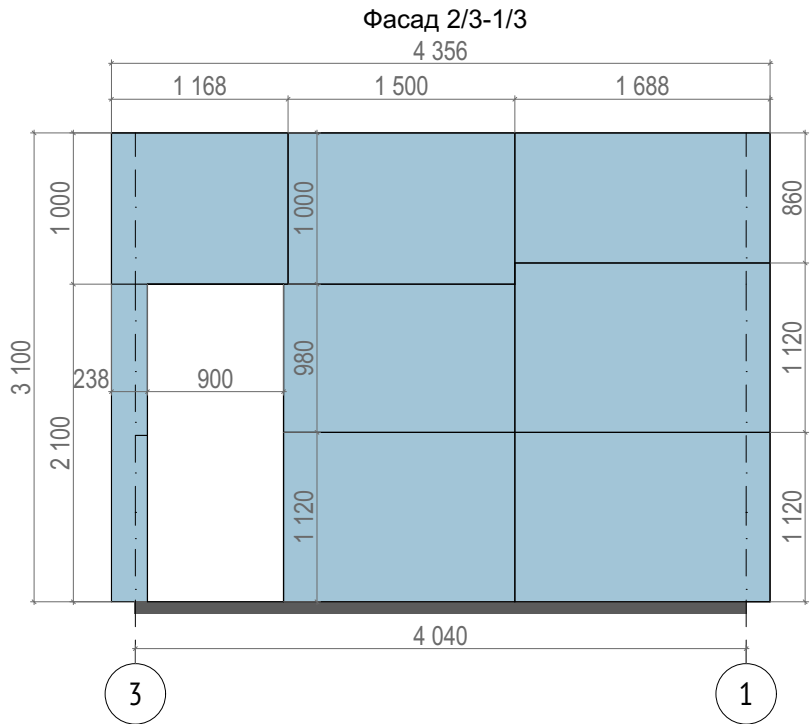
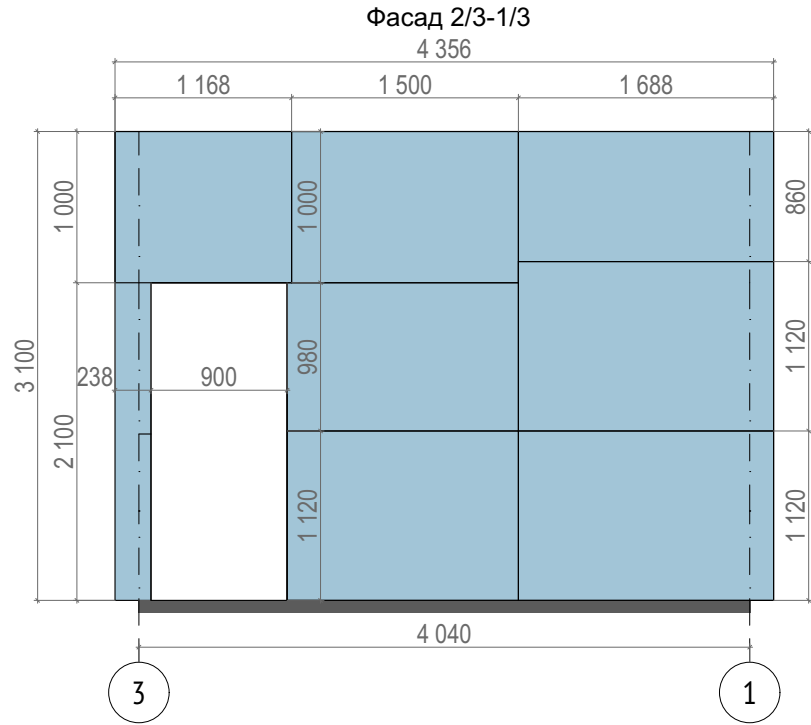
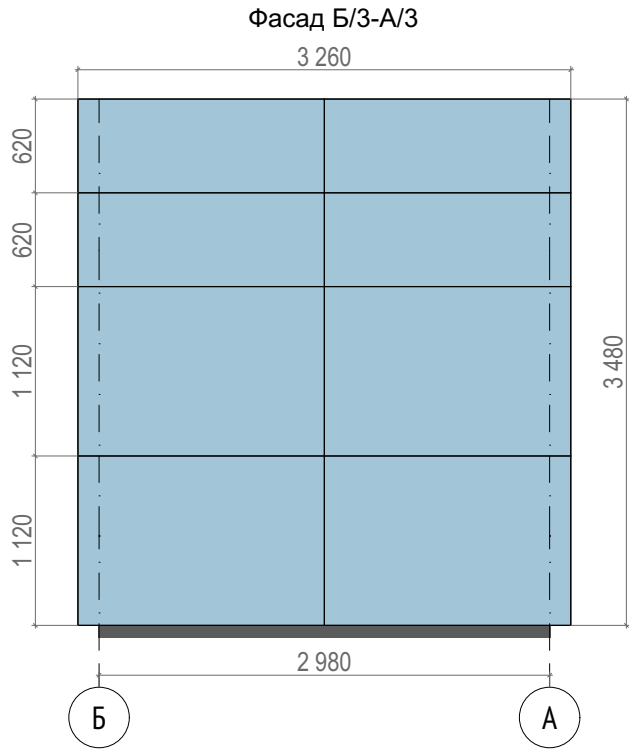
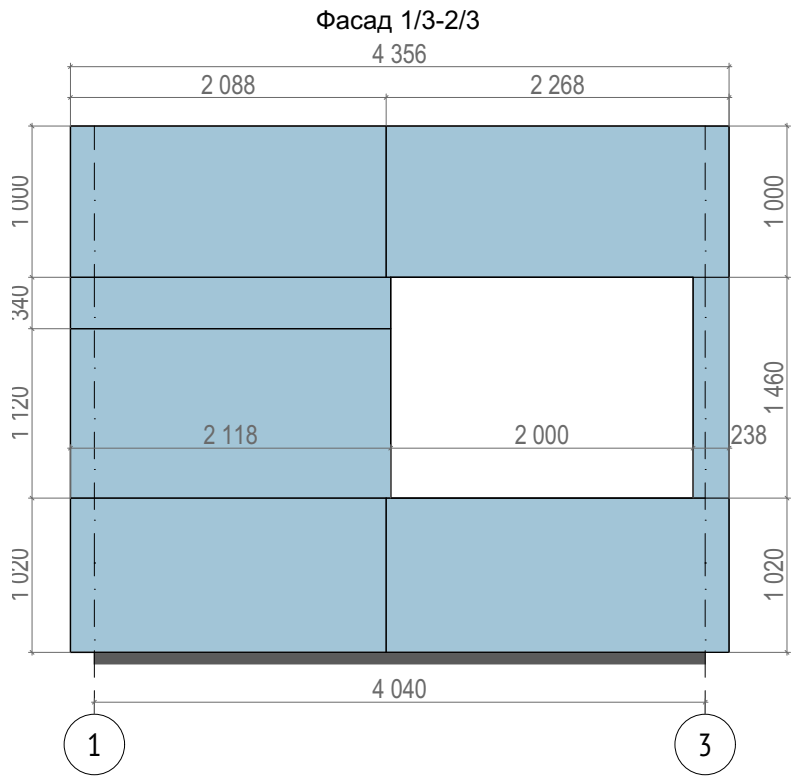


1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
2. Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
3. При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
4. При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
5. Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
6. Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
7. Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5x170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
8. Профиль стальной оцинкованный 20х60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2.3.4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000x120мм	21,04	м.п.	
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190x120мм	16,32	м.п.	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 920*х120мм	2,2	м.п.	
4	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20х60мм	40,08	м.п.	
5		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t= 0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	33	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 11.Пляжное кафе	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКАЯ ГРАЖДАНСКАЯ ПРОЕКЦИЯ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

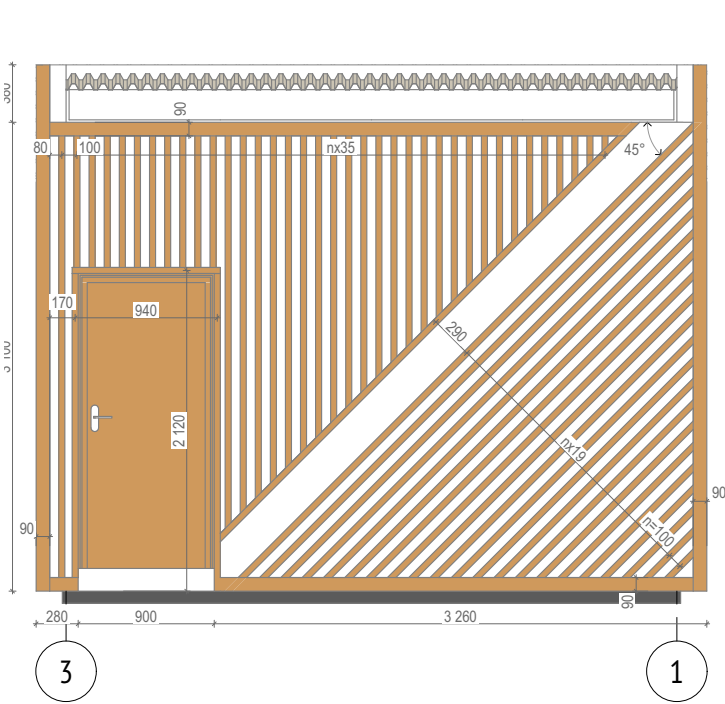
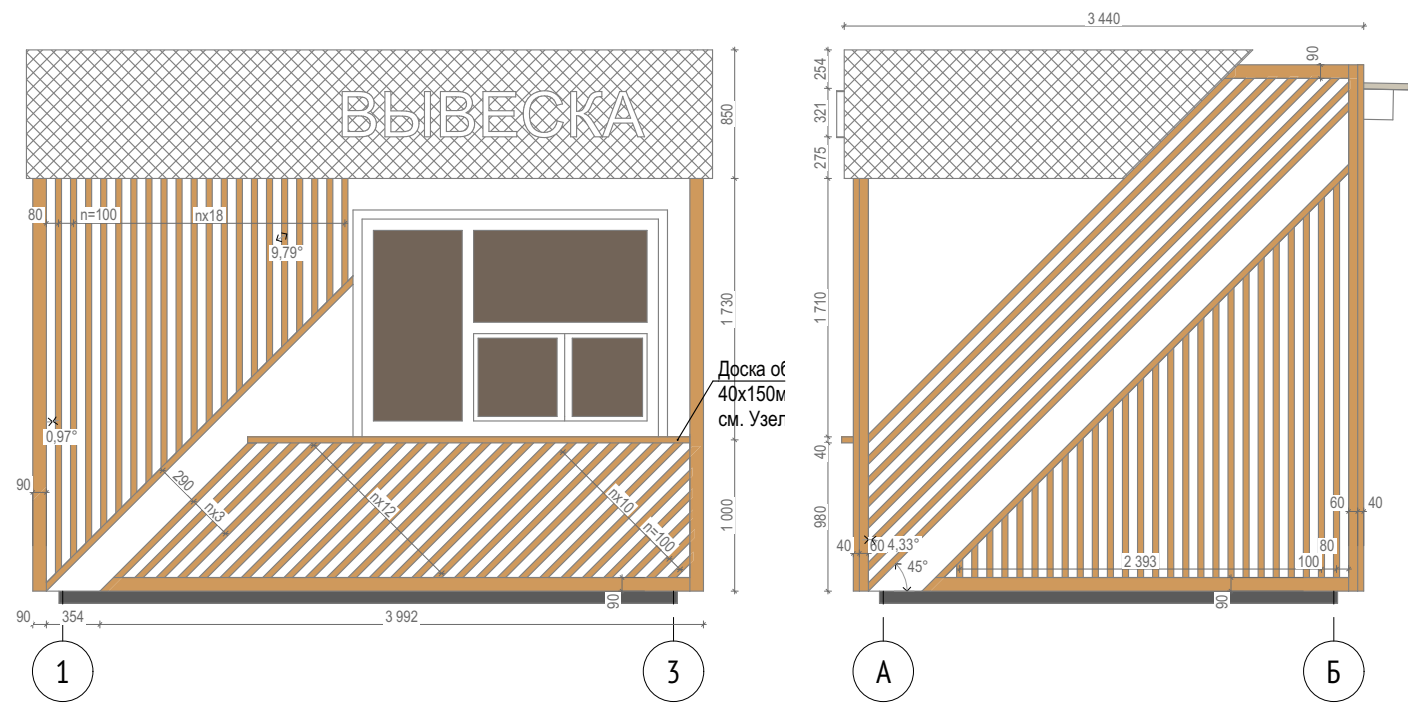
Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			



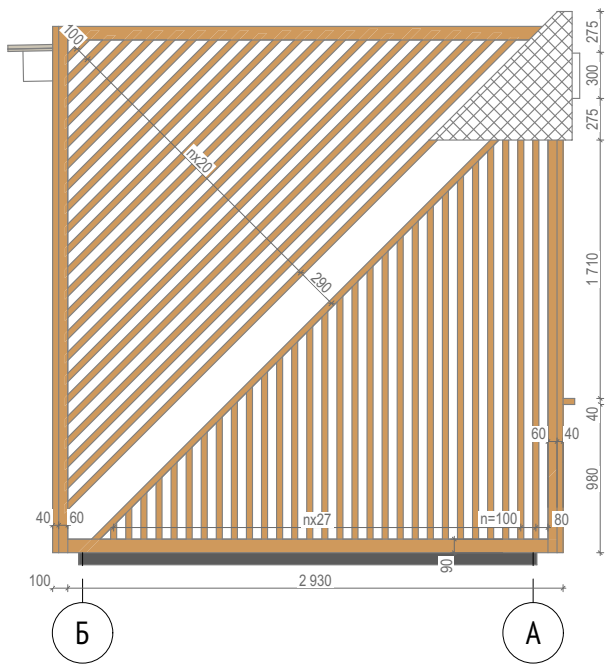
1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрывать и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	34	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 11.Пляжное кафе	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Ведомость материалов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 3916.1-2018	Фанера ФСФ сорт Е Ш2 t=18мм	46,53	м2	



9.2. Киоск; 11. Пляжное кафе Фасад Б-А



Условные обозначения

- деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
- конструкция фасадной вывески из алюмокомпозита, см. лист 36, цвет - RAL 0606040

1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Покрытие деревянных элементов фасада: Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой. Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Viltti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
4. Конструкцию вывески см. л. 36
5. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 33,34

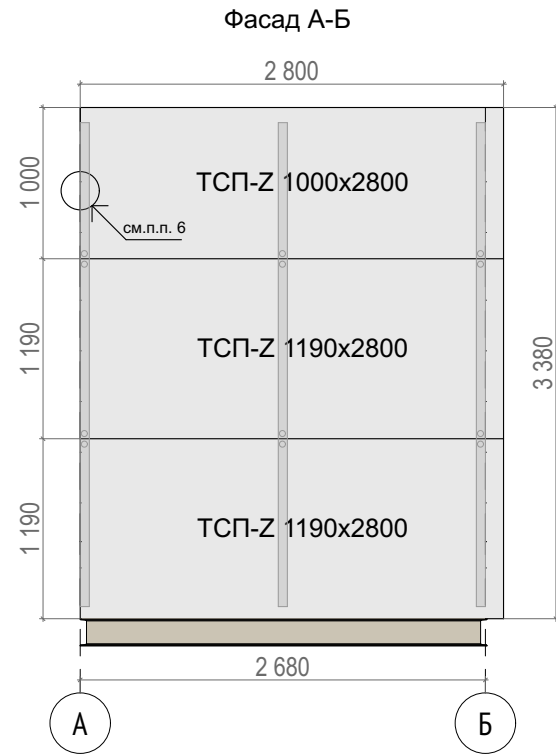
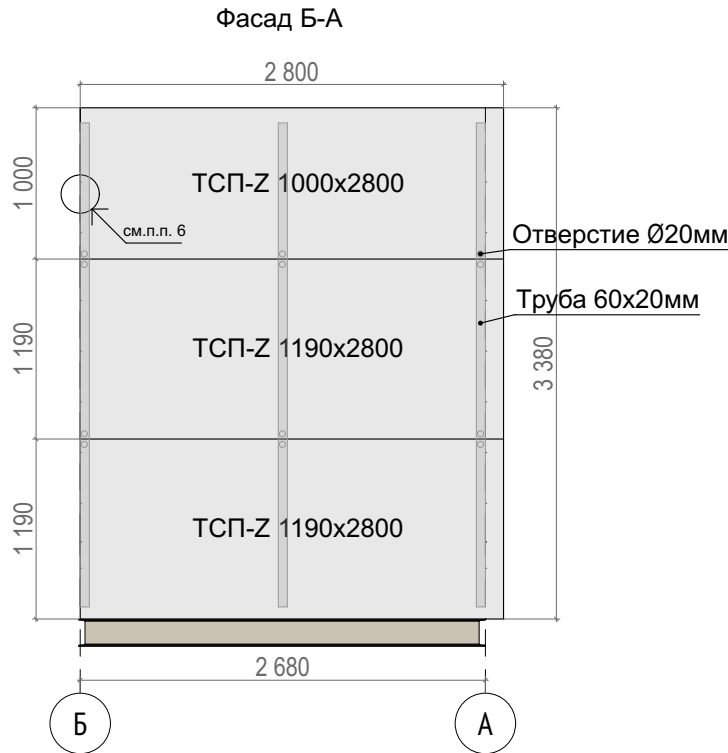
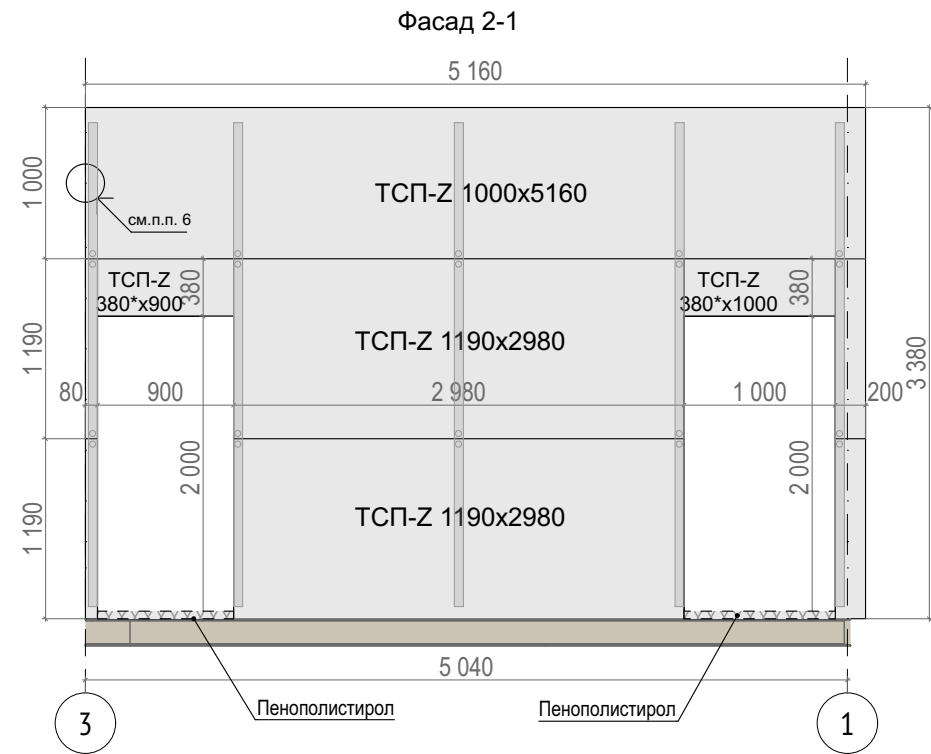
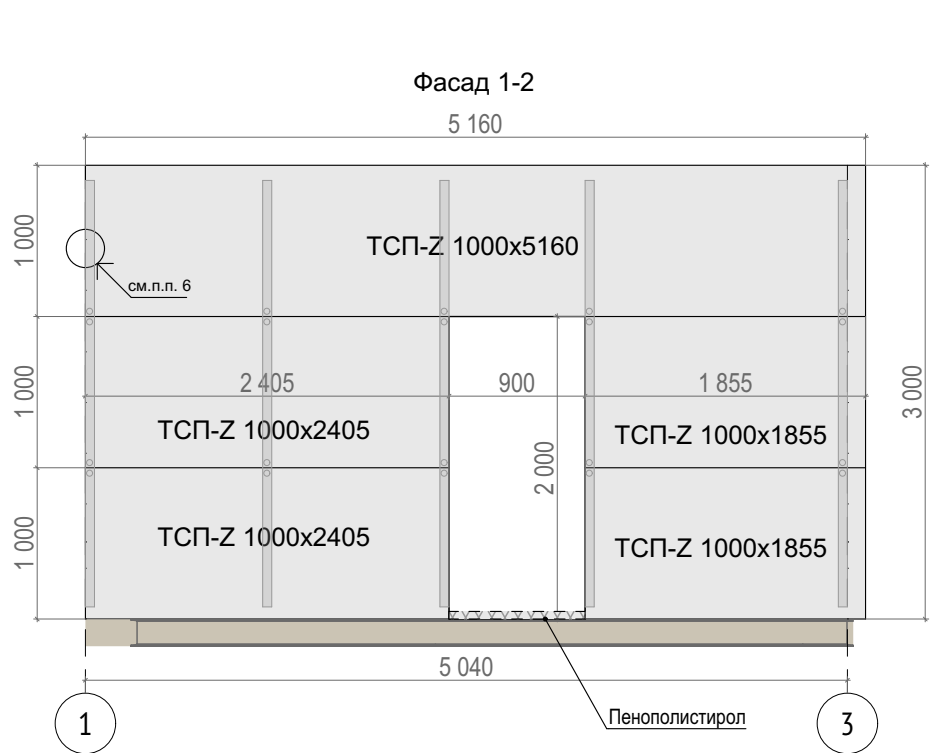
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусок - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	331,6	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусок - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	10,8	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	40,6	м.п.	сорт не ниже 2
4	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х150 - ГОСТ 8486-86	4,1	м.п.	сорт не ниже 2

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	35	43
Разраб.		Першина			19.02.25	Раскладка фасадных элементов. 11. Пляжное кафе.			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

- | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|-----------|--|---------------|-----------------|------------------|---|--|--------------|------|------------------|--|
| Согласовано: | | | согласовывается с заказчиком, тип крепежа и место крепления элементов букв закладывает фирма-изготовитель. | | | | | | | | | |
| | | | 4. На листе вывеска изображена зеркально, вид с обратной стороны на подсистему. | | | | | | | | | |
| | | | 5. * - габаритные размеры вывески | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | Поз. | Обоначение | | | Наименование | | | Кол. | Масса
ед., кг | Примечание |
| | | | 1 | | | | Профиль стоечный ПС 100х50 | | | 15,2 | м.п. | По типу Профиль
стоечный Гургос-
Стандарт (Гипрок
Стандарт) ПС 100/50 |
| | | | 2 | | | | Профиль направляющий ПН 100х40 | | | 15,3 | м.п. | По типу Профиль
направляющий
Гургос-Стандарт
(Гипрок Стандарт)
ПН 100/40 |
| | | | 3 | | | | Алюминиевая композитная панель t=3
мм | | | 8,1 | м2 | RAL 0606040 |
| | | | 4 | | | | Буквы из ПВХ, h=300мм, цвет - белый
матовый | | | - | м.п. | Наименование
павильонов
согласовывается с
заказчиком |
| Взам. инв.№ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | Изм. | Кол.уч. | Лист | №Док. | Подп. | Дата | 173-2024-AP2 | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | ГИП | | Печникова Н.А. | <i>Печникова</i> | 19.02.25 | Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в
Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь) | | | | |
| | | | Разраб. | | Першина | <i>Першина</i> | 19.02.25 | | | | | |
| | | | | | | | Проектно-изыскательские работы | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Конструкция вывески фасадной. 11.
Пляжное кафе | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | Н. контр. | | Тарасова А.А. | <i>Тарасова</i> | 19.02.25 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Согласовано:				
Взам. инв.№				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				



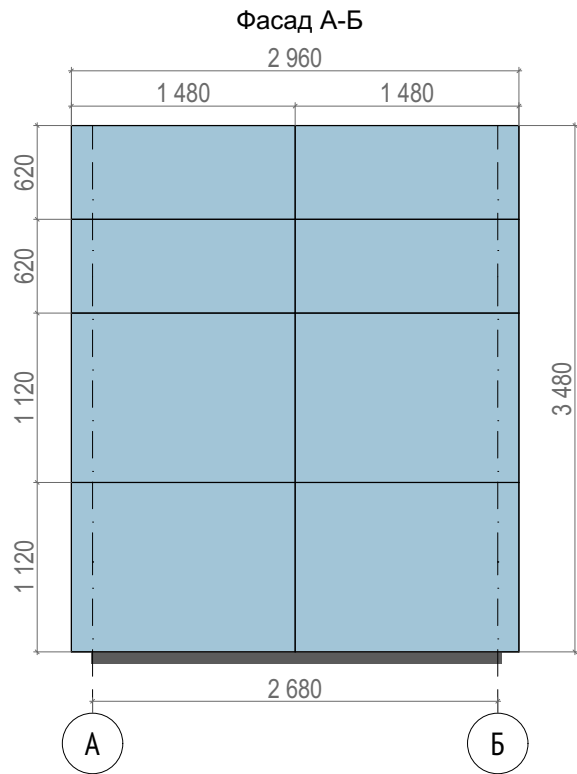
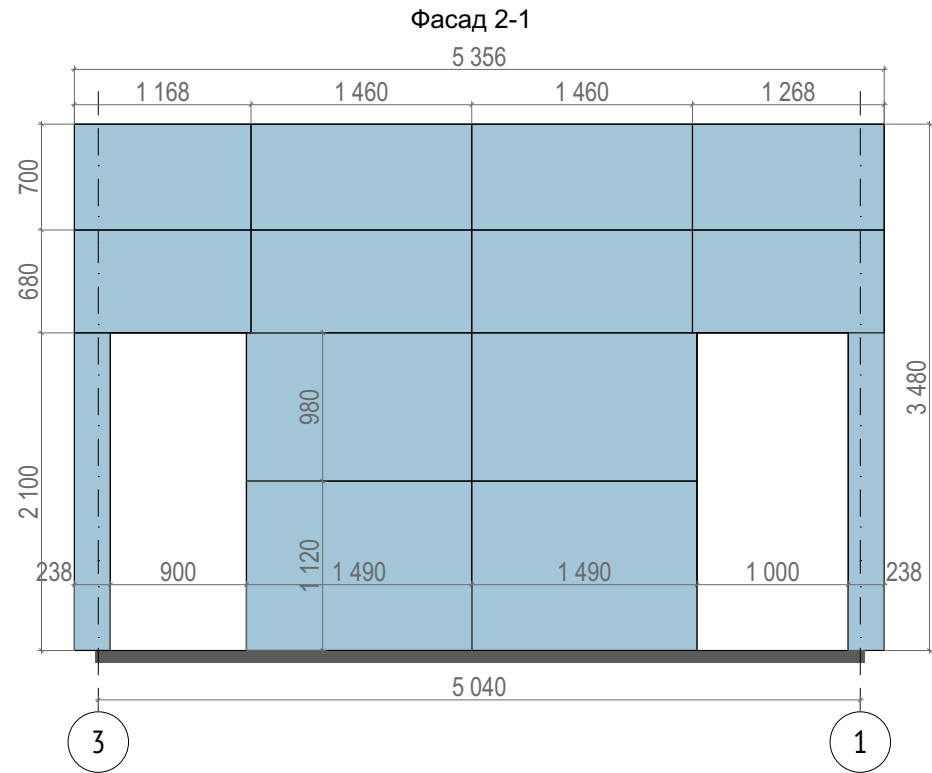
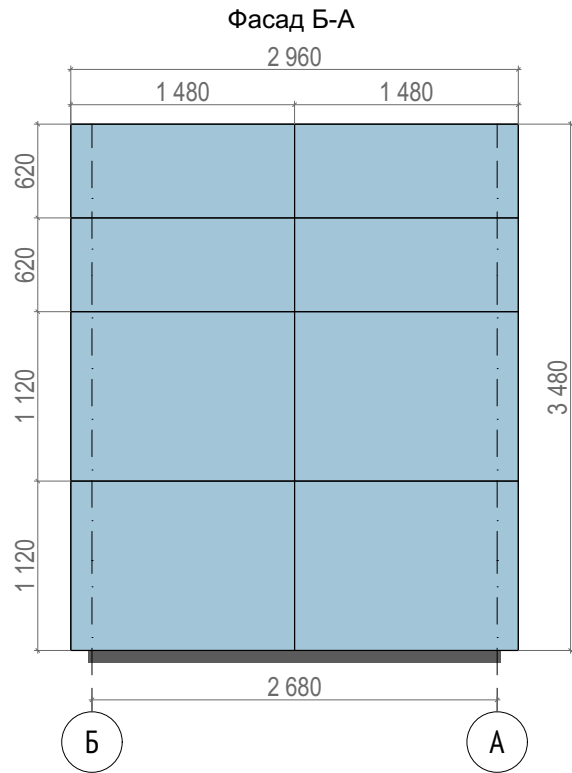
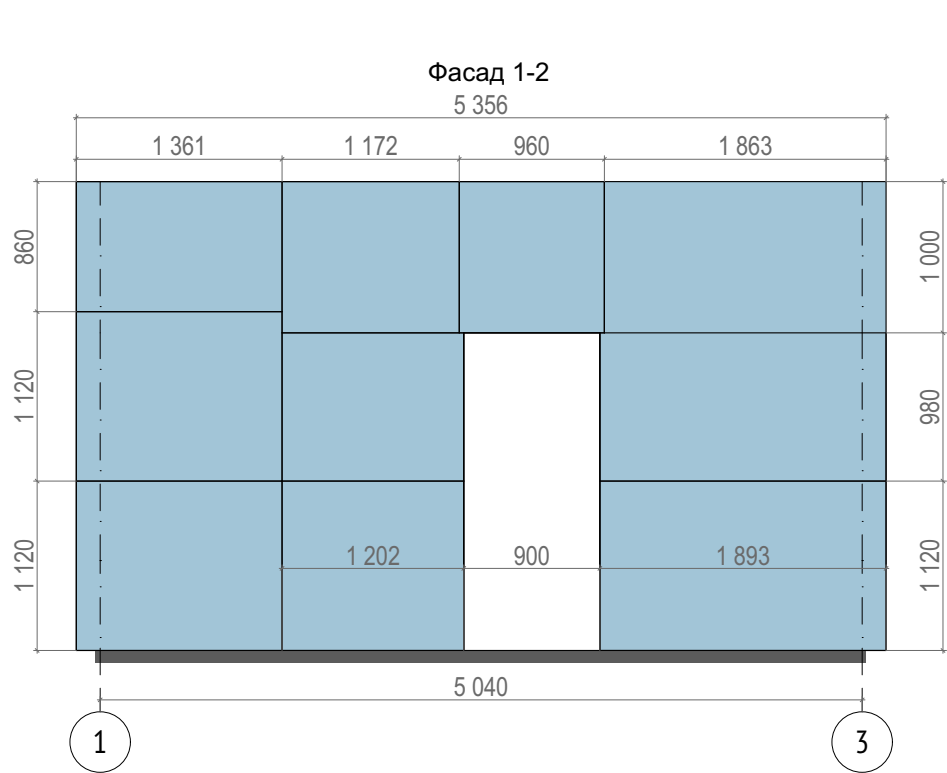
- Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
- Узлы примыкания стеновых панелей при горизонтальной раскладке производить по типу узлов, предложенных в Альбоме технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"- лист 17;
- При монтаже сэндвич-панелей руководствоваться альбомом технических решений производителя.
- При заказе сэндвич-панелей учитывать технологические разрывы.
- Узел стыка сэндвич-панелей выполнить по типу узла из п.1.2.3, лист 19, Вариант 1 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль".
- Узел стыка наружного узла сэндвич-панелей выполнить по типу узла п. 1.5.2, лист 26 - альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
- Крепление сэндвич-панелей стеновых непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5x170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
- Профиль стальной оцинкованный 20x60мм является подсистемой для наружной отделки, имеет общий крепеж с сэндвич-панелями стеновыми непосредственно к металлическому каркасу, для возможности крепления необходимо предусмотреть отверстия в трубе Ø20 мм, см. л. 2,3,4 - Узлы А,Б,В Приложения. Шаг профиля рассчитан в разделе марки КР.
- Узел примыкания перегородки к полу выполнить по типу узла 1.3.6 лист 23 альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль". Узел примыкания перегородок к наружным стенам выполнить по типу узла 1.4.1 л. 24 альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль". Крепление сэндвич-панелей стеновых для перегородок непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5x115 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой, шаг крепежа не более 300мм;
- Для крепления к металлическому каркасу основания перегородки используется анкерный дюбель Ø8x80 с шестигранной головкой из оцинкованной стали, шаг не менее 600мм в соответствии с металлическим каркасом
- Размеры развертки опорного элемента ФИУ6x65 из оцинкованной стали t=2 мм - 38/65/38 мм, вес 1 метра изделия 2,21 кг, размеры развертки углового фасонного элемента ФИ8 из оцинкованной стали t=0,45мм - 52/50/20/24 мм.

Ведомость материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед.изм.	Примечание
1	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000x120мм	24,44	м.п.	
2	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1190x120мм	17,72	м.п.	
3	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 380*x120мм	1,9	м.п.	
4	ГОСТ 30245-2012	Профиль стальной 20x60мм	49,3	м.п.	
5		Угловой фасонный элемент ЭЗ из оцинкованной стали, t= 0,45 мм	12,76	м.п.	см. Приложение узел Г
6	ГОСТ 32603-2021	Трехслойная сэндвич панель(Z) 1000x80мм для перегородок	15,8	м.п.	
7		Опорный элемент ФИУ6x65	5,36	м.п.	см. п.п. 9
8		Угловой фасонный элемент ФИ8, t= 0,45 мм	34,6	м.п.	см. п.п. 9

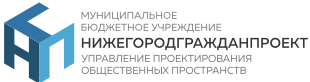
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	37	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки трехслойных стеновых сэндвич-панелей с замком Z_LOCK. 12. Пляжный туалет.	 Муниципальное исполнительное устройство НИЖЕГОРОДА управление проектирования общественных пространств		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Согласовано:			
Взам. инв.№			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

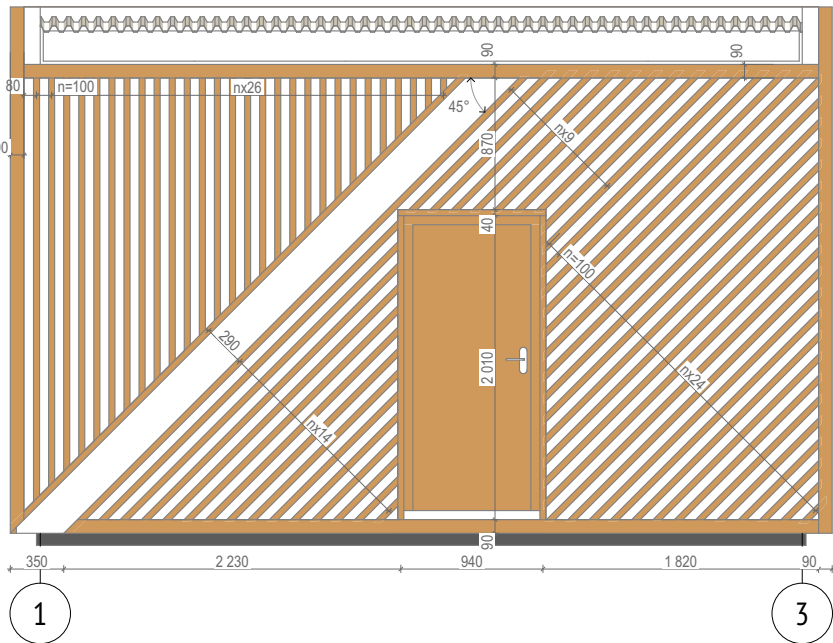


1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж фанеры. Перед нарезкой и монтажом фанеры необходимо произвести обмеры сэндвич-панелей стеновых с учетом подсистемы из стальных труб 20х60, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку фанеры дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Перед установкой фанеры произвести грунтование в 2 слоя акриловой грунтовкой. Первый слой нанести разбавленной грунтовкой, для более глубокого проникновения в материал. После высыхания (процесс проходит в течение суток) поверхность грунтуется еще раз неразбавленным полноценным составом. До монтажа, провести полный цикл обработки торцов, предварительно сделав на них фаску для качественной заделки швов;
3. Фанеру крепить непосредственно к подсистеме стальных труб 60х20мм на саморезы по металлу Ø4,2х30 из оцинкованной стали, с шагом не более 300мм.
- Между листами фанеры необходимо предусмотреть зазор 2-3 мм;
4. После монтажа к подсистеме устранить мелкие дефекты полимерной шпаклевкой. Закрывать и выровнять швы полимерной шпаклевкой. После высыхания шпаклевки зачистить поверхность мелким наждачным листом при необходимости;
5. Листы фанеры выкрасить в цвет - RAL 6034 краской в 2 слоя по типу водно-дисперсионной акрилатной Tikkurila Facade Acrylate, матовой.

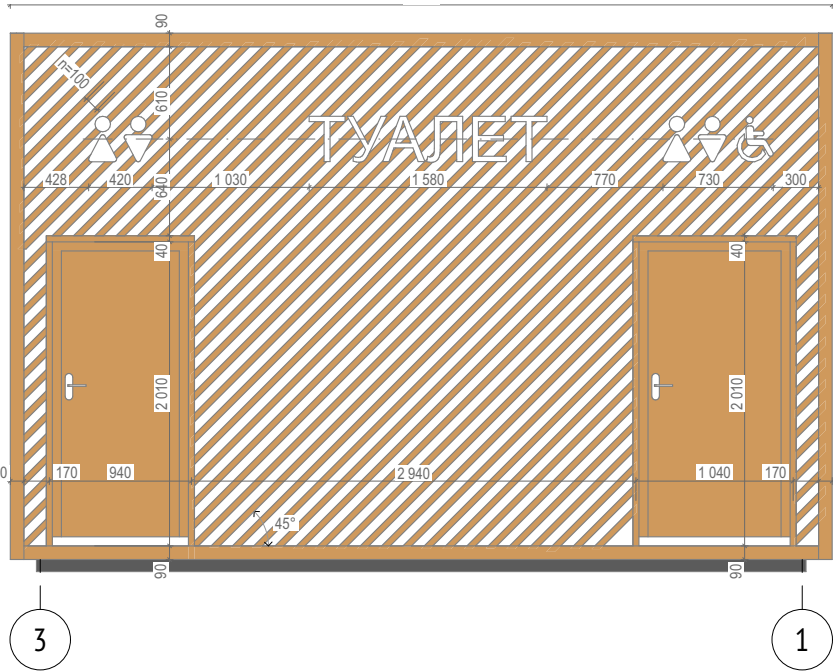
						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	38	43
Разраб.		Козлова			19.02.25				
						Схема раскладки листов фанеры ФСФ. 12. Пляжный туалет.	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				



12. Пляжный туалет Фасад 1-2



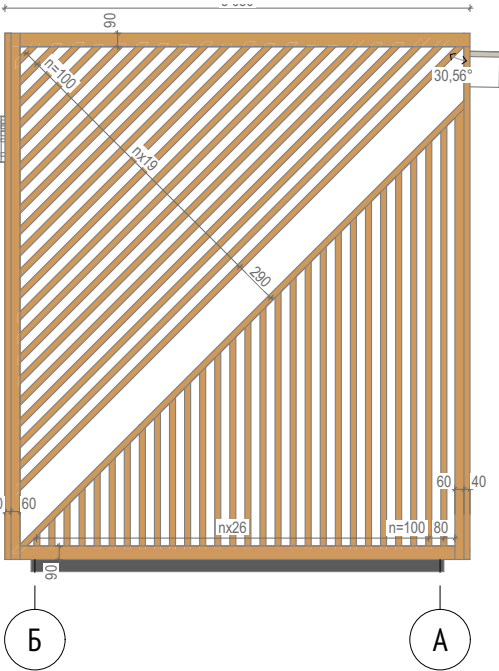
12. Пляжный туалет Фасад 2-1



12. Пляжный туалет Фасад А-Б



12. Пляжный туалет Фасад Б-А



Условные обозначения

- деревянные элементы фасада, цвет - №5051 (смола)
- конструкция фасадной вывески из алюмокомпозита, см. лист 40 ,цвет - RAL 0606040

1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю пиломатериала. Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку элементов дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект"
2. Покрытие деревянных элементов фасада:
Все деревянные элементы должны быть подвержены предварительной обработке антисептиком, бесцветным древозащитным маслом для наружных работ, противогрибковой пропиткой.
Финишным покрытием применить атмосферостойкую лессирующую акриловую пропитку с лаком в 2 слоя - цвет по типу №5051 из каталога цветов Viltti Tikkurila (расход - 8 м2/л).
3. Крепление деревянных элементов осуществляется непосредственно к фанере 18 мм, с помощью саморезов 4,8х60 мм из оцинкованной стали с шагом не более 300мм. Шляпки саморезов закрыть декоративными заглушками в цвет деревянных элементов фасада. Смотреть совместно с Узлами на листах 2-7 Приложения;
4. Конструкцию вывески см. л. 40
5. Раскладку стеновых сэндвич-панелей, раскладку фанеры см. листы 37,38

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛА

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8486-86	Брусок - 2 хв. - 40х40 - ГОСТ 8486-86	494,5	м.п.	сорт не ниже 2
2	ГОСТ 8486-86	Брусок - 2 хв. - 40х60 - ГОСТ 8486-86	14,0	м.п.	сорт не ниже 2
3	ГОСТ 8486-86	Доска - 2 хв. - 40х90 - ГОСТ 8486-86	46,6	м.п.	сорт не ниже 2

173-2024-AP2

Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)

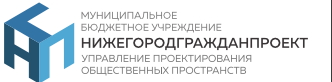
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25
Разраб.		Першина			19.02.25
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25

Проектно-изыскательские работы

Стадия Лист Листов

Р 39 43

Раскладка фасадных элементов. 12. Пляжный туалет.



The diagram shows a playground layout with the following dimensions:

- The total width of the area is 420 units.
- The total height of the area is 300 units.
- The area is divided into three horizontal sections: a top section of 100 units, a middle section of 20 units, and a bottom section of 180 units.
- The width of the top section is divided into three parts: 185 units on the left, 50 units in the middle, and 185 units on the right.
- The top section contains a circle on the left and a square on the right. The square has a side length of 100 units.
- The middle section contains a circle on the left and a square on the right. The square has a side length of 100 units.
- The bottom section contains a circle on the left and a square on the right. The square has a side length of 100 units.

Technical drawing of the 'ТУАЛЕТ' sign with dimensions in millimeters. The sign is 1580 mm wide and 300 mm high. The letters are outlined with a 40 mm stroke width. The dimensions for each letter are as follows:

Letter	Width (mm)	Height (mm)
Т	240	300
У	260	300
А	280	300
Л	190	300
Е	220	300
Т	240	300

The diagram illustrates the dimensions of three types of people standing side-by-side. The total width of the three figures is 730 cm. The dimensions for each figure are as follows:

- Standing Person:** Width 185 cm, Height 180 cm.
- Seated Person:** Width 185 cm, Height 100 cm.
- Person in Wheelchair:** Width 240 cm, Height 45 cm.

1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж вывесок. Перед изготовлением необходимо согласовать чертежи изделий фирмы-изготовителя со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Объем элементов букв и символов создается с помощью ПВХ листа, толщина элементов 40 мм. Шрифт элементов букв - Arial, высота 300мм. Радиус скругления элементов 20 мм;
3. Крепление элементов непосредственно на деревянные элементы фасада, тип крепежа и место крепления закладывает фирма-изготовитель;
4. Все металлические детали, включая крепеж должны быть оцинкованными.



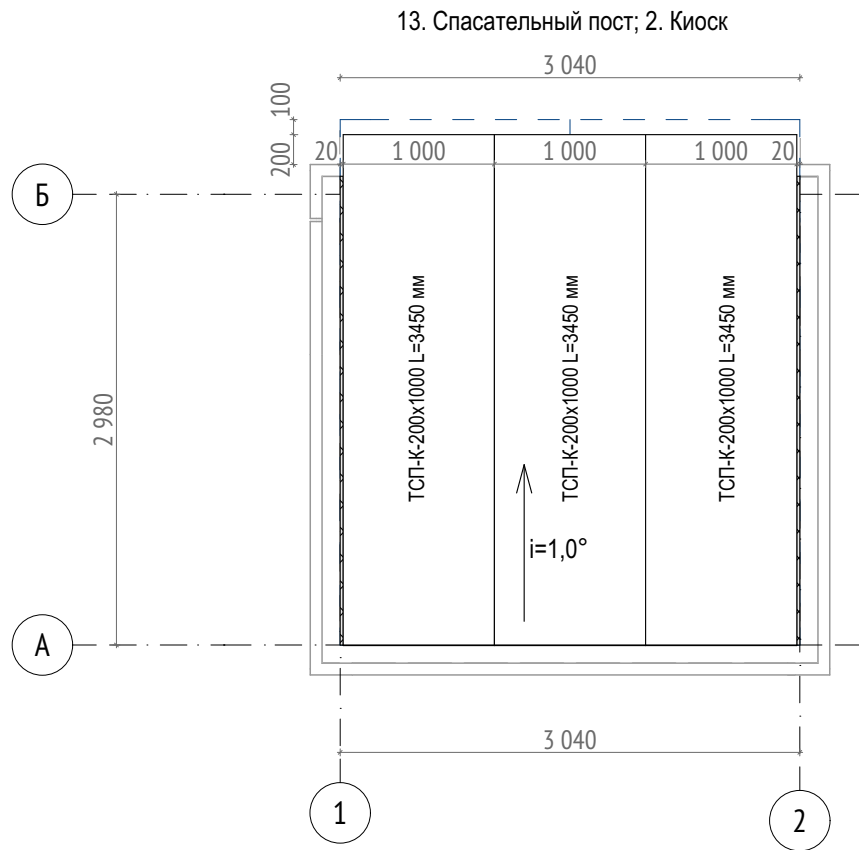
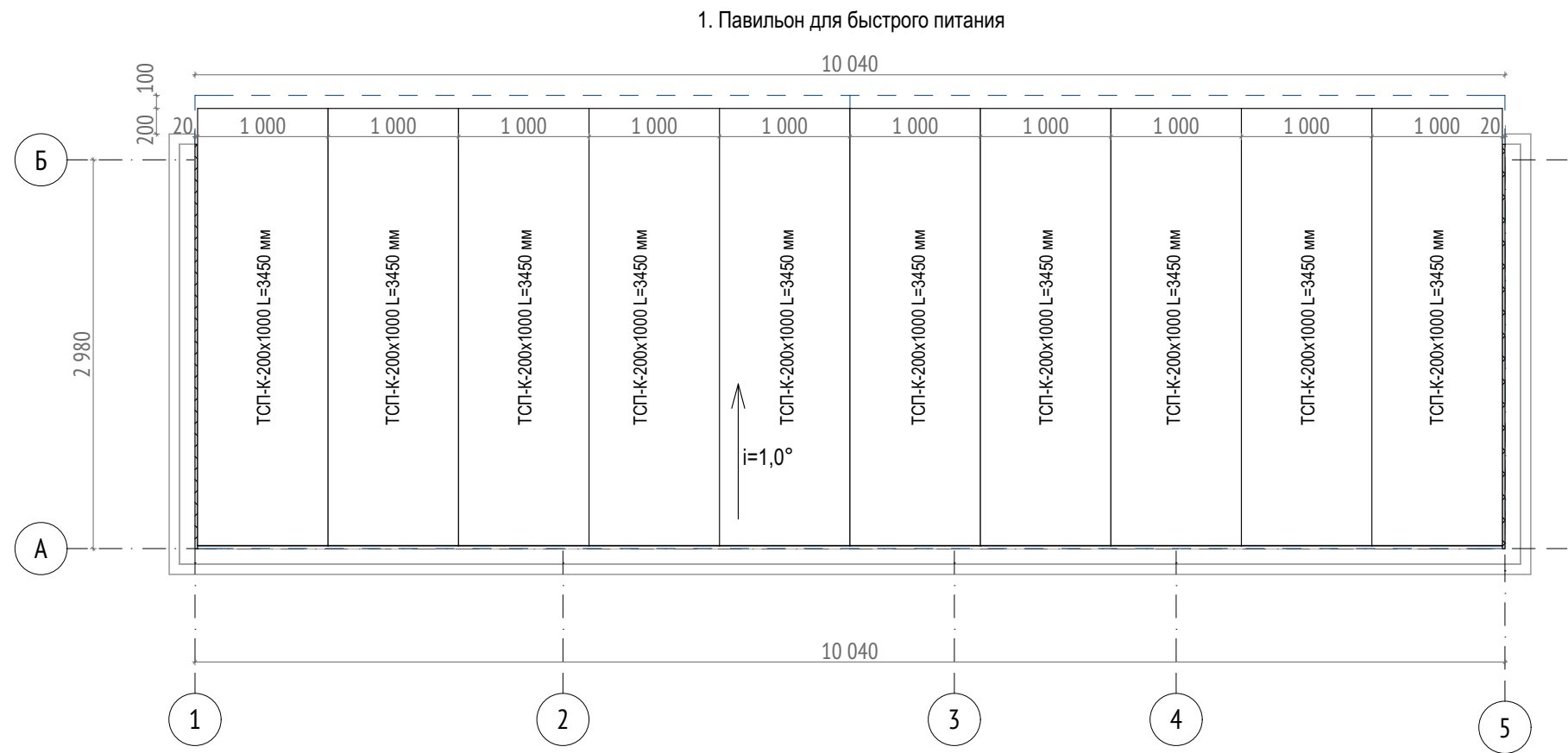
МУНИЦИПАЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ - 1. Павильон для быстрого питания

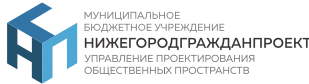
Поз.	Обонячение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Сэндвич-панель кровельная наружная	ТСП-К-200x1000, D=3350мм	10,0	шт	
2	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали	53,0	м.п.	по типу Металл Профиль
3	АТР 001-37144780-2023	Фасонный стыковочный элемент ФИ35x200 из оцинкованной стали	10,5	м.п.	по типу Металл Профиль
4		Фасонный завершающий элемент Э1 из оцинкованной стали	16,7	м.п.	см. Приложение, л.2 Узел А
5	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент отлив желоба ФИ38 из оцинкованной стали	16,7	м.п.	по типу Металл Профиль
6		Фасонный элемент Э2 из оцинкованной стали	27,0	м.п.	см. Приложение, л.3 Узел Б

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ - 13. Спасательный пост; 2. Киоск

Поз.	Обонячение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Сэндвич-панель кровельная наружная	ТСП-К-200x1000, D=3350мм	3,0	шт	
2	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали	25,0	м.п.	по типу Металл Профиль
3	АТР 001-37144780-2023	Фасонный стыковочный элемент ФИ35x200 из оцинкованной стали	3,5	м.п.	по типу Металл Профиль
4		Фасонный завершающий элемент Э1 из оцинкованной стали	16,7	м.п.	см. Приложение, л.2 Узел А
5	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент отлив желоба ФИ38 из оцинкованной стали	9,8	м.п.	по типу Металл Профиль
7		Фасонный элемент Э2 из оцинкованной стали	13,0	м.п.	см. Приложение, л.3 Узел Б

1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания сэндвич-панелей производятся по типу узлов из Альбомом технических решений АТР 001-37144780-2023.
"Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
3. Крепление сэндвич-панелей непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5x250 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой из, шаг 400мм;
4. Узел кровли см. л. 2 и л. 4 Приложения - Узел А, Узел В;
5. Размеры развертки гнутого фасонного элемента углового ФИ7 из оцинкованной стали t=0,45мм - 78x78 мм, размеры развертки фасонного стыковочного элемента ФИ35x200 из оцинкованной стали t=0,45мм - 60/200/52 мм, размеры развертки фасонного завершающего элемента Э1 из оцинкованной стали t=0,45мм - 60/160/90 мм, размеры развертки фасонного элемента отлив желоба ФИ38 из оцинкованной стали t=0,45мм - 210x64 мм, размеры развертки фасонного элемента Э2 из оцинкованной стали t=0,45мм - 60/105/180 мм;
6. п.п. 5 на данном листе распространяется на листы 42, 43 настоящего комплекта.

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	41	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Раскладка наружных кровельных сэндвич-панелей. Начало	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

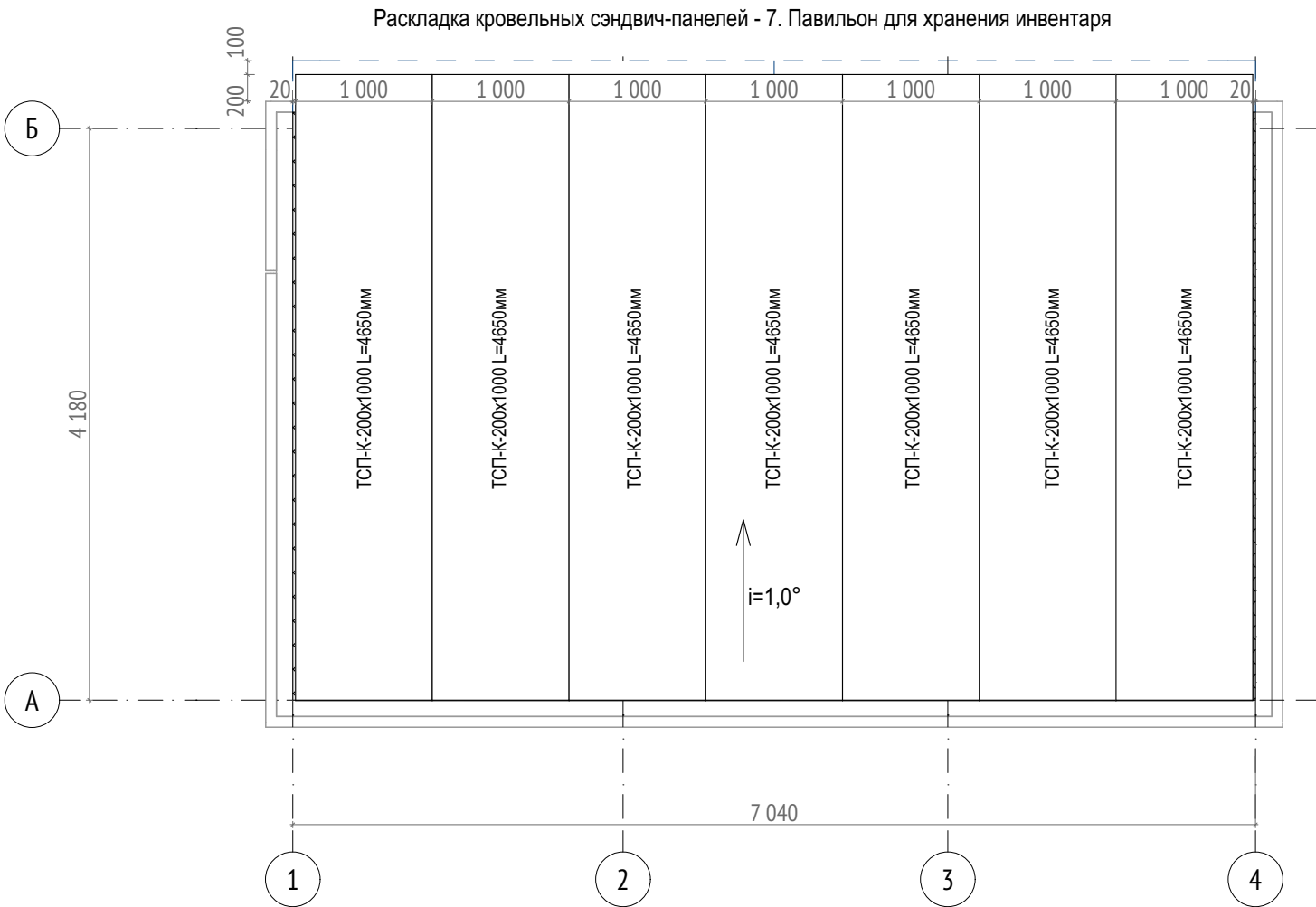


Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

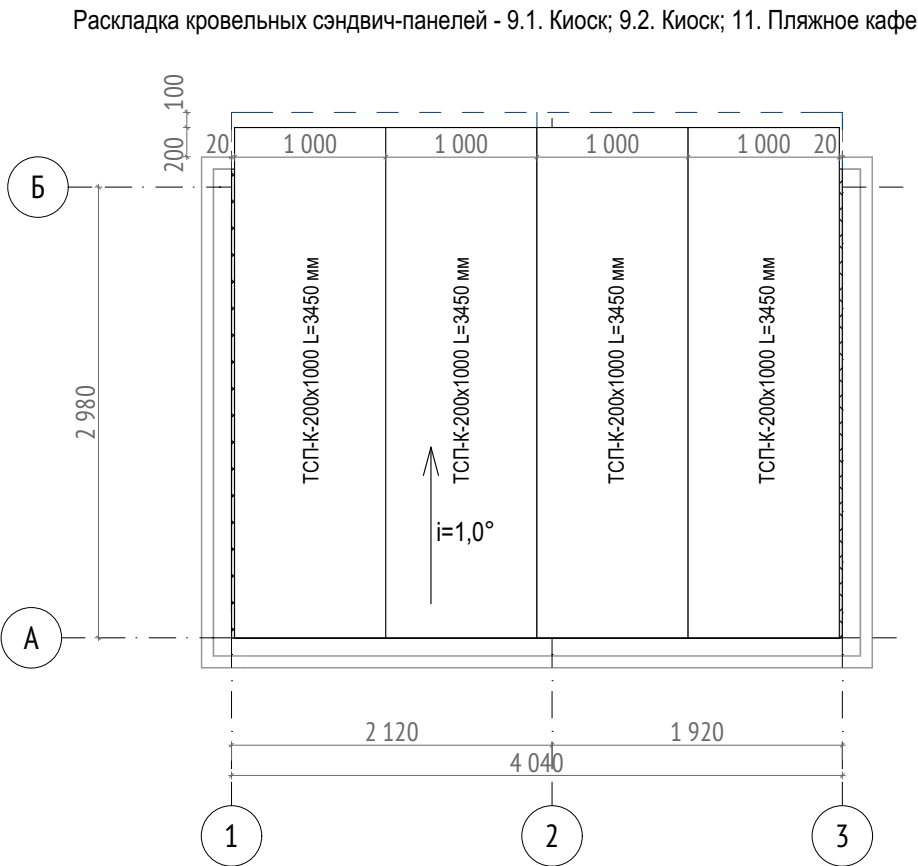


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ - 7. Павильон для хранения инвентаря

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Сэндвич-панель кровельная наружная	ТСП-К-200x1000, D=4550мм	7,0	шт	
2	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали	45,8	м.п.	по типу Металл Профиль
3	АТР 001-37144780-2023	Фасонный стыковочный элемент ФИ35x200 из оцинкованной стали	7,5	м.п.	по типу Металл Профиль
4		Фасонный завершающий элемент Э1 из оцинкованной стали	16,7	м.п.	см. Приложение, л.2 Узел А
5	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент отлив желоба ФИ38 из оцинкованной стали	16,2	м.п.	по типу Металл Профиль
6		Фасонный элемент Э2 из оцинкованной стали	23,4	м.п.	см. Приложение, л.3 Узел Б

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ - 9.1. Киоск; 9.2. Киоск; 11. Пляжное кафе

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Сэндвич-панель кровельная наружная	ТСП-К-200x1000, D=3350мм	4,0	шт	
2	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали	18,1	м.п.	по типу Металл Профиль
3	АТР 001-37144780-2023	Фасонный стыковочный элемент ФИ35x200 из оцинкованной стали	4,5	м.п.	по типу Металл Профиль
4		Фасонный завершающий элемент Э1 из оцинкованной стали	16,7	м.п.	см. Приложение, л.2 Узел А
5	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент отлив желоба ФИ38 из оцинкованной стали	10,8	м.п.	по типу Металл Профиль
6		Фасонный элемент Э2 из оцинкованной стали	15,0	м.п.	см. Приложение, л.3 Узел Б



1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания сэндвич-панелей производятся по типу узлов из Альбомом технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
3. Крепление сэндвич-панелей непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5x250 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой из, шаг 400мм;
4. Узел кровли см. л. 2 и л. 4 Приложения - Узел А, Узел В;
5. Размеры разверток фасонных элементов см. л. 41 п.п. 5

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	42	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Раскладка наружных кровельных сэндвич-панелей. Продолжение			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

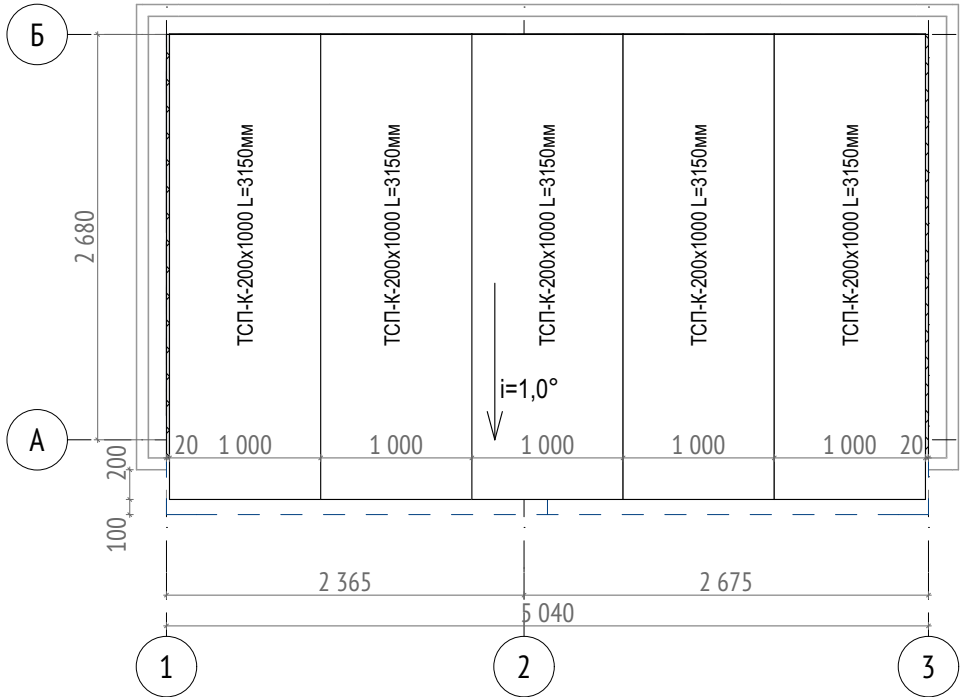
Согласовано:

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв. № подл.

Раскладка кровельных сэндвич-панелей - 12. пляжный туалет



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ - 12. пляжный туалет

Поз.	Обоначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Сэндвич-панель кровельная наружная	ТСП-К-200х1000, D=3050мм	5,0	шт	
2	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент угловой ФИ7 из оцинкованной стали	20,5	м.п.	по типу Металл Профиль
3	АТР 001-37144780-2023	Фасонный стыковочный элемент ФИ35х200 из оцинкованной стали	5,5	м.п.	по типу Металл Профиль
4		Фасонный завершающий элемент Э1 из оцинкованной стали	16,7	м.п.	см. Приложение, л.2 - Узел А
5	АТР 001-37144780-2023	Фасонный элемент отлив желоба ФИ38 из оцинкованной стали	11,2	м.п.	по типу Металл Профиль
6		Фасонный элемент Э2 из оцинкованной стали	15,0	м.п.	см. Приложение, л.3 - Узел Б

1. Данный лист является заданием предприятию-изготовителю сэндвич-панелей. Изготовление и нарезка сэндвич-панелей производится в заводских условиях.
Перед изготовлением необходимо произвести обмеры металлического каркаса, в случае значительных отклонений размеров от проектных, раскладку сэндвич-панелей дополнительно согласовать со специалистами МБУ "Нижегородгражданпроект";
2. Узлы примыкания сэндвич-панелей производятся по типу узлов из Альбомом технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
3. Крепление сэндвич-панелей непосредственно к металлическому каркасу на саморез Ø5,5х250 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой из, шаг 400мм;
4. Узел кровли см. л. 2 и л. 4 Приложения - Узел А, Узел Б;
5. Размеры разверток фасонных элементов см. л. 41 п.л. 5

						173-2024-AP2			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	43	43
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Раскладка наружных кровельных сэндвич-панелей. Окончание			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

ПРИЛОЖЕНИЕ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

											1	
Лист	Наименование						Примечание					
1	Спецификация заполнения оконных и дверных проемов											
2	Узел А - Парапет											
3	Узел Б - Основание											
4	Узел В - Скат кровли											
5	Узел Г - Сопряжение стены											
6	Узел Д - Оконный проём											
7	Узел Е - Дверной проем											
8	Металлическое ограждение пандуса ОГП-1											
9	Металлическое ограждение пандуса ОГП-2											
10	Металлическое ограждение пандуса ОГП-3											
11	Металлическое ограждение пандуса ОГП-4											
Согласовано:												
Взам. инв. №												
Подпись и дата												
Инв. № подл.												
						173-2024-AP2 .АРИ.ВЧ						
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы				Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25					Р	1	1
Разраб.		Першина			19.02.25							
						Ведомость чертежей комплекта АРИ				 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25							

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ										
Поз.		Обозначение		Наименование		Кол-во, шт	Масса ед., кг	Примечание		
ОК-1		Индивидуальное изготовление по ГОСТ 30674-2023		ОП 1460x2000 -ОСП(4М1-8Аг-4М1-8Аг-4И)-Рз-ВП-ГОСТ 30674-2023		3		Павильоны № 9.1; 9.2; 11		
ОК-2		Индивидуальное изготовление по ГОСТ 30674-2023		ОП 1460x2880 -ОСП(4М1-8Аг-4М1-8Аг-4И)-ПОТ-ВП-ГОСТ 30674-2023		1		Павильон № 13		
ОК-3		Индивидуальное изготовление по ГОСТ 30674-2023		ОП 1460x2920 -ОСП(4М1-8Аг-4М1-8Аг-4И)-Рз-ВП-ГОСТ 30674-2023		2		Павильоны № 1; 2		
ОК-4		Индивидуальное изготовление по ГОСТ 30674-2023		ОП 600x1200 - ОСП(4М1-8Аг-4М1-8Аг-4И)-ПОТ-ВП-ГОСТ 30674-2023		1		Павильон №7		
Д-1		ГОСТ 31173-2016		ДСН Оп Прг Пр Н Псп М3 - 1950x900		9		Павильоны № 1; 2; 7; 9.1; 9.2; 11; 12; 13		
Д-2		ГОСТ 31173-2016		ДСН Оп Прг Пр Н Псп М3 - 1950x1000		1		Павильон № 12 Пляжный туалет		
ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПРОЕМАМ										
Поз.		Наименование изделия				Кол-во, м.п.	Масса ед., кг	Примечание		
ОК-1	Фасонный элемент - Уголок 70x70 из оцинкованной стали, t=0,45мм				6,92	0,55	Кол-во элементов на одно окно ОК-1			
	Фасонный элемент Э4 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=135мм, размеры развертки 50/55/50 мм				4,92	0,53				
	Фасонный элемент Э5 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=110мм, размеры развертки 45/25/60 мм				2,00	0,43				
	Стальной лист из оцинкованной стали 130мм, t=4мм				4,00	4,08				
ОК-2	Фасонный элемент - Уголок 70x70 из оцинкованной стали, t=0,45мм				8,68	0,55	Кол-во элементов на одно окно ОК-2			
	Фасонный элемент Э4 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=135мм, размеры развертки 50/55/50 мм				8,68	0,53				
	Фасонный элемент Э5 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=110мм, размеры развертки 45/25/60 мм				5,76	4,08				
ОК-3	Фасонный элемент - Уголок 70x70 из оцинкованной стали, t=0,45мм				8,76	0,55	Кол-во элементов на одно окно ОК-3			
	Фасонный элемент Э4 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=135мм, размеры развертки 50/55/50 мм				5,84	0,53				
	Фасонный элемент Э5 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=110мм, размеры развертки 45/25/60 мм				2,92	0,43				
	Стальной лист из оцинкованной стали 130мм, t=4мм				5,84	4,08				
ОК-4	Фасонный элемент - Уголок 70x70 из оцинкованной стали, t=0,45мм				3,60	0,55	Кол-во элементов на одно окно ОК-4			
	Фасонный элемент Э4 из оцинкованной стали, t=0,45 мм, L=135мм, размеры развертки 50/55/50 мм				3,60	0,53				
	Стальной лист из оцинкованной стали 130мм, t=4мм				2,40	4,08				
Д-1	Стальной гнутый лист из оцинкованной стали 120x40мм , t=4мм				4,80	5,02	Кол-во элементов на одну дверь Д-1			
	Фасонный элемент по типу Металл Профиль обрамление проема ФИ18x123 из оцинкованной стали, L=208 мм, t=0,45мм, размеры развертки 40/70/54				4,80	0,816				
	Фасонный элемент Э6 из оцинкованной стали, L=75мм, t=0,45мм, размеры развертки 35/25/25 мм				3,90	0,29				
	Фасонный элемент по типу Металл Профиль стыковочный элемент ФИ11 из оцинкованной стали, L=208мм, t=0,45мм, размеры развертки 30/13/65/13/30				0,90	0,816				
Д-2	Стальной гнутый лист 120x40мм из оцинкованной стали, L=1000мм, t=4мм				4,90	5,02	Кол-во элементов на одну дверь Д-2			
	Фасонный элемент по типу Металл Профиль обрамление проема ФИ18x123 из оцинкованной стали, L=208 мм, t=0,45мм, размеры развертки 40/70/54				4,90	0,816				
	Фасонный элемент Э6 из оцинкованной стали, L=75мм, t=0,45мм, размеры развертки 35/25/25 мм				3,90	0,29				
	Фасонный элемент по типу Металл Профиль стыковочный элемент ФИ11 из оцинкованной стали, L=208мм, t=0,45мм, размеры развертки 30/13/65/13/30				1,00	0,816				
1. Перед изготовлением оконных блоков их размеры уточнить по месту, исходя из: · фактических габаритов соответствующих выполненных проемов; · нормативных размеров монтажных зазоров при примыкании заполнений к стеновым поверхностям (откосам) проемов в ограждающих конструкциях; · длину фасонных элементов и опорных элементов для оконных и дверных блоков. 2. Данный лист, в том числе, является заданием предприятию-изготовителю оконных и дверных блоков. 3. Изготовление оконных блоков из ПВХ-профилей со стеклопакетами по ГОСТ 24866-2014 выполнять согласно ГОСТ 30674-2023. Цвет профилей - Белый. 4. Изготовление дверных блоков по ГОСТ 31173-2016. Цвет дверного блока - RAL 0606040 5. Оконные блоки должны иметь следующие классы по эксплуатационным характеристикам согласно ГОСТ 23166-2024: · по общему коэффициенту пропускания света - А; · по приведенному сопротивлению теплопередачи - Г; · по воздухопроницаемости - В; · по водонепроницаемости - А; · по сопротивлению ветровой нагрузке - Д. 6. Оконный блок оборудуется всей необходимой фурнитурой, включая петли, ручки, запорные и откидные механизмы, предусмотренные ГОСТ 30777-2023 7.Оконный блок ОК-1, ОК-3 выполнить с раздвижной створкой. Оконный блок ОК-2 выполнить с откидно-поворотной створкой. Оконный блок ОК-4 выполнить с откидной створкой. Открывание створки - внутрь помещения. 8. Монтаж оконных блоков вести согласно требованиям ГОСТ 23166-2024, ГОСТ 21519-2022, ГОСТ 30674-2023 с применением подставочного оконного ПВХ-профиля. 9. Швы примыкания оконных и дверных блоков к поверхностям проемов выполнить по типу узлов Альбома технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль", см. совместно с лист 6 "Узел Д", лист 7 "Узел Е" Приложения. 10. Стрелкой условно показано открывание створки; 11. * - указаны размеры проема, уточняются на месте.										

ОК-1
2 000*

1 460*

7006206401 960

7201 410690

ОК-2
2 880*

1 460*

7306906907302 840

1 410

ОК-3
2 880-2 920*

1 460*

680-700740740680-7002 840-2 880

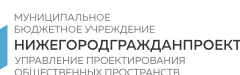
7201 410690

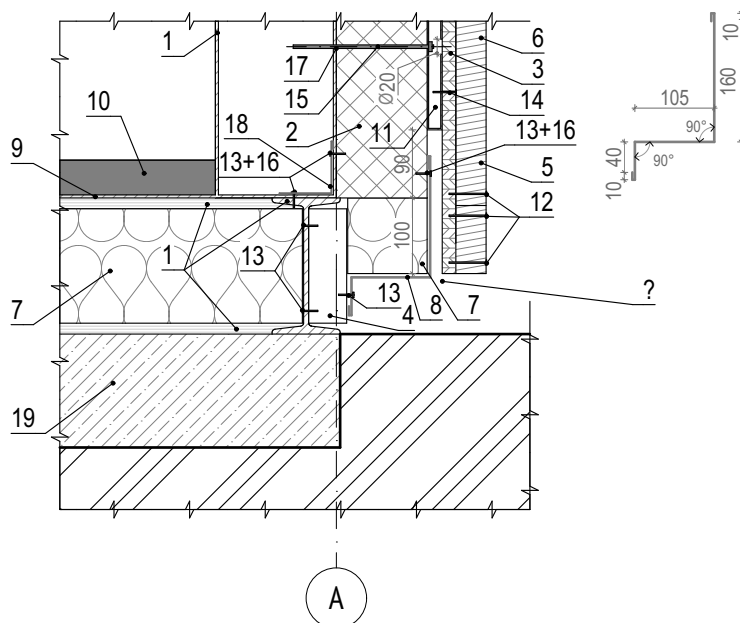
ОК-4
1 200*

560600*

1 160

						173-2024-AP2 .API			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	1	11
Разраб.		Першина			19.02.25				
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	Спецификация заполнения оконных и дверных проемов	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		





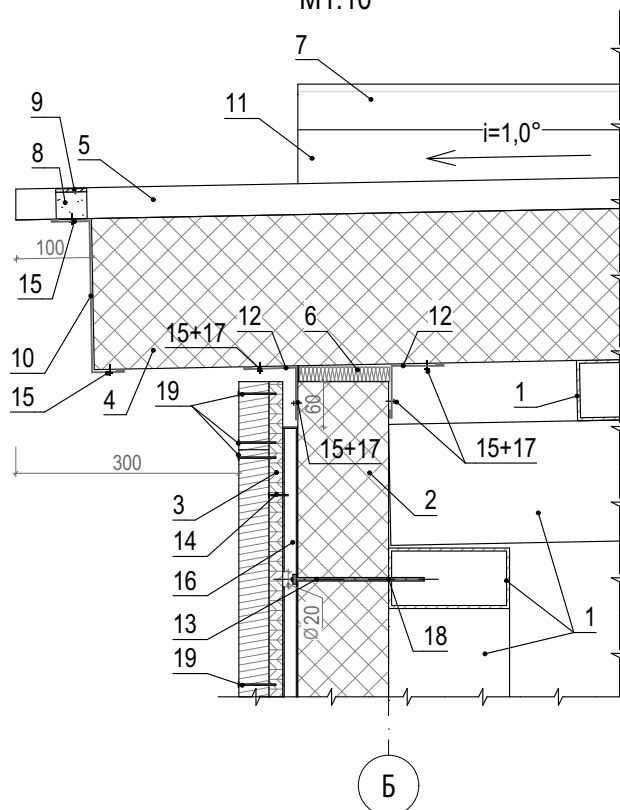
1. Металлический каркас см. раздел марки КР;
2. Трехслойная стеновая сэндвич-панель с замком Z-lock по типу Металл Профиль МП ТСР-З, t=120мм;
3. Фанера 18мм береза ФСФ сорт Е Ш2;
4. Швеллер см. раздел КР;
5. Брусok 40x40мм;
6. Доска обрезная 90x40мм
7. Пенополистирол;
8. Фасонный элемент Э2, из оцинкованной стали, t=0,45мм;
9. Металлический лист из оцинкованной стали, t=4мм, см. раздел КР;
10. Конструкция пола, см. листы планов павильонов;
11. Металлическая труба из оцинкованной стали 60x40 мм;
12. Саморез Ø4,8x60, из оцинкованной стали, с заглушкой шаг 300мм;
13. Саморез Ø4,8x19 с прессшайбой, из оцинкованной стали, шаг 300мм;
14. Саморез Ø4,2x30, из оцинкованной стали, шаг 300мм;
15. Саморез Ø5,5x170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой;
16. Герметик силиконовый РН-нейтральный;
17. Уплотнитель терморазделяющая полоса;
18. Фасонный элемент по типу Металл Профиль угловой элемент ФИ7, из оцинкованной стали, t=0,45мм;
19. Существующее жесткое основание, см. раздел КР

Примечания:

1. Маркировку узла см. л. 1 Разрез поперечный комплекта АР

						173-2024-AP2 .АРИ			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	3	11
Разраб.		Першина			19.02.25				
Узел Б - Основание						 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ			
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

Узел В
М1:10



1. Металлический каркас см. раздел марки КР
2. Трехслойная стеновая сэндвич-панель с замком Z-lock по типу Металл Профиль МП ТСП-Z, t=120мм
3. Фанера 18мм береза ФСФ сорт Е Ш2
4. Трехслойная кровельная сэндвич-панель по типу Металл Профиль МП ТСП-К t=200мм
5. Облицовка сэндвич-панелей кровельных наружная
6. Минераловатный утеплитель 35кг/м²
7. Фасонный элемент по типу Металл Профиль завершающий элемент ФИ36х140, из оцинкованной стали, t=0,45мм
8. Уплотнитель кровельный МП ТСП-К - А
9. Клей-герметик (по контуру профиля)

10. Фасонный элемент по типу Металл Профиль стыковочный элемент ФИ35х200, из оцинкованной стали, t=0,45мм;
11. Фасонный элемент по типу Металл Профиль отлив желоба ФИ38, из оцинкованной стали, t=0,45мм
12. Фасонный элемент по типу Металл Профиль угловой элемент ФИ7, из оцинкованной стали, t=0,45мм
13. Саморез Ø5,5х170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой;
14. Саморез Ø4,2х30, из оцинкованной стали, шаг 300мм;
15. Саморез Ø4,2х16 из оцинкованной стали с прессшайбой, шаг 300
16. Металлическая труба из оцинкованной стали 60х20 мм;
17. Герметик силиконовый РН-нейтральный
18. Уплотнитель терморазделяющая полоса
19. Саморез Ø4,2х30, из оцинкованной стали, шаг 300мм

Примечания:

1. Сопряжение кровли со стеной производится по типу узла л. 77.3 Альбом технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
2. Маркировку узла см. л. 1 Разрез поперечный комплекта АР

Согласовано:	

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						173-2024-AP2 .АРИ			
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25		Р	4	11
Разраб.		Першина			19.02.25				
						Узел В - Скат кровли	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДСКОЕ ОБЩЕСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ		
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25				

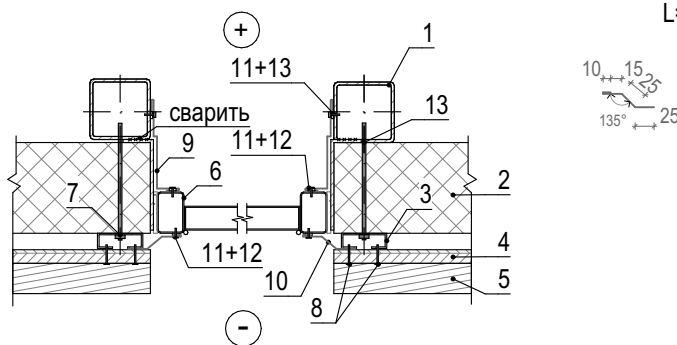
ЛНВ. № подл.

Узел Е

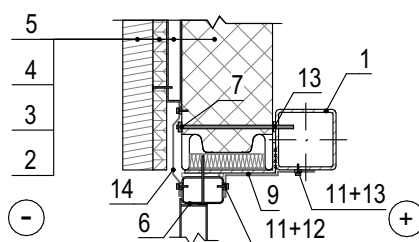
М1:10

Боковое сопряжение проема и стены

Элемент Э6, t=0,45мм
L=75мм



Сопряжение верха проема и стены



1. Металлический каркас см. раздел марки КР
2. Трехслойная стеновая сэндвич-панель с замком Z-lock по типу Металл Профиль МП ТСП-Z, t=120мм
3. Металлический профиль из оцинкованной стали 60x20 мм
4. Фанера 18мм береза ФСФ сорт Е Ш2
5. Брусok 40x40 мм;
6. Блок дверной стальной;
7. Саморез Ø5,5x170 из оцинкованной стали с ЭПДМ-прокладкой;
8. Опорный элемент - стальной гнутый лист из оцинкованной стали 120x40мм, t=4мм;
9. Фасонный элемент по типу Металл Профиль обрамление проема ФИ18x123, из оцинкованной стали, t=0,45мм
10. Фасонный элемент Э6, из оцинкованной стали, t=0,45мм
11. Саморез Ø4,2x16 из оцинкованной стали с прессшайбой, шаг 300мм
12. Герметик силиконовый РН-нейтральный
13. Уплотнитель терморазделяющая полоса
14. Фасонный элемент по типу Металл Профиль стыковочный элемент ФИ11, из оцинкованной стали, t=0,45мм

Примечания:

1. Заполнение дверных проёмов производится по типу узлов л.34, л.35 Альбом технических решений АТР 001-37144780-2023. "Трехслойные сэндвич-панели Металл Профиль"
2. Маркировку узла см. л. 1 Разрез поперечный комплекта АР
3. Заполнение дверных проёмов смотреть л. 1 "Спецификация заполнения оконных и дверных блоков" Приложения.

173-2024-AP2 .АРИ

Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в
Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25
Разраб.		Першина			19.02.25
Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25

Проектно-изыскательские работы

Узел Е - Дверной проем

Стадия	Лист	Листов
Р	7	11



МУНИЦИПАЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НИЖЕГОРОДСКОЕ ГОРОДСКОЕ АДМИНИСТРАЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ОГП-1

Сечение А-А

1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж ограждений. Изготовление ограждений выполнить с учетом требований ГОСТ 23118-2019, ГОСТ 25772-2021, ГОСТ Р 51261-2022. Подгонку элементов осуществлять по месту, не допуская зазоров при сопряжении и стыковке деталей.

4. Перед изготовлением ограждения размеры уточнить по месту в зависимости от фактических габаритов элементов пандуса и площадки. При этом расстояние в свету между поручнями ограждений пандуса должно быть не менее 900 мм.

5. При изготовлении ограждений соединение их элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 или сварочной проволокой Св-08 ГА по ГОСТ 2246-70 с высотой шва не менее 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов.

6. Поручни ограждений выполнить неразрывными по всей длине пандуса и площадки. Их сопряжения между собой в местах изгибов и поворотов выполнить плавными и гладкими, не допуская изломов и складок.

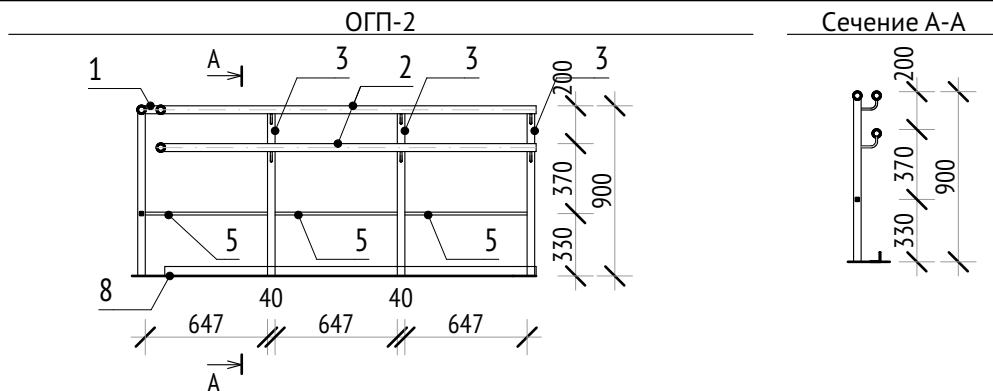
7. На открытых торцах поручней установить заглушки из пластины t=2,0 мм (ГОСТ 19903-2015), повторяющие их профиль. Торцы заглушек не должны иметь острых кромок.

8. Все открытые металлические поверхности перед нанесением защитных покрытий очистить от пыли, грязи, окислов, ржавчины и шлаковых включений до третьей степени очистки от окислов, до первой степени обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004* и СП 28.13330.2017.

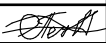
9. Металлические конструкции ограждения окрашиваются составами на полиуретановой основе в два слоя. Перед окраской на очищенную поверхность металла нанести два слоя протекторной грунтовки. Цвет краски для покрытия элементов ограждения - RAL7016 (антрацитово-серый). Качество антикоррозионного покрытия должно соответствовать 1 классу по ГОСТ 35094-2024. Устройство декоративно-защитных окрасочных покрытий выполнять в соответствии с указаниями инструкции предприятия-изготовителя на производство данных работ. Места, в которых антикоррозионное покрытие нарушено в процессе монтажа, должны быть зачищены, огрунтованы и окрашены теми же материалами, что и конструкции. Площадь окрашиваемой поверхности в один слой - 4,06м².

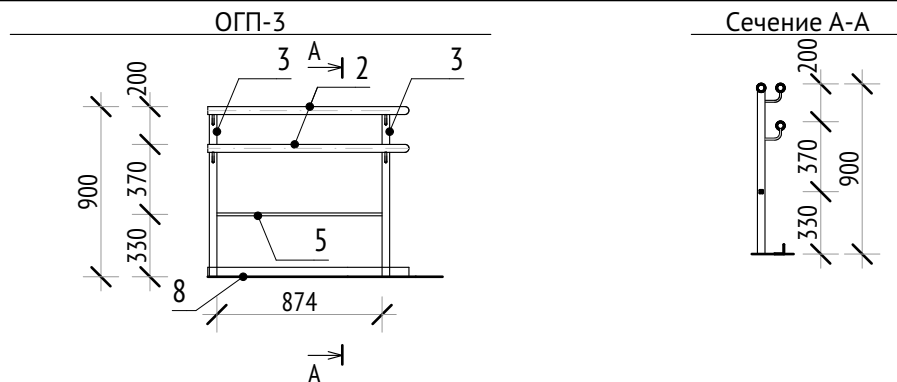
10. Соединение металлических элементов стоек ограждения и металлического каркаса (см. раздел марки КР) выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.

Подпись и дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Инв. № дубл.	1	ГОСТ 33228-2015	Труба – 42х1,5 – L=5030	1	7,55	
	2		Труба – 32х1,5 – L=9950	1	11,24	
	3	ГОСТ 32931-2015	Труба ПК – 40х40х3 – КП245, L=880	6	2,90	
5	Труба ПК – 15х15х1,5 – КП245, L=930		5	0,57		
6	Труба ПК – 15х15х1,5 – КП245, L=808		2	0,49		
Взам. инв. №	7	ГОСТ 19903-2015	Лист - 3х42х42	1	0,04	
	8		Лист - 8х130х130	6	1,06	
	9	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А240, L=120	10	0,11	
Подпись и дата	10	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х3, L=4490	1	10,01	
	173-2024-AP2 .АРИ					
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
	ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25
	Разраб.		Смолин			19.02.25
Проектно-изыскательские работы			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	57,52	1:40	
Лист 8			Листов 11			
Металлическое ограждение пандуса ОГП-1						
Н. контр.		Тарасова А.А.		19.02.25		

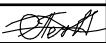


- Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж ограждений. Изготовление ограждений выполнять с учетом требований ГОСТ 23118-2019, ГОСТ 25772-2021, ГОСТ Р 51261-2022. Подгонку элементов осуществлять по месту, не допуская зазоров при сопряжении и стыковке деталей.
- Перед изготовлением ограждения размеры уточнить по месту в зависимости от фактических габаритов элементов пандуса и площадки. При этом расстояние в свету между поручнями ограждений пандуса должно быть не менее 900 мм.
- При изготовлении ограждений соединение их элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 или сварочной проволокой Св-08 ГА по ГОСТ 2246-70 с высотой шва не менее 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов.
- Поручни ограждений выполнить неразрывными по всей длине пандуса и площадки. Их сопряжения между собой в местах изгибов и поворотов выполнить плавными и гладкими, не допуская изломов и складок.
- На открытых торцах поручней установить заглушки из пластины t=2,0 мм (ГОСТ 19903-2015), повторяющие их профиль. Торцы заглушек не должны иметь острых кромок.
- Все открытые металлические поверхности перед нанесением защитных покрытий очистить от пыли, грязи, окислов, ржавчины и шлаковых включений до третьей степени очистки от окислов, до первой степени обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004* и СП 28.13330.2017.
- Металлические конструкции ограждения окрашиваются составами на полиуретановой основе в два слоя. Перед окраской на очищенную поверхность металла нанести два слоя протекторной грунтовки. Цвет краски для покрытия элементов ограждения - RAL7016 (антрацитово-серый). Качество антикоррозийного покрытия должно соответствовать 1 классу по ГОСТ 35094-2024. Устройство декоративно-защитных окрасочных покрытий выполнять в соответствии с указаниями инструкции предприятия-изготовителя на производство данных работ. Места, в которых антикоррозийное покрытие нарушено в процессе монтажа, должны быть зачищены, огрунтованы и окрашены теми же материалами, что и конструкции. Площадь окрашиваемой поверхности в один слой - 1,94м².
- Соединение металлических элементов стоек ограждения и металлического каркаса (см. раздел марки КР) выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.

Подпись и дата	сваркой по ГОСТ 3264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 1,2 меньше толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.													
	Поз.	Обозначение				Наименование				Кол.	Масса ед., кг	Примечание		
Инв. № дубл.	1	ГОСТ 33228-2015				Труба – 42х1,5 – L=2090				1	3,14			
	2					Труба – 32х1,5 – L=2010				2	2,27			
	3	ГОСТ 32931-2015				Труба ПК – 40х40х3 – КП245, L=880				4	2,90			
	5					Труба ПК – 15х15х1,5 – КП245, L=647				3	0,39			
Взам. инв. №	7	ГОСТ 19903-2015				Лист - 3х42х42				2	0,04			
	8					Лист - 8х130х130				4	1,06			
	9	ГОСТ 34028-2016				Ø12 А240, L=120				6	0,11			
	10	ГОСТ 8509-93				Уголок 50х50х3, L=1965				1	4,38			
Подпись и дата							173-2024-AP2 .АРИ							
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы				Стадия	Масса	Масштаб	
	ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25					Р	29,83	1:40	
Разраб.		Смолин			19.02.25									
Инв. № подл.							Металлическое ограждение пандуса ОГП-2				Лист 9		Листов 11	
	Н. контр.	Тарасова А.А.			19.02.25	 Муниципальное бюджетное учреждение НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ								



1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж ограждений. Изготовление ограждений выполнить с учетом требований ГОСТ 23118-2019, ГОСТ 25772-2021, ГОСТ Р 51261-2022. Подгонку элементов осуществлять по месту, не допуская зазоров при сопряжении и стыковке деталей.
4. Перед изготовлением ограждения размеры уточнить по месту в зависимости от фактических габаритов элементов пандуса и площадки. При этом расстояние в свету между поручнями ограждений пандуса должно быть не менее 900 мм.
5. При изготовлении ограждений соединение их элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 или сварочной проволокой Св-08 ГА по ГОСТ 2246-70 с высотой шва не менее 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов.
6. Поручни ограждений выполнить неразрывными по всей длине пандуса и площадки. Их сопряжения между собой в местах изгибов и поворотов выполнить плавными и гладкими, не допуская изломов и складок.
7. На открытых торцах поручней установить заглушки из пластины t=2,0 мм (ГОСТ 19903-2015), повторяющие их профиль. Торцы заглушек не должны иметь острых кромок.
8. Все открытые металлические поверхности перед нанесением защитных покрытий очистить от пыли, грязи, окислов, ржавчины и шлаковых включений до третьей степени очистки от окислов, до первой степени обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004* и СП 28.13330.2017.
9. Металлические конструкции ограждения окрашиваются составами на полиуретановой основе в два слоя. Перед окраской на очищенную поверхность металла нанести два слоя протекторной грунтовки. Цвет краски для покрытия элементов ограждения - RAL7016 (антрацитово-серый). Качество антикоррозийного покрытия должно соответствовать 1 классу по ГОСТ 35094-2024. Устройство декоративно-защитных окрасочных покрытий выполнять в соответствии с указаниями инструкции предприятия-изготовителя на производство данных работ. Места, в которых антикоррозийное покрытие нарушено в процессе монтажа, должны быть зачищены, огрунтованы и окрашены теми же материалами, что и конструкции. Площадь окрашиваемой поверхности в один слой - 1,0м².
10. Соединение металлических элементов стоек ограждения и металлического каркаса (см. раздел марки КР) выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.

Подпись и дата	сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.													
	Поз.	Обозначение				Наименование				Кол.	Масса ед., кг	Примечание		
Инв. № дубл.	1	ГОСТ 33228-2015				Труба – 42х1,5 – L=965				1	1,45			
	2					Труба – 32х1,5 – L=1065				2	1,20			
	3	ГОСТ 32931-2015				Труба ПК – 40х40х3 – КП245, L=880				2	2,90			
	5					Труба ПК – 15х15х1,5 – КП245, L=875				1	0,53			
Взам. инв.№	7	ГОСТ 19903-2015				Лист - 3х42х42				2	0,04			
	8					Лист - 8х130х130				2	1,06			
	9	ГОСТ 34028-2016				Ø12 А240, L=120				4	0,11			
	10	ГОСТ 8509-93				Уголок 50х50х3, L=1065				1	2,37			
Подпись и дата							173-2024-AP2 .АРИ							
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Проектно-изыскательские работы				Стадия	Масса	Масштаб	
	ГИП		Печникова Н.А.			19.02.25					Р	15,2	1:40	
Разраб.		Смолин			19.02.25									
Инв. № подл.							Металлическое ограждение пандуса ОГП-3				Лист 10		Листов 11	
	Н. контр.		Тарасова А.А.			19.02.25	 МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НИЖЕГОРОДГРАЖДАНПРОЕКТ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ							

ОГП-4

Сечение А-А

Technical drawing of a metal fence section (ОГП-4). The side view shows a fence with horizontal rails (3), vertical posts (2), and a base plate (5). Dimensions include 350, 200, 370, 900, 330, 946, 40, and 8. The cross-section A-A shows a profile with dimensions 200, 370, 330, and 900.

1. Данный лист является заданием фирме-изготовителю и организации, производящей монтаж ограждений. Изготовление ограждений выполнить с учетом требований ГОСТ 23118-2019, ГОСТ 25772-2021, ГОСТ Р 51261-2022. Подгонку элементов осуществлять по месту, не допуская зазоров при сопряжении и стыковке деталей.

4. Перед изготовлением ограждения размеры уточнить по месту в зависимости от фактических габаритов элементов пандуса и площадки. При этом расстояние в свету между поручнями ограждений пандуса должно быть не менее 900 мм.

5. При изготовлении ограждений соединение их элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 или сварочной проволокой Св-08 ГА по ГОСТ 2246-70 с высотой шва не менее 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов.

6. Поручни ограждений выполнить неразрывными по всей длине пандуса и площадки. Их сопряжения между собой в местах изгибов и поворотов выполнить плавными и гладкими, не допуская изломов и складок.

7. На открытых торцах поручней установить заглушки из пластины t=2,0 мм (ГОСТ 19903-2015), повторяющие их профиль. Торцы заглушек не должны иметь острых кромок.

8. Все открытые металлические поверхности перед нанесением защитных покрытий очистить от пыли, грязи, окислов, ржавчины и шлаковых включений до третьей степени очистки от окислов, до первой степени обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004* и СП 28.13330.2017.

9. Металлические конструкции ограждения окрашиваются составами на полиуретановой основе в два слоя. Перед окраской на очищенную поверхность металла нанести два слоя протекторной грунтовки. Цвет краски для покрытия элементов ограждения - RAL7016 (антрацитово-серый). Качество антикоррозионного покрытия должно соответствовать 1 классу по ГОСТ 35094-2024. Устройство декоративно-защитных окрасочных покрытий выполнять в соответствии с указаниями инструкции предприятия-изготовителя на производство данных работ. Места, в которых антикоррозионное покрытие нарушено в процессе монтажа, должны быть зачищены, огрунтованы и окрашены теми же материалами, что и конструкции. Площадь окрашиваемой поверхности в один слой - 2,76м².

10. Соединение металлических элементов стоек ограждения и металлического каркаса (см. раздел марки КР) выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 1,2 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 33228-2015	Труба – 42x1,5 – L=3885	1	5,83	
2		Труба – 32x1,5 – L=7055	1	7,97	
3	ГОСТ 32931-2015	Труба ПК – 40x40x3 – КП245, L=880	4	2,90	
5		Труба ПК – 15x15x1,5 – КП245, L=946	3	0,58	
7	ГОСТ 19903-2015	Лист - 3x42x42	1	0,04	
8		Лист - 8x130x130	4	1,06	
9	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А240, L=120	8	0,11	
10	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x3, L=3085	1	6,88	

173-2024-AP2 .АРИ

Проектно-изыскательские работы

Стадия
Р

Масса
39,17

Масштаб
1:40

Металлическое ограждение пандуса ОГП-4

Муниципальное
бюджетное учреждение
НИЖЕГОРОДСКИЙ ПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ПРОСТРАНСТВ

Подпись и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
Инв. № дубл.	ГИП Печникова Н.А. 19.02.25					
	Разраб. Смолин 19.02.25					
Взам. инв. №	Н. контр. Тарасова А.А. 19.02.25					