

Спецификация металлических конструкций

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Приме- чание
		Рама основания Рм1			441,46 кг
1	ГОСТ 57837-2017	Двутавр 1862 L=3050 мм	шт.	57,34	114,68 кг
2	ГОСТ 57837-2017	Двутавр 1862 L=2880 мм	шт.	54,14	108,28 кг
3	ГОСТ 57837-2017	Двутавр 1662 L=2950 мм	шт.	46,61	186,44 кг
	ГОСТ 8509-2015	Уголок 50х4	мп.	5,90	3,05 18,00 кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист 20х100х164 мм	шт.	4	2,57 10,30 кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист 12х50х100 мм	шт.	8	0,47 3,76 кг
		Настил Нк1			295,7 кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист 4мм	м2	7,8	31,40 244,92 кг
	ГОСТ 8509-2015	Уголок 50х4	мп.	16,66	3,05 50,81 кг
		Стойки			264,7 кг
Ст1	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=2750 мм	шт.	2	39,19 78,38 кг
Ст2	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=2700 мм	шт.	2	38,48 76,96 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=215 мм	шт.	4	3,06 12,24 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 80х4 L=2700 мм	шт.	2	24,89 49,80 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 60х4 L=2807 мм	шт.	2	18,81 37,62 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 60х4 L=1130 мм	шт.	1	7,57 7,57 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 60х4 L=310 мм	шт.	1	2,08 2,08 кг
		Балки, прогоны			383,2 кг
СВ1	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=2980 мм	шт.	2	42,47 84,94 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=285 мм	шт.	4	4,06 16,24 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=215 мм	шт.	4	3,06 12,24 кг
Пр1	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 160х80х4 L=3040 мм	шт.	2	43,32 86,64 кг
Пр2	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 80х4 L=3040 мм	шт.	3	28,03 84,10 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 80х4 L=900 мм	шт.	1	8,30 8,30 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 60х4 L=2880 мм	шт.	2	19,30 38,60 кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Труба кв. 60х4 L=1300 мм	шт.	2	8,71 17,42кг
	ГОСТ Р 54157-2010	Прямоуг. труба 40х20х3	мп.	2,36	1,96 4,63 кг
	ГОСТ 8509-2015	Уголок 50х4	мп.	9,86	3,05 30,07 кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=3 мм (заглушки)	м2	0,14	23,6 3,3 кг
		Окраска металлоконструкций	м2	55,2	площадь элементов
	ГОСТ 24045-2016	Профлист НС35-1000-0,6	м2	7,8	утепление рамы Рм1

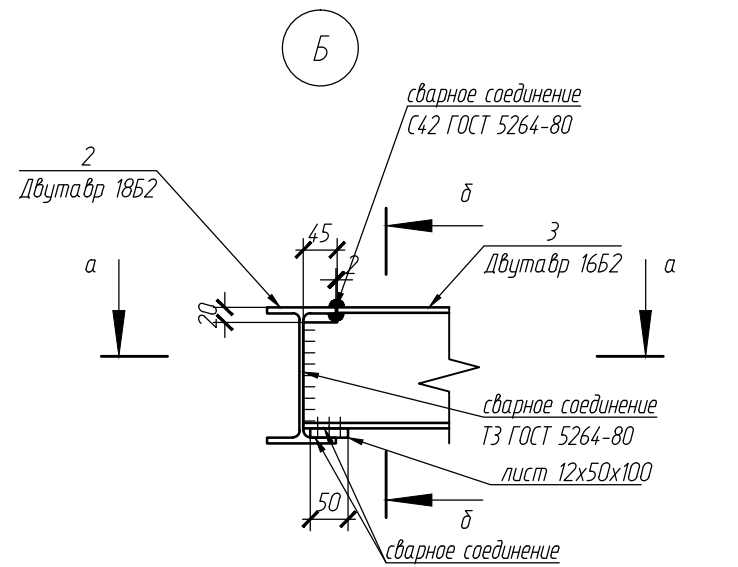
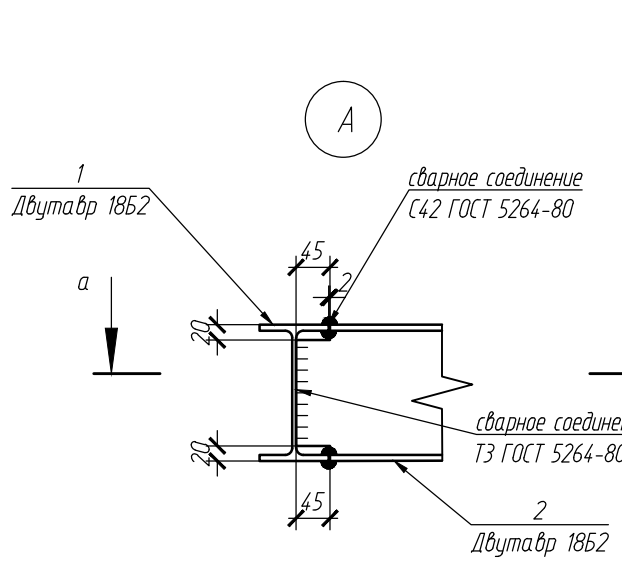
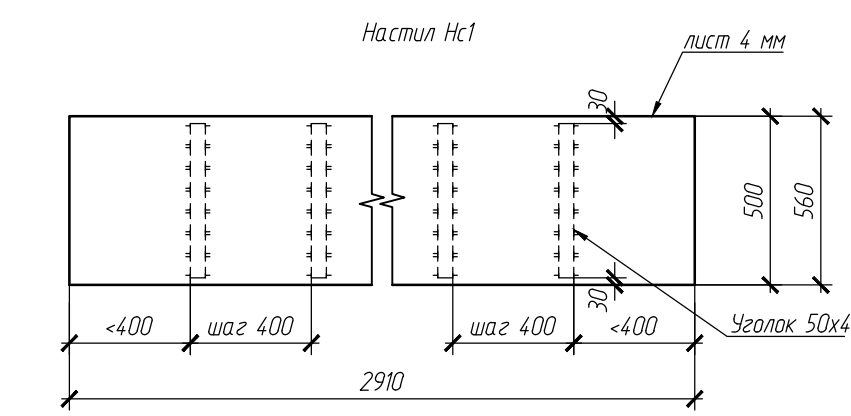
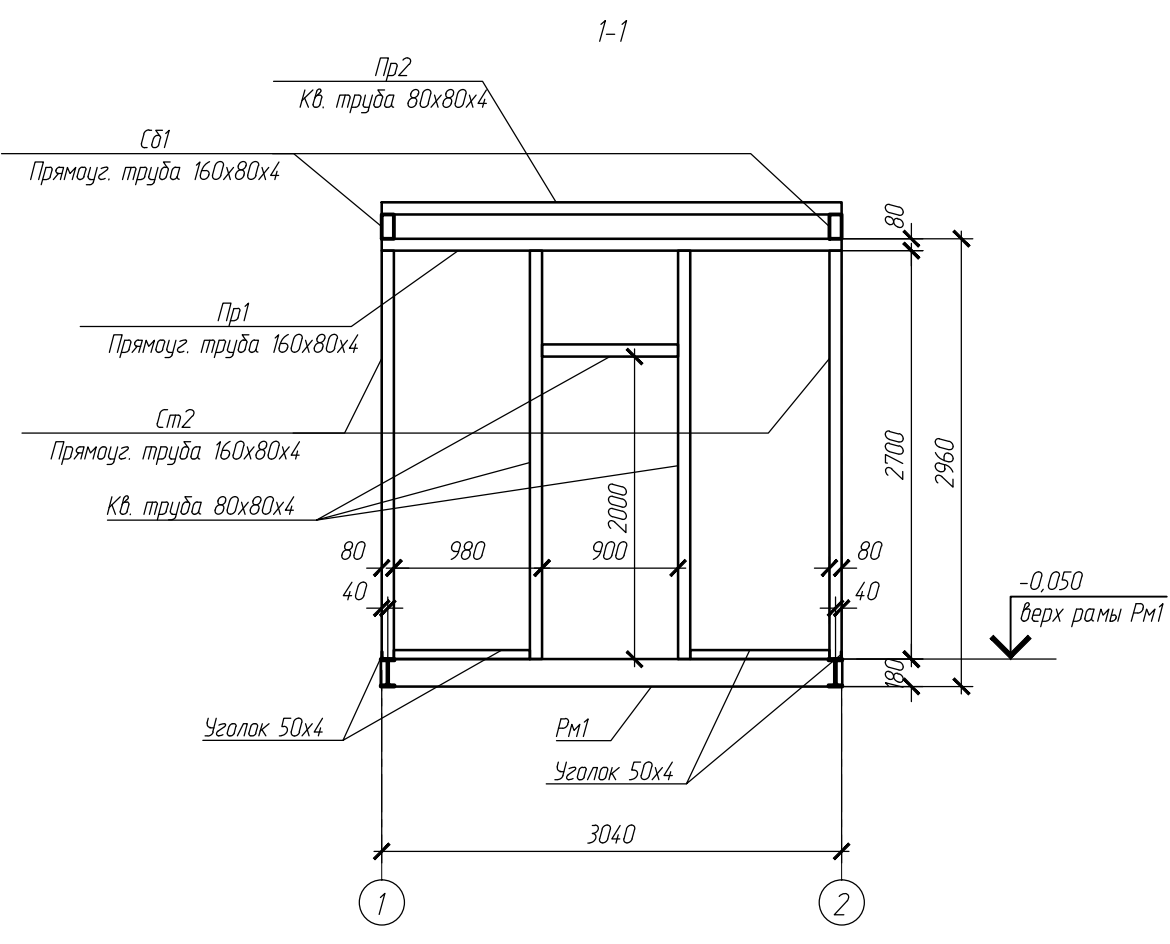
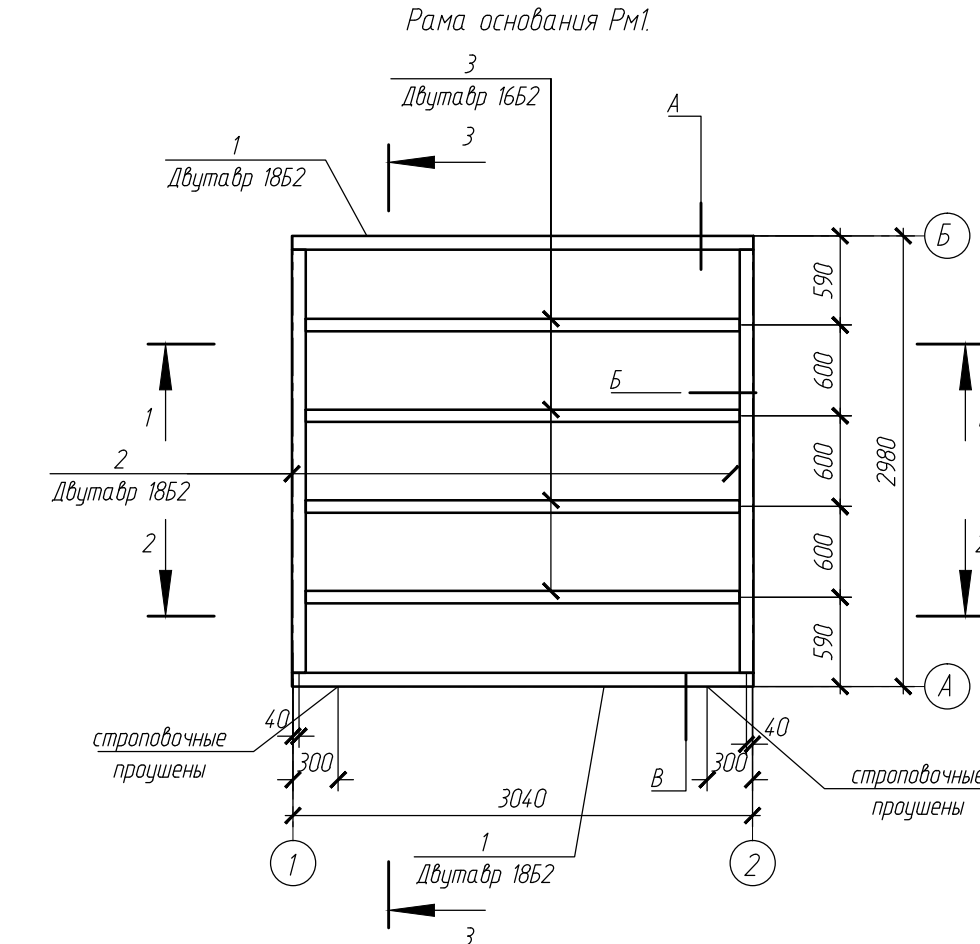


Схема расположения стоек в плане

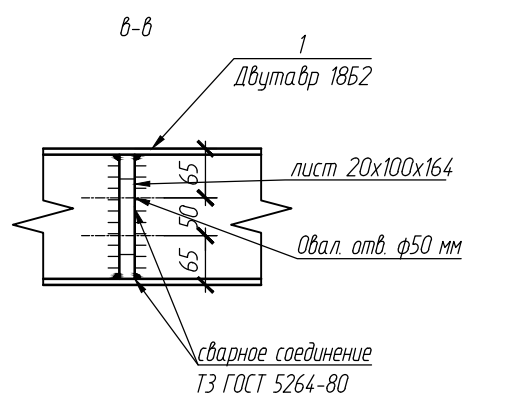
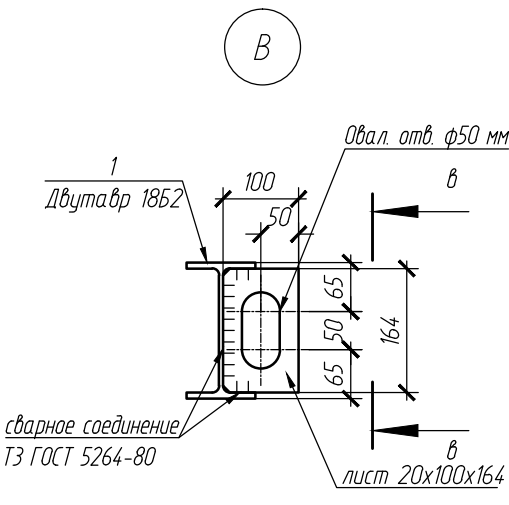
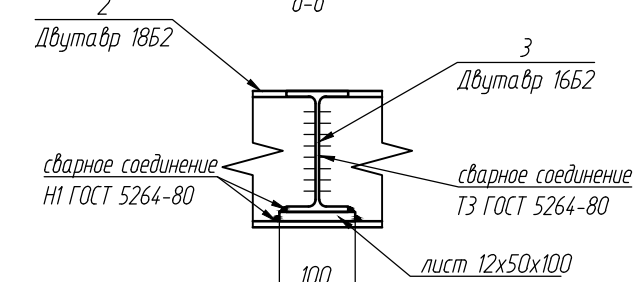
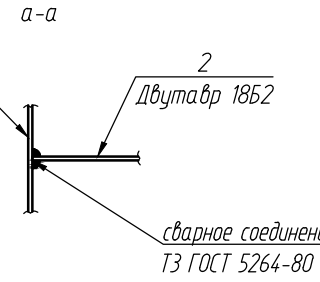
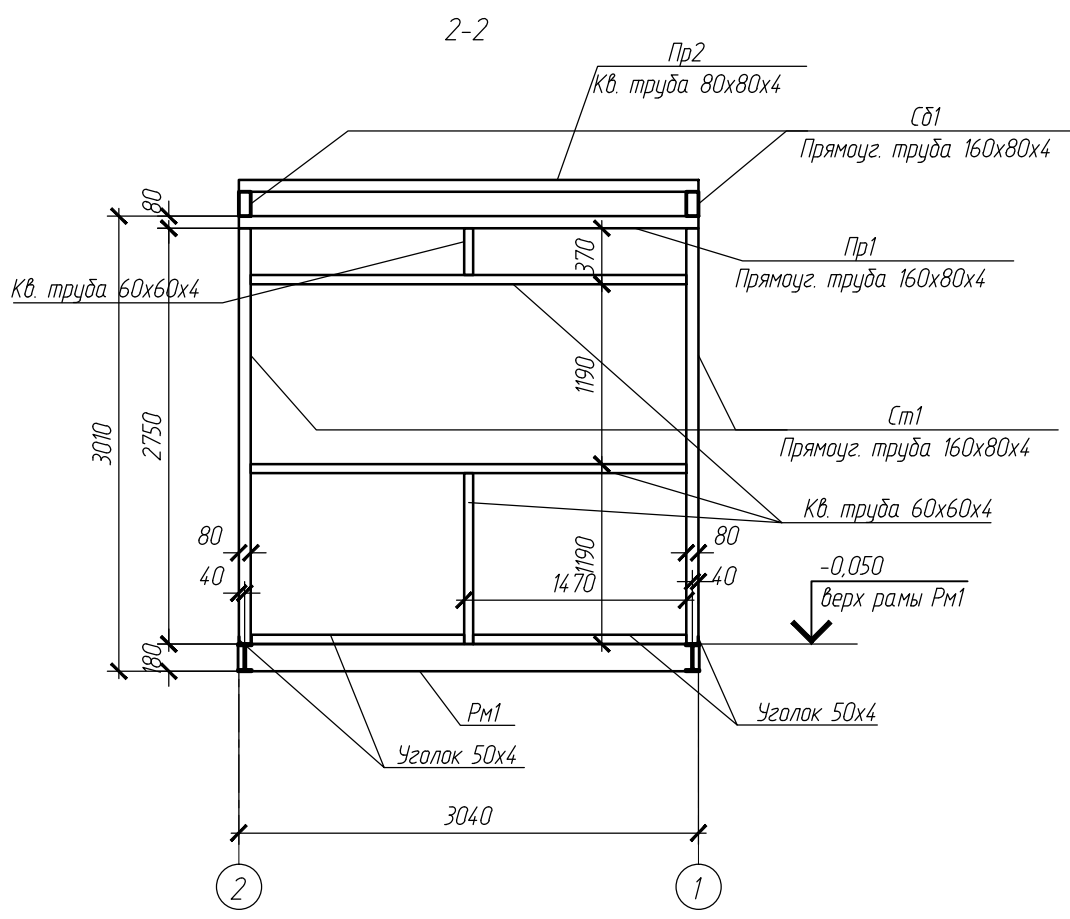
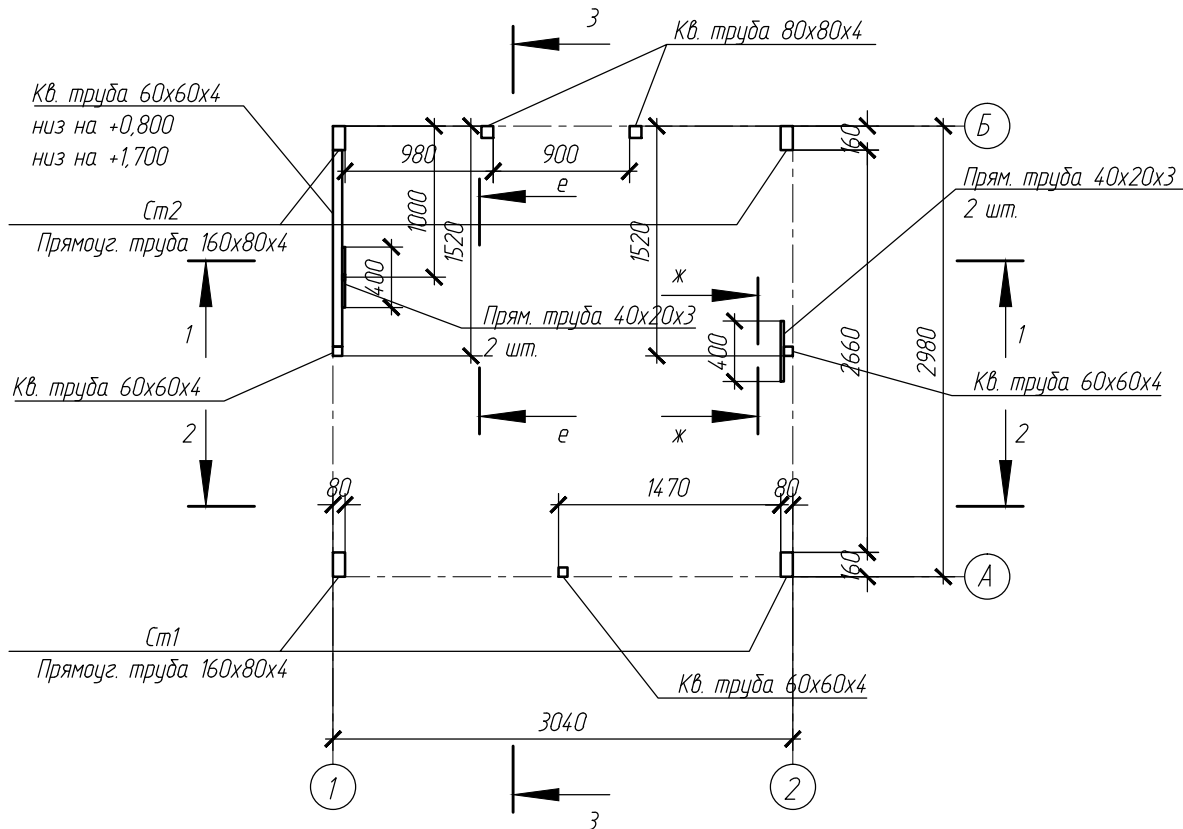
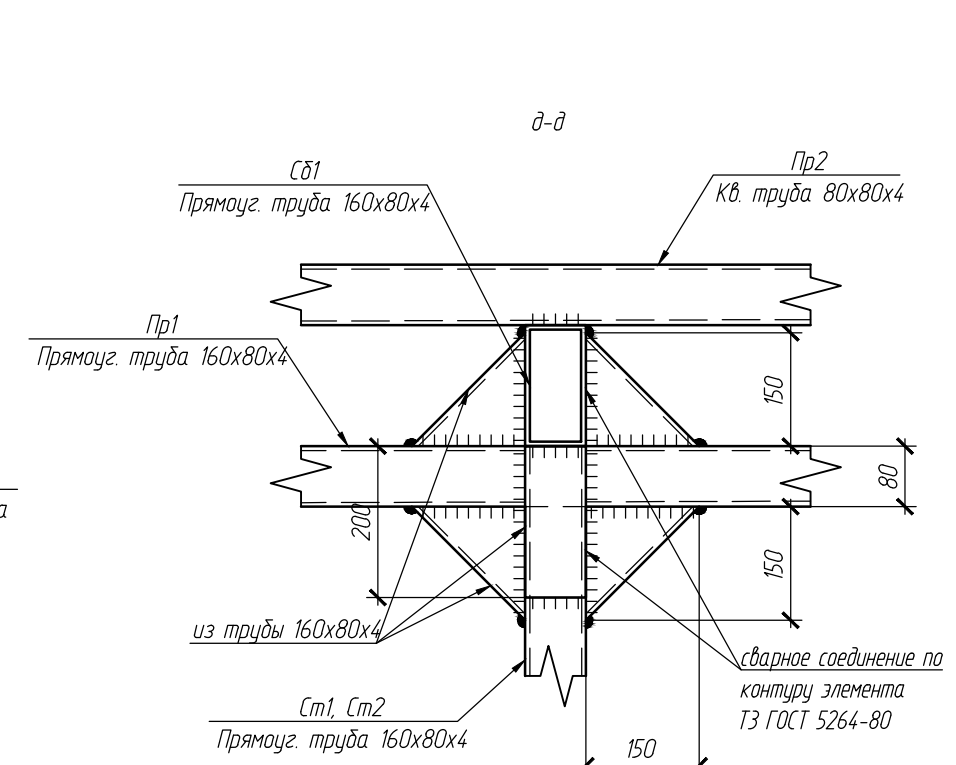
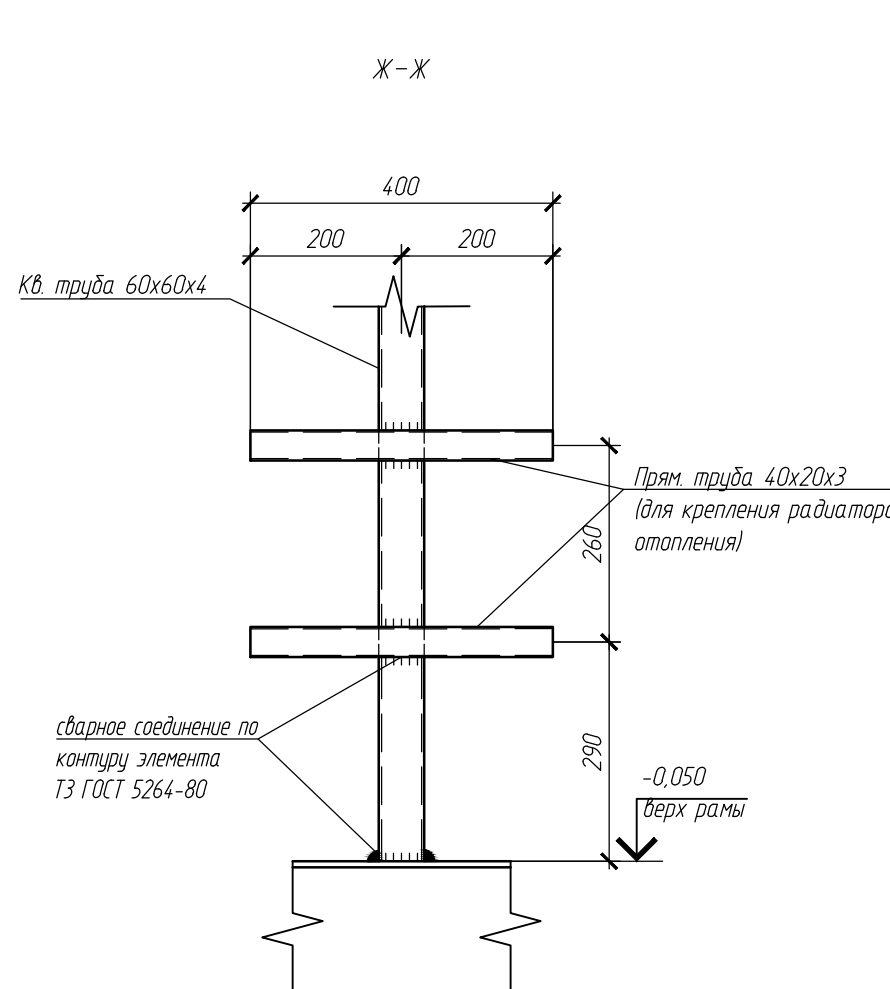
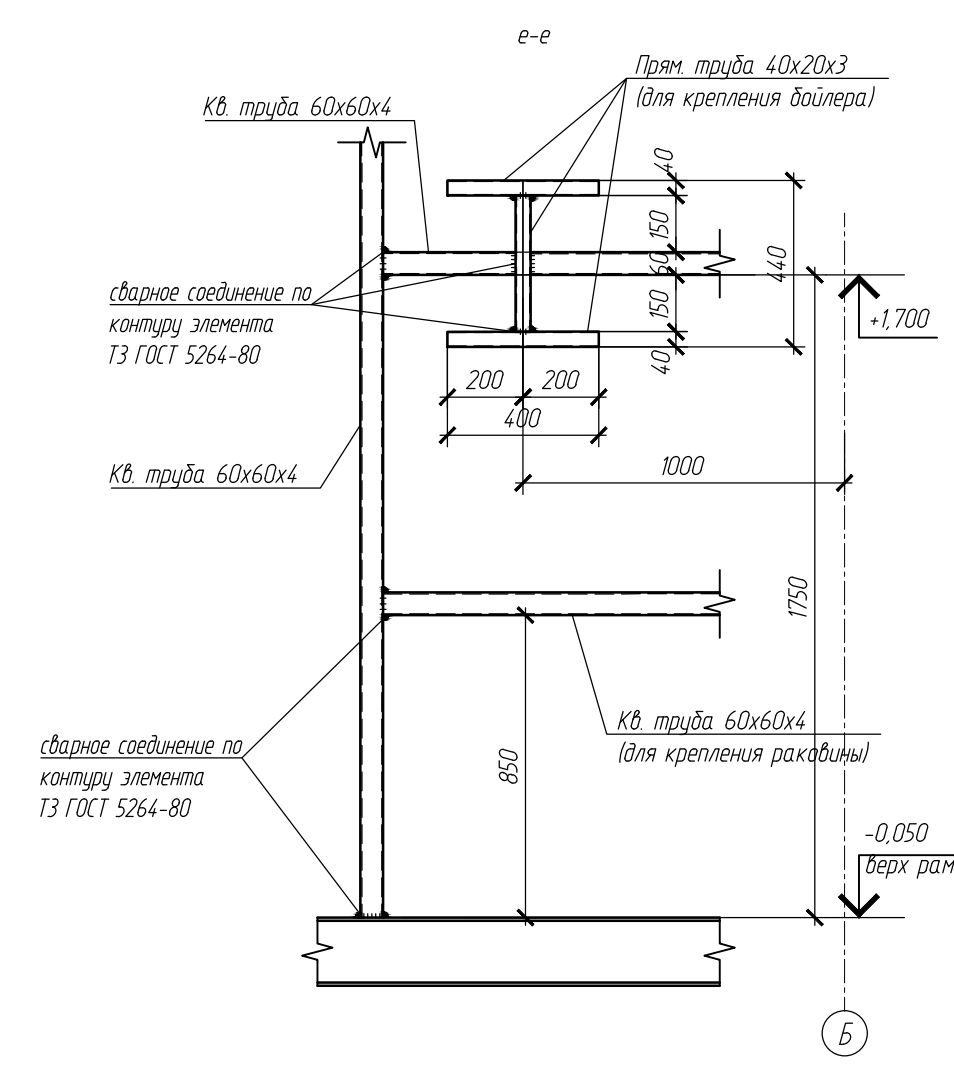
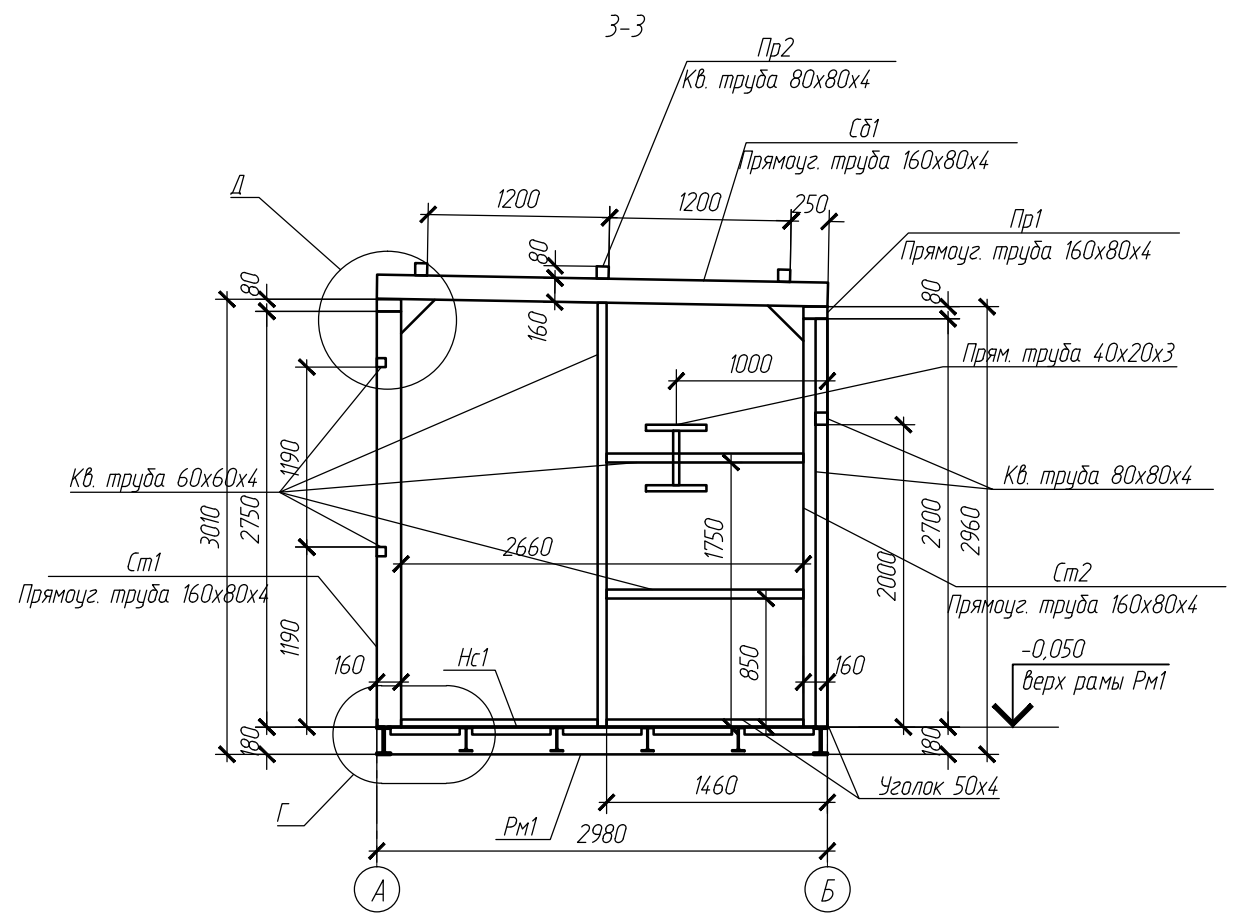
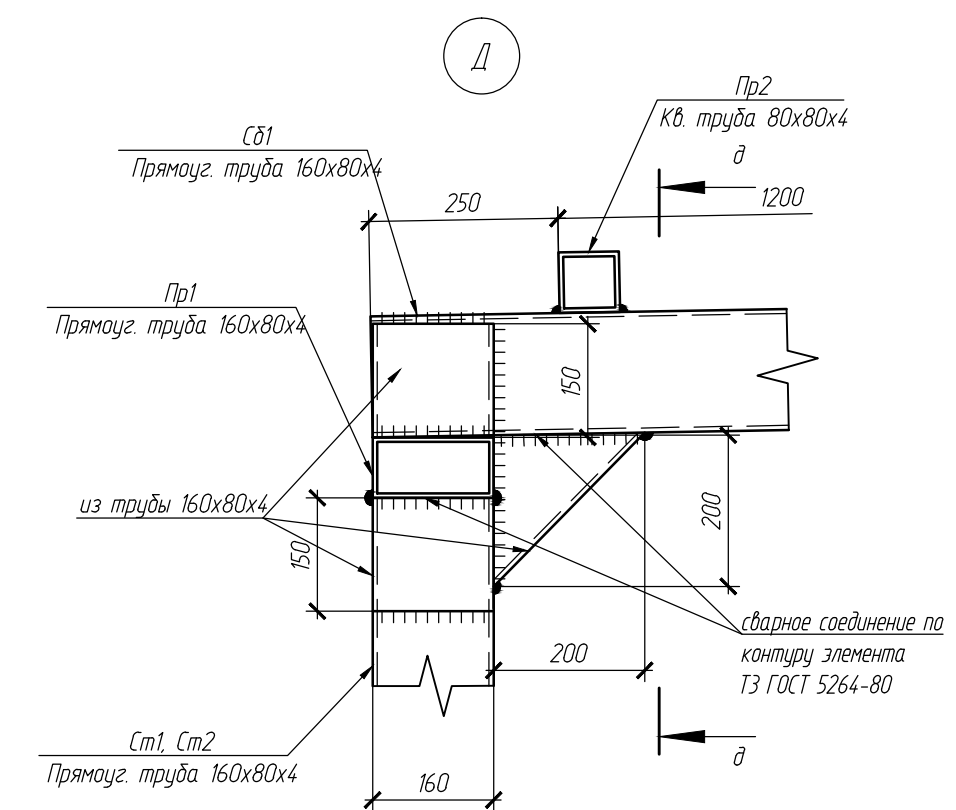
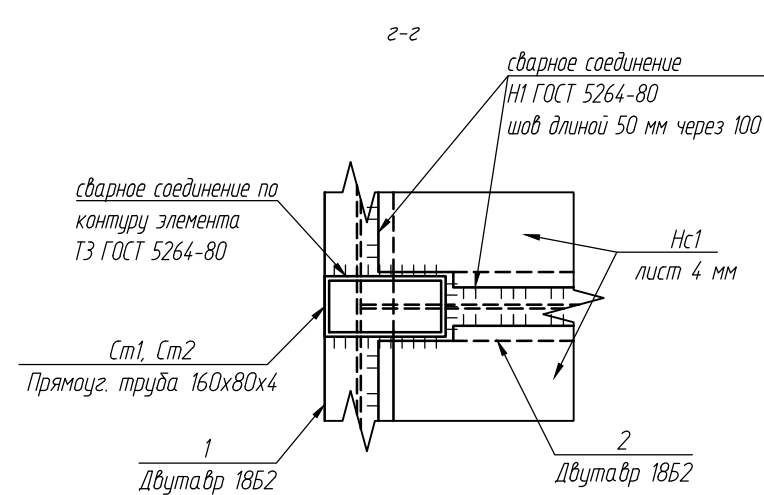
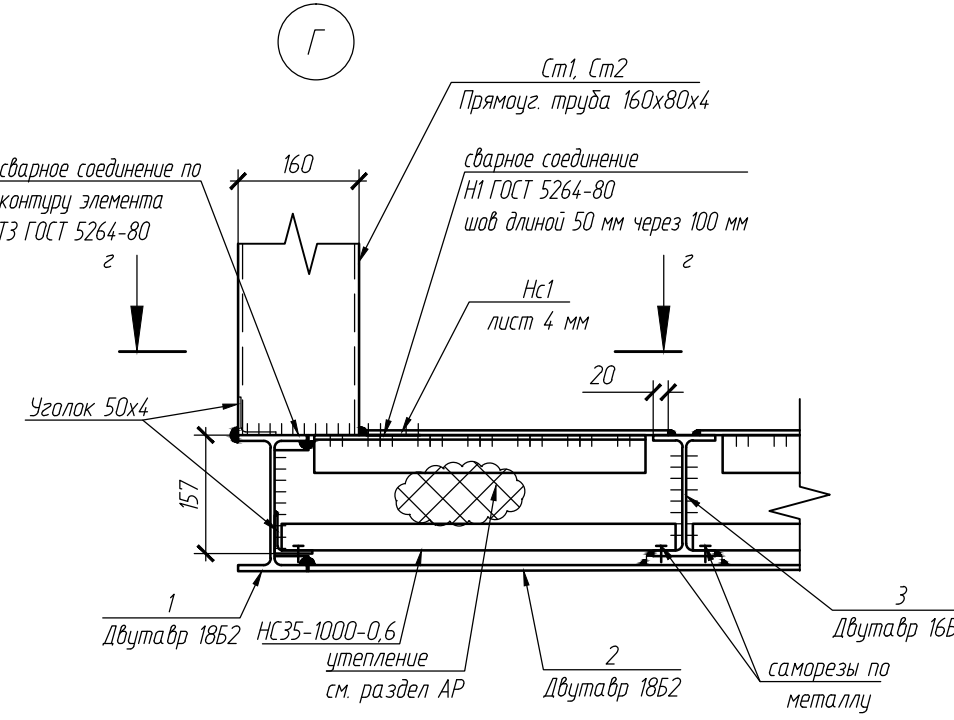
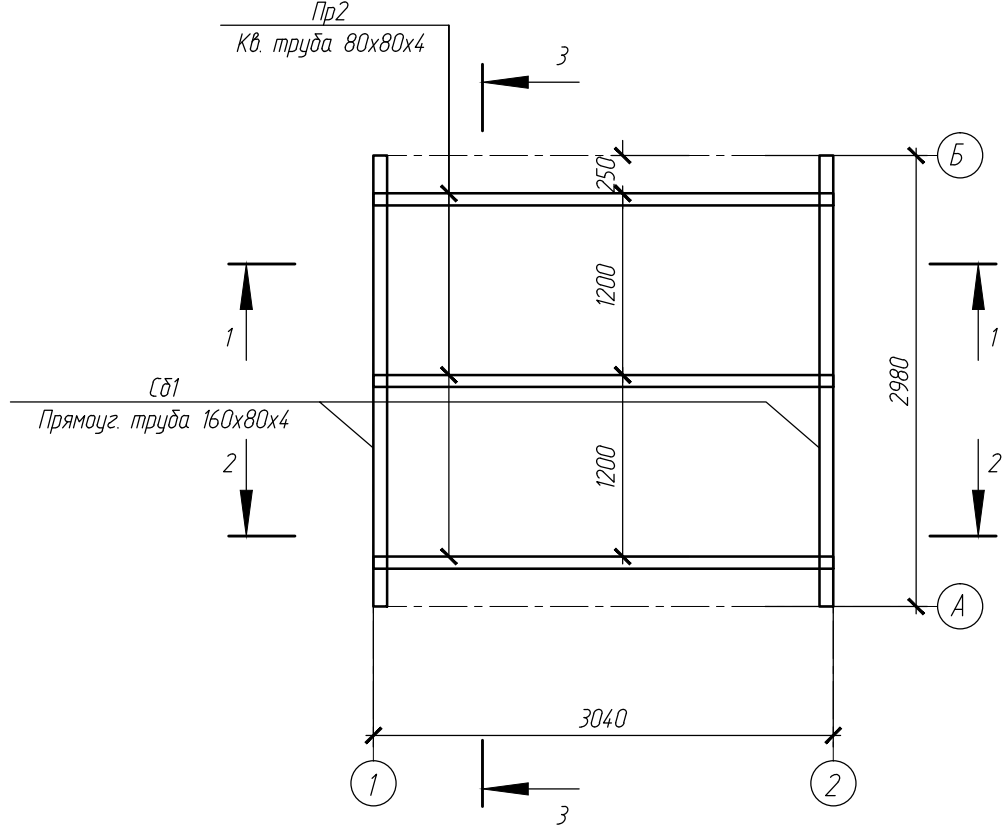


Схема расположения стропильных балок и прогонов в плане



- 1. За атн 0,000 принят уровень чистого пола павильона
- 2. Металлические конструкции выполнять из стали С255
- 3. Соединение металлических элементов выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами 346 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать не менее 4 мм и не более 12 меньшей толщины металла свариваемых элементов. При сваривании элементов с разной толщиной металла применять сварной шов с разными катетами
- 4. Свободные торцы всех трубных проливов закрыть стальными заглушками толщиной 3 мм на сварке
- 5. Металлоконструкции защитить от коррозии нанесением 2 слоев грунтовок ГФ-021 ГОСТ 25129-82 и 1 слоя эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 цветом RAL 7038
- 6. Перед окрашиванием металлические элементы очистить от сварочного флюса, окислы и ржавчины

						173-2024-КР		
						Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода в Автозаводском районе г. Нижнего Новгорода (2-я очередь)		
Изм.	Коп.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проектно-исследовательские работы	Стадия	Лист
ГИП	Пенчиков Н.А.	1	АС-264	18.10.2024	18.10.2024		Р	4
Разраб.	Степанов И.С.	1	АС-264	18.10.2024	18.10.2024			12
Проверил	Сухарева Е.В.	1	АС-264	18.10.2024	18.10.2024	Павильон №2 М		
						Н. контр.		
						Тарасова А.А.		