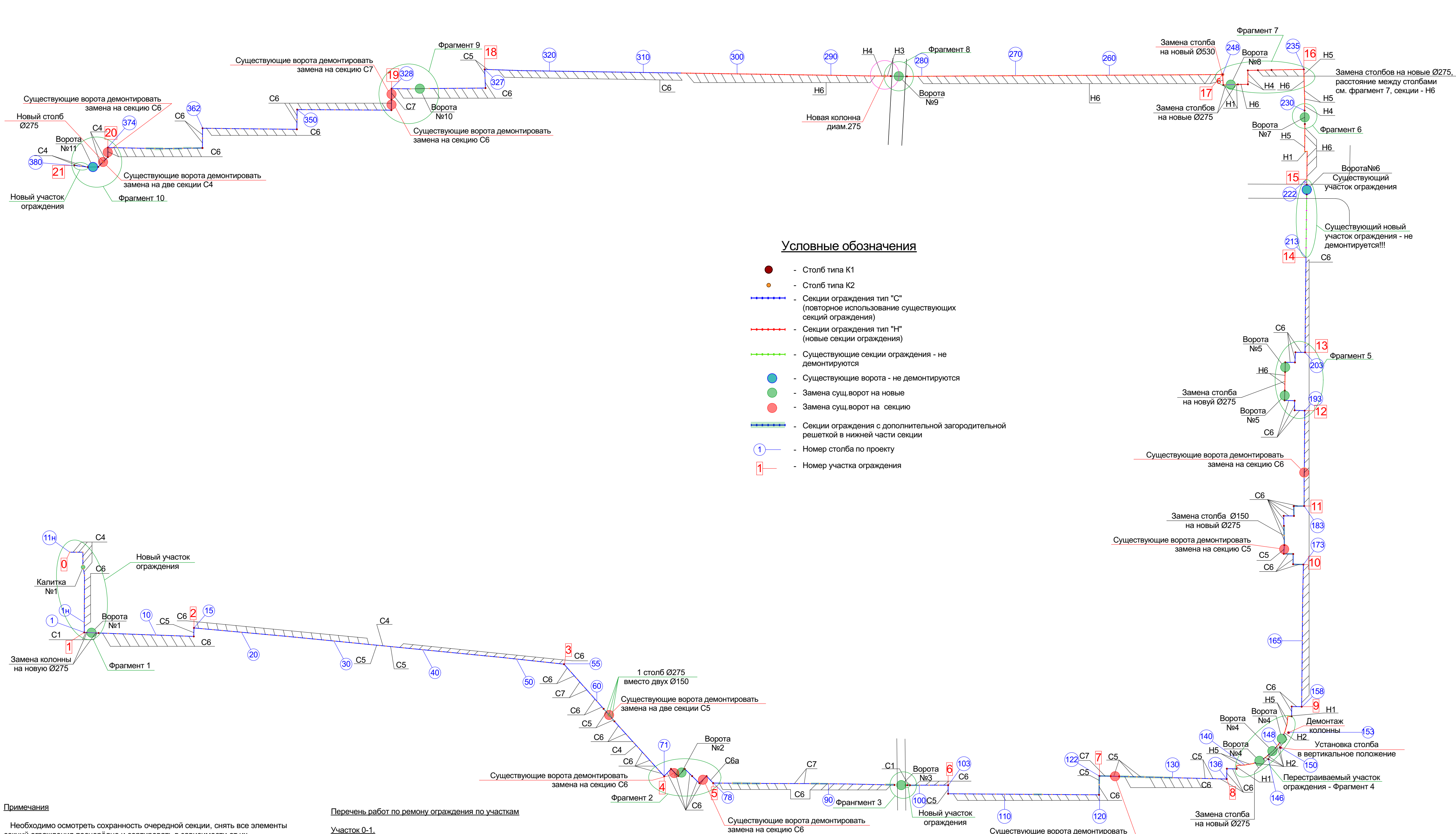


Спецификация элементов на ограждение.					
Поз.	Работы, материалы	ед. изм.	кол-во	Масса ед. кг	Масса кг
Демонтаж элементов ограждения					
Столб diam. 530	шт.	4	345,00	1380,00	
Столб diam. 275	шт.	3	128,60	385,80	
Столб diam. 150	шт.	14	51,24	717,36	
Ворота распашные	шт.	22			
Секции ограждения	шт.	354			
Подготовительные работы					
Восстановление разрушенных фундаментов столбов, бетон В20	м3	1,50			
Пескоструйная обработка поверхности повторно используемых секций кварцевым песком	м2	2994,20			
Пескоструйная обработка поверхности существующих столбов и баз кварцевым песком	м2	1141,86			
Монтаж новых столбов ограждения					
Столб diam. 530	шт.	4			см.л.
Столб diam. 275	шт.	32			см.л.
Монтаж повторно используемых секций ограждения					
Секция С1	шт.	3			
Пика изготовлена на токарном станке (сталь "СТ3")	шт.	1			
Элемент тип2 (повторно используемый)	шт.	2			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	1			
Круг diam.30, L=650мм ГОСТ 2590-2006	шт.	3	3,61	10,83	
Уголок 90х90х6, L=650мм ГОСТ 8509-93	шт.	2	5,41	10,82	
Секция С4					
Пика изготовлена на токарном станке (сталь "СТ3")	шт.	11			
Элемент тип2 (повторно используемый)	шт.	4			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	8			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	4			
Круг diam.30, L=2540мм ГОСТ 2590-2006	шт.	3	14,10	42,30	
Уголок 90х90х6, L=2540мм ГОСТ 8509-93	шт.	2	21,16	42,32	
Секция С5					
Пика изготовлена на токарном станке (сталь "СТ3")	шт.	15			
Элемент тип2 (повторно используемый)	шт.	5			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	10			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	5			
Круг diam.30, L=3120мм ГОСТ 2590-2006	шт.	3	17,32	51,96	
Уголок 90х90х6, L=3120мм ГОСТ 8509-93	шт.	2	25,99	51,98	
Секция С6					
Пика изготовлена на токарном станке (сталь "СТ3")	шт.	234			
Элемент тип2 (повторно используемый)	шт.	6			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	12			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	6			
Круг diam.30, L=3820мм ГОСТ 2590-2006	шт.	3	21,20	63,60	
Уголок 90х90х6, L=3820мм ГОСТ 8509-93	шт.	2	31,82	63,64	
Секция С6а					
Пика изготовлена на токарном станке (сталь "СТ3")	шт.	1			
Элемент тип2 (повторно используемый)	шт.	6			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	12			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	6			
Круг diam.30, L=3560мм ГОСТ 2590-2006	шт.	3	19,76	59,28	
Уголок 90х90х6, L=3560мм ГОСТ 8509-93	шт.	2	29,65	59,30	
Секция С7					
Пика изготовлена на токарном станке (сталь "СТ3")	шт.	6			
Элемент тип2 (повторно используемый)	шт.	7			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	14			
Элемент тип1 (повторно используемый)	шт.	7			
Круг diam.30, L=4340мм ГОСТ 2590-2006	шт.	3	24,09	72,27	
Уголок 90х90х8, L=4340мм ГОСТ 8509-93	шт.	2	47,44	94,88	
Монтаж новых ворот ограждения					
Секция Н1	шт.	5			
Секция Н2	шт.	6			
Секция Н3	шт.	2			
Секция Н4	шт.	4			
Секция Н5	шт.	8			
Секция Н6	шт.	70			
Монтаж новых ворот ограждения					
Ворота №1	шт.	1			
Ворота №2	шт.	1			
Ворота №3	шт.	1			
Ворота №4	шт.	3			
Ворота №5	шт.	2			
Ворота №7	шт.	1			
Ворота №8	шт.	1			
Ворота №9	шт.	1			
Ворота №10	шт.	1			
Ворота №11	шт.	1			
Калитка №1	шт.	1			
Окрашивание существующих столбов ограждения краской Эмаль «3 в 1» Полиуретол (УФ) (расход 110г/м2) в два слоя (или аналог) по очищенной и загрунтованной двумя слоями протекторной грунтовки поверхности					
Окрашивание ранее использованных секций ограждения (тип "С") краской Эмаль «3 в 1» Полиуретол (УФ) (расход 110г/м2) в два слоя (или аналог) по очищенной и загрунтованной двумя слоями протекторной грунтовки поверхности	м2	1152,98			
Окрашивание ранее использованных секций ограждения (тип "С") краской Эмаль «3 в 1» Полиуретол (УФ) (расход 110г/м2) в два слоя (или аналог) по очищенной и загрунтованной двумя слоями протекторной грунтовки поверхности					
Окрашивание ранее использованных секций ограждения (тип "С") краской Эмаль «3 в 1» Полиуретол (УФ) (расход 110г/м2) в два слоя (или аналог) по очищенной и загрунтованной двумя слоями протекторной грунтовки поверхности	м2	2994,20			
Калитка и навешивание на столб diam.530мм (тип К1) из стеклопластика индивидуального изготовления					
Калитка и навешивание на столб diam.530мм (тип К1) из стеклопластика индивидуального изготовления	шт.	78			
База на столб diam.530мм (тип К1) из стеклопластика индивидуального изготовления					
База на столб diam.530мм (тип К1) из стеклопластика индивидуального изготовления	шт.	18			
Калитка и навешивание на столб diam.275мм (тип К2) из стеклопластика индивидуального изготовления					
Калитка и навешивание на столб diam.275мм (тип К2) из стеклопластика индивидуального изготовления	шт.	313			
База на столб diam.275мм (тип К2) из стеклопластика индивидуального изготовления					
База на столб diam.275мм (тип К2) из стеклопластика индивидуального изготовления	шт.	106			
Устройство дополнительной заградительной решетки снизу секций					
Труба квад. 20х20х2 ГОСТ 32931-2015	м.п.	240,30	1,08	259,52	
Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93	м.п.	116,07	3,77	437,58	
Окрашивание краской Эмаль «3 в 1» Полиуретол (УФ) (расход 110г/м2) в два слоя (или аналог) по очищенной и загрунтованной двумя слоями протекторной грунтовки поверхности					
Окрашивание краской Эмаль «3 в 1» Полиуретол (УФ) (расход 110г/м2) в два слоя (или аналог) по очищенной и загрунтованной двумя слоями протекторной грунтовки поверхности	м2	42,44			



Примечания

Необходимо осмотреть сохранность очередной секции, снять все элементы секций ограждения поочерёдно и сортировать в зависимости от их сохранности. Секции насквозь проржавевшие и/или с отколотыми частями утилизировать. Секции в хорошей сохранности пересчитать и произвести пескоструйную обработку поверхности кварцевым песком, загрунтовать и покрасить.

Срезанные стальные трубы и стержни Ø30мм заменить на новые. Срезать несущие уголки 90х90х6 в местах сварного соединения со столбами и утилизировать, установить новые несущие элементы с помощью сварки и покрасить.

Снять базы со столбов (при необходимости некоторые из них откопать), произвести пескоструйную обработку поверхности кварцевым песком, загрунтовать и покрасить, недостающие базы заменить на новые, выполненные из стеклопластика. На столбы смонтировать новые навешива, выполненные из стеклопластика.

В фундаментах сущ. столбов при необходимости подлить бетонный раствор. Столбы очистить от остатков краски с помощью лазерной чистки, загрунтовать и покрасить.

Перечень работ по ремонту ограждения по участкам

Участок 0-1.
Новый участок ограждения. Производитмй монтаж новых столбов ограждения Ø275мм (типа К2) №1н-11н. Между столбами №7н-8н устанавливается Калитка №1. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С4, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 1-2.
Демонтаж существующих секций ограждения, ворот №1 и столбов №2, 3. Столбы Ø150мм №2, 3 заменяются на новые Ø275мм (типа К2). Ворота замяются на новые (см. ворота №1). (См. Фрагмент 1, стр. 87) Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С1, С5, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 2-3.
Демонтаж существующих секций ограждения. Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С4, С5, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 3-4.
Демонтаж существующих секций ограждения, ворот и столбов Ø150мм которые расположены между столбами №61 и 63. Столбы Ø150мм заменяются на один новый Ø275мм (типа К2) . Вместо ворот навешиваются две секции ограждения типа С5. Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С4, С5, С6, С7) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 4-5.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот. Ворота расположенные между столбами №72-73 и №76-77 заменяются на секцию типа С6. Ворота между столбами №73-74 заменяются на новые ворота №2. (См. Фрагмент 2, стр.87). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6, С6а) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 5-6.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот между столбами №97-99. Производится монтаж нового столба №98 Ø530мм. Ворота №3 монтируются между столбами №97-98 (См. Фрагмент 3, стр.88). К секциям между столбами №80-83 (три секции), №88-90 (две секции), №96-97 (одна секция), №98-100 (две секции) приварить к несущему уголку L90х6 заградительные решетки (см. узел на л.91). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С1, С6, С7) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 6-7.
Демонтаж существующих секций ограждения. К секциям между столбами №113-114 (одна секция), №120-122 (две секции) приварить к несущему уголку L90х6 заградительные решетки (см. узел на л.91). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С5, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 7-8.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот между столбами №123-124. Ворота заменяются на секцию С5. К секциям между столбами №124-130 (семь секций) приварить к несущему уголку L90х6 заградительные решетки (см. узел на л.91). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С5, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 8-9.
Данный участок частично перестраивается (см. Фрагмент 4, стр.88). Столб Ø530мм №153 демонтируется. Столб Ø530мм №150 установить в вертикальное положение. Столбы Ø150мм №142, 143, 145, 147, 149, 151 заменяются на новые Ø275мм (типа К2). Демонтаж существующих секций ограждения и ворот. Ворота заменяются на новые ворота №4 (3шт.). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 9-10.
Демонтаж существующих секций ограждения. Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 10-11.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот между столбами №176-177. Ворота заменяются на секцию С5. Столб Ø150мм №178 заменяется на новый Ø275мм (типа К2). К секциям между столбами №173-176 (три секции), №177-179 (две секции), №181-183 (две секции) приварить к несущему уголку L90х6 заградительные решетки (см. узел на л.91). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С5, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 11-12.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот которые расположены между столбами №186-187. Вместо ворот навешивается секция ограждения типа С6. К секциям между столбами №183-184 приварить к несущему уголку L90х6 заградительные решетки (см. узел на л.91). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 12-13.
Демонтаж существующих секций ограждения, ворот и столба Ø150мм №198. Столб Ø150мм заменяются на новый Ø275мм (типа К2) . Ворота заменяются на новые ворота №5 (2шт.) (см. Фрагмент 5, стр.88). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 13-14.
Демонтаж существующих секций ограждения. Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 14-15.
На данном участке ремонтные работы не производятся.

Участок 15-16.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот между столбами №229-230. Ворота заменяются на новые ворота №7 (см. Фрагмент 6, стр.88). Столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "Н" (Н1, Н4, Н5, Н6). На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 16-17.
Демонтаж существующих секций ограждения, ворот, столбов №236, 237, 238, 239, 240, 245, 246, 248. Столбы Ø150мм № 245, 246 заменяются на новые Ø275мм (типа К2). Столбы Ø530мм и Ø275мм № 236, 237, 238, 239, 240 заменяются на новые Ø275мм (типа К2), разбивка между столбами меняется (см. Фрагмент 7, стр.89). Столб Ø530мм №248 заменяется на новый Ø530мм (типа К1). Ворота заменяются на новые ворота №8 (1шт.) (см. Фрагмент 7, стр.89). Столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "Н" (Н1, Н4, Н6). На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 17-18.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот которые расположены между столбами №282-283. Ворота заменяются на новые ворота №9 (см. Фрагмент 8, стр.89). Производится монтаж нового столба №284 Ø275мм. Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке между столбами №248-306 производится монтаж секций ограждения типа "Н" (Н3, Н4, Н6). На участке между столбами №306-327 производится монтаж секций ограждения типа "С" (С5, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 18-19.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот между столбами №335-336. Ворота заменяются на новые ворота №10 (см. Фрагмент 9, стр.89). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 19-20.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот. Ворота расположенные между столбами №338-339 и №339-340 заменяются на секцию типа С6, 7. (См. Фрагмент 9, стр.89). К секциям между столбами №364-370 (шесть секций) приварить к несущему уголку L90х6 заградительные решетки (см. узел на л.91). Элементы секций ограждения и столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С6, С7) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

Участок 20-21.
Демонтаж существующих секций ограждения и ворот. Ворота расположенные между столбами №374-375 заменяются на секцию типа С6. Вместо ворот между столбами №375-377 навешиваются две секции ограждения типа С4. Производится монтаж нового столба №376 Ø275мм. Ворота между столбами №377-378 заменяются на новые ворота №11. (См. Фрагмент 10, стр.89). Производится монтаж нового участка ограждения - устанавливаются два столба: 1.Столб №379 - Ø275мм (тип К2) 2.Столб №380 - Ø530мм (тип К1). Между столбами №378-380 навешиваются две секции ограждения типа С4. Элементы секций ограждения и существующие столбы очищаются от грязи и старой краски с помощью лазерной чистки. На участке производится монтаж секций ограждения типа "С" (С4, С6) на новые стальные стержни Ø30мм и уголки 2L90х6. На стойки монтируются навешива. Производится покраска.

173-2024-AP1					
Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)					
Изм.	Корж.	Лист	№доп.	Подп.	Дата
ГИП	Печникова Н.А.	13	10	2024	
Разраб.	Андреева М.В.	13	10	2024	
Проверил	Габова Е.А.	13	10	2024	
Н. контр.	Тарасова А.А.	13	10	2024	
Проектно-исследовательские работы			Стадия	Лист	Листов
Ограждение по периметру парка. Лист 1 М			Р	86	97
НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОРОДСКОЙ РАЙОН НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОРОДСКОЙ РАЙОН НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОРОДСКОЙ РАЙОН					