

Приложение №2.4
к муниципальному контракту

от _____ № _____

Утверждено приказом Минстроя РФ № 421 от 4 августа 2020 г. в редакции приказа № 557 от 7 июля 2022 г.

Приложение № 3

СОГЛАСОВАНО:

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель главы города, глава администрации
Автозаводского района города
Нижнего Новгорода

_____ 2025 года
Наименование программного продукта
Наименование редакции сметных нормативов



Бабушкин С.А.
_____ 2025 года



Нагин А.В.
_____ 2025 года

ГРАНД-Смета, версия 2025.3

Приказ Минстроя России от 30.12.2021 № 1046/пр; Приказ Минстроя России от 04.08.2020 № 421/пр; Приказ Минстроя России от 21.02.2020 № 812/пр; Приказ Минстроя России от 11.12.2020 № 774/пр; Приказ Минстроя России от 02.08.2023 № 551/пр; Приказ Минстроя России от 14.11.2023 № 817/пр; Приказ Минстроя России от 16.02.2024 № 102/пр; Приказ Минстроя России от 13.05.2024 №323/пр; Приказ Минстроя России от 09.08.2024 №524/пр; Приказ Минстроя России от 07.11.2024 №747/пр; Приказ Минстроя России от 21.03.2025 №30/пр; Приказ Минстроя России от 07.02.2025 №69/пр; Приказ Минстроя России от 19.05.2025 №299/пр; Приказ Минстроя России от 14.08.2025 №490/пр

Приказ Минстроя России от 18 мая 2022 г. № 378/пр, Приказ Минстроя России от 26 августа 2022 г. № 703/пр, Приказ Минстроя России от 26 октября 2022 г. № 905/пр, Приказ Минстроя России от 27 декабря 2022 г. № 1133/пр, Приказ Минстроя России от 10 февраля 2023 г. № 84/пр, Приказ Минстроя России от 11.05.2023 №335/пр; Приказ Минстроя России от 07.07.2022 № 557/пр; Приказ Минстроя России от 02.09.2021 № 636/пр, Приказ Минстроя России от 26.07.2022 № 611/пр; Приказ Минстроя России от 22.04.2022 № 317/пр; Приказ Минстроя России от 02.08.2023 № 551/пр; Приказ Минстроя России от 14.11.2023 № 817/пр; Приказ Минстроя России от 30.01.2024 № 55/пр; Приказ Минстроя России от 16.02.2024 № 102/пр; Приказ Минстроя России от 13.05.2024 №323/пр; Приказ Минстроя России от 09.08.2024 №524/пр; Приказ Минстроя России от 07.11.2024 №747/пр; Приказ Минстроя России от 21.03.2025 №30/пр; Приказ Минстроя России от 07.02.2025 №69/пр; Приказ Минстроя России от 19.05.2025 №299/пр; Приказ Минстроя России от 14.08.2025 №490/пр

Реквизиты письма Минстроя России об индексах изменения сметной стоимости строительства, включаемые в федеральный реестр сметных нормативов и размещаемые в федеральной государственной информационной системе ценообразования в строительстве, подготовленного в соответствии пунктом 85 Методики расчета индексов изменения сметной стоимости строительства, утвержденной приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 5 июня 2019 г. № 326/пр¹

Письмо Минстроя России от 22.08.2025 № 49743-АД/09 «О расчете индексов изменения сметной стоимости строительства к группам однородных строительных ресурсов на III квартал 2025 года, предназначенных для определения сметной стоимости строительства ресурсно-индексным методом»

Реквизиты нормативного правового акта об утверждении оплаты труда, утверждаемый в соответствии с пунктом 22(1) Правилами мониторинга цен, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2016 г. № 1452
Обоснование принятых текущих цен на строительные ресурсы
Наименование субъекта Российской Федерации
Наименование зоны субъекта Российской Федерации

Приказ Министерства градостроительной деятельности и развития агломераций Нижегородской области № 01-02/27 от 24.02.2025г. "Об установлении среднемесячного размера оплаты труда рабочего первого разряда, занятого в строительной отрасли, на территории Нижегородской области на 2024 год"

52. Нижегородская область
Нижегородская область

Выполнение работ по комплексному благоустройству общественной территории: «Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода» в Автозаводском районе города Нижнего Новгорода (2-я очередь)
(наименование строiki)

Выполнение работ по комплексному благоустройству общественной территории: «Парк им. 777-летия города Нижнего Новгорода» в Автозаводском районе города Нижнего Новгорода (2-я очередь)
(наименование объекта капитального строительства)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ (СМЕТА) № 02-01-01

Устройство павильонов
(наименование работ и затрат)



Составлен _____ ресурсно-индексным _____ методом
Основание _____ Ведомость объемов работ №07-01-01. Проект 173-2024-КР л.л. 1-11, 173-2024-ПЗУ л.л. 32, 33
(проектная и (или) иная техническая документация)

Составлен(а) в текущем уровне цен	III квартал 2025 года
Сметная стоимость	13 587,54 тыс.руб.
в том числе:	
строительных работ	8 918,07 тыс.руб.
монтажных работ	2 404,88 тыс.руб.
оборудования	0,00 тыс.руб.
прочих затрат	0,00 тыс.руб.

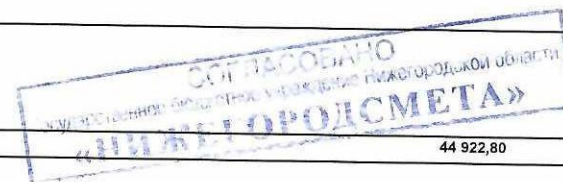
Средства на оплату труда рабочих	2 105,96 тыс.руб.
Средства на оплату труда машинистов	118,82 тыс.руб.
Нормативные затраты труда рабочих	5 675,18 чел.-ч.
Нормативные затраты труда машинистов	254,74 чел.-ч.

№ п/п	Обоснование	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество			Сметная стоимость, руб.				
				на единицу измерения	коэффициенты	всего с учетом коэффициентов	на единицу измерения в базисном уровне цен	индекс	на единицу измерения в текущем уровне цен	коэффициенты	всего в текущем уровне цен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1. Конструктивные решения											
Опора Оп1 для павильонов №1, №7, №9.1, 9.2, 11, №2, 13, №12											
1	ГЭСН09-09-001-01	Изготовление стоек опорных из прокатной стали Объем=(104,5+77+38,5+38,5+49,5)/1000	т	0,308	1	0,308					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			50,155952					19 172,61
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	148,04	1,1	50,155952			382,26		19 172,61
	2 ЭМ										235,04
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			0,470932					603,07
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	1,12	1,1	0,379456			1 589,30		194,85
	4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	1,12	1,1	0,379456			513,49		95,07
	91.14.04-001 Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т		маш.-ч	0,27	1,1	0,091476	781,38	1,33	1 039,24		40,19
	4-100-050 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 5		чел.-ч	0,27	1,1	0,091476			439,32		15,77
	91.14.05-012 Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т		маш.-ч	0,27	1,1	0,091476	105,74	1,63	172,36		1 849,53
	91.17.01-004 Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1		маш.-ч	70,15	1,1	23,76662			77,82		2 317,96
	91.17.04-051 Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм		маш.-ч	34,27	1,1	11,610676			199,64		2 018,10
	4 М										801,46
	01.7.11.07-0187 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 2,5 мм		т	0,0173		0,0053284	167 124,97	0,9	150 412,47		643,70
	01.7.11.07-0230 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм		кг	15,6		4,8048	148,86	0,9	133,97		47,87
	01.7.17.06-0092 Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм		шт	2,23		0,68684	56,21	1,24	69,70		525,07
	01.7.17.07-0054 Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм		шт	13,14		4,04712	104,63	1,24	129,74		
П,Н	08.3.05.02 Прокат листовой горячекатаный углеродистый		т	0		0					
П,Н	23.3.08.01 Трубы стальные квадратные		т	0		0					
	Итого прямые затраты										26 307,15
	ФОТ										19 407,65
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					18 049,11
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции		%	62		62					12 032,74
	Всего по позиции								183 081,17		56 389,00
2	ФСБЦ-23.3.08.01-0121	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 100х100 мм, толщина стенки 4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,35*(19+14+7+9)/1000	т	0,132	1	0,132	56 902,50	0,91	51 781,28		6 835,13
	Всего по позиции										6 835,13
3	ФСБЦ-08.3.05.02-0152	Прокат листовой горячекатаный, марка стали 20, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист стальной 10х200х200 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=3,14*(19+14+7+9)/1000	т	0,176	1	0,176	75 126,50	0,81	60 852,47		10 710,03
	Всего по позиции										10 710,03
4	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=7,6 / 100	100 м2	0,076	1	0,076					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,887832					374,84
	1-100-47 Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,31		2,2	0,887832			422,20		374,84
	2 ЭМ										5,01
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				0,003344					1,37
	91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01		2,2	0,001672	6,62	1,52	10,06		0,02
	91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01		2,2	0,001672			1 618,58		2,71
	4-100-050 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01		2,2	0,001672			439,32		0,73
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01		2,2	0,001672			614,94		1,03
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01		2,2	0,001672			382,26		0,64
	91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12		2,2	0,187264	4,52	1,48	6,69		1,25
	4 М										159,58
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,009		2	0,001368	51 280,15	1,89	96 919,48		132,59
	14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0015		2	0,000228	75 885,63	1,56	118 381,58		26,99
	Итого прямые затраты										540,80
	ФОТ										376,21
	Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94			94					353,64
	Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51			51					191,87
	Всего по позиции								14 293,55		1 086,31
5	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,076	1	0,076					
	Объем=7,6 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,178068					64,26
	1-100-35 Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,13		1,1	0,178068			360,87		64,26
	2 ЭМ										2,23
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				0,001672					0,69
	91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01		1,1	0,000836	6,62	1,52	10,06		0,01
	91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01		1,1	0,000836			1 618,58		1,35
	4-100-050 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01		1,1	0,000836			439,32		0,37
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01		1,1	0,000836			614,94		0,51
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01		1,1	0,000836			382,26		0,32
	91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65		1,1	0,05434	4,52	1,48	6,69		0,36
	4 М										80,93
	14.4.04.08-0001 Эмаль ПФ-115	т	0,009			0,000684	80 322,25	1,29	103 615,70		70,87
	14.5.09.11-0102 Уайт-спирит	кг	1,4			0,1064	60,60	1,56	94,54		10,06
	Итого прямые затраты										148,11
	ФОТ										64,95
	Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94			94					61,05
	Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51			51					33,12
	Всего по позиции								3 187,89		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			27,1348					9 211,45
		1-100-30 Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	44,05	1,1	27,1348			339,47		9 211,45
		2 ЭМ									1 971,70
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			18,34448					7 012,36
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,58	1,1	0,97328			614,94		598,51
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,58	1,1	0,97328			382,26		372,05
		91.16.01-001 Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	28,2	1,1	17,3712			79,05		1 373,19
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	28,2	1,1	17,3712			382,26		6 640,31
H		01.7.15.02 Болты анкерные	т	0,03		0,0168					
H		07.2.07.11 Стойки металлические опорные	шт	100		56					
		Итого прямые затраты									18 195,51
		ФОТ									16 223,81
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					15 088,14
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					10 058,76
		Всего по позиции							77 397,16		43 342,41
7	ФСБЦ-08.4.03.03-0004	Прокат арматурный для железобетонных конструкций, класс А500С, диаметр 12 мм (Материалы для строительных работ) Объем=((76+56+28+28+36)*0,222)/1000	т	0,049728	1	0,049728			50 121,63		2 492,45
		Всего по позиции									2 492,45
		Итого по разделу 1 Конструктивные решения :									65 229,18
		Всего прямые затраты (справочно)									28 823,16
		в том числе:									6 860,34
		Оплата труда рабочих									7 249,46
		Эксплуатация машин									22 296,22
		Оплата труда машинистов (Отм)									121 097,61
		Материалы									
		Строительные работы									28 823,16
		в том числе:									6 860,34
		оплата труда									7 249,46
		эксплуатация машин и механизмов									22 296,22
		оплата труда машинистов (Отм)									33 551,94
		материалы									22 316,49
		накладные расходы									36 072,62
		сметная прибыль									33 551,94
		Всего ФОТ (справочно)									22 316,49
		Всего накладные расходы (справочно)									121 097,61
		Всего сметная прибыль (справочно)									
		Всего по разделу 1 Конструктивные решения									
		справочно:									
		Затраты труда рабочих				78,356652					
		Затраты труда машинистов				18,820428					
Раздел 2. Каркас павильона №1											
Рама основания Рм1											
8	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	1,364	1	1,364					
		Объем=1364/1000									
		421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		.3_гр.3									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			29,242796					10 678,01
		1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	19,49	1,1	29,242796			365,15		10 678,01
		2 ЭМ									13 470,96

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			11,658108					
		91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,13	1,1	1,695452	4,78	1,23	5,88		5 118,00
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04	1,1	0,060016					9,97
		4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,04	1,1	0,060016	1 803,79	1,39	2 507,27		150,48
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,180048			513,49		30,82
		4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,180048			1 589,30		286,15
		91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,2	1,1	4,80128	1 703,30	1,36	513,49		92,45
		4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	3,2	1,1	4,80128			2 316,49		11 122,12
		91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,180048			513,49		2 465,41
		91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м	маш.-ч	2,93	1,1	4,396172	168,55	1,3	2,81		0,51
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	2,93	1,1	4,396172			219,12		963,29
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,285076			382,26		1 680,48
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,285076			614,94		175,30
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68	1,1	2,520672			382,26		108,97
		91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,29	1,1	1,935516	4,35	1,29	5,61		14,14
									386,88		748,81
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,29	1,1	1,935516					
		91.21.03-502 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,11	1,1	0,165044	0,95	1,23	382,26		739,87
									1,17		0,19
		4 М									
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,2		1,6368	114,64	1			7 523,91
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36		0,49104	41,38	1,33	114,64		187,64
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	0,153		0,208692			55,04		27,03
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6		0,8184	155,63	0,9	7,98		1,67
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8		10,912			140,07		114,63
		01.7.15.06-0111 Газосварочные аппараты	т	0,00001		0,0000136	174,93	1,15	201,17		2 195,17
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0001364	70 296,20	1,26	88 573,21		1,20
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,023		0,031372	231 787,35	1,51	349 998,90		47,74
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0255068	105 278,81	1,33	140 020,82		4 392,73
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000409	307,84	0,82	252,43		6,44
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0026462	60 258,20	0,98	59 053,04		2,42
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0007		0,0009548	136 760,00	1,01	138 127,60		365,51
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0004228	16 496,03	0,95	15 671,23		14,96
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0008184	51 280,15	1,89	96 919,48		40,98
П,Н		01.7.15.02 Болты высокопрочные	т	0		0	98 526,45	1,56	153 701,26		125,79
Н		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		1,364					
		Итого прямые затраты									
		ФОТ									36 790,88
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					15 796,01
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					14 690,29
		Всего по позиции									9 793,53
9	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=1364/1000	т	1,364	1	1,364			44 922,80		61 274,70



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				180,048					68 825,15
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		120	1,1	180,048			382,26		68 825,15
	2 ЭМ										3 665,73
	ОТМ(ЗТМ)	чел.-ч				2,760736					1 153,77
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,5	1,1	0,7502			1 589,30		1 192,29
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч		0,5	1,1	0,7502			513,49		385,22
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,37	1,1	2,055548	13,44	1,52	20,43		41,99
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		0,5	1,1	0,7502			869,19		652,07
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,5	1,1	0,7502			382,26		286,77
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		1	1,1	1,5004	4,35	1,29	5,61		8,42
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		30,3	1,1	45,46212			37,27		1 694,37
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч		0,84	1,1	1,260336	44,36	1,37	60,77		76,59
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,84	1,1	1,260336			382,26		481,78
	4 М										4 564,26
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3		2,6		3,5464	114,64	1	114,64		406,56
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,5		0,682	41,38	1,33	55,04		37,54
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч		1,146		1,563144			7,98		12,47
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, 342А, диаметр 4-5 мм	кг		21,5		29,326	155,63	0,9	140,07		4 107,69
	Итого прямые затраты										78 208,91
9.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					1 251,37
	ФОТ										69 978,92
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					62 981,03
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					31 490,51
	Всего по позиции								127 516,00		173 931,82
10	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=10050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2890 мм - 5шт; Двутавр 16Б2 L=2990 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=2780 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=2480 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=1690 мм - 4шт. (Материалы для строительных работ) Объем=(378,3+271,7+188,96+175,66+156,72+106,80)/1000	т	1,27816	1	1,27816	74 285,00	1,28	95 084,80		121 533,59
	Всего по позиции								54 307,08		3 292,64
11	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=60,63/1000	т	0,06063	1	0,06063					3 292,64
	Всего по позиции								54 157,01		557,82
12	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103					557,82
	Всего по позиции								54 766,21		826,97
13	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм)	т	0,0151	1	0,0151					



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=15,1/1000									
		Всего по позиции									
14	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=26,1 / 100	100 м2	0,261	1	0,261					826,97
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			18,015525					6 501,26
	1-100-35 Средний разряд работы 3,5		чел.-ч	62,75	1,1	18,015525			360,87		6 501,26
	2 ЭМ										71,66
	ОТМ(ЗТМ)		чел.-ч			0,077517					33,42
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,034452			1 589,30		54,75
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,12	1,1	0,034452			513,49		17,69
	91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м		маш.-ч	0,06	1,1	0,017226	37,32	1,58	58,97		1,02
	4-100-030 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 3		чел.-ч	0,06	1,1	0,017226			339,47		5,85
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,09	1,1	0,025839			614,94		15,89
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,09	1,1	0,025839			382,26		9,88
	4 М										492,85
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	38,36		10,01196			7,98		79,90
	01.7.15.08-0011 Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей		т	0,00014		0,0000365	199 827,16	1,26	251 782,22		9,19
	01.7.15.14-1046 Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм		100 шт	10,15		2,64915	120,96	1,26	152,41		403,76
П,Н	07.2.06.03 Профиль направляющий угловой		м	0		0					
Н	08.3.09.01 Профнастил оцинкованный		м2	111,65		29,14065					
	Итого прямые затраты										7 099,19
	ФОТ										6 534,68
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					6 077,25
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции		%	62		62					4 051,50
	Всего по позиции								66 007,43		17 227,94
15	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ)	м2	29,14065	1	29,14065	481,98	0,91	438,60		12 781,09
		Всего по позиции									12 781,09
Настил Нс1											
16	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных Объем=26,16 / 100	100 м2	0,2616	1	0,2616					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			135,8140872					49 592,51
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6		чел.-ч	471,97	1,1	135,8140872			365,15		49 592,51
	2 ЭМ										386,03
	ОТМ(ЗТМ)		чел.-ч			0,3769656					164,87
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,55	1,1	0,158268			1 589,30		251,54
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,55	1,1	0,158268			513,49		81,27
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,76	1,1	0,2186976			614,94		134,49
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,76	1,1	0,2186976			382,26		83,60
П,Н	08.1.02.09 Конструкции стальные		т	0		0					
	Итого прямые затраты										50 143,41
	ФОТ										49 757,38
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					46 274,36



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			%	82		62					30 849,58
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции									127 267,35
		Всего по позиции							486 495,99		
17	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей) Объем=995,6/1000	т	0,9956	1	0,9956					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3		чел.-ч			131,4192					50 236,30
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч	120	1,1	131,4192			382,26		50 236,30
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0									2 675,65
	2 ЭМ										842,15
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			2,0150944					870,27
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,54758			1 589,30		281,18
	4-100-060	ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,54758			513,49		30,65
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	1,5003692	13,44	1,52	20,43		475,95
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,54758			869,19		209,32
	4-100-040	ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,54758			382,26		6,14
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	1,09516	4,35	1,29	5,61		1 236,74
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	33,183348			37,27		55,90
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,9199344	44,36	1,37	60,77		351,65
	4-100-040	ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,9199344			382,26		3 331,50
	4 М										296,75
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		2,58856	114,64	1	114,64		27,40
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,4978	41,38	1,33	55,04		9,10
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		1,1409576			7,98		2 998,25
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		21,4054	155,63	0,9	140,07		57 085,60
		Итого прямые затраты									913,39
17.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					51 078,45
	ФОТ		%	90		90					45 970,61
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					22 985,30
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз							127 515,97		126 954,90
		Всего по позиции									47 326,21
18	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 26,16 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=821,4/1000	т	0,8214	1	0,8214	71 131,50	0,81	57 616,52		47 326,21
		Всего по позиции							54 307,08		9 460,29
19	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=174,2/1000	т	0,1742	1	0,1742					9 460,29
		Всего по позиции									
Стойки											
20	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=614,6/1000	т	0,6146	1	0,6146					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3		чел.-ч			3,9076268					1 393,42
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч	5,78	1,1	3,9076268			356,59		1 393,42
	1-100-34	Средний разряд работы 3,4									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	2 ЭМ										
	ОТМ(ЗТМ)		чел.-ч			1,5481774					3 401,54
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,88	1,1	0,5949328	1 803,79	1,39	2 507,27		776,34
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,88	1,1	0,5949328			513,49		1 491,66
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,14	1,1	0,0946484			1 589,30		305,49
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,14	1,1	0,0946484			513,49		150,42
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	1,06	1,1	0,7166236	1 703,30	1,36	2 316,49		48,60
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	1,06	1,1	0,7166236			513,49		1 660,05
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,21	1,1	0,1419726			614,94		367,98
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,21	1,1	0,1419726			382,26		87,30
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	2	1,1	1,35212	4,35	1,29	5,61		54,27
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,08	1,1	0,0540848			83,51		7,59
	4 М										4,52
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	1,95		1,19847	114,64	1	114,64		1 392,43
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,0000061	70 296,20	1,26	88 573,21		137,39
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,011493	307,84	0,82	252,43		0,54
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0001905	51 280,15	1,89	96 919,48		2,90
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,00103		0,000633	16 496,03	0,95	15 671,23		18,46
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,005		0,003073	105 278,81	1,33	140 020,82		9,92
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	4		2,4584	174,93	1,15	201,17		430,28
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,59		0,362614	41,38	1,33	55,04		494,56
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000615	231 787,35	1,51	349 998,90		19,96
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000184	60 258,20	0,98	59 053,04		21,52
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0003688	98 526,45	1,56	153 701,26		1,09
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,0011923	136 760,00	1,01	138 127,60		56,69
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	0,4		0,24584	155,63	0,9	140,07		164,69
	07.2.07.12 Конструкции стальные		т	1		0,6146					34,43
	Итого прямые затраты										6 963,73
	ФОТ										2 169,76
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					2 017,88
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции		%	62		62					1 345,25
	Всего по позиции								16 802,57		10 326,86
21	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=614,6/1000	т	0,6146	1	0,6146					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			81,1272					31 011,68
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	81,1272					31 011,68
	2 ЭМ										1 651,72
	ОТМ(ЗТМ)		чел.-ч			1,2439504					519,88
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,33803			1 589,30		537,23
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,33803			513,49		173,58
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,9262022	13,44	1,52	20,43		18,92
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,33803			869,19		293,81
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,33803			382,26		129,22

СОГЛАСОВАНО
сударственное бюджетное учреждение Нижегородской области
«НИЖЕГОРОДСМЕТА»

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,67606	4,35	1,29	5,61		3,79
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	20,484618			37,27		763,46
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,5678904	44,36	1,37	60,77		34,51
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,5678904			382,26		217,08
		4 М									2 056,59
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	мЗ	2,6		1,59796	114,64	1	114,64		183,19
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,3073	41,36	1,33	55,04		16,91
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,7043316			7,98		5,62
		01.7.11.07-0227 Electroды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		13,2139	155,63	0,9	140,07		1 850,87
		Итого прямые затраты									35 239,87
21.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					563,85
		ФОТ									31 531,56
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					28 378,40
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					14 189,20
		Всего по позиции							127 515,98		78 371,32
22	ТУ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160x80x4 мм	м	30,69	1	30,69			837,50		25 702,88
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=2,75*5+2,7*5+0,215*16									25 702,88
		Всего по позиции									1 288,84
23	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80x80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80x4 мм L=2700 мм-1шт)	т	0,02489	1	0,02489	56 902,50	0,91	51 781,28		1 288,84
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=24,89/1000									1 288,84
		Всего по позиции							52 198,97		8 045,95
24	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60x60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60x4 мм L=2807 мм-2шт; Труба квадратная 60x4 мм L=2750 мм-3шт; Труба квадратная 60x4 мм L=2700 мм-3шт; Труба квадратная 60x4 мм L=860 мм-1шт; Труба квадратная 60x4 мм L=180 мм-1шт.)	т	0,15414	1	0,15414	57 361,50	0,91			8 045,95
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(37,62+55,29+54,27+5,76+1,2)/1000									
		Всего по позиции									
Балки, прогоны											
25	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м	т	1,0076	1	1,0076					
		Объем=1007,6/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов, территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										5 438,97
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч								5 438,97
	1-100-32 Средний разряд работы 3,2		чел.-ч	14,1	1,1	15,627876			348,03		4 324,13
	2 ЭМ										1 018,80
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			1,93963					277,90
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,1	1,1	0,110836	1 803,79	1,39	2 507,27		56,91
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,1	1,1	0,110836			513,49		229,00
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,13	1,1	0,1440868			1 589,30		73,99
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,13	1,1	0,1440868			513,49		3 629,88
	91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т		маш.-ч	1,33	1,1	1,4741188			2 462,41		807,40
	4-100-070 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 7		чел.-ч	1,33	1,1	1,4741188			547,72		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,2105884			614,94		129,50
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,2105884			382,26		80,50
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	1,1	0,7426012	4,35	1,29	5,61		4,17
	91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,58	1,1	0,6428488			83,51		53,68
	4 М										1 507,42
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,5		0,5038	114,64	1	114,64		57,76
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15		0,15114	41,38	1,33	55,04		8,32
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6		2,61976	155,63	0,9	140,07		366,95
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3		3,0228	174,93	1,15	201,17		608,10
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000101	70 296,20	1,26	88 573,21		0,89
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0001008	231 787,35	1,51	349 998,90		35,28
	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,0001		0,0001008	105 278,81	1,33	140 020,82		14,11
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0188421	307,84	0,82	252,43		4,76
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000302	60 258,20	0,98	59 053,04		1,78
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0019547	136 760,00	1,01	138 127,60		270,00
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0010378	16 496,03	0,95	15 671,23		16,26
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0003124	51 280,15	1,89	96 919,48		30,28
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0006046	98 526,45	1,56	153 701,26		92,93
	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		1,0076					
		Итого прямые затраты									12 289,32
		ФОТ									6 457,77
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					6 005,73
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					4 003,82
		Всего по позиции							22 130,68		22 298,87
26	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=1007,6/1000	т	1,0076	1	1,0076					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_пр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			133,0032					50 841,80
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	133,0032			382,26		50 841,80
	2 ЭМ										2 707,92
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			2,0393824					852,30
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,55418			1 589,30		880,76
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,55418			513,49		284,57
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	1,5184532	13,44	1,52	20,43		31,02
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,55418			869,19		481,69
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,55418			882,26		211,84
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	1,10836	4,35	1,29	5,61		6,22
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	33,583308			37,27		1 251,65
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,9310224	44,36	1,37	60,77		56,58
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,9310224			382,26		355,89
	4 М										3 371,66
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		2,61976	114,64	1	114,64		300,33
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,5038	41,38	1,33	55,04		27,73



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		1,1547096			7,98		9,21
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, 342А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		21,6634	155,63	0,9	140,07		3 034,39
		Итого прямые затраты									57 773,68
26.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					924,40
		ФОТ									51 694,10
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					46 524,69
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					23 262,35
		Всего по позиции							127 516,00		128 485,12
27	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615 0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,98*5+0,285*10+0,215*16+10,04*2	м	41,27	1	41,27			837,50		34 563,63
		Всего по позиции									34 563,63
28	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=10040 мм-3шт; Труба квадратная 80х4 мм L=900 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(277,71+8,10)/1000	т	0,28581	1	0,28581	56 902,50	0,91	51 781,28		14 799,61
		Всего по позиции									14 799,61
29	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2920 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1300 мм-2шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(39,12+17,42)/1000	т	0,05654	1	0,05654	57 361,50	0,91	52 198,97		2 951,33
		Всего по позиции									2 951,33
30	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615 0_09.10.2025_02_106.1	Прямоугольная труба 40х20х3 мм (Материалы для строительных работ)	м	2,36	1	2,36			167,50		395,30
		Всего по позиции									395,30
31	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=70,39/1000	т	0,07039	1	0,07039			54 307,08		3 822,68
		Всего по позиции									3 822,68
32	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки)) (Материалы для строительных работ) Объем=5,2/1000	т	0,0052	1	0,0052	71 131,50	0,81	57 616,52		299,61
		Всего по позиции									299,61
33	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=163 / 100	100 м2	1,63	1	1,63					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 _3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)									8 039,39
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			19,04166					8 039,39
		1-100-47 Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,31	2,2	19,04166			422,20		107,32
		2 ЭМ									29,46
		ОТМ(ЗТМ)	чел.-ч			0,07172					0,36
	91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	2,2	0,03586	6,62	1,52	10,06		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,03586			1 618,58		58,04
	4-100-050	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	2,2	0,03586			439,32		15,75
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,03586			614,94		22,05
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	2,2	0,03586			382,26		13,71
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	2,2	4,01632	4,52	1,48	6,69		26,67
	4 М										3 422,51
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,009	2	0,02934	51 280,15	1,89	96 919,48		2 843,62
	14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0015	2	0,00489	75 885,63	1,56	118 381,58		578,89
	Итого прямые затраты										11 598,68
	ФОТ										8 068,85
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					7 584,72
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					4 115,11
	Всего по позиции										23 298,51
34	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	1,63	1	1,63			14 293,56		23 298,51
	Объем=163 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1										
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			3,81909					1 378,20
	1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,13	1,1	3,81909			360,87		1 378,20
	2 ЭМ										48,03
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,03586					14,73
	91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	1,1	0,01793	6,62	1,52	10,06		0,18
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,01793			1 618,58		29,02
	4-100-050	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,01793			439,32		7,88
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,01793			614,94		11,03
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,01793			382,26		6,85
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	1,16545	4,52	1,48	6,69		7,80
	4 М										1 735,78
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,01467	80 322,25	1,29	103 615,70		1 520,04
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		2,282	60,60	1,56	94,54		215,74
	Итого прямые затраты										3 176,74
	ФОТ										1 392,93
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					1 309,35
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					710,39
	Всего по позиции										5 196,48
	Итого по разделу 2 Каркас павильона №1 :										
	Всего прямые затраты (справочно)										647 671,46
	в том числе:										
	Оплата труда рабочих										283 936,69
	Эксплуатация машин										32 510,69
	Оплата труда машинистов (Отм)										10 523,72
	Материалы										320 700,36
	Строительные работы										554 539,15
	в том числе:										
	оплата труда										83 021,76



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		эксплуатация машин и механизмов									21 809,67
		оплата труда машинистов (Отм)									7 155,62
		материалы									303 723,34
		накладные расходы									83 959,58
		сметная прибыль									54 869,18
		Монтажные работы									507 743,16
		в том числе:									
		оплата труда									200 914,93
		эксплуатация машин и механизмов									10 701,02
		оплата труда машинистов (Отм)									3 368,10
		материалы									16 977,02
		накладные расходы									183 854,73
		сметная прибыль									91 927,36
		Всего ФОТ (справочно)									294 460,41
		Всего накладные расходы (справочно)									267 814,31
		Всего сметная прибыль (справочно)									146 796,54
		Всего по разделу 2 Каркас павильона №1									1 062 282,31
		справочно:									
		Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН									60 661,81
		Затраты труда рабочих					751,066261				
		Затраты труда машинистов					23,7671412				

Раздел 3. Каркас павильона №2

Рама основания Рм1

35	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	0,44146	1	0,44146					
		Объем=441,46/1000									
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1											
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				9,4644609					3 455,95
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	19,49		1,1	9,4644609			365,15		3 455,95
	2 ЭМ										4 359,88
	ОТМ(ЗТм)	чел.-ч				3,7731585					1 656,44
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,13		1,1	0,5487348	4,78	1,23		5,88	3,23
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04		1,1	0,0194242	1 803,79	1,39		2 507,27	48,70
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,04		1,1	0,0194242				513,49	9,97
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,0582727				1 589,30	92,61
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12		1,1	0,0582727				513,49	29,92
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,2		1,1	1,5539392	1 703,30	1,36		2 316,49	3 599,68
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	3,2		1,1	1,5539392				513,49	797,93
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,0582727				2,81	0,16
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м	маш.-ч	2,93		1,1	1,4228256	168,55	1,3		219,12	311,77
	4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	2,93		1,1	1,4228256				382,26	543,89
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19		1,1	0,0922651				614,94	56,74
	4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19		1,1	0,0922651				382,26	35,27
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68		1,1	0,8158181	4,35	1,29		5,61	4,58
	91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м³/мин	маш.-ч	1,29		1,1	0,6264317				386,88	242,35
	4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,29		1,1	0,6264317				382,26	239,46
	91.21.03-502 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,11		1,1	0,0534167	0,95	1,23		1,17	0,06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
П,Н Н	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,2		0,529752	114,64	1	114,64		60,73
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36		0,1589256	41,38	1,33	55,04		8,75
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,153		0,0675434			7,98		0,54
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6		0,264876	155,63	0,9	140,07		37,10
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8		3,53168	174,93	1,15	201,17		710,47
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000044	70 296,20	1,26	88 573,21		0,39
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000441	231 787,35	1,51	349 998,90		15,43
	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,023		0,0101536	105 278,81	1,33	140 020,82		1 421,72
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0082553	307,84	0,82	252,43		2,08
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000132	60 258,20	0,98	59 053,04		0,78
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0008564	136 760,00	1,01	138 127,60		118,29
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0007		0,000309	16 496,03	0,95	15 671,23		4,84
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001369	51 280,15	1,89	96 919,48		13,27
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002649	98 526,45	1,56	153 701,26		40,72
	01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	0		0					
	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,44146					
	Итого прямые затраты ФОТ										11 907,38
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					5 112,39
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					4 754,52
	Всего по позиции										3 169,68
										44 922,71	19 831,58
36	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=441,46/1000	т	0,44146	1	0,44146					
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3											
Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1											
1 ОТ(ЗТ)											
1-100-40 Средний разряд работы 4,0			чел.-ч			58,27272					22 275,33
2 ЭМ			чел.-ч	120	1,1	58,27272			382,26		22 275,33
ОТМ(ЗТм)			чел.-ч			0,893515					1 186,42
91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т			маш.-ч	0,5	1,1	0,242803			1 589,30		373,42
4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6			чел.-ч	0,5	1,1	0,242803			513,49		385,89
91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)			маш.-ч	1,37	1,1	0,6652802	13,44	1,52	20,43		124,68
91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т			маш.-ч	0,5	1,1	0,242803			869,19		13,59
4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4			чел.-ч	0,5	1,1	0,242803			382,26		211,04
91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки			маш.-ч	1	1,1	0,485606	4,35	1,29	5,61		92,81
91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А			маш.-ч	30,3	1,1	14,7138618			37,27		2,72
91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт			маш.-ч	0,84	1,1	0,407909	44,36	1,37	60,77		548,39
4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4			чел.-ч	0,84	1,1	0,407909			382,26		24,79
4 М											155,93
01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический			м3	2,6		1,147796	114,64	1	114,64		1 477,23
01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая			кг	0,5		0,22073	41,38	1,33	55,04		131,58
01.7.03.04-0001 Электроэнергия			кВт-ч	1,146		0,5059132			7,98		12,15
01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм			кг	21,5		9,49139	155,63	0,9	140,07		4,04
Итого прямые затраты											1 329,46
											25 312,40



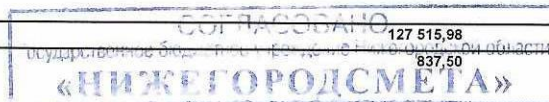
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
36.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					405,01
		ФОТ									22 648,75
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					20 383,88
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					10 191,94
		Всего по позиции							127 516,04		56 293,23
37	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=3050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2880 мм - 2шт; Двутавр 16Б2 L=2950 мм - 4шт.) (Материалы для строительных работ) Объем=(114,68+108,28+186,44)/1000	т	0,4094	1	0,4094	74 285,00	1,28	95 084,80		38 927,72
		Всего по позиции									38 927,72
38	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=18/1000	т	0,018	1	0,018			54 307,08		977,53
		Всего по позиции									977,53
39	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82
		Всего по позиции									557,82
40	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=3,76/1000	т	0,00376	1	0,00376			54 766,21		205,92
		Всего по позиции									205,92
41	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=7,8 / 100	100 м2	0,078	1	0,078					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			5,38395					1 942,91
	1-100-35 Средний разряд работы 3,5		чел.-ч	62,75	1,1	5,38395			360,87		1 942,91
	2 ЭМ										21,41
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,023166					9,99
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,010296			1 589,30		16,36
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,12	1,1	0,010296			513,49		5,29
	91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м		маш.-ч	0,06	1,1	0,005148	37,32	1,58	58,97		0,30
	4-100-030 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 3		чел.-ч	0,06	1,1	0,005148			339,47		1,75
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,09	1,1	0,007722			614,94		4,75
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,09	1,1	0,007722			382,26		2,95
	4 М										147,28
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	38,36		2,99208			7,98		23,88
	01.7.15.08-0011 Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей		т	0,00014		0,0000109	199 827,16	1,26	251 782,22		2,74
	01.7.15.14-1046 Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм		шт	10,15		0,7917	120,96	1,26	152,41		120,66
П,Н	07.2.06.03	Профиль направляющий угловой	м	0		0					
Н	08.3.09.01	Профнастил оцинкованный	м2	111,65		8,7087					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Итого прямые затраты									2 121,59
		ФОТ									1 952,90
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 816,20
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 210,80
		Всего по позиции							66 007,56		5 148,59
42	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ)	м2	8,7087	1	8,7087	481,98	0,91	438,60		3 819,64
		Всего по позиции									3 819,64
Настил Нс1											
43	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных Объем=7,8 / 100	100 м2	0,078	1	0,078					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			40,495026					14 786,76
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	471,97	1,1	40,495026			365,15		14 786,76
	2 ЭМ										115,10
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,112398					49,16
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	1,1	0,04719			1 589,30		75,00
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,55	1,1	0,04719			513,49		24,23
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,1	0,065208			614,94		40,10
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,76	1,1	0,065208			382,26		24,93
П,Н	08.1.02.09	Конструкции стальные	т	0		0					
		Итого прямые затраты									14 951,02
		ФОТ									14 835,92
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					13 797,41
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					9 198,27
		Всего по позиции							486 496,15		37 946,70
44	ГЭСНМ38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=295,7/1000	т	0,2957	1	0,2957					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			39,0324					14 920,53
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	39,0324			382,26		14 920,53
	2 ЭМ										794,68
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,5984968					250,12
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,162635			1 589,30		258,48
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,162635			513,49		83,51
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,4456199	13,44	1,52	20,43		9,10
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,162635			869,19		141,36
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,162635			382,26		62,17
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,32527	4,35	1,29	5,61		1,82
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	9,855681			37,27		367,32
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,2732268	44,36	1,37	60,77		16,60
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,2732268			382,26		104,44
	4 М										989,48
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,76882	114,64	1	114,64		88,14
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,14785	41,38	1,33	55,04		8,14
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,3388722			7,98		2,70



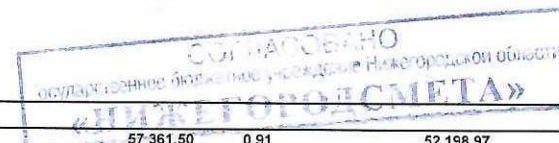
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, 342А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		6,35755		155,63	0,9	140,07	890,50
		Итого прямые затраты									16 954,81
44.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					271,28
		ФОТ									15 170,65
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					13 653,59
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					6 826,79
		Всего по позиции								127 515,96	37 706,47
45	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 26,16 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=244,92/1000	т	0,24492	1	0,24492	71 131,50	0,81		57 616,52	14 111,44
		Всего по позиции									14 111,44
46	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=50,81/1000	т	0,05081	1	0,05081				54 307,08	2 759,34
		Всего по позиции									2 759,34
Стойки											
47	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=264,7/1000	т	0,2647	1	0,2647					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			1,6829626					600,13
	1-100-34 Средний разряд работы 3,4		чел.-ч	5,78	1,1	1,6829626				356,59	600,13
	2 ЭМ										1 465,01
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,6667793					334,35
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,88	1,1	0,2562296	1 803,79	1,39		2 507,27	642,44
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,88	1,1	0,2562296				513,49	131,57
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,14	1,1	0,0407638				1 589,30	64,79
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,14	1,1	0,0407638				513,49	20,93
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	1,06	1,1	0,3086402	1 703,30	1,36		2 316,49	714,96
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	1,06	1,1	0,3086402				513,49	158,48
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,21	1,1	0,0611457				614,94	37,60
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,21	1,1	0,0611457				382,26	23,37
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	2	1,1	0,58234	4,35	1,29		5,61	3,27
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,08	1,1	0,0232936				83,51	1,95
	4 М										599,71
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	1,95		0,516165	114,64	1		114,64	59,17
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,0000026	70 296,20	1,26		88 573,21	0,23
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0049499	307,84	0,82		252,43	1,25
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0000821	51 280,15	1,89		96 919,48	7,96
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,00103		0,0002726	16 496,03	0,95		15 671,23	4,27
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,005		0,0013235	105 278,81	1,33		140 020,82	185,32
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	4		1,0588	174,93	1,15		201,17	213,00
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,59		0,156173	41,38	1,33		55,04	8,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Н	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000265	231 787,35	1,51	349 998,90		9,27
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000079	60 258,20	0,98	59 053,04		0,47
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0001588	98 526,45	1,56	153 701,26		24,41
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0005135	136 760,00	1,01	138 127,60		70,93
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,4		0,10588	155,63	0,9	140,07		14,83
	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,2647					
		Итого прямые затраты									2 999,20
		ФОТ									934,48
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					869,07
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					579,38
		Всего по позиции							16 802,61		4 447,65
48	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=264,7/1000	т	0,2647	1	0,2647					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЗМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			34,9404					13 356,32
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	34,9404			382,26		13 356,32
	2 ЭМ										711,37
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,5357528					223,90
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,145585			1 589,30		231,38
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,145585			513,49		74,76
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,3989029	13,44	1,52	20,43		8,15
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,145585			869,19		126,54
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,145585			382,26		55,65
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,29117	4,35	1,29	5,61		1,63
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	8,822451			37,27		328,81
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,2445828	44,36	1,37	60,77		14,86
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,2445828			382,26		93,49
	4 М										885,75
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,68822	114,64	1	114,64		78,90
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,13235	41,38	1,33	55,04		7,28
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,3033462			7,98		2,42
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		5,69105	155,63	0,9	140,07		797,15
		Итого прямые затраты									15 177,34
48.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					242,84
		ФОТ									13 580,22
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					12 222,20
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					6 111,10
		Всего по позиции									33 753,48
49	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615 0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,75*2+2,7*2+0,215*4	м	11,76	1	11,76			127 515,98 837,50		9 849,00
		Всего по позиции									9 849,00
50	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=2700 мм-1шт)	т	0,0498	1	0,0498	56 902,50	0,91	51 781,28		2 578,71



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=49,80/1000									2 578,71
		Всего по позиции									2 467,45
51	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2807 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1130 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=310 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(37,62+7,57+2,08)/1000	т	0,04727	1	0,04727	57 361,50	0,91	52 198,97		2 467,45
		Всего по позиции									2 467,45
Балки, прогоны											
52	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м	т	0,3832	1	0,3832					
		Объем=383,2/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			5,943432					2 068,49
	1-100-32 Средний разряд работы 3,2		чел.-ч	14,1	1,1	5,943432			348,03		2 068,49
	2 ЭМ										1 644,51
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,73766					387,45
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,1	1,1	0,042152	1 803,79	1,39	2 507,27		105,69
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,1	1,1	0,042152			513,49		21,64
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,13	1,1	0,0547976			1 589,30		87,09
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,13	1,1	0,0547976			513,49		28,14
	91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т		маш.-ч	1,33	1,1	0,5606216			2 462,41		1 380,48
	4-100-070 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 7		чел.-ч	1,33	1,1	0,5606216			547,72		307,06
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,19	1,1	0,0800888			614,94		49,25
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,19	1,1	0,0800888			382,26		30,61
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	0,67	1,1	0,2624184	4,35	1,29	5,61		1,58
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,58	1,1	0,2444816			83,51		20,42
	4 М										573,28
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	0,5		0,1916	114,64	1	114,64		21,97
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,15		0,05748	41,38	1,33	55,04		3,16
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	2,6		0,99632	155,63	0,9	140,07		139,55
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	3		1,1496	174,93	1,15	201,17		231,27
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,0000038	70 296,20	1,26	88 573,21		0,34
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000383	231 787,35	1,51	349 998,90		13,40
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием пнутых профилей и круглых труб		т	0,0001		0,0000383	105 278,81	1,33	140 020,82		5,36
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0071658	307,84	0,82	252,43		1,81
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000115	60 258,20	0,98	59 053,04		0,68
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,0007434	136 760,00	1,01	138 127,60		102,68
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,00103		0,0003947	16 496,03	0,95	15 671,23		6,19
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0001168	51 280,15	1,89	96 919,48		11,51
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0002299	98 526,45	1,56	153 701,26		35,34
Н	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,3832					4 673,71
		Итого прямые затраты									2 455,94
		ФОТ									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 284,02
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 522,68
		Всего по позиции							22 130,51		8 480,41
53	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=383,2/1000	т	0,3832	1	0,3832					
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч			50,5824					19 335,63
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	50,5824			382,26		19 335,63
	2	ЭМ									1 029,84
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,7755968					324,14
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,21076			1 589,30		334,96
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,21076			513,49		108,22
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,5774824	13,44	1,52	20,43		11,80
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,21076			869,19		183,19
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,21076			382,26		80,57
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,42152	4,35	1,29	5,61		2,36
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	12,772056			37,27		476,01
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,3540768	44,36	1,37	60,77		21,52
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,3540768			382,26		135,35
	4	М									1 282,28
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,99632	114,64	1	114,64		114,22
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,1916	41,38	1,33	55,04		10,55
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,4391472			7,98		3,50
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		8,2388	155,63	0,9	140,07		1 154,01
		Итого прямые затраты									21 971,89
53.1	421/нр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					351,56
		ФОТ									19 659,77
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					17 693,79
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					8 846,90
		Всего по позиции							127 516,02		48 864,14
54	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,98*2+0,285*4+0,215*4+3,04*2 Всего по позиции	м	14,04	1	14,04			837,50		11 758,50
55	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=3040 мм-3шт; Труба квадратная 80х4 мм L=900 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(84,10+8,3)/1000 Всего по позиции	т	0,0924	1	0,0924	56 902,50	0,91	51 781,28		4 784,59
56	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2880 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1300 мм-2шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(38,60+17,42)/1000 Всего по позиции	т	0,05602	1	0,05602	57 361,50	0,91	52 198,97		2 924,19



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
57	ТЛ_23.3.08.02_54_540207615 0_09.10.2025_02_106.1	Прямоугольная труба 40х20х3 мм (Материалы для строительных работ) Всего по позиции	м	2,36	1	2,36			167,50		395,30	
58	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=30,07/1000 Всего по позиции	т	0,03007	1	0,03007			54 307,08		1 633,01	
59	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки)) (Материалы для строительных работ) Объем=3,3/1000 Всего по позиции	т	0,0033	1	0,0033	71 131,50	0,81	57 616,52		190,13	
60	ГЭСН13-03-002-04 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=55,2 / 100 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-47 Средний разряд работы 4,7 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М 14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021 14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Всего по позиции	100 м2	0,552	1	0,552						
			чел.-ч			6,448464					2 722,54	
			чел.-ч	5,31	2,2	6,448464			422,20		2 722,54	
											36,35	
			чел.-ч			0,024288					9,98	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,012144	6,62	1,52	10,06		0,12	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,012144			1 618,58		19,66	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,012144			439,32		5,34	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,012144			614,94		7,47	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,012144			382,26		4,64	
			маш.-ч	1,12	2,2	1,360128	4,52	1,48	6,69		9,10	
											1 159,03	
			т	0,009	2	0,009936	51 280,15	1,89	96 919,48		962,99	
			т	0,0015	2	0,001656	75 885,63	1,56	118 381,58		196,04	
											3 927,90	
											2 732,52	
			%	94		94					2 568,57	
			%	51		51					1 393,59	
									14 293,59		7 890,06	
61	ГЭСН13-03-004-26 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 Объем=55,2 / 100 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 1 ОТ(ЗТ) 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	100 м2	0,552	1	0,552						
			чел.-ч			1,293336					466,73	
			чел.-ч	2,13	1,1	1,293336			360,87		466,73	
											16,26	
			чел.-ч			0,012144					4,99	
			маш.-ч	0,01	1,1	0,006072	6,62	1,52	10,06		0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,006072			1 618,58		9,83	
	4-100-050	ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,006072			439,32		2,87	
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,006072			614,94		3,73	
	4-100-040	ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,006072			382,26		2,32	
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	0,39468		4,52	1,48	6,69	2,64	
	4 М										587,82	
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,004968	80 322,25	1,29		103 615,70	514,76	
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		0,7728	60,60	1,56		94,54	73,06	
	Итого прямые затраты										1 075,80	
	ФОТ										471,72	
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					443,42	
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					240,58	
	Всего по позиции										3 188,04	1 759,80
	Итого по разделу 3 Каркас павильона №2 :											
	Всего прямые затраты (справочно)											220 284,02
	в том числе:											
	Оплата труда рабочих											95 931,32
	Эксплуатация машин											11 380,83
	Оплата труда машинистов (Отм)											3 623,94
	Материалы											109 347,93
	Строительные работы											183 445,08
	в том числе:											
	оплата труда											26 043,51
	эксплуатация машин и механизмов											7 658,52
	оплата труда машинистов (Отм)											2 452,36
	материалы											103 442,50
	накладные расходы											26 533,21
	сметная прибыль											17 314,98
	Монтажные работы											176 617,32
	в том числе:											
	оплата труда											69 887,81
	эксплуатация машин и механизмов											3 722,31
	оплата труда машинистов (Отм)											1 171,58
	материалы											5 905,43
	накладные расходы											63 953,46
	сметная прибыль											31 976,73
	Всего ФОТ (справочно)											99 555,26
	Всего накладные расходы (справочно)											90 486,67
	Всего сметная прибыль (справочно)											49 291,71
	Всего по разделу 3 Каркас павильона №2											360 062,40
	справочно:											
	Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН											22 002,80
	Затраты труда рабочих											
	Затраты труда машинистов											
СОГЛАСОВАНО основание бюджетное учреждение Нижегородской области «НИЖЕГОРОДСМЕТА» 253,5395515 8,1529552												
Раздел 4. Каркас павильона №7												
Рама основания Рм1												
62	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	1,2974	1	1,2974						



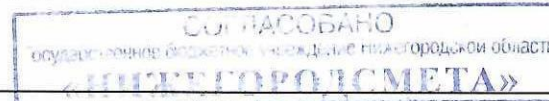
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Объем=1297,4/1000									
	421/np_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1. ОТ(ЗТ)		чел.-ч			27,8149586					10 156,63
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6		чел.-ч	19,49	1,1	27,8149586			365,15		10 156,63
	2. ЭМ										12 813,21
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			11,0888778					4 868,10
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок		маш.-ч	1,13	1,1	1,6126682	4,78	1,23	5,88		9,48
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,04	1,1	0,0570856	1 803,79	1,39	2 507,27		143,13
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,04	1,1	0,0570856			513,49		29,31
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,1712568			1 589,30		272,18
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,12	1,1	0,1712568			513,49		87,94
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	3,2	1,1	4,566848	1 703,30	1,36	2 316,49		10 579,06
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	3,2	1,1	4,566848			513,49		2 345,03
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,1712568			2,81		0,48
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м		маш.-ч	2,93	1,1	4,1815202	168,55	1,3	219,12		918,25
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	2,93	1,1	4,1815202			382,26		1 598,43
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,19	1,1	0,2711566			614,94		166,75
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,19	1,1	0,2711566			382,26		103,65
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1,68	1,1	2,3975952	4,35	1,29	5,61		13,45
	91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин		маш.-ч	1,29	1,1	1,8410106			386,88		712,25
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	1,29	1,1	1,8410106			382,26		703,74
	91.21.03-502 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин		маш.-ч	0,11	1,1	0,1569854	0,95	1,23	1,17		0,18
	4 М										7 156,52
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	1,2		1,55688	114,64	1	114,64		178,48
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,36		0,467064	41,38	1,33	55,04		25,71
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	0,153		0,1985022			7,98		1,58
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	0,6		0,77844	155,63	0,9	140,07		109,04
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	8		10,3792	174,93	1,15	201,17		2 087,98
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,000013	70 296,20	1,26	88 573,21		1,15
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0001297	231 787,35	1,51	349 998,90		45,39
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,023		0,0298402	105 278,81	1,33	140 020,82		4 178,25
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0242614	307,84	0,82	252,43		6,12
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000389	60 258,20	0,98	59 053,04		2,30
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,002517	136 760,00	1,01	138 127,60		347,67
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,0007		0,0009082	16 496,03	0,95	15 671,23		14,23
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0004022	51 280,15	1,89	96 919,48		38,98
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0007784	98 526,45	1,56	153 701,26		119,64
П,Н	01.7.15.02 Болты высокопрочные		т	0		0					
Н	07.2.07.12 Конструкции стальные		т	1		1,2974					
	Итого прямые затраты										34 994,46
	ФОТ										15 024,73
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					13 973,00
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции		%	62		62					9 315,33

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Всего по позиции							44 922,76		58 282,79
63	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=1297,4/1000	т	1,2974	1	1,2974					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЗМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				171,2568					65 464,62
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120		1,1	171,2568			382,26		65 464,62
	2 ЭМ										3 486,75
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				2,6259376					1 097,43
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5		1,1	0,71357			1 589,30		1 134,08
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5		1,1	0,71357			513,49		366,41
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37		1,1	1,9551818	13,44	1,52	20,43		39,94
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5		1,1	0,71357			869,19		620,23
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5		1,1	0,71357			382,26		272,77
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1		1,1	1,42714	4,35	1,29	5,61		8,01
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3		1,1	43,242342			37,27		1 611,64
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84		1,1	1,1987976	44,36	1,37	60,77		72,85
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84		1,1	1,1987976			382,26		458,25
	4 М										4 341,40
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6			3,37324	114,64	1	114,64		386,71
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5			0,6487	41,38	1,33	55,04		35,70
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146			1,4668204			7,98		11,86
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5			27,8941	155,63	0,9	140,07		3 907,13
	Итого прямые затраты										74 390,20
63.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					1 190,27
	ФОТ										66 562,05
	Пр/812-080.0-1 НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90			90					59 905,85
	Пр/774-080.0 СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45			45					29 952,92
	Всего по позиции								127 515,99		165 439,24
64	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали СтЗсп, СтЗпс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=7050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=4090 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=2360 мм - 12шт; Двутавр 16Б2 L=2195 мм - 6шт;) (Материалы для строительных работ) Объем=(265,1+307,6+447,5+208,1)/1000	т	1,2283	1	1,2283	74 285,00	1,28	95 084,80		116 792,66
	Всего по позиции										116 792,66
65	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=41,8/1000	т	0,0418	1	0,0418			54 307,08		2 270,04
	Всего по позиции										2 270,04
66	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82
	Всего по позиции										557,82



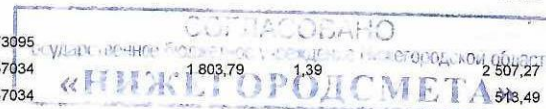
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
67	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=17/1000 Всего по позиции	т	0,017	1	0,017			54 766,21		931,03
68	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=25,88 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1	100 м2	0,2588	1	0,2588					931,03
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			17,86367					6 446,46
		1-100-35 Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	62,75	1,1	17,86367			360,87		6 446,46
		2 ЭМ									71,06
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,0768636					33,13
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,0341616			1 589,30		54,29
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,0341616			513,49		17,54
		91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,06	1,1	0,0170808	37,32	1,58	58,97		1,01
		4-100-030 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,06	1,1	0,0170808			339,47		5,80
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	1,1	0,0256212			614,94		15,76
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,09	1,1	0,0256212			382,26		9,79
		4 М									488,68
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт.-ч	38,36		9,927568			7,98		79,22
		01.7.15.08-0011 Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей	т	0,00014		0,0000362	199 827,16	1,26	251 782,22		9,11
		01.7.15.14-1046 Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм	100 шт	10,15		2,62682	120,96	1,26	152,41		400,35
П,Н	07.2.06.03	Профиль направляющий угловой	м	0		0					
Н	08.3.09.01	Профнастил оцинкованный	м2	111,65		28,89502					
		Итого прямые затраты									7 039,33
		ФОТ									6 479,59
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					6 028,02
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					4 017,35
		Всего по позиции							66 007,34		17 082,70
69	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ) Всего по позиции	м2	28,89502	1	28,89502	481,98	0,91	438,60		12 673,36
Настил Нс1											
70	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных Объем=25,88 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1	100 м2	0,2588	1	0,2588					
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			134,3604196					49 061,71
		1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	471,97	1,1	134,3604196			365,15		49 061,71
		2 ЭМ									381,89
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,3729308					163,10
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	1,1	0,156574			1 589,30		248,84
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,55	1,1	0,156574			513,49		80,40
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,1	0,2163568			614,94		133,05
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,76	1,1	0,2163568			382,26		82,70
П,Н	08.1.02.09	Конструкции стальные	т	0		0					
		Итого прямые затраты									49 606,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ФОТ									49 224,81
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					45 779,07
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					30 519,38
		Всего по позиции							486 495,94		125 905,15
71	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей) Объем=967,2/1000	т	0,9672	1	0,9672					
		421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(3Т)	чел.-ч			127,6704					48 803,29
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	127,6704			382,26		48 803,29
		2 ЭМ									2 599,33
		ОТм(3Тм)	чел.-ч			1,9576128					818,13
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,53196			1 589,30		845,44
		4-100-060 ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,53196			513,49		273,16
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	1,4575704	13,44	1,52	20,43		29,78
		91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,53196			869,19		462,37
		4-100-040 ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,53196			382,26		203,35
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	1,06392	4,35	1,29	5,61		5,97
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	32,236776			37,27		1 201,46
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,8936928	44,36	1,37	60,77		54,31
		4-100-040 ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,8936928			382,26		341,62
		4 М									3 236,49
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6		2,51472	114,64	1	114,64		288,29
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,4836	41,38	1,33	55,04		26,62
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		1,1084112			7,98		8,85
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		20,7948	155,63	0,9	140,07		2 912,73
		Итого прямые затраты									55 457,24
71.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					887,33
		ФОТ									49 621,42
		Пр/812-080.0-1 НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					44 659,28
		Пр/774-080.0 СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					22 329,64
		Всего по позиции							127 516,02		123 333,49
72	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 25,88 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=812,6/1000	т	0,8126	1	0,8126	71 131,50	0,81	57 616,52		46 819,18
		Всего по позиции									46 819,18
73	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=154,6/1000	т	0,1546	1	0,1546			54 307,08		8 395,87
		Всего по позиции									8 395,87
Стойки											
74	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=536,8/1000	т	0,5368	1	0,5368					
		421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			3,4129744					1 217,03
		1-100-34 Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	5,78	1,1	3,4129744			356,59		1 217,03
		2 ЭМ									2 970,94
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			1,3521992					678,07
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,88	1,1	0,5196224	1 803,79	1,39	2 507,27		1 302,83
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,88	1,1	0,5196224			513,49		266,82
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14	1,1	0,0826672			1 589,30		131,38
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,14	1,1	0,0826672			513,49		42,45
		91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,06	1,1	0,6259088	1 703,30	1,36	2 316,49		1 449,91
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	1,06	1,1	0,6259088			513,49		321,40
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	1,1	0,1240008			614,94		76,25
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,21	1,1	0,1240008			382,26		47,40
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2	1,1	1,18096	4,35	1,29	5,61		6,63
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,08	1,1	0,0472384			83,51		3,94
		4 М									1 216,18
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,95		1,04676	114,64	1	114,64		120,00
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000054	70 296,20	1,26	88 573,21		0,48
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0100382	307,84	0,82	252,43		2,53
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001664	51 280,15	1,89	96 919,48		16,13
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0005529	16 496,03	0,95	15 671,23		8,66
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием пнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,002684	105 278,81	1,33	140 020,82		375,82
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		2,1472	174,93	1,15	201,17		431,95
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,316712	41,38	1,33	55,04		17,43
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000537	231 787,35	1,51	349 998,90		18,79
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000161	60 258,20	0,98	59 053,04		0,95
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0003221	98 526,45	1,56	153 701,26		49,51
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0010414	136 760,00	1,01	138 127,60		143,85
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,4		0,21472	155,63	0,9	140,07		30,08
Н		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		0,5368					
		Итого прямые затраты									6 082,22
		ФОТ									1 895,10
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 762,44
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 174,96
		Всего по позиции							16 802,57		9 019,62
75	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=536,8/1000	т	0,5368	1	0,5368					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			70,8576					27 086,03
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	70,8576			382,26		27 086,03
		2 ЭМ									1 442,64
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			1,0864832					454,06
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,29524			1 589,30		469,22
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,29524			513,49		151,60
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,8089576	13,44	1,52	20,43		16,53

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,29524			869,19		256,62
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,29524			382,26		112,86
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,59048	4,35	1,29	5,61		3,31
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	17,891544			37,27		666,82
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,4960032	44,36	1,37	60,77		30,14
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,4960032			382,26		189,60
	4	М									1 796,26
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,39568	114,64	1	114,64		160,00
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,2684	41,38	1,33	55,04		14,77
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,6151728			7,98		4,91
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		11,5412	155,63	0,9	140,07		1 616,58
		Итого прямые затраты									30 778,99
75.1	421/np_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					492,47
		ФОТ									27 540,09
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					24 786,08
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					12 393,04
		Всего по позиции							127 515,98		68 450,58
76	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_165.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм	м	24,38	1	24,38			837,50		20 418,25
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=2,75*4+2,7*4+0,215*12									
		Всего по позиции									20 418,25
77	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=2700 мм-1шт)	т	0,02502	1	0,02502	56 902,50	0,91	51 781,28		1 295,57
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=25,02/1000									
		Всего по позиции									1 295,57
78	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2732 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2714 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2750 мм-3шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2700 мм-3шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(36,6+18,18+55,29+54,27)/1000	т	0,16434	1	0,16434	57 361,50	0,91	52 198,97		8 578,38
		Всего по позиции									8 578,38
Балки, прогоны											
79	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м	т	0,6094	1	0,6094					
		Объем=609,4/1000									
	421/np_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч			9,451794					3 289,51
	1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14,1	1,1	9,451794			348,03		3 289,51
	2	ЭМ									2 815,25
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			1,173095					616,18
	91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,067034					168,07
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,067034					34,42
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	1,1	0,0871442			1 589,30		138,50
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,13	1,1	0,0871442			513,49		44,75
	91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,8915522			2 462,41		2 195,37



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		4-100-070 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 7	чел.-ч	1,33	1,1	0,8915522			547,72		488,32
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,1273646			614,94		78,32
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,1273646			382,26		48,69
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	1,1	0,4491278	4,35	1,29	5,61		2,52
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,58	1,1	0,3887972			83,51		32,47
		4 М									911,64
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	0,5		0,3047	114,64	1	114,64		34,93
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15		0,09141	41,38	1,33	55,04		5,03
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6		1,58444	155,63	0,9	140,07		221,93
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3		1,8282	174,93	1,15	201,17		367,78
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000061	70 296,20	1,26	88 573,21		0,54
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000609	231 787,35	1,51	349 998,90		21,31
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,0001		0,0000609	105 278,81	1,33	140 020,82		8,53
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0113958	307,84	0,82	252,43		2,88
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000183	60 258,20	0,98	59 053,04		1,08
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0011822	136 760,00	1,01	138 127,60		163,29
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0006277	16 496,03	0,95	15 671,23		9,84
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001889	51 280,15	1,89	96 919,48		18,31
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0003656	98 526,45	1,56	153 701,26		56,19
Н		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		0,6094					7 432,58
		Итого прямые затраты									3 905,69
		ФОТ									3 632,29
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 421,53
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					13 486,40
		Всего по позиции							22 130,62		
80	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=609,4/1000	т	0,6094	1	0,6094					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			80,4408					30 749,30
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	80,4408			382,26		30 749,30
	2 ЭМ										1 637,76
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			1,2334256					515,48
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,33517			1 589,30		532,69
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,33517			513,49		172,11
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,9183658	13,44	1,52	20,43		18,76
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,33517			869,19		291,33
	4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,33517			382,26		128,12
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1	1,1	0,67034	4,35	1,29	5,61		3,76
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		маш.-ч	30,3	1,1	20,311302			37,27		757,00
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт		маш.-ч	0,84	1,1	0,5630856	44,36	1,37	60,77		34,22
	4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,84	1,1	0,5630856			382,26		215,25
	4 М										2 039,19
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	2,6		1,58444	114,64	1	114,64		181,64

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,3047	41,38	1,33	55,04		16,77
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,6983724			7,98		5,57
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		13,1021	155,63	0,9	140,07		1 835,21
		Итого прямые затраты									34 941,73
80.1	421/нр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					559,08
		ФОТ									31 264,78
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					28 138,30
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					14 089,15
		Всего по позиции							127 516,02		77 708,26
81	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм	м	35,66	1	35,66			837,50		29 865,25
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=4,18*4+0,285*8+0,215*12+7,04*2									
		Всего по позиции									29 865,25
82	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=7040 мм-4шт; Труба квадратная 80х4 мм L=900 мм-1шт)	т	0,26794	1	0,26794	56 902,50	0,91	51 781,28		13 874,28
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(259,64+8,3)/1000									
		Всего по позиции									13 874,28
83	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=1200 мм-1шт)	т	0,00804	1	0,00804	57 361,50	0,91	52 198,97		419,68
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=8,04/1000									
		Всего по позиции									419,68
84	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм)	т	0,0599	1	0,0599			54 307,08		3 252,99
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=59,90/1000									
		Всего по позиции									3 252,99
85	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки))	т	0,0048	1	0,0048	71 131,50	0,81	57 616,52		276,56
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=4,8/1000									
		Всего по позиции									276,56
86	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	1,5	1	1,5					
		Объем=150 / 100									
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			17,523					7 398,21
		1-100-47 Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,31	2,2	17,523			422,20		7 398,21
		2 ЭМ									98,76
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,066					27,11
		91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	2,2	0,033	6,62	1,52	10,06		0,33
		91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,033			1 618,58		53,41
		4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	2,2	0,033			439,32		14,50



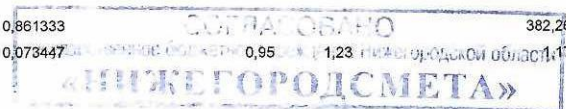
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,033			614,94		20,29
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	2,2	0,033			382,26		12,61
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	2,2	3,696	4,52	1,48	6,69		24,73
	4 М										3 149,55
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,009	2	0,027	51 280,15	1,89	96 919,48		2 616,83
	14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0015	2	0,0045	75 885,63	1,56	118 381,58		532,72
	Итого прямые затраты										10 673,63
	ФОТ										7 425,32
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					6 979,80
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					3 786,91
	Всего по позиции										14 293,56
87	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	1,5	1	1,5					21 440,34
	Объем=150 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1										
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			3,5145					1 268,28
	1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,13	1,1	3,5145			360,87		1 268,28
	2 ЭМ										44,21
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,033					13,56
	91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	1,1	0,0165	6,62	1,52	10,06		0,17
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,0165			1 618,58		26,71
	4-100-050	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,0165			439,32		7,25
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,0165			614,94		10,15
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,0165			382,26		6,31
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	1,0725	4,52	1,48	6,69		7,18
	4 М										1 597,34
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,0135	80 322,25	1,29	103 615,70		1 398,81
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		2,1	60,60	1,56	94,54		198,53
	Итого прямые затраты										2 923,39
	ФОТ										1 281,84
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					1 204,93
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					653,74
	Всего по позиции										3 188,04
	Итого по разделу 4 Каркас павильона №7:										4 782,06
	Всего прямые затраты (справочно)										583 870,54
	в том числе:										
	Оплата труда рабочих										250 941,07
	Эксплуатация машин										28 161,80
	Оплата труда машинистов (Отм)										9 284,35
	Материалы										295 483,32
	Строительные работы										516 419,98
	в том числе:										
	оплата труда										78 837,83
	эксплуатация машин и механизмов										18 995,32
	оплата труда машинистов (Отм)										6 399,25
	материалы										280 940,83



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		накладные расходы									79 357,55
		сметная прибыль									51 889,20
		Монтажные работы									434 931,57
		в том числе:									
		оплата труда									172 103,24
		эксплуатация машин и механизмов									9 166,48
		оплата труда машинистов (Отм)									2 885,10
		материалы									14 542,49
		накладные расходы									157 489,51
		сметная прибыль									78 744,75
		Всего ФОТ (справочно)									260 225,42
		Всего накладные расходы (справочно)									236 847,06
		Всего сметная прибыль (справочно)									130 633,95
		Всего по разделу 4 Каркас павильона №7									951 351,55
		справочно:									
		Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН									50 283,50
		Затраты труда рабочих				664,1669166					
		Затраты труда машинистов				21,0664256					

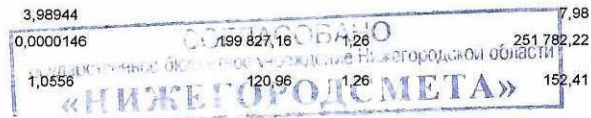
Раздел 5. Каркас павильона №9.1

Рама основания Рм1											
88	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	0,607	1	0,607					
		Объем=607/1000									
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1											
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				13,013473					4 751,87
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	19,49		1,1	13,013473			365,15		4 751,87
	2 ЭМ										5 994,78
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				5,188029					2 277,57
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,13		1,1	0,754501	4,78	1,23		5,88	4,44
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04		1,1	0,026708	1 803,79	1,39		2 507,27	66,96
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,04		1,1	0,026708				513,49	13,71
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,080124				1 589,30	127,34
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12		1,1	0,080124				513,49	41,14
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,2		1,1	2,13664	1 703,30	1,36		2 316,49	4 949,51
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	3,2		1,1	2,13664				513,49	1 097,14
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,080124				2,81	0,23
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м	маш.-ч	2,93		1,1	1,956361	168,55	1,3		219,12	428,68
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	2,93		1,1	1,956361				382,26	747,84
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19		1,1	0,126863				614,94	78,01
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19		1,1	0,126863				382,26	48,49
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68		1,1	1,121736	4,35	1,29		5,61	6,29
	91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,29		1,1	0,861333				386,88	333,23
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,29		1,1	0,861333				382,26	329,25
	91.21.03-052 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,11		1,1	0,073447				0,95	0,09
	4 М										
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,2			0,7284	114,64	1		114,64	83,50
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36			0,21852	41,38	1,33		55,04	12,03
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	0,153			0,092871				7,98	0,74



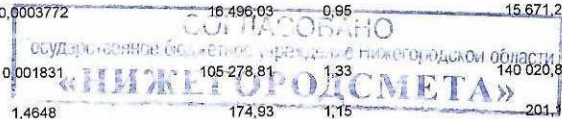
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
П,Н Н	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6		0,3642	155,63	0,9	140,07		51,01
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8		4,856	174,93	1,15	201,17		976,88
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000061	70 296,20	1,26	88 573,21		0,54
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000607	231 787,35	1,51	349 998,90		21,24
	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,023		0,013961	105 278,81	1,33	140 020,82		1 954,83
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0113509	307,84	0,82	252,43		2,87
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000182	60 258,20	0,98	59 053,04		1,07
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0011776	136 760,00	1,01	138 127,60		162,66
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0007		0,0004249	16 496,03	0,95	15 671,23		6,66
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001882	51 280,15	1,89	96 919,48		18,24
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0003642	98 526,45	1,56	153 701,26		55,98
	01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	0		0					
	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,607					
	Итого прямые затраты										16 372,47
ФОТ										7 029,44	
Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции			%	93		93					6 537,38
Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции			%	62		62					4 358,25
Всего по позиции									44 922,73		27 268,10
89	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=607/1000	т	0,607	1	0,607					
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3											
1 ОТ(ЗТ)			чел.-ч			80,124					30 628,20
1-100-40 Средний разряд работы 4,0			чел.-ч	120	1,1	80,124			382,26		30 628,20
2 ЭМ											1 631,31
ОТм(ЗТм)			чел.-ч			1,228568					513,45
91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т			маш.-ч	0,5	1,1	0,33385			1 589,30		530,59
4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6			чел.-ч	0,5	1,1	0,33385			513,49		171,43
91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)			маш.-ч	1,37	1,1	0,914749	13,44	1,52	20,43		18,69
91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т			маш.-ч	0,5	1,1	0,33385			869,19		290,18
4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4			чел.-ч	0,5	1,1	0,33385			382,26		127,62
91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки			маш.-ч	1	1,1	0,6677	4,35	1,29	5,61		3,75
91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А			маш.-ч	30,3	1,1	20,23131			37,27		754,02
91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт			маш.-ч	0,84	1,1	0,560868	44,36	1,37	60,77		34,08
4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4			чел.-ч	0,84	1,1	0,560868			382,26		214,40
4 М											2 031,15
01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический			м3	2,6		1,5782	114,64	1	114,64		180,92
01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая			кг	0,5		0,3035	41,38	1,33	55,04		16,70
01.7.03.04-0001 Электроэнергия			кВт-ч	1,146		0,695622			7,98		5,55
01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм			кг	21,5		13,0505	155,63	0,9	140,07		1 827,98
Итого прямые затраты											34 804,11
89.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					556,88
ФОТ											31 141,65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					28 027,49
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					14 013,74
		Всего по позиции							127 516,01		77 402,22
90	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 105-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=4050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2880 мм - 3шт; Двутавр 16Б2 L=2070 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=1870 мм - 4шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(152,28+162,4+130,84+118,80)/1000	т	0,56432	1	0,56432	74 285,00	1,28		95 084,80	53 658,25
		Всего по позиции									53 658,25
91	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=25,10/1000	т	0,0251	1	0,0251			54 307,08		1 363,11
		Всего по позиции									1 363,11
92	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82
		Всего по позиции									557,82
93	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=7,5/1000	т	0,0075	1	0,0075			54 766,21		410,75
		Всего по позиции									410,75
94	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=10,4 / 100	100 м2	0,104	1	0,104					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_л.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			7,1786					2 590,54
	1-100-35 Средний разряд работы 3,5		чел.-ч	62,75	1,1	7,1786			360,87		2 590,54
	2 ЭМ										28,55
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,030888					13,32
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,013728			1 589,30		21,82
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,12	1,1	0,013728			513,49		7,05
	91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м		маш.-ч	0,06	1,1	0,006864	37,32	1,58	58,97		0,40
	4-100-030 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 3		чел.-ч	0,06	1,1	0,006864			339,47		2,33
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,09	1,1	0,010296			614,94		6,33
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,09	1,1	0,010296			382,26		3,94
	4 М										196,40
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	38,36		3,98944			7,98		31,84
	01.7.15.08-0011 Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей		т	0,00014		0,0000146			251 782,22		3,68
	01.7.15.14-1046 Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм		100 шт	10,15		1,0556			152,41		160,88
П.Н	07.2.06.03	Профиль направляющий угловой	м	0		0					
Н	08.3.09.01	Профнастил оцинкованный	м2	111,65		11,6116					
		Итого прямые затраты									2 828,81



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ФОТ									2 603,86
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 421,59
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 614,39
		Всего по позиции							66 007,60		6 864,79
95	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ)	м2	11,6116	1	11,6116	481,98	0,91	438,60		5 092,85
		Всего по позиции									5 092,85
Настил №1											
96	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных Объем=10,4 / 100	100 м2	0,104	1	0,104					
	421/пр_2020_прил.10_т_5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			53,993368					19 715,68
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	471,97	1,1	53,993368			365,15		19 715,68
	2 ЭМ										153,47
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,149864					65,55
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	1,1	0,06292			1 589,30		100,00
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,55	1,1	0,06292			513,49		32,31
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,1	0,086944			614,94		53,47
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,76	1,1	0,086944			382,26		33,24
П,Н	08.1.02.09	Конструкции стальные	т	0		0					
		Итого прямые затраты									19 934,70
		ФОТ									19 781,23
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					18 396,54
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					12 264,36
		Всего по позиции							486 496,15		50 595,60
97	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=392/1000	т	0,392	1	0,392					
	421/пр_2020_прил.10_т_5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			51,744					19 779,66
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	51,744			382,26		19 779,66
	2 ЭМ										1 053,50
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,793408					331,59
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2156			1 589,30		342,65
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,2156			513,49		110,71
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,590744	13,44	1,52	20,43		12,07
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2156			869,19		187,40
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,2156			382,26		82,42
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,4312	4,35	1,29	5,61		2,42
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	13,06536			37,27		488,95
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,362208	44,36	1,37	60,77		22,01
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,362208			382,26		138,46
	4 М										1 311,72
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,0192	114,64	1	114,64		118,84
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,196	41,38	1,33	55,04		10,79
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,449232			7,98		3,58
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		8,428	155,63	0,9	140,07		1 180,51

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Итого прямые затраты									22 476,47
97.1	421/нр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					359,63
		ФОТ									20 111,25
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					18 100,13
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					9 050,06
		Всего по позиции							127 516,05		49 986,29
98	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 25,88 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=326,6/1000	т	0,3266	1	0,3266	71 131,50	0,81	57 616,52		18 817,56
		Всего по позиции									18 817,56
99	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=65,3/1000	т	0,0653	1	0,0653			54 307,08		3 546,25
		Всего по позиции									3 546,25
Стойки											
100	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=366,2/1000	т	0,3662	1	0,3662					
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			2,3282996					830,25
	1-100-34 Средний разряд работы 3,4		чел.-ч	5,78	1,1	2,3282996			356,59		830,25
	2 ЭМ										2 026,76
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,9224578					462,57
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,88	1,1	0,3544816	1 803,79	1,39	2 507,27		889,78
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,88	1,1	0,3544816			513,49		182,02
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,14	1,1	0,0563948			1 589,30		89,63
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,14	1,1	0,0563948			513,49		28,96
	91.05.08-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	1,06	1,1	0,4269892	1 703,30	1,36	2 316,49		989,12
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	1,06	1,1	0,4269892			513,49		219,25
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,21	1,1	0,0845922			614,94		52,02
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,21	1,1	0,0845922			382,26		32,34
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	2	1,1	0,80564	4,35	1,29	5,61		4,52
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,08	1,1	0,0322256			83,51		2,69
	4 М										829,65
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	1,95		0,71409	114,64	1	114,64		81,86
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,0000037	70 296,20	1,26	88 573,21		0,33
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0068479	307,84	0,82	252,43		1,73
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0001135	51 280,15	1,89	96 919,48		11,00
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,00103		0,0003772	16 496,03	0,95	15 671,23		5,91
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,005		0,001831	105 278,81	1,33	140 020,82		256,38
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	4		1,4648	174,93	1,15	201,17		294,67
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,59		0,216058	41,38	1,33	55,04		11,89
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000366	231 787,35	1,51	349 998,90		12,81
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,000011	60 258,20	0,98	59 053,04		0,65



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Н	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002197	98 526,45	1,56	153 701,26		33,77
	08.3.11.01-1108	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0007104	136 760,00	1,01	138 127,60		98,13
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,4		0,14648	155,63	0,9	140,07		20,52
	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,3662					
		Итого прямые затраты									4 149,23
		ФОТ									1 292,82
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 202,32
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					801,55
		Всего по позиции							16 802,57		6 153,10
101	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=366,2/1000	т	0,3662	1	0,3662					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			48,3384					18 477,84
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	48,3384			382,26		18 477,84
	2 ЭМ										984,15
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,7411888					309,75
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,20141			1 589,30		320,10
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,20141			513,49		103,42
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,5518634	13,44	1,52	20,43		11,27
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,20141			869,19		175,06
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,20141			382,26		76,99
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,40282	4,35	1,29	5,61		2,26
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	12,205446			37,27		454,90
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,3383688	44,36	1,37	60,77		20,56
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,3383688			382,26		129,34
	4 М										1 225,39
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,95212	114,64	1	114,64		109,15
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,1831	41,38	1,33	55,04		10,08
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,4196652			7,98		3,35
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		7,8733	155,63	0,9	140,07		1 102,81
		Итого прямые затраты									20 997,13
101.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					335,96
		ФОТ									18 787,59
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					16 908,83
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					8 454,42
		Всего по позиции							127 515,95		46 696,34
102	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160x80x4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,75*3+2,7*3+0,215*8	м	18,07	1	18,07			837,50		15 133,63
		Всего по позиции									15 133,63
103	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80x80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80x4 мм L=2700 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=24,89/1000	т	0,02489	1	0,02489	56 902,50	0,91	51 781,28		1 268,84



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Всего по позиции									1 288,84
104	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2807 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2750 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2700 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1130 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=310 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(37,62+18,43+18,09+7,57+2,08)/1000	т	0,08379	1	0,08379	57 361,50	0,91	52 198,97		4 373,75
		Всего по позиции									4 373,75
Балки, прогоны											
105	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м	т	0,4921	1	0,4921					
		Объем=492,1/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(3Т)		чел.-ч			7,632471					2 656,33
	1-100-32 Средний разряд работы 3,2		чел.-ч	14,1	1,1	7,632471			348,03		2 656,33
	2 ЭМ										2 111,85
	ОТм(3Тм)		чел.-ч			0,9472925					497,58
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,1	1,1	0,054131	1 803,79	1,39	2 507,27		135,72
	4-100-060 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,1	1,1	0,054131			513,49		27,80
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,13	1,1	0,0703703			1 589,30		111,84
	4-100-060 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,13	1,1	0,0703703			513,49		36,13
	91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т		маш.-ч	1,33	1,1	0,7199423			2 462,41		1 772,79
	4-100-070 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 7		чел.-ч	1,33	1,1	0,7199423			547,72		394,33
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,19	1,1	0,1028489			614,94		63,25
	4-100-040 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,19	1,1	0,1028489			382,26		39,32
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	0,67	1,1	0,3626777	4,35	1,29	5,61		2,03
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,58	1,1	0,3139598			83,51		26,22
	4 М										736,19
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	0,5		0,24605	114,64	1	114,64		28,21
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,15		0,073815	41,38	1,33	55,04		4,06
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	2,6		1,27946	155,63	0,9	140,07		179,21
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	3		1,4763	174,93	1,15	201,17		296,99
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,0000049	70 296,20	1,26	88 573,21		0,43
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000492	231 787,35	1,51	349 998,90		17,22
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,0001		0,0000492	105 278,81	1,33	140 020,82		6,89
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0092023	307,84	0,82	252,43		2,32
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000148	60 258,20	0,98	59 053,04		0,87
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3сп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,0009547	138 760,00	1,01	138 127,60		131,87
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,00103		0,0005069	16 496,03	0,95	15 671,23		7,94
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0001526	51 280,15	1,89	96 919,48		14,79
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0002953	98 526,45	1,56	153 701,26		45,39
	07.2.07.12 Конструкции стальные		т	1		0,4921					
	Итого прямые затраты										6 001,95
	ФОТ										3 153,91

Согласовано
«____» _____ 20__ г.
«НИЖНЕВОЛЖСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СМОНТАЖА»

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 933,14
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 955,42
		Всего по позиции							22 130,68		10 890,51
105	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=492,1/1000	т	0,4921	1	0,4921					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			64,9572					24 830,54
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	64,9572			382,26		24 830,54
	2 ЭМ										1 322,51
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,9960104					416,25
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,270655			1 589,30		430,15
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,270655			513,49		138,98
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,7415947	13,44	1,52	20,43		15,15
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,270655			869,19		235,25
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,270655			382,26		103,46
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1	1,1	0,54131	4,35	1,29	5,61		3,04
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		маш.-ч	30,3	1,1	16,401693			37,27		611,29
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт		маш.-ч	0,84	1,1	0,4547004	44,36	1,37	60,77		27,63
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,84	1,1	0,4547004			382,26		173,81
	4 М										1 646,68
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	2,6		1,27946	114,64	1	114,64		146,68
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,5		0,24605	41,38	1,33	55,04		13,54
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	1,146		0,5639466			7,98		4,50
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	21,5		10,58015	155,63	0,9	140,07		1 481,96
		Итого прямые затраты									28 215,98
106.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					451,46
		ФОТ									25 246,79
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					22 722,11
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					11 361,06
		Всего по позиции							127 515,97		62 750,61
107	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160x80x4 мм	м	20,45	1	20,45			837,50		17 126,88
		(Материалы для строительных работ) Объем=2,98*3+0,285*6+0,215*8+4,04*2									
		Всего по позиции									17 126,88
108	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80x80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80x4 мм L=4040 мм-3шт; Труба квадратная 80x4 мм L=900 мм-1шт)	т	0,12005	1	0,12005	56 902,50	0,91	51 781,28		6 216,34
		(Материалы для строительных работ) Объем=(111,75+8,3)/1000									
		Всего по позиции									6 216,34
109	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60x60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60x4 мм L=2000 мм-2шт; Труба квадратная 60x4 мм L=1020 мм-2шт)	т	0,03263	1	0,03263	57 361,50	0,91	52 198,97		1 703,25
		(Материалы для строительных работ) Объем=(26,80+5,83)/1000									
		Всего по позиции									1 703,25

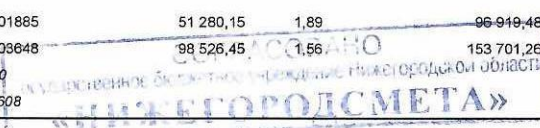


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
110	ТЛ_23.3.08.02_54_540207615 0_09.10.2025_02_106.1	Прямоугольная труба 40х20х3 мм (Материалы для строительных работ) Всего по позиции	м	2,36	1	2,36			167,50		395,30	
111	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=35,56/1000 Всего по позиции	т	0,03556	1	0,03556			54 307,08		1 931,16	
112	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки)) (Материалы для строительных работ) Объем=4/1000 Всего по позиции	т	0,004	1	0,004	71 131,50	0,81	57 616,52		230,47	
113	ГЭСН13-03-002-04 421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=73,6 / 100 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-47 Средний разряд работы 4,7 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М 14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021 14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Всего по позиции	100 м2	0,736	1	0,736						230,47
			чел.-ч			8,597952					3 630,06	
			чел.-ч	5,31	2,2	8,597952			422,20		3 630,06	
			чел.-ч			0,032384					48,46	
			чел.-ч			0,032384					13,30	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,016192	6,62	1,52	10,06		0,16	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,016192			1 618,58		26,21	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,016192			439,32		7,11	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,016192			614,94		9,96	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,016192			382,26		6,19	
			маш.-ч	1,12	2,2	1,813504	4,52	1,48	6,69		12,13	
											1 545,38	
			т	0,009	2	0,013248	51 280,15	1,89	96 919,48		1 283,99	
			т	0,0015	2	0,002208	75 885,63	1,56	118 381,58		261,39	
											5 237,20	
											3 643,36	
			%	94		94					3 424,76	
			%	51		51					1 858,11	
									14 293,57		10 520,07	
114	ГЭСН13-03-004-26 421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 Объем=73,6 / 100 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 1 ОТ(ЗТ) 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	100 м2	0,736	1	0,736						
			чел.-ч			1,724448					622,30	
			чел.-ч	2,13	1,1	1,724448			360,87		622,30	
			чел.-ч			0,016192					21,68	
			маш.-ч	0,01	1,1	0,008096	6,62	1,52	10,06		0,08	

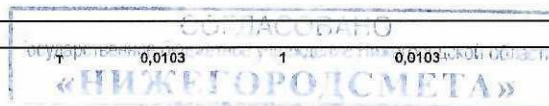
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,008096			1 618,58		13,10	
	4-100-050	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,006096			439,32		3,56	
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,008096			614,94		4,98	
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,008096			382,26		3,09	
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	0,52624	4,52	1,48	6,69		3,52	
	4 М										783,76	
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,006624	80 322,25	1,29	103 615,70		686,35	
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		1,0304	60,60	1,56	94,54		97,41	
	Итого прямые затраты										1 434,39	
	ФОТ										628,95	
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					591,21	
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					320,76	
	Всего по позиции										3 187,99	2 346,36
Итого по разделу 5 Каркас павильона №9.1 :												
	Всего прямые затраты (справочно)										296 002,58	
	в том числе:											
	Оплата труда рабочих										128 513,27	
	Эксплуатация машин										15 377,02	
	Оплата труда машинистов (Отм)										4 907,58	
	Материалы										147 204,71	
	Строительные работы										246 484,74	
	в том числе:											
	оплата труда										34 797,03	
	эксплуатация машин и механизмов										10 385,55	
	оплата труда машинистов (Отм)										3 336,54	
	материалы										139 285,84	
	накладные расходы										35 506,94	
	сметная прибыль										23 172,84	
	Монтажные работы										236 835,46	
	в том числе:											
	оплата труда										93 716,24	
	эксплуатация машин и механизмов										4 991,47	
	оплата труда машинистов (Отм)										1 571,04	
	материалы										7 918,87	
	накладные расходы										85 758,56	
	сметная прибыль										42 879,28	
	Всего ФОТ (справочно)										133 420,85	
	Всего накладные расходы (справочно)										121 265,50	
	Всего сметная прибыль (справочно)										66 052,12	
	Всего по разделу 5 Каркас павильона №9.1										483 320,20	
	справочно:											
	Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН										32 655,81	
	Затраты труда рабочих										339,6322116	
	Затраты труда машинистов										11,0462825	
Раздел 6. Каркас павильона №9.2												
Рама основания Рм1												
115	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	0,608	1	0,608						



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Объем=608/1000										
	421/лр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1										
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				13,034912					4 759,70
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		19,49	1,1	13,034912			365,15		4 759,70
	2 ЭМ										6 004,64
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				5,196576					2 281,34
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,13		1,1	0,755744	4,78	1,23		5,88	4,44
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04		1,1	0,026752	1 803,79	1,39		2 507,27	67,07
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,04		1,1	0,026752				513,49	13,74
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,080256				1 589,30	127,55
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12		1,1	0,080256				513,49	41,21
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,2		1,1	2,14016	1 703,30	1,36		2 316,49	4 957,66
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	3,2		1,1	2,14016				513,49	1 098,95
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,080256				2,81	0,23
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м	маш.-ч	2,93		1,1	1,959584	168,55	1,3		219,12	429,38
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	2,93		1,1	1,959584				382,26	749,07
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19		1,1	0,127072				614,94	78,14
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19		1,1	0,127072				382,26	48,57
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68		1,1	1,123584	4,35	1,29		5,61	6,30
	91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,29		1,1	0,862752				386,88	333,78
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,29		1,1	0,862752				382,26	329,80
	91.21.03-502 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,11		1,1	0,073568	0,95	1,23		1,17	0,09
	4 М										3 353,76
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,2			0,7296	114,64	1		114,64	83,64
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36			0,21888	41,38	1,33		55,04	12,05
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	0,153			0,093024				7,98	0,74
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6			0,3648	155,63	0,9		140,07	51,10
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8			4,864	174,93	1,15		201,17	978,49
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001			0,0000061	70 296,20	1,26		88 573,21	0,54
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001			0,0000608	231 787,35	1,51		349 998,90	21,28
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,023			0,013984	105 278,81	1,33		140 020,82	1 958,05
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187			0,0113696	307,84	0,82		252,43	2,87
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003			0,0000182	60 258,20	0,98		59 053,04	1,07
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194			0,0011795	136 760,00	1,01		138 127,60	162,92
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0007			0,0004256	16 496,03	0,95		15 671,23	6,67
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031			0,0001885	51 280,15	1,89		96 949,48	18,27
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0008			0,0003648	98 526,45	1,56		153 701,26	56,07
П,Н	01.7.15.02 Болты высокопрочные	т	0			0					
Н	07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1			0,608					
	Итого прямые затраты										16 399,44
	ФОТ										7 041,04
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93			93					6 548,17
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62			62					4 365,44

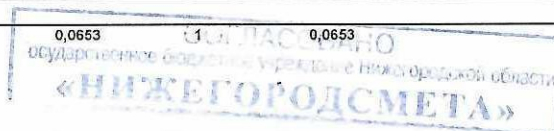


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Всего по позиции									44 922,78		27 313,05
116	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=608/1000	т	0,608	1	0,608					
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1											
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			80,256					30 678,66
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	80,256			382,26		30 678,66
	2 ЭМ										1 633,99
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			1,230592					514,29
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,3344			1 589,30		531,46
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,3344			513,49		171,71
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,916256	13,44	1,52	20,43		18,72
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,3344			869,19		290,66
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,3344			382,26		127,83
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1	1,1	0,6688	4,35	1,29	5,61		3,75
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		маш.-ч	30,3	1,1	20,26464			37,27		755,26
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт		маш.-ч	0,84	1,1	0,561792	44,36	1,37	60,77		34,14
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,84	1,1	0,561792			382,26		214,75
	4 М										2 034,51
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	2,6		1,5808	114,64	1	114,64		181,22
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,5		0,304	41,38	1,33	55,04		16,73
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	1,146		0,696768			7,98		5,56
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	21,5		13,072	155,63	0,9	140,07		1 831,00
	Итого прямые затраты										34 861,45
116.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					557,79
		ФОТ									31 192,95
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					28 073,66
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					14 036,83
Всего по позиции									127 516,00		77 529,73
117	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали СтЗсп, СтЗпс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=4050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2880 мм - 3шт; Двутавр 16Б2 L=2070 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=1870 мм - 4шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(152,66+162,40+130,8+118,80)/1000	т	0,56466	1	0,56466	74 285,00	1,28	95 084,80		53 690,58
Всего по позиции											53 690,58
118	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=25,10/1000	т	0,0251	1	0,0251			54 307,08		1 363,11
Всего по позиции											1 363,11
119	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82
Всего по позиции											557,82



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
120	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=7,5/1000 Всего по позиции	т	0,0075	1	0,0075			54 766,21		410,75	
121	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=10,4 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 1 ОТ(ЗТ) 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т 4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6 91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м 4-100-030 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 3 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4 4 М 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.15.08-0011 Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей 01.7.15.14-1046 Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм П,Н 07.2.06.03 Профиль направляющий угловой Н 08.3.09.01 Профнастил оцинкованный Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции Всего по позиции	100 м2	0,104	1	0,104						410,75
			чел.-ч			7,1786					2 590,54	
			чел.-ч	62,75	1,1	7,1786			360,87		2 590,54	
											28,55	
			чел.-ч			0,030888					13,32	
			маш.-ч	0,12	1,1	0,013728			1 589,30		21,82	
			чел.-ч	0,12	1,1	0,013728			513,49		7,05	
			маш.-ч	0,06	1,1	0,006864	37,32	1,58	58,97		0,40	
			чел.-ч	0,06	1,1	0,006864			339,47		2,33	
			маш.-ч	0,09	1,1	0,010296			614,94		6,33	
			чел.-ч	0,09	1,1	0,010296			382,26		3,94	
											196,40	
			кВт-ч	38,36		3,98944			7,98		31,84	
			т	0,00014		0,0000146	199 827,16	1,26	251 782,22		3,68	
			100 шт	10,15		1,0556	120,96	1,26	152,41		160,88	
			м	0		0						
			м2	111,65		11,6116						
											2 828,81	
											2 603,86	
			%	93		93					2 421,59	
			%	62		62					1 614,39	
									66 007,60		6 864,79	
122	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ) Всего по позиции	м2	11,6116	1	11,6116	481,98	0,91	438,60		5 092,85	
Настил Нс1												
123	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных Объем=10,4 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 1 ОТ(ЗТ) 1-100-36 Средний разряд работы 3,6 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т 4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4 П,Н 08.1.02.09 Конструкции стальные Итого прямые затраты	100 м2	0,104	1	0,104						
			чел.-ч			53,993368					19 715,68	
			чел.-ч	471,97	1,1	53,993368			365,15		19 715,68	
											153,47	
			чел.-ч			0,149864					65,55	
			маш.-ч	0,55	1,1	0,06292			1 589,30		100,00	
			чел.-ч	0,55	1,1	0,06292			513,49		32,31	
			маш.-ч	0,76	1,1	0,086944			614,94		53,47	
			чел.-ч	0,76	1,1	0,086944			382,26		33,24	
			т	0		0						
											19 934,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ФОТ									19 781,23
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					18 396,54
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					12 264,36
		Всего по позиции							486 496,15		50 595,60
124	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=392/1000	т	0,392	1	0,392					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			51,744					19 779,66
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	51,744			382,26		19 779,66
		2 ЭМ									1 053,50
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,793408					331,59
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2156			1 589,30		342,65
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,2156			513,49		110,71
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,590744	13,44	1,52	20,43		12,07
		91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2156			869,19		187,40
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,2156			382,26		82,42
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,4312	4,35	1,29	5,61		2,42
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	13,06536			37,27		486,95
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,362208	44,36	1,37	60,77		22,01
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,362208			382,26		138,46
		4 М									1 311,72
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,0192	114,64	1	114,64		116,84
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,196	41,38	1,33	55,04		10,79
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,449232			7,98		3,58
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		8,428	155,63	0,9	140,07		1 180,51
		Итого прямые затраты									22 476,47
124.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					359,63
		ФОТ									20 111,25
		Пр/812-080.0-1 НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					18 100,13
		Пр/774-080.0 СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					9 050,06
		Всего по позиции							127 516,05		49 986,29
125	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 10,4 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=326,6/1000	т	0,3266	1	0,3266	71 131,50	0,81	57 616,52		18 817,56
		Всего по позиции									18 817,56
126	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=65,3/1000	т	0,0653		0,0653			54 307,08		3 546,25
		Всего по позиции									3 546,25
Стойки											
127	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=366,2/1000	т	0,3662	1	0,3662					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			2,3282996					830,25
		1-100-34 Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	5,78	1,1	2,3282996			356,59		830,25
		2 ЭМ									2 026,76
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,9224578					462,57
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,88	1,1	0,3544816	1 803,79	1,39	2 507,27		888,78
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,88	1,1	0,3544816			513,49		182,02
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14	1,1	0,0563948			1 589,30		89,83
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,14	1,1	0,0563948			513,49		28,96
		91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,06	1,1	0,4269892	1 703,30	1,36	2 316,49		989,12
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	1,06	1,1	0,4269892			513,49		219,25
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	1,1	0,0845922			614,94		52,02
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,21	1,1	0,0845922			382,26		32,34
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2	1,1	0,80564	4,35	1,29	5,61		4,52
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,08	1,1	0,0322256			83,51		2,69
		4 М									829,65
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,95		0,71409	114,64	1	114,64		81,86
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000037	70 296,20	1,26	88 573,21		0,33
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0068479	307,84	0,82	252,43		1,73
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001135	51 280,15	1,89	96 919,48		11,00
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0003772	16 496,03	0,95	15 671,23		5,91
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,001831	105 278,81	1,33	140 020,82		256,38
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		1,4648	174,93	1,15	201,17		294,67
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,216058	41,38	1,33	55,04		11,89
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000386	231 787,35	1,51	349 998,90		12,81
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,000011	60 258,20	0,98	59 053,04		0,85
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002197	98 526,45	1,56	153 701,26		33,77
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0007104	136 760,00	1,01	138 127,60		98,13
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,4		0,14648	155,63	0,9	140,07		20,52
H		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		0,3662					
		Итого прямые затраты									4 149,23
		ФОТ									1 292,82
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 202,32
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					801,55
		Всего по позиции							16 802,57		6 153,10
128	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=366,2/1000	т	0,3662	1	0,3662					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			48,3384					18 477,84
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	48,3384			382,26		18 477,84
		2 ЭМ									984,15
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,7411888					309,75
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,20141			1 589,30		320,10
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,20141			513,49		103,42
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,5518634	13,44	1,52	20,43		11,27



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,20141			869,19		175,06
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,20141			382,26		76,99
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,40282	4,35	1,29	5,61		2,26
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	12,205446			37,27		454,90
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,3383688	44,36	1,37	60,77		20,56
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,3383688			382,26		129,34
	4	М									1 225,39
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,95212	114,64	1	114,64		109,15
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,1831	41,38	1,33	55,04		10,08
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,4196652			7,98		3,35
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		7,8733	155,63	0,9	140,07		1 102,81
		Итого прямые затраты									20 997,13
128.1	421/нр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					335,96
		ФОТ									18 787,59
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					16 908,83
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					8 454,42
		Всего по позиции							127 515,95		46 696,34
129	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615 0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,75*3+2,7*3+0,215*8 Всего по позиции	м	18,07	1	18,07			837,50		15 133,63
130	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=2700 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=24,89/1000 Всего по позиции	т	0,02489	1	0,02489	56 902,50	0,91	51 781,28		1 288,84
131	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2807 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2750 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2700 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1130 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=310 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(37,62+18,43+18,09+7,57+2,08)/1000 Всего по позиции	т	0,08379	1	0,08379	57 361,50	0,91	52 198,97		4 373,75
Балки, прогоны											
132	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м Объем=490,8/1000	т	0,4908	1	0,4908					
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9 3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			7,612308					2 649,31
	1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14,1	1,1	7,612308			348,03		2 649,31
	2 ЭМ										2 106,27
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,94479					496,26
	91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,053988	1 803,79	1,39	2 507,27		135,36
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,053988			513,49		27,72
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	1,1	0,0701844			1 589,30		111,54
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,13	1,1	0,0701844			513,49		36,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,7180404			2 462,41		1 768,11
		4-100-070 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 7	чел.-ч	1,33	1,1	0,7180404			547,72		393,29
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,1025772			614,94		63,08
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,1025772			382,26		39,21
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	1,1	0,3617196	4,35	1,29	5,61		2,03
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,58	1,1	0,3131304			83,51		26,15
		4 М									734,26
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	0,5		0,2454	114,64	1	114,64		28,13
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15		0,07362	41,38	1,33	55,04		4,05
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6		1,27608	155,63	0,9	140,07		178,74
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3		1,4724	174,93	1,15	201,17		296,20
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000049	70 296,20	1,26	88 573,21		0,43
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000491	231 787,35	1,51	349 998,90		17,18
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,0001		0,0000491	105 278,81	1,33	140 020,82		6,88
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,009178	307,84	0,82	252,43		2,32
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000147	60 258,20	0,98	59 053,04		0,87
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0009522	136 760,00	1,01	138 127,60		131,53
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0005055	16 496,03	0,95	15 671,23		7,92
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001521	51 280,15	1,89	96 919,48		14,74
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002945	98 526,45	1,56	153 701,26		45,27
H		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		0,4908					
		Итого прямые затраты									5 986,10
		ФОТ									3 145,57
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 925,38
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 950,25
		Всего по позиции							22 130,66		10 861,73
133	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=490,8/1000	т	0,4908	1	0,4908					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			64,7856					24 764,94
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	64,7856			382,26		24 764,94
		2 ЭМ									1 319,03
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			0,9933792					415,15
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,26994			1 589,30		429,02
		4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,26994			513,49		138,61
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,7396356	13,44	1,52	20,43		15,11
		91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,26994			869,19		234,63
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,26994			382,26		103,19
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,53988	4,35	1,29	6,61		3,03
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	16,358364			37,27		609,68
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,4534992	44,36	1,37	60,77		27,56
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,4534992			382,26		173,35
		4 М									1 642,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,27608	114,64	1	114,64		146,29
	01.3.02.09-0022	Пропан-Бутан смесь техническая	кг	0,5		0,2454	41,38	1,33	55,04		13,51
	01.7.03.04-0001	Электроснабжение	кВт-ч	1,146		0,5624568			7,98		4,49
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		10,5522	155,63	0,9	140,07		1 478,05
		Итого прямые затраты									28 141,46
133.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					450,27
		ФОТ									25 180,09
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					22 662,08
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					11 331,04
		Всего по позиции							127 515,99		62 584,85
134	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160x80x4 мм	м	20,45	1	20,45			837,50		17 126,88
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=2,98*3+0,285*6+0,215*8+4,04*2									
		Всего по позиции									17 126,88
135	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80x80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80x4 мм L=4040 мм-3шт; Труба квадратная 80x4 мм L=900 мм-1шт)	т	0,12032	1	0,12032	56 902,50	0,91	51 781,28		6 230,32
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(112,02+8,3)/1000									
		Всего по позиции									6 230,32
136	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60x60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60x4 мм L=2000 мм-2шт; Труба квадратная 60x4 мм L=880 мм-2шт)	т	0,0386	1	0,0386	57 361,50	0,91	52 198,97		2 014,88
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(26,80+11,80)/1000									
		Всего по позиции									2 014,88
137	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_106.1	Прямоугольная труба 40x20x3 мм	м	2,36	1	2,36			167,50		395,30
		(Материалы для строительных работ)									
		Всего по позиции									395,30
138	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50x4 мм)	т	0,03556	1	0,03556			54 307,08		1 931,16
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=35,56/1000									
		Всего по позиции									1 931,16
139	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки))	т	0,004	1	0,004	71 131,50	0,81	57 616,52		230,47
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=4/1000									
		Всего по позиции									230,47
140	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,736	1	0,736					
		Объем=73,6 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			8,597952					3 630,06
		1-100-47 Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,31	2,2	8,597952			422,20		3 630,06
		2 ЭМ									48,46



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			0,032384					13,30
	91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	2,2	0,016192	6,62	1,52	10,06		0,16
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,016192			1 618,58		26,21
	4-100-050	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	2,2	0,016192			439,32		7,11
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,016192			614,94		9,96
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	2,2	0,016192			382,26		6,19
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	2,2	1,813504	4,52	1,48	6,69		12,13
	4 М										1 545,38
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,009	2	0,013248	51 280,15	1,89	96 919,48		1 283,99
	14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0015	2	0,002208	75 885,63	1,56	118 381,58		261,39
		Итого прямые затраты									5 237,20
		ФОТ									3 643,36
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					3 424,76
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					1 858,11
		Всего по позиции							14 293,57		10 520,07
141	ГСЧН13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,736	1	0,736					
		Объем=73,6 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			1,724448					622,30
	1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,13	1,1	1,724448			360,87		622,30
	2 ЭМ										21,68
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			0,016192					6,65
	91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	1,1	0,008096	6,62	1,52	10,06		0,08
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,008096			1 618,58		13,10
	4-100-050	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,008096			439,32		3,56
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,008096			614,94		4,98
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,008096			382,26		3,09
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	0,52624	4,52	1,48	6,69		3,52
	4 М										783,76
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,006624	80 322,25	1,29	103 615,70		686,35
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		1,0304	60,60	1,56	94,54		97,41
		Итого прямые затраты									1 434,39
		ФОТ									628,95
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					591,21
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					320,76
		Всего по позиции							3 187,99		2 346,36
		Итоги по разделу 6 Каркас павильона №9.2 :									
		Всего прямые затраты (справочно)									296 354,18
		в том числе:									
		Оплата труда рабочих									128 498,94

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		в том числе:									
		оплата труда									34 797,84
		эксплуатация машин и механизмов									10 389,83
		оплата труда машинистов (Отм)									3 338,99
		материалы									139 647,36
		накладные расходы									35 509,97
		сметная прибыль									23 174,86
		Монтажные работы									236 797,21
		в том числе:									
		оплата труда									93 701,10
		эксплуатация машин и механизмов									4 990,67
		оплата труда машинистов (Отм)									1 570,78
		материалы									7 917,61
		накладные расходы									85 744,70
		сметная прибыль									42 872,35
		Всего ФОТ (справочно)									133 408,71
		Всего накладные расходы (справочно)									121 254,67
		Всего сметная прибыль (справочно)									66 047,21
		Всего по разделу 6 Каркас павильона №9.2									483 656,06
		справочно:									
		Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН									32 655,81
		Затраты труда рабочих					339,5938876				
		Затраты труда машинистов					11,0517198				

Раздел 7. Каркас павильона №11

Рама основания Рм1

142	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	0,608	1	0,608					
		Объем=608/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				13,034912					4 759,70
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	19,49		1,1	13,034912			365,15		4 759,70
	2 ЭМ										6 004,64
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				5,196576					2 281,34
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,13		1,1	0,755744	4,78	1,23		5,88	4,44
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04		1,1	0,026752	1 803,79	1,39		2 507,27	67,07
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,04		1,1	0,026752				513,49	13,74
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,080256				1 589,30	127,55
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12		1,1	0,080256				513,49	41,21
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,2		1,1	2,14016	1 703,30	1,36		2 316,49	4 957,66
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	3,2		1,1	2,14016				513,49	1 098,95
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,080256				2,81	0,23
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м	маш.-ч	2,93		1,1	1,959584	168,55	1,3		219,12	429,38
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	2,93		1,1	1,959584				382,26	749,07
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19		1,1	0,127072				614,94	78,14
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19		1,1	0,127072				382,26	48,57
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68		1,1	1,123584	4,35	1,29		5,61	6,30
	91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,29		1,1	0,862752				386,88	333,78
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,29		1,1	0,862752				382,26	329,80

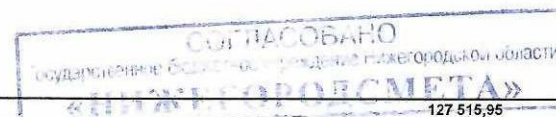
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,11	1,1	0,073568	0,95	1,23	1,17		0,09
	4 М										3 353,76
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,2		0,7296	114,64	1	114,64		83,64
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36		0,21888	41,38	1,33	55,04		12,05
	01.7.03.04-0001	Электрэнергия	кВт-ч	0,153		0,093024			7,98		0,74
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6		0,3648	155,63	0,9	140,07		51,10
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8		4,864	174,93	1,15	201,17		978,49
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000061	70 296,20	1,26	88 573,21		0,54
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000608	231 787,35	1,51	349 998,90		21,28
	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,023		0,013984	105 278,81	1,33	140 020,82		1 958,05
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0113696	307,84	0,82	252,43		2,87
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000182	60 258,20	0,98	59 053,04		1,07
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0011795	136 760,00	1,01	138 127,60		162,92
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0007		0,0004256	16 496,03	0,95	15 671,23		6,67
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001885	51 280,15	1,89	96 919,48		18,27
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0003648	98 526,45	1,56	153 701,26		56,07
П,Н	01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	0		0					
Н	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,608					
	Итого прямые затраты										16 399,44
	ФОТ										7 041,04
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					6 548,17
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					4 365,44
	Всего по позиции										44 922,78
143	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=608/1000	т	0,608	1	0,608					27 313,05
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			80,256					30 678,66
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	80,256			382,26		30 678,66
	2 ЭМ										1 633,99
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			1,230592					514,29
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,3344			1 589,30		531,46
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,3344			513,49		171,71
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,916256	13,44	1,52	20,43		18,72
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,3344			869,19		290,66
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,3344			382,26		127,83
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,6688	4,35	1,29	5,61		3,75
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	20,26464			37,27		755,26
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,561792	44,36	1,37	60,77		34,14
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,561792			382,26		214,75
	4 М										2 034,51
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,5808	114,64	1	114,64		181,22
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,304	41,38	1,33	55,04		16,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,696768			7,98		5,56
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		13,072	155,63	0,9	140,07		1 831,00
		Итого прямые затраты									34 861,45
143.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					557,79
		ФОТ									31 192,95
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					28 073,66
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					14 036,83
		Всего по позиции							127 516,00		77 529,73
144	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=4050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2880 мм - 3шт; Двутавр 16Б2 L=2070 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=1870 мм - 4шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(152,66+162,40+130,8+118,80)/1000	т	0,56466	1	0,56466	74 285,00	1,28	95 084,80		53 690,58
		Всего по позиции									53 690,58
145	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=25,10/1000	т	0,0251	1	0,0251			54 307,08		1 363,11
		Всего по позиции									1 363,11
146	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82
		Всего по позиции									557,82
147	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=7,5/1000	т	0,0075	1	0,0075			54 766,21		410,75
		Всего по позиции									410,75
148	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=10,4 / 100	100 м2	0,104	1	0,104					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(3Т)	чел.-ч			7,1786					2 590,54
		1-100-35 Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	62,75	1,1	7,1786			360,87		2 590,54
		2 ЭМ									28,55
		ОТм(3Тм)	чел.-ч			0,030888					13,32
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,013728			1 589,30		21,82
	4-100-060	ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,013728			513,49		7,05
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,06	1,1	0,006864	37,32	1,58	58,97		0,40
	4-100-030	ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,06	1,1	0,006864			339,47		2,33
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	1,1	0,010296			614,94		6,33
	4-100-040	ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,09	1,1	0,010296			382,26		3,94
		4 М									196,40
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,36		3,98944			7,98		31,84
	01.7.15.08-0011	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей	т	0,00014		0,0000146	199 827,16	1,26	251 782,22		3,68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.7.15.14-1046	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм	100 шт	10,15		1,0556	120,96	1,26	152,41		160,88
П,Н	07.2.06.03	Профиль направляющий угловой	м	0		0					
Н	08.3.09.01	Профнастил оцинкованный	м2	111,65		11,6116					
		Итого прямые затраты									2 828,81
		ФОТ									2 603,86
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 421,59
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 614,39
		Всего по позиции							66 007,60		6 864,79
149	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ)	м2	11,6116	1	11,6116	481,98	0,91	438,60		5 092,85
		Всего по позиции									5 092,85
Настил Нс1											
150	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных Объем=10,4 / 100	100 м2	0,104	1	0,104					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			53,993368					19 715,68
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	471,97	1,1	53,993368			365,15		19 715,68
	2 ЭМ										153,47
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,149864					65,55
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	1,1	0,06292			1 589,30		100,00
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,55	1,1	0,06292			513,49		32,31
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,1	0,086944			614,94		53,47
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,76	1,1	0,086944			382,26		33,24
П,Н	08.1.02.09	Конструкции стальные	т	0		0					
		Итого прямые затраты									19 934,70
		ФОТ									19 781,23
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					18 396,54
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					12 264,36
		Всего по позиции							486 496,15		50 595,60
151	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=392/1000	т	0,392	1	0,392					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			51,744					19 779,66
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	51,744			382,26		19 779,66
	2 ЭМ										1 053,50
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,793408					331,59
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2156			1 589,30		342,65
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,2156			513,49		110,71
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,590744	13,44	1,52	20,43		12,07
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2156			869,19		187,40
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,2156			382,26		82,42
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,4312	4,35	1,29	5,61		2,42
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	13,06536			37,27		486,95
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,362208	44,36	1,37	60,77		22,01
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,362208			382,26		138,46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		4 М									1 311,72
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,0192	114,64	1		114,64	116,84
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,196	41,38	1,33		55,04	10,79
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,449232				7,98	3,58
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		8,428	155,63	0,9		140,07	1 180,51
		Итого прямые затраты									22 476,47
151,1	421/пр_2020_п.75_п.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					359,63
		ФОТ									20 111,25
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					18 100,13
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					9 050,06
		Всего по позиции							127 516,05		49 986,29
152	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 10,4 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=326,6/1000	т	0,3266	1	0,3266	71 131,50	0,81		57 616,52	18 817,56
		Всего по позиции									18 817,56
153	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=65,3/1000	т	0,0653	1	0,0653			54 307,08		3 546,25
		Всего по позиции									3 546,25
Стойки											
154	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=366,2/1000	т	0,3662	1	0,3662					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			2,3282996					830,25
	1-100-34 Средний разряд работы 3,4		чел.-ч	5,78	1,1	2,3282996			356,59		830,25
	2 ЭМ										2 026,76
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,9224578					462,57
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,88	1,1	0,3544816	1 803,79	1,39	2 507,27		888,78
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,88	1,1	0,3544816			513,49		182,02
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,14	1,1	0,0563948			1 589,30		89,63
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,14	1,1	0,0563948			513,49		28,96
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	1,06	1,1	0,4269892	1 703,30	1,36	2 318,49		989,12
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	1,06	1,1	0,4269892			513,49		219,25
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,21	1,1	0,0845922			614,94		52,02
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,21	1,1	0,0845922			382,26		32,34
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	2	1,1	0,80564	4,35	1,29	5,61		4,52
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,08	1,1	0,0322256			83,51		2,69
	4 М										829,65
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,95		0,71409	114,64	1		114,64	81,86
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000037	70 296,20	1,26	88 573,21		0,33
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0068479	307,84	0,82	252,43		1,73
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001135	51 280,15	1,89	96 919,48		11,00
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0003772	16 496,03	0,95	15 671,23		5,91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Н	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,001831	105 278,81	1,33	140 020,82		256,38
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		1,4648	174,93	1,15	201,17		294,67
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,216058	41,38	1,33	55,04		11,89
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой связки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000366	231 787,35	1,51	349 998,90		12,81
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,000011	60 258,20	0,98	59 053,04		0,65
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002197	98 526,45	1,56	153 701,26		33,77
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0007104	136 760,00	1,01	138 127,60		98,13
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,4		0,14648	155,63	0,9	140,07		20,52
	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,3662					
		Итого прямые затраты									4 149,23
		ФОТ									1 292,82
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 202,32
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					801,55
		Всего по позиции							16 802,57		6 153,10
155	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=366,2/1000	т	0,3662	1	0,3662					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			48,3384					18 477,84
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	48,3384			382,26		18 477,84
	2 ЭМ										984,15
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,7411888					309,75
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,20141			1 589,30		320,10
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,20141			513,49		103,42
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,5518634	13,44	1,52	20,43		11,27
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,20141			869,19		175,06
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,20141			382,26		76,99
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,40282	4,35	1,29	5,61		2,26
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	12,205446			37,27		454,90
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,3383688	44,36	1,37	60,77		20,56
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,3383688			382,26		129,34
	4 М										1 225,39
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,95212	114,64	1	114,64		109,15
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,1831	41,38	1,33	55,04		10,08
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,4196652			7,98		3,35
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		7,8733	155,63	0,9	140,07		1 102,81
		Итого прямые затраты									20 997,13
155.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					335,96
		ФОТ									18 787,59
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					16 908,83
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					8 454,42
		Всего по позиции							127 515,95		46 696,34
156	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160x80x4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,75*3+2,7*3+0,215*8	м	18,07	1	18,07			837,50		15 133,63

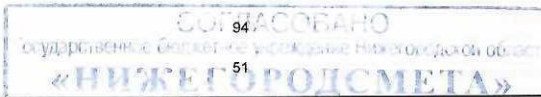


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Всего по позиции									15 133,63
157	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=2700 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=24,89/1000	т	0,02489	1	0,02489	56 902,50	0,91	51 781,28		1 288,84
		Всего по позиции									1 288,84
158	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2807 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2750 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2700 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1130 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=310 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(37,62+18,43+18,09+7,57+2,08)/1000	т	0,08379	1	0,08379	57 361,50	0,91	52 198,97		4 373,75
		Всего по позиции									4 373,75
Балки, прогоны											
159	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м Объем=496,4/1000 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1	т	0,4964	1	0,4964					
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			7,699164					2 679,54
		1-100-32 Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14,1	1,1	7,699164			348,03		2 679,54
		2 ЭМ									2 130,31
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,95557					501,92
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,054604	1 803,79	1,39	2 507,27		136,91
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,054604			513,49		28,04
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	1,1	0,0709852			1 589,30		112,82
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,13	1,1	0,0709852			513,49		36,45
		91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,7262332			2 462,41		1 788,28
		4-100-070 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 7	чел.-ч	1,33	1,1	0,7262332			547,72		397,72
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,1037476			614,94		63,80
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,1037476			382,26		39,66
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	1,1	0,3658468	4,35	1,29	5,61		2,05
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,58	1,1	0,3167032			83,51		26,45
		4 М									742,60
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	0,5		0,2482	114,64	1	114,64		28,45
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15		0,07446	41,38	1,33	55,04		4,10
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6		1,29064	155,63	0,9	140,07		180,78
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3		1,4892	174,93	1,15	201,17		299,58
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,000005	70 296,20	1,26	88 573,21		0,44
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000496	231 787,35	1,51	349 998,90		17,36
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,0001		0,0000496	105 278,81	1,33	140 020,82		6,95
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0092827	307,84	0,82	252,43		2,34
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000149	60 258,20	0,98	59 053,04		0,88
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,000963	136 760,00	1,01	138 127,60		133,02
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0005113	16 496,03	0,95	15 671,23		8,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Н	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001539	51 280,15	1,89	96 919,48		14,92
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002978	98 526,45	1,56	153 701,26		45,77
	07.2.07.12	Конструкции стальные	м	1		0,4964					
		Итого прямые затраты									6 054,37
		ФОТ									3 181,46
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 958,76
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 972,51
		Всего по позиции							22 130,62		10 985,64
160	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=496,4/1000	т	0,4964	1	0,4964					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч			65,5248					25 047,51
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	65,5248			382,26		25 047,51
	2	ЭМ									1 334,06
		ОТМ(ЗТМ)	чел.-ч			1,0047136					419,88
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,27302			1 589,30		433,91
	4-100-060	ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,27302			513,49		140,19
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,7480748	13,44	1,52	20,43		15,28
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,27302			869,19		237,31
	4-100-040	ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,27302			382,26		104,36
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,54604	4,35	1,29	5,61		3,06
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	16,545012			37,27		616,63
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,4586736	44,36	1,37	60,77		27,87
	4-100-040	ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,4586736			382,26		175,33
	4	М									1 661,07
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,29064	114,64	1	114,64		147,96
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,2482	41,38	1,33	55,04		13,66
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,5688744			7,98		4,54
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		10,6726	155,63	0,9	140,07		1 494,91
		Итого прямые затраты									28 462,52
160.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					455,41
		ФОТ									25 467,39
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					22 920,65
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					11 460,33
		Всего по позиции							127 515,93		63 298,91
161	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм	м	20,45	1	20,45			837,50		17 126,88
		(Материалы для строительных работ) Объем=2,98*3+0,285*6+0,215*8+4,04*2									
		Всего по позиции									17 126,88
162	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=4040 мм-3шт; Труба квадратная 80х4 мм L=900 мм-1шт)	т	0,12032	1	0,12032					6 230,32
		(Материалы для строительных работ) Объем=(112,02+8,3)/1000									
		Всего по позиции									6 230,32



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
163	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2000 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1300 мм-2шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(26,80+17,42)/1000 Всего по позиции	т	0,04422	1	0,04422	57 361,50	0,91	52 198,97		2 308,24	
164	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_106.1	Прямоугольная труба 40х20х3 мм (Материалы для строительных работ) Всего по позиции	м	2,36	1	2,36			167,50		395,30	
165	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=35,56/1000 Всего по позиции	т	0,03556	1	0,03556			54 307,08		1 931,16	
166	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки)) (Материалы для строительных работ) Объем=4/1000 Всего по позиции	т	0,004	1	0,004	71 131,50	0,81	57 616,52		230,47	
167	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=74 / 100 421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-47 Средний разряд работы 4,7 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М 14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021 14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Всего по позиции	100 м2	0,74	1	0,74						3 649,78 3 649,78 48,72 13,37 0,16 26,35 7,15 10,01 6,22 12,20 1 553,78 1 290,97 262,81 5 265,65 3 663,15 3 443,36 1 868,21 14 293,54
168	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 Объем=74 / 100 421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1	100 м2	0,74	1	0,74						10 577,22



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			1,73382					625,68
	1-100-35 Средний разряд работы 3,5		чел.-ч	2,13	1,1	1,73382			360,87		625,68
	2 ЭМ										21,81
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,01628					6,69
	91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)		маш.-ч	0,01	1,1	0,00814	6,62	1,52	10,06		0,08
	91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т		маш.-ч	0,01	1,1	0,00814			1 618,58		13,18
	4-100-050 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5		чел.-ч	0,01	1,1	0,00814			439,32		3,58
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,01	1,1	0,00814			614,94		5,01
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,01	1,1	0,00814			382,26		3,11
	91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт		маш.-ч	0,65	1,1	0,5291	4,52	1,48	6,69		3,54
	4 М										788,02
	14.4.04.08-0001 Эмаль ПФ-115		т	0,009		0,00666	80 322,25	1,29	103 615,70		690,08
	14.5.09.11-0102 Уайт-спирит		кг	1,4		1,036	60,60	1,56	94,54		97,94
	Итого прямые затраты										1 442,20
	ФОТ										632,37
	Пр/В12-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии		%	94		94					594,43
	Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии		%	51		51					322,51
	Всего по позиции								3 188,03		2 359,14
	Итого по разделу 7 Каркас павильона №11 :										
	Всего прямые затраты (справочно)										297 078,27
	в том числе:										
	Оплата труда рабочих										128 834,84
	Эксплуатация машин										15 419,96
	Оплата труда машинистов (Отм)										4 920,27
	Материалы										147 903,20
	Строительные работы										247 346,05
	в том числе:										
	оплата труда										34 851,17
	эксплуатация машин и механизмов										10 414,26
	оплата труда машинистов (Отм)										3 344,76
	материалы										139 961,72
	накладные расходы										35 565,17
	сметная прибыль										23 208,97
	Монтажные работы										237 511,27
	в том числе:										
	оплата труда										93 983,67
	эксплуатация машин и механизмов										5 005,70
	оплата труда машинистов (Отм)										1 575,51
	материалы										7 941,48
	накладные расходы										86 003,27
	сметная прибыль										43 001,64
	Всего ФОТ (справочно)										133 755,11
	Всего накладные расходы (справочно)										121 568,44
	Всего сметная прибыль (справочно)										66 210,61
	Всего по разделу 7 Каркас павильона №11										484 857,32
	справочно:										
	Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН										32 655,81



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Затраты труда рабочих				340,4760436					
		Затраты труда машинистов				11,0740982					
Раздел 6. Каркас павильона №12											
Рама основания Рм1											
169	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	0,719	1	0,719					
		Объем=719/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			15,414641					5 628,66
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6		чел.-ч	19,49	1,1	15,414641			365,15		5 628,66
	2 ЭМ										7 100,90
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			6,145293					2 697,82
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок		маш.-ч	1,13	1,1	0,893717	4,78	1,23	5,88		5,26
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,04	1,1	0,031636	1 803,79	1,39	2 507,27		79,32
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,04	1,1	0,031636			513,49		16,24
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,094908			1 589,30		150,84
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,12	1,1	0,094908			513,49		48,73
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	3,2	1,1	2,53088	1 703,30	1,36	2 316,49		5 862,76
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	3,2	1,1	2,53088			513,49		1 299,58
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т		маш.-ч	0,12	1,1	0,094908			2,81		0,27
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м		маш.-ч	2,93	1,1	2,317337	168,55	1,3	219,12		507,77
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	2,93	1,1	2,317337			382,26		885,83
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,19	1,1	0,150271			614,94		92,41
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,19	1,1	0,150271			382,26		57,44
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1,68	1,1	1,328712	4,35	1,29	5,61		7,45
	91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м³/мин		маш.-ч	1,29	1,1	1,020261			386,88		394,72
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	1,29	1,1	1,020261			382,26		390,00
	91.21.03-502 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин		маш.-ч	0,11	1,1	0,086999	0,95	1,23	1,17		0,10
	4 М										3 966,06
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м³	1,2		0,8628	114,64	1	114,64		98,91
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,36		0,25884	41,38	1,33	55,04		14,25
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	0,153		0,110007			7,98		0,88
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	0,6		0,4314	155,63	0,9	140,07		60,43
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	8		5,752	174,93	1,15	201,17		1 157,13
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,000072	70 296,20	1,26	88 573,21		0,64
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000719	231 787,35	1,51	349 998,90		25,16
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием пнутых профилей и круглых труб		т	0,023		0,016537	105 278,81	1,33	140 020,82		2 315,52
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм², диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0134453	307,84	0,82	252,43		3,39
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000216	60 258,20	0,98	59 053,04		1,28
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,0013949	136 760,00	1,01	138 127,60		192,67
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м³	0,0007		0,0005033	16 498,03	0,95	15 671,23		7,89
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0002229	51 280,15	1,89	96 919,48		21,60
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0004314	98 526,45	1,56	153 701,26		66,31
	01.7.15.02 Болты высокопрочные		т	0		0					

П.Н

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H	07.2.07.12	Конструкции стальные	m	1		0,719					
		Итого прямые затраты									19 393,44
		ФОТ									8 326,48
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					7 743,63
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					5 162,42
		Всего по позиции							44 922,80		32 299,49
170	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=719/1000	т	0,719	1	0,719					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				94,908					36 279,53
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		120	1,1	94,908			382,26		36 279,53
	2 ЭМ										1 932,31
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				1,455256					608,18
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,5	1,1	0,39545			1 589,30		628,49
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч		0,5	1,1	0,39545			513,49		203,06
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,37	1,1	1,083533					22,14
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		0,5	1,1	0,39545	13,44	1,52	20,43		343,72
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,5	1,1	0,39545			382,26		151,16
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		1	1,1	0,7909	4,35	1,29	5,61		4,44
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		30,3	1,1	23,96427			37,27		893,15
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч		0,84	1,1	0,664356	44,36	1,37	60,77		40,37
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,84	1,1	0,664356			382,26		253,96
	4 М										2 405,95
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3		2,6		1,8694	114,64	1	114,64		214,31
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,5		0,3595	41,38	1,33	55,04		19,79
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч		1,146		0,823974			7,98		6,58
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		21,5		15,4585	155,63	0,9	140,07		2 165,27
		Итого прямые затраты									41 225,97
170.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					659,63
		ФОТ									36 887,71
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					33 198,94
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					16 599,47
		Всего по позиции							127 516,01		91 684,01
171	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали СтЗсп, СтЗпс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=5050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2580 мм - 3шт; Двутавр 16Б2 L=2630 мм - 4шт; Двутавр 16Б2 L=2420 мм - 4шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(189,88+145,5+166,2+152,96)/1000	т	0,65454	1	0,65454	74 285,00	1,28	95 084,80		62 236,80
		Всего по позиции									62 236,80
172	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=46,36/1000	т	0,04636	1	0,04636			54 307,08		2 517,68
		Всего по позиции									2 517,68



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
173	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20x100x164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000 Всего по позиции	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82	
174	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12x50x100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=7,52/1000 Всего по позиции	т	0,00752	1	0,00752			54 766,21		411,84	
175	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=11,6 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 1 ОТ(ЗТ) 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т 4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6 91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м 4-100-030 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 3 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 4 М 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.15.08-0011 Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей 01.7.15.14-1046 Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм П,Н Н 07.2.06.03 Профиль направляющий угловой 08.3.09.01 Профнастил оцинкованный Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции Всего по позиции	100 м2	0,116	1	0,116						
			чел.-ч			8,0069					2 889,45	
			чел.-ч	62,75	1,1	8,0069			360,87		2 889,45	
											31,85	
			чел.-ч			0,034452					14,85	
			маш.-ч	0,12	1,1	0,015312			1 589,30		24,34	
			чел.-ч	0,12	1,1	0,015312			513,49		7,86	
			маш.-ч	0,06	1,1	0,007656	37,32	1,58	58,97		0,45	
			чел.-ч	0,06	1,1	0,007656			339,47		2,60	
			маш.-ч	0,09	1,1	0,011484			614,94		7,06	
			чел.-ч	0,09	1,1	0,011484			382,26		4,39	
											219,04	
			кВт-ч	38,36		4,44976			7,98		35,51	
			т	0,00014		0,0000162	199 827,16	1,26	251 782,22		4,08	
			100 шт	10,15		1,1774	120,96	1,26	152,41		179,45	
			м	0		0						
			м2	111,65		12,9514					3 155,19	
											2 904,30	
			%	93		93					2 701,00	
			%	62		62					1 800,67	
									66 007,41		7 656,86	
176	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5 (Материалы для строительных работ) Всего по позиции	м2	12,9514	1	12,9514	481,98	0,91	438,60		5 680,48	
Настил Нс1												
177	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500x500 мм: стальных штампованных Объем=11,6 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 1 ОТ(ЗТ) 1-100-36 Средний разряд работы 3,6 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	100 м2	0,116	1	0,116						
			чел.-ч			60,223372					21 990,56	
			чел.-ч	471,97	1,1	60,223372			365,15		21 990,56	
											171,17	
			чел.-ч			0,167156					73,11	
			маш.-ч	0,55	1,1	0,07018			1 589,30		111,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
П.Н	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,55	1,1	0,07018			513,49		36,04
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,1	0,096976			614,94		59,63
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,76	1,1	0,096976			382,26		37,07
	08.1.02.09	Конструкции стальные	т	0		0					
	Итого прямые затраты										22 234,84
	ФОТ										22 063,67
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					20 519,21
Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции			%	62		62					13 679,48
Всего по позиции									486 495,95		56 433,53
178	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=438/1000	т	0,438	1	0,438					
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЗМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 _3_гр.3											
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч			57,816					22 100,74
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	57,816			382,26		22 100,74
	2	ЗМ									1 177,12
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			0,886512					370,50
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2409			1 589,30		382,86
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,2409			513,49		123,70
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,660066	13,44	1,52	20,43		13,49
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,2409			869,19		209,39
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,2409			382,26		92,09
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,4818	4,35	1,29	5,61		2,70
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	14,59854			37,27		544,09
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,404712	44,36	1,37	60,77		24,59
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,404712			382,26		154,71
	4	М									1 465,65
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,1388	114,64	1	114,64		130,55
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,219	41,38	1,33	55,04		12,05
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,501948			7,98		4,01
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		9,417	155,63	0,9	140,07		1 319,04
Итого прямые затраты											25 114,01
178.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					401,83
ФОТ											22 471,24
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					20 224,12
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					10 112,06
Всего по позиции									127 516,03		55 852,02
179	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 11,6 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=364,24/1000	т	0,36424	1	0,36424	71 131,50	0,81	57 616,52		20 986,24
Всего по позиции											20 986,24
180	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=73,81/1000	т	0,07381	1	0,07381					4 008,41
Всего по позиции											4 008,41



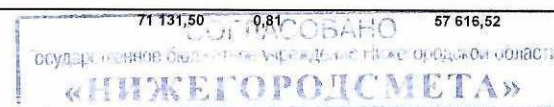
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Стойки											
181	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=493/1000	т	0,493	1	0,493					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			3,134494					1 117,73
	1-100-34 Средний разряд работы 3,4		чел.-ч	5,78	1,1	3,134494			356,59		1 117,73
	2 ЭМ										2 728,53
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			1,241867					622,74
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,88	1,1	0,477224	1 803,79	1,39	2 507,27		1 196,53
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,88	1,1	0,477224			513,49		245,05
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,14	1,1	0,075922			1 589,30		120,66
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,14	1,1	0,075922			513,49		38,99
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т		маш.-ч	1,06	1,1	0,574838	1 703,30	1,36	2 316,49		1 331,61
	4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	1,06	1,1	0,574838			513,49		295,17
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,21	1,1	0,113883			614,94		70,03
	4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,21	1,1	0,113883			382,26		43,53
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	2	1,1	1,0846	4,35	1,29	5,61		6,08
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	0,08	1,1	0,043384			83,51		3,62
	4 М										1 116,92
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		мЗ	1,95		0,96135	114,64	1	114,64		110,21
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные		т	0,00001		0,0000049	70 296,20	1,26	88 573,21		0,43
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0092191	307,84	0,82	252,43		2,33
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,0001528	51 280,15	1,89	96 919,48		14,81
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		мЗ	0,00103		0,0005078	16 496,03	0,95	15 671,23		7,96
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,005		0,002465	105 278,81	1,33	140 020,82		345,15
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	4		1,972	174,93	1,15	201,17		396,71
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,59		0,29087	41,38	1,33	55,04		16,01
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000493	231 787,35	1,51	349 998,90		17,25
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000148	60 258,20	0,98	59 053,04		0,87
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0002958	98 526,45	1,56	153 701,26		45,46
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,0009564	136 760,00	1,01	138 127,60		132,11
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	0,4		0,1972	155,63	0,9	140,07		27,62
Н	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,493					5 585,92
	Итого прямые затраты										1 740,47
	ФОТ										1 618,64
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					1 079,09
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции		%	62		62					8 283,65
	Всего по позиции								16 802,54		8 283,65
182	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=493/1000	т	0,493	1	0,493					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			65,076					24 875,95
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	65,076			382,26		24 875,95
	2 ЭМ										1 324,93

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ОТМ(ЗТМ)	чел.-ч			0,997832					417,01
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,27115			1 589,30		430,94
		4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,27115			513,49		139,23
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,742951	13,44	1,52	20,43		15,18
		91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,27115			869,19		235,68
		4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,27115			382,26		103,65
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,5423	4,35	1,29	5,61		3,04
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	16,43169			37,27		612,41
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,455532	44,36	1,37	60,77		27,68
		4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,455532			382,26		174,13
		4 М									1 649,70
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	мЗ	2,6		1,2818	114,64	1	114,64		146,95
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,2465	41,38	1,33	55,04		13,57
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,564978			7,98		4,51
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		10,5995	155,63	0,9	140,07		1 484,67
		Итого прямые затраты									28 267,59
182.1	421/пр_2020_п.75_п.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					452,29
		ФОТ									25 292,96
		Пр/812-080.0-1 НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					22 763,66
		Пр/774-080.0 СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					11 381,83
		Всего по позиции							127 515,96		62 865,37
183	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм	м	18,07	1	18,07			837,50		15 133,63
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=2,75*3+2,7*3+0,215*8									
		Всего по позиции									15 133,63
184	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=2750 мм-2шт; Труба квадратная 80х4 мм L=2700 мм-1шт)	т	0,07561	1	0,07561	56 902,50	0,91	51 781,28		3 915,18
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(50,72+24,89)/1000									
		Всего по позиции									3 915,18
185	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2807 мм-3шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2809 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2795 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=850 мм-2шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2750 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2700 мм-2шт)	т	0,15999	1	0,15999	57 361,50	0,91	52 198,97		8 351,31
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(56,43+18,82+18,73+11,40+18,43+36,18)/1000									
		Всего по позиции									8 351,31
Балки, прогоны											
186	ГЗСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м	т	0,595	1	0,595					
		Объем=595/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			9,22845					3 211,78
		1-100-32 Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14,1	1,1	9,22845			348,03		3 211,78



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		2 ЭМ									2 553,45
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			1,145375					601,62
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,06545	1 803,79	1,39	2 507,27		164,10
		4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,06545			513,49		33,61
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	1,1	0,085085			1 589,30		135,23
		4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,13	1,1	0,085085			513,49		43,69
		91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,870485			2 482,41		2 143,49
		4-100-070 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 7	чел.-ч	1,33	1,1	0,870485			547,72		476,78
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,124355			614,94		76,47
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,124355			382,26		47,54
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	1,1	0,438515	4,35	1,29	5,61		2,46
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,58	1,1	0,37961			83,51		31,70
		4 М									890,14
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	0,5		0,2975	114,64	1	114,64		34,11
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15		0,08925	41,38	1,33	55,04		4,91
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6		1,547	155,63	0,9	140,07		216,69
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3		1,785	174,93	1,15	201,17		359,09
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,000006	70 296,20	1,26	88 573,21		0,53
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000595	231 787,35	1,51	349 998,90		20,82
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,0001		0,0000595	105 278,81	1,33	140 020,82		8,33
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0111265	307,84	0,82	252,43		2,81
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000179	60 258,20	0,98	59 053,04		1,06
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0011543	136 760,00	1,01	138 127,60		159,44
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0006129	16 496,03	0,95	15 671,23		9,60
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001845	51 280,15	1,89	96 919,48		17,88
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,000357	98 526,45	1,56	153 701,26		54,87
Н		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		0,595					7 256,99
		Итого прямые затраты									3 813,40
		ФОТ									3 546,46
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 364,31
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					2 364,31
		Всего по позиции							22 130,69		13 167,76
187	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=595/1000	т	0,595	1	0,595					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов, территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			78,54					30 022,70
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1,1	78,54			382,26		30 022,70
		2 ЭМ									1 599,05
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			1,20428					503,29
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,32725			1 589,30		520,10
		4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,32725			513,49		168,04
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,896665	13,44	1,52	20,43		18,32
		91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,32725			869,19		284,44
		4-100-040 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,32725			382,26		125,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,6545	4,35	1,29	5,61		3,67
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	19,83135			37,27		739,11
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,54978	44,36	1,37	60,77		33,41
		4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,54978			382,26		210,16
		4 М									1 991,01
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,547	114,64	1	114,64		177,35
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,2975	41,38	1,33	55,04		16,37
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,68187			7,98		5,44
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		12,7925	155,63	0,9	140,07		1 791,85
		Итого прямые затраты									34 116,05
187.1	421/np_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					545,87
		ФОТ									30 525,99
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					27 473,39
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					13 736,70
		Всего по позиции							127 515,98		75 872,01
188	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160x80x4 мм	м	25,09	1	25,09			837,50		21 012,88
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=2,68*4+0,285*6+0,215*12+5,04*2									
		Всего по позиции									21 012,88
189	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80x80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80x4 мм L=5040 мм-3шт; Труба квадратная 80x4 мм L=900 мм-2шт; Труба квадратная 80x4 мм L=1000 мм-1шт)	т	0,16523	1	0,16523	56 902,50	0,91	51 781,28		8 555,82
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(139,41+16,6+9,22)/1000									
		Всего по позиции									8 555,82
190	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60x60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60x4 мм L=1250 мм-1шт; Труба квадратная 60x4 мм L=1085 мм-1шт; Труба квадратная 60x4 мм L=1060 мм-2шт)	т	0,02985	1	0,02985	57 361,50	0,91	52 198,97		1 558,14
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=(8,38+7,27+14,2)/1000									
		Всего по позиции									1 558,14
191	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_106.1	Прямоугольная труба 40x20x3 мм	м	2,36	1	2,36			167,50		395,30
		(Материалы для строительных работ)									
		Всего по позиции									395,30
192	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50x4 мм)	т	0,03349	1	0,03349			54 307,08		1 818,74
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=33,49/1000									
		Всего по позиции									1 818,74
193	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки))	т	0,0045	1	0,0045	71 131,50	0,81	57 616,52		259,27
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=4,5/1000									
		Всего по позиции									259,27

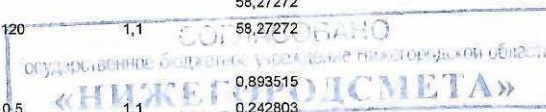


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
194	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=88,3 / 100	100 м2	0,883	1	0,883					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			10,315206					4 355,08
		1-100-47 Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,31	2,2	10,315206			422,20		4 355,08
		2 ЭМ									58,15
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,038852					15,96
		91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	2,2	0,019426	6,62	1,52	10,06		0,20
		91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,019426			1 618,58		31,44
		4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	2,2	0,019426			439,32		8,53
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	2,2	0,019426			614,94		11,95
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	2,2	0,019426			382,26		7,43
		91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	2,2	2,175712	4,52	1,48	6,69		14,56
		4 М									1 854,03
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,009	2	0,015894	51 280,15	1,89	96 919,48		1 540,44
		14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0015	2	0,002649	75 885,63	1,56	118 381,58		313,59
		Итого прямые затраты									6 283,22
		ФОТ									4 371,04
		Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					4 108,78
		Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					2 229,23
		Всего по позиции							14 293,58		12 621,23
195	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,883	1	0,883					
		Объем=88,3 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			2,068869					746,59
		1-100-35 Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,13	1,1	2,068869			360,87		746,59
		2 ЭМ									26,01
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,019426					7,98
		91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	1,1	0,009713	6,62	1,52	10,06		0,10
		91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,009713			1 618,58		15,72
		4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,009713			439,32		4,27
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,009713			614,94		5,97
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,009713			382,26		3,71
		91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	0,631345	4,52	1,48	6,69		4,22
		4 М									940,30
		14.4.04.08-0001 Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,007947	80 322,25	1,29	103 615,70		823,43
		14.5.09.11-0102 Уайт-спирит	кг	1,4		1,2362	60,60	1,56	94,54		116,87
		Итого прямые затраты									1 720,88
		ФОТ									754,57
		Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					709,30
		Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					384,83
		Всего по позиции							3 188,01		2 815,01



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Итого по разделу 8 Каркас павильона №12 :									
		Всего прямые затраты (справочно)									353 813,26
		в том числе:									
		Оплата труда рабочих									153 218,77
		Эксплуатация машин									18 703,47
		Оплата труда машинистов (Отм)									5 933,06
		Материалы									175 957,96
		Строительные работы									290 677,07
		в том числе:									
		оплата труда									39 939,85
		эксплуатация машин и механизмов									12 670,06
		оплата труда машинистов (Отм)									4 034,08
		материалы									166 386,03
		накладные расходы									40 947,02
		сметная прибыль									26 700,03
		Монтажные работы									286 273,41
		в том числе:									
		оплата труда									113 278,92
		эксплуатация машин и механизмов									6 033,41
		оплата труда машинистов (Отм)									1 898,98
		материалы									9 571,93
		накладные расходы									103 660,11
		сметная прибыль									51 830,06
		Всего ФОТ (справочно)									159 151,83
		Всего накладные расходы (справочно)									144 607,13
		Всего сметная прибыль (справочно)									78 530,09
		Всего по разделу 8 Каркас павильона №12									576 950,48
		справочно:									
		Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН									36 541,81
		Затраты труда рабочих					404,731932				
		Затраты труда машинистов					13,336301				
Раздел 9. Каркас павильона №13											
Рама основания Рм1											
196	ГЭСН09-03-037-01	Монтаж рам коробчатого сечения пролетом до 24 м	т	0,44146	1	0,44146					
		Объем=441,46/1000									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				9,4644609					3 455,95
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	19,49		1,1	9,4644609			365,15		3 455,95
	2 ЭМ										4 359,88
	ОТМ(ЗТм)	чел.-ч				3,7731585					1 656,44
	91.03.19-092 Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,13		1,1	0,5487348	4,78	1,23	5,88		3,23
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04		1,1	0,0194242	1 803,79	1,39	2 507,27		48,70
	4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,04		1,1	0,0194242			513,49		9,97
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,0582727			513,49		92,61
	4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12		1,1	0,0582727			513,49		29,92
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,2		1,1	1,5539392	1 703,30	1,36	2 316,49		3 599,68
	4-100-060 ОТМ(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	3,2		1,1	1,5539392			513,49		797,93
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,12		1,1	0,0582727			2,81		0,16
	91.06.09-061 Подмости самоходные, высота подъема 12 м	маш.-ч	2,93		1,1	1,4228256	168,55	1,3	219,12		311,77

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	2,93	1,1	1,4228256			382,26		543,89
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,0922651			614,94		56,74
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,0922651			382,26		35,27
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68	1,1	0,8158181	4,35	1,29	5,61		4,58
		91.18.01-007 Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м³/мин	маш.-ч	1,29	1,1	0,6264317			386,88		242,35
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	1,29	1,1	0,6264317			382,26		239,46
		91.21.03-502 Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,11	1,1	0,0534167	0,95	1,23	1,17		0,06
		4 М									2 435,11
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м³	1,2		0,529752	114,64	1	114,64		60,73
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36		0,1589256	41,38	1,33	55,04		8,75
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	0,153		0,0675434			7,98		0,54
		01.7.11.07-0227 Electroды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6		0,264876	155,63	0,9	140,07		37,10
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8		3,53168	174,93	1,15	201,17		710,47
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000044	70 296,20	1,26	88 573,21		0,39
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000441	231 787,35	1,51	349 998,90		15,43
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием путей профилей и круглых труб	т	0,023		0,0101536	105 278,81	1,33	140 020,82		1 421,72
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм², диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0082553	307,84	0,82	252,43		2,08
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000132	60 258,20	0,98	59 053,04		0,78
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0008564	136 760,00	1,01	138 127,60		118,29
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м³	0,0007		0,000309	16 496,03	0,95	15 671,23		4,84
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001369	51 280,15	1,89	96 919,48		13,27
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002649	98 526,45	1,56	153 701,26		40,72
П,Н		01.7.15.02 Болты высокопрочные	т	0		0					
Н		07.2.07.12 Конструкции стальные	т	1		0,44146					
		Итого прямые затраты									11 907,38
		ФОТ									5 112,39
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					4 754,52
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					3 169,68
		Всего по позиции							44 922,71		19 831,58
197	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=441,46/1000	т	0,44146	1	0,44146					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			58,27272					22 275,33
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	58,27272			382,26		22 275,33
	2 ЭМ										1 186,42
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			0,893515					373,42
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,242803			1 589,30		385,89
	4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,242803			513,49		124,68
	91.06.03-082 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,6652802	13,44	1,52	20,43		13,59
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,242803			869,19		211,04
	4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,242803			382,26		92,81
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1	1,1	0,485606	4,35	1,29	5,61		2,72



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	14,7138618			37,27		548,39
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,407909	44,36	1,37	60,77		24,79
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,407909			382,26		155,93
	4 М										1 477,23
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,147796	114,64	1	114,64		131,58
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,22073	41,38	1,33	55,04		12,15
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,5059132			7,98		4,04
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		9,49139	155,63	0,9	140,07		1 329,46
		Итого прямые затраты									25 312,40
197.1	421/np_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					405,01
		ФОТ									22 648,75
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					20 383,88
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					10 191,94
		Всего по позиции							127 516,04		56 293,23
198	ФСБЦ-08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б (прим. Двутавр 18Б2 L=3050 мм - 2шт; Двутавр 18Б2 L=2880 мм - 2шт; Двутавр 16Б2 L=2950 мм - 4шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(114,68+108,28+186,44)/1000	т	0,4094	1	0,4094	74 285,00	1,28	95 084,80		38 927,72
		Всего по позиции									38 927,72
199	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=18/1000	т	0,018	1	0,018			54 307,08		977,53
		Всего по позиции									977,53
200	ФСБЦ-08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм (прим. Лист 20х100х164 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=10,3/1000	т	0,0103	1	0,0103			54 157,01		557,82
		Всего по позиции									557,82
201	ФСБЦ-08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм (прим. Лист 12х50х100 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=3,76/1000	т	0,00376	1	0,00376			54 766,21		205,92
		Всего по позиции									205,92
202	ГЭСН09-05-011-01	Облицовка ограждений балконов и лоджий стальным профилированным листом /прим. утепление рамы Рм1/ Объем=7,61 / 100	100 м2	0,0761	1	0,0761					
	421/np_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			5,2528025					1 895,58
	1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	62,75	1,1	5,2528025			360,87		1 895,58
	2 ЭМ										20,89
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,0226017					9,75
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,0100452			1 589,30		15,96
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,0100452			513,49		5,16
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,06	1,1	0,0050226	37,32	1,58	58,97		0,30



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
П,Н Н	4-100-030	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,06	1,1	0,0050226			339,47		1,71
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	1,1	0,0075339			614,94		4,63
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,09	1,1	0,0075339			382,26		2,88
	4 М										143,71
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,36		2,919196			7,98		23,30
	01.7.15.08-0011	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей	т	0,00014		0,0000107	199 827,16	1,26	251 782,22		2,69
	01.7.15.14-1046	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм	100 шт	10,15		0,772415	120,96	1,26	152,41		117,72
	07.2.06.03	Профиль направляющий угловой	м	0		0					
	08.3.09.01	Профнастил оцинкованный	м2	111,65		8,496565					
	Итого прямые затраты										2 069,93
	ФОТ										1 905,33
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 771,96
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 181,30
Всего по позиции										66 007,75	5 023,19
203	ФСБЦ-08.3.09.01-0112	Профнастил оцинкованный НС35-1000-0,5	м2	8,496565	1	8,496565	481,98	0,91	438,60		3 726,59
(Материалы для строительных работ)											
Всего по позиции											3 726,59
Настил Нс1											
204	ГЭСН09-03-049-01	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных	100 м2	0,078	1	0,078					
Объем=7,8 / 100											
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1											
3_гр.3											
П,Н	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			40,495026					14 786,76
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	471,97	1,1	40,495026			365,15		14 786,76
	2 ЭМ										115,10
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,112398					49,16
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	1,1	0,04719			1 589,30		75,00
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,55	1,1	0,04719			513,49		24,23
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,1	0,065208			614,94		40,10
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,76	1,1	0,065208			382,26		24,93
	08.1.02.09	Конструкции стальные	т	0		0					
	Итого прямые затраты										14 951,02
	ФОТ										14 835,92
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					13 797,41
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					9 198,27
Всего по позиции										486 496,15	37 946,70
205	ГЭСНм36-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	т	0,2957	1	0,2957					
Объем=295,7/1000											
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1											
3_гр.3											
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			39,0324					14 920,53
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1,1	39,0324			382,26		14 920,53
	2 ЭМ										794,68
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,5984968					250,12
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,162635			1 589,30		258,48
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,162635			513,49		83,51
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,4456199	13,44	1,52	20,43		9,10
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,162635			869,19		141,36
	Итого прямые затраты										14 920,53
	ФОТ										14 835,92
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					13 797,41
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					9 198,27
Всего по позиции										486 496,15	37 946,70

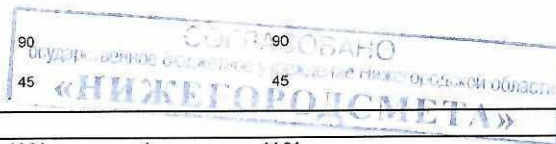
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,162635			382,26		62,17
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,32527	4,35	1,29	5,61		1,82
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	9,855681			37,27		367,32
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,2732268	44,36	1,37	60,77		16,60
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,2732268			382,26		104,44
		4 М									989,48
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,76882	114,64	1	114,64		88,14
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,14785	41,38	1,33	55,04		8,14
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,3388722			7,98		2,70
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		6,35755	155,63	0,9	140,07		890,50
		Итого прямые затраты									16 954,81
205.1	421/пр_2020_п.75_пл.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					271,28
		ФОТ									15 170,65
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					13 653,59
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					6 826,79
		Всего по позиции							127 515,96		37 706,47
206	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 4мм, площадь 7,8 м2) (Материалы для строительных работ) Объем=244,92/1000	т	0,24492	1	0,24492	71 131,50	0,81	57 616,52		14 111,44
		Всего по позиции									14 111,44
207	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=50,81/1000	т	0,05081	1	0,05081			54 307,08		2 759,34
		Всего по позиции									2 759,34
Стойки											
208	ГЭСН09-03-012-12	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м Объем=258,8/1000	т	0,2588	1	0,2588					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			1,6454504					586,75
		1-100-34 Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	5,78	1,1	1,6454504			356,59		586,75
		2 ЭМ									1 432,34
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			0,6519172					326,91
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,88	1,1	0,2505184	1 803,79	1,39	2 507,27		628,12
		4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,88	1,1	0,2505184			513,49		128,64
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14	1,1	0,0398552			1 589,30		63,34
		4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,14	1,1	0,0398552			513,49		20,47
		91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,06	1,1	0,3017608	1 703,30	1,36	2 316,49		699,03
		4-100-060 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	1,06	1,1	0,3017608			513,49		154,95
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	1,1	0,0597828			614,94		36,76
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,21	1,1	0,0597828			382,26		22,85
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2	1,1	0,56936	4,35	1,29	5,61		3,19
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,08	1,1	0,0227744			83,51		1,90
		4 М									586,33
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,95		0,50466	114,64	1	114,64		57,85



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000026	70 296,20	1,26	88 573,21		0,23
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0048396	307,84	0,82	252,43		1,22
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0000802	51 280,15	1,89	96 919,48		7,77
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0002666	16 496,03	0,95	15 671,23		4,18
	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,001294	105 278,81	1,33	140 020,82		181,19
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		1,0352	174,93	1,15	201,17		208,25
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,152692	41,38	1,33	55,04		8,40
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000259	231 787,35	1,51	349 998,90		9,06
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000078	60 258,20	0,98	59 053,04		0,46
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0001553	98 526,45	1,56	153 701,26		23,87
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0005021	136 760,00	1,01	138 127,60		69,35
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,4		0,10352	155,63	0,9	140,07		14,50
H	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,2588					
		Итого прямые затраты									2 932,33
		ФОТ									913,66
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					849,70
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					566,47
		Всего по позиции							16 802,55		4 348,50
209	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=258,8/1000	т	0,2588	1	0,2588					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			34,1616					13 058,61
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	34,1616			382,26		13 058,61
	2 ЭМ										695,52
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,5238112					218,91
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,14234			1 589,30		226,22
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,14234			513,49		73,09
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,3900116	13,44	1,52	20,43		7,97
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,14234			869,19		123,72
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,14234			382,26		54,41
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1	1,1	0,28468	4,35	1,29	5,61		1,60
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		маш.-ч	30,3	1,1	8,625804			37,27		321,48
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт		маш.-ч	0,84	1,1	0,2391312	44,36	1,37	60,77		14,53
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,84	1,1	0,2391312			382,26		91,41
	4 М										866,01
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	2,6		0,67288	114,64	1	114,64		77,14
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,5		0,1294	41,38	1,33	55,04		7,12
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	1,146		0,2965848			7,98		2,37
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	21,5		5,5642	155,63	0,9	140,07		779,38
		Итого прямые затраты									14 839,05
209.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					237,43
		ФОТ									13 277,52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					11 949,77
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					5 974,88
		Всего по позиции							127 515,96		33 001,13
210	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,75*2+2,7*2+0,215*4 Всего по позиции	м	11,76	1	11,76			837,50		9 849,00
211	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=2800 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=25,82/1000 Всего по позиции	т	0,02582	1	0,02582	56 902,50	0,91	51 781,28		1 336,99
212	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2815 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2807 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=2700 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=1130 мм-1шт; Труба квадратная 60х4 мм L=310 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(18,86+18,81+18,09+7,57+2,08)/1000 Всего по позиции	т	0,06541	1	0,06541	57 361,50	0,91	52 198,97		3 414,33
Балки, прогоны											
213	ГЭСН09-03-015-01	Монтаж прогонов при шаге ферм до 12 м при высоте здания: до 25 м Объем=361,1/1000 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1	т	0,3611	1	0,3611					
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			5,600661					1 949,20
		1-100-32 Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14,1	1,1	5,600661			348,03		1 949,20
		2 ЭМ									1 549,66
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,6951175					365,12
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,039721	1 803,79	1,39	2 507,27		99,59
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,039721			513,49		20,40
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	1,1	0,0516373			1 589,30		82,07
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,13	1,1	0,0516373			513,49		26,52
		91.05.06-008 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,5282893			2 462,41		1 300,86
		4-100-070 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 7	чел.-ч	1,33	1,1	0,5282893			547,72		289,35
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,0754699			614,94		46,41
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,0754699			382,26		28,85
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	1,1	0,2661307	4,35	1,29	5,61		1,49
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,58	1,1	0,2303818			83,51		19,24
		4 М									540,21
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	0,5		0,18055	114,64	0,01	114,64		20,70
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15		0,054165	41,38	1,33	55,04		2,98
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6		0,93886	155,63	0,9	140,07		131,51
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3		1,0833	174,93	1,15	201,17		217,93
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000036	70 296,20	1,26	88 573,21		0,32
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000361	231 787,35	1,51	349 998,90		12,63
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием пнутых профилей и круглых труб	т	0,0001		0,0000361	105 278,81	1,33	140 020,82		5,05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0067526	307,84	0,82	252,43		1,70
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000100	60 259,20	0,98	59 053,04		0,64
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0007005	136 760,00	1,01	136 127,60		96,76
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0003719	16 496,03	0,95	15 671,23		5,83
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001119	51 280,15	1,89	96 919,48		10,85
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002167	98 526,45	1,56	153 701,26		33,31
H	07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1		0,3611					
		Итого прямые затраты									4 404,19
		ФОТ									2 314,32
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					2 152,32
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					1 434,88
		Всего по позиции							22 130,68		7 991,39
214	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=361,1/1000	т	0,3611	1	0,3611					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			47,6652					18 220,50
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	47,6652			382,26		18 220,50
	2 ЭМ										970,46
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,7308664					305,44
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,198605			1 589,30		315,64
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,198605			513,49		101,98
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,5441777	13,44	1,52	20,43		11,12
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,198605			869,19		172,63
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,198605			382,26		76,92
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,39721	4,35	1,29	5,61		2,23
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	12,035463			37,27		448,56
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,3336564	44,36	1,37	60,77		20,28
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,3336564			382,26		127,54
	4 М										1 208,32
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,93886	114,64	1	114,64		107,63
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,18055	41,38	1,33	55,04		9,94
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,4138206			7,98		3,30
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		7,76365	155,63	0,9	140,07		1 087,45
		Итого прямые затраты									20 704,72
214.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					331,28
		ФОТ									18 525,94
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					16 673,35
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					8 336,67
		Всего по позиции							127 515,98		46 046,02
215	ТЦ_23.3.08.02_54_540207615_0_09.10.2025_02_105.1	Прямоугольная труба 160х80х4 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,98*2+0,285*4+0,215*4+3,04*2	м	14,04	1	14,04			837,50		11 758,50

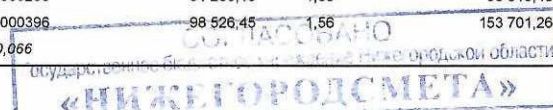


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		Всего по позиции									11 758,50	
216	ФСБЦ-23.3.08.01-0117	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 80х80 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 80х4 мм L=3040 мм-3шт; Труба квадратная 80х4 мм L=900 мм-1шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(84,1+8,3)/1000 Всего по позиции	т	0,0924	1	0,0924	56 902,50	0,91	51 781,28		4 784,59	
217	ФСБЦ-23.3.08.01-0050	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 4 мм (прим. Труба квадратная 60х4 мм L=2,88 мм-2шт) (Материалы для строительных работ) Объем=38,6/1000 Всего по позиции	т	0,0386	1	0,0386	57 361,50	0,91	52 198,97		2 014,88	
218	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х4 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=30,07/1000 Всего по позиции	т	0,03007	1	0,03007			54 307,08		1 633,01	
219	ФСБЦ-08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (прим. Лист толщиной 3мм (заглушки)) (Материалы для строительных работ) Объем=3,3/1000 Всего по позиции	т	0,0033	1	0,0033	71 131,50	0,81	57 616,52		190,13	
220	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 Объем=54 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-47 Средний разряд работы 4,7 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М 14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021 14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Всего по позиции	100 м2	0,54	1	0,54						190,13
			чел.-ч			6,30828					2 663,36	
			чел.-ч	5,31	2,2	6,30828			422,20		2 663,36	
			чел.-ч			0,02376					35,56	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,01188	6,62	1,52	10,06		9,76	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,01188			1 618,58		0,12	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,01188			439,32		19,23	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,01188			614,94		5,22	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,01188			382,26		7,31	
			маш.-ч	1,12	2,2	1,33056	4,52	1,48	6,69		4,54	
											8,90	
			т	0,009	2	0,00972	51 280,15	1,89	96 919,48		1 133,84	
			т	0,0015	2	0,00162	75 885,63	1,56	118 381,58		942,06	
		Итого прямые затраты									191,78	
		ФОТ									3 842,52	
		Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					2 673,12	
		Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					2 512,73	
		Всего по позиции							14 293,59		1 363,29	
221	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,54	1	0,54					7 718,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Объем=54 / 100										
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1										
	.3_гр.3										
	1 ОТ(ЗТ)										
	1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,13	1,1	1,26522			360,87		456,58
	2 ЭМ										
	ОТм(ЗТм)										
	91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	1,1	0,00594	6,62	1,52	10,06		0,06
	91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,00594			1 618,58		9,61
	4-100-050	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5	чел.-ч	0,01	1,1	0,00594			439,32		2,61
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	1,1	0,00594			614,94		3,65
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,01	1,1	0,00594			382,26		2,27
	91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,1	0,3861	4,52	1,48	6,69		2,58
	4 М										
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,00486	80 322,25	1,29	103 615,70		575,04
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		0,756	60,60	1,56	94,54		503,57
	Итого прямые затраты										
	ФОТ										
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					433,77
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					235,34
	Всего по позиции										
											3 187,98
											1 721,51
	Итого по разделу 9 Каркас павильона №13 :										
	Всего прямые затраты (справочно)										
	в том числе:										
	Оплата труда рабочих										
	Эксплуатация машин										
	Оплата труда машинистов (Отм)										
	Материалы										
	Строительные работы										
	в том числе:										
	оплата труда										
	эксплуатация машин и механизмов										
	оплата труда машинистов (Отм)										
	материалы										
	накладные расходы										
	сметная прибыль										
	Монтажные работы										
	в том числе:										
	оплата труда										
	эксплуатация машин и механизмов										
	оплата труда машинистов (Отм)										
	материалы										
	накладные расходы										
	сметная прибыль										
	Всего ФОТ (справочно)										
	Всего накладные расходы (справочно)										
	Всего сметная прибыль (справочно)										
	Всего по разделу 9 Каркас павильона №13										

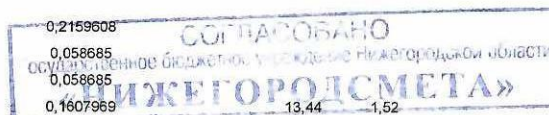


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		справочно:									
		Материальные ресурсы, отсутствующие в ФРСН									21 607,50
		Затраты труда рабочих				249,1638208					
		Затраты труда машинистов				8,0375223					
Раздел 10. Площадки Пл1, Пл2. Пандус Пн1											
Площадка Пл1											
222	ГЭСН09-03-039-05	Монтаж опорных конструкций: этажерочного типа Объем=66/1000	т	0,066	1	0,066					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										
	1 ОТ(3Т)	чел.-ч				1,25598					469,36
	1-100-38 Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		17,3	1,1	1,25598			373,70		469,36
	2 ЭМ										247,97
	ОТм(3Тм)	чел.-ч				0,106722					52,99
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,1	1,1	0,00726	1 803,79	1,39	2 507,27		18,20
	4-100-060 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч		0,1	1,1	0,00726			513,49		3,73
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,12	1,1	0,008712			1 589,30		13,85
	4-100-060 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч		0,12	1,1	0,008712			513,49		4,47
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,06	1,1	0,076956	1 703,30	1,36	2 316,49		178,27
	4-100-060 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч		1,06	1,1	0,076956			513,49		39,52
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,86	1,1	0,062436	13,44	1,52	20,43		1,28
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,19	1,1	0,013794			614,94		8,48
	4-100-040 ОТм(3Тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,19	1,1	0,013794			382,26		5,27
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		2,24	1,1	0,162624	4,35	1,29	5,61		0,91
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч		4,45	1,1	0,32307			83,51		26,98
	4 М										409,72
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3		1,95		0,1287	114,64	1	114,64		14,75
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,59		0,03894	41,38	1,33	55,04		2,14
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч		2,175		0,14355			7,98		1,15
	01.7.11.07-0036 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг		31		2,046	142,68	0,9	128,41		262,73
	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг		4		0,264	174,93	1,15	201,17		53,11
	01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т		0,00001		0,0000007	70 296,20	1,26	88 573,21		0,06
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т		0,0001		0,0000066	231 787,35	1,51	349 998,90		2,31
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т		0,005		0,00033	105 278,81	1,33	140 020,82		46,21
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м		0,0187		0,0012342	307,84	0,82	252,43		0,31
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т		0,00003		0,000002	60 258,20	0,98	59 053,04		0,12
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 40У, № 40П	т		0,00194		0,000128	136 760,00	1,01	138 127,60		17,68
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3		0,00103		0,000068	16 496,03	0,95	15 671,23		1,07
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т		0,00031		0,0000205	51 280,15	1,89	96 919,48		1,99
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т		0,0006		0,0000396	98 526,45	1,56	153 701,26		6,09
Н	07.2.07.11	Конструкции стальные	т	1		0,066					
	Итого прямые затраты										1 180,04
	ФОТ										522,35
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%		93		93					485,79
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%		62		62					323,86
	Всего по позиции								30 146,82		1 989,69



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
223	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=66/1000	т	0,066	1	0,066					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			8,712					3 330,25
	1-100-40 Средний разряд работы 4,0		чел.-ч	120	1,1	8,712			382,26		3 330,25
	2 ЭМ										177,38
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,133584					55,83
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,0363			1 589,30		57,69
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,5	1,1	0,0363			513,49		18,64
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	1,37	1,1	0,099462	13,44	1,52	20,43		2,03
	91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т		маш.-ч	0,5	1,1	0,0363			869,19		31,55
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,5	1,1	0,0363			382,26		13,88
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1	1,1	0,0726	4,35	1,29	5,61		0,41
	91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		маш.-ч	30,3	1,1	2,19978			37,27		81,99
	91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт		маш.-ч	0,84	1,1	0,060984	44,36	1,37	60,77		3,71
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,84	1,1	0,060984			382,26		23,31
	4 М										220,85
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	2,6		0,1716	114,64	1	114,64		19,67
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,5		0,033	41,38	1,33	55,04		1,82
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	1,146		0,075636			7,98		0,60
	01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	21,5		1,419	155,63	0,9	140,07		198,76
	Итого прямые затраты										3 784,31
223.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					60,55
	ФОТ										3 386,08
	Пр/812-080.0-1 НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз		%	90		90					3 047,47
	Пр/774-080.0 СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз		%	45		45					1 523,74
	Всего по позиции								127 516,21		8 416,07
224	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прил. Уголок 50х5 мм L=1380мм-5шт, L=1170мм-4шт, L=400мм-6шт, L=250мм-12шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(26+17,64+9,06+11,28)/1000	т	0,06398	1	0,06398			54 307,08		3 474,57
	Всего по позиции										3 474,57
225	ФСБЦ-08.4.03.03-0004	Прокат арматурный для железобетонных конструкций, класс А500С, диаметр 12 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2/1000	т	0,002	1	0,002			50 121,63		100,24
	Всего по позиции										100,24
Площадка Пн2											
226	ГЭСН09-03-039-05	Монтаж опорных конструкций: этажерочного типа Объем=106,7/1000	т	0,1067	1	0,1067					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			2,030501					758,80
	1-100-38 Средний разряд работы 3,8		чел.-ч	17,3	1,1	2,030501			373,70		758,80
	2 ЭМ										400,87
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,1725339					85,66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,011737	1 803,79	1,39	2 507,27		29,43
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,011737			513,49		6,03
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,0140844			1 589,30		22,38
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,0140844			513,49		7,23
	91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,06	1,1	0,1244122	1 703,30	1,36	2 316,49		288,20
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	1,06	1,1	0,1244122			513,49		63,88
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,86	1,1	0,1009382	13,44	1,52	20,43		2,06
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,0223003			614,94		13,71
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,0223003			382,26		8,52
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,24	1,1	0,2629088	4,35	1,29	5,61		1,47
	91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	4,45	1,1	0,5222965			83,51		43,62
	4 М										662,35
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,95		0,208065	114,64	1	114,64		23,85
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,062953	41,38	1,33	55,04		3,46
	01.7.03.04-0001	Электрэнергия	кВт-ч	2,175		0,2320725			7,98		1,85
	01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	31		3,3077	142,68	0,9	128,41		424,74
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		0,4268	174,93	1,15	201,17		85,86
	01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000011	70 296,20	1,26	88 573,21		0,10
	01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000107	231 787,35	1,51	349 998,90		3,74
	07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,0005335	105 278,81	1,33	140 020,82		74,70
	08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0019953	307,84	0,82	252,43		0,50
	08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000032	60 258,20	0,98	59 053,04		0,19
	08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,000207	136 760,00	1,01	138 127,60		28,59
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0001099	16 496,03	0,95	15 671,23		1,72
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0000331	51 280,15	1,89	96 919,48		3,21
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,000064	98 526,45	1,56	153 701,26		9,84
H	07.2.07.11	Конструкции стальные	т	1		0,1067					
		Итого прямые затраты									1 907,68
		ФОТ									844,46
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					785,35
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					523,57
		Всего по позиции							30 146,20		3 216,60
227	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=106,7/1000	т	0,1067	1	0,1067					
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3		Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов; территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			14,0844					5 383,90
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	14,0844			382,26		5 383,90
	2 ЭМ										286,76
	ОТМ(Зтм)		чел.-ч			0,2159608					90,25
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,058685			1 589,30		93,27
	4-100-060	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,058685			513,49		30,13
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,1607969	13,44	1,52	20,43		3,29
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,058685			869,19		51,01
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,058685			382,26		22,43



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,11737	4,35	1,29	5,61		0,66
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	3,556311			37,27		132,54
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,0985908	44,36	1,37	60,77		5,99
		4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,0985908			382,26		37,69
		4 М									357,05
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,27742	114,64	1	114,64		31,80
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,05335	41,38	1,33	55,04		2,94
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,1222782			7,98		0,98
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		2,29405	155,63	0,9	140,07		321,33
		Итого прямые затраты									6 117,96
227.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					97,89
		ФОТ									5 474,15
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					4 926,74
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					2 463,37
		Всего по позиции							127 516,03		13 605,96
228	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х5 мм L=1660мм-6шт, L=1930мм-4шт, L=490мм-8шт, L=500мм-4шт, L=250мм-16шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(37,56+29,12+14,80+7,56+15,04)/1000	т	0,10408	1	0,10408			54 307,08		5 652,28
		Всего по позиции									5 652,28
229	ФСБЦ-08.4.03.03-0004	Прокат арматурный для железобетонных конструкций, класс А500С, диаметр 12 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,66/1000	т	0,00266	1	0,00266			50 121,63		133,32
		Всего по позиции									133,32
Площадка ПлЗ											
230	ГЭСН09-03-039-05	Монтаж опорных конструкций: этажерочного типа Объем=491,9/1000	т	0,4919	1	0,4919					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			9,360857					3 498,15
		1-100-38 Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	17,3	1,1	9,360857			373,70		3 498,15
		2 ЭМ									1 848,11
		ОТМ(ЗТМ)	чел.-ч			0,7954023					394,93
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,054109	1 803,79	1,39		2 507,27		135,67
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,054109				513,49		27,78
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,0649308				1 589,30		103,19
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,0649308				513,49		33,34
	91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,06	1,1	0,5735554	1 703,30	1,36		2 316,49		1 328,64
	4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	1,06	1,1	0,5735554				513,49		294,51
	91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,86	1,1	0,4653374	13,44	1,52		20,43		9,51
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,1028071				614,94		63,22
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,1028071				382,26		39,30
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,24	1,1	1,2120416	4,35	1,29		5,61		6,80
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	4,45	1,1	2,4078505				83,51		201,08
	4 М										3 053,52
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,95		0,959205	114,64	1		114,64		109,96



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,290221	41,38	1,33	55,04		15,97
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	2,175		1,0698825			7,98		8,54
		01.7.11.07-0036 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	31		15,2489	142,68	0,9	128,41		1 958,11
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		1,9676	174,93	1,15	201,17		395,82
		01.7.15.08-0111 Газоди строительные	т	0,00001		0,0000049	70 296,20	1,26	88 573,21		0,43
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000492	231 787,35	1,51	349 998,90		17,22
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,0024595	105 278,81	1,33	140 020,82		344,38
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0091985	307,84	0,82	252,43		2,32
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000148	60 258,20	0,98	59 053,04		0,87
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0009543	136 760,00	1,01	138 127,60		131,82
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0005067	16 496,03	0,95	15 671,23		7,94
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0001525	51 280,15	1,89	96 919,48		14,78
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0002951	98 526,45	1,56	153 701,26		45,36
N		07.2.07.11 Конструкции стальные	т	1		0,4919					
		Итого прямые затраты									8 794,71
		ФОТ									3 893,08
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					3 620,56
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					2 413,71
		Всего по позиции							30 146,33		14 828,98
231	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=491,9/1000	т	0,4919	1	0,4919					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			64,9308					24 820,45
		1-100-40 Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	64,9308			382,26		24 820,45
		2 ЭМ									1 321,98
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,9956056					416,08
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,270545			1 589,30		429,98
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,270545			513,49		138,92
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,7412933	13,44	1,52	20,43		15,14
		91.14.02-002 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,270545			869,19		235,16
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,270545			382,26		103,42
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,54109	4,35	1,29	5,61		3,04
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	16,395027			37,27		611,04
		91.21.16-001 Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,4545156	44,36	1,37	60,77		27,62
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,4545156			382,26		173,74
		4 М									1 646,02
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	2,6		1,27894	114,64	1	114,64		146,62
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,24595	41,38	1,33	55,04		13,54
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,5637174			7,98		4,50
		01.7.11.07-0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		10,57585	155,63	0,9	140,07		1 481,36
		Итого прямые затраты									28 204,53
231.1	421/пр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					451,28
		ФОТ									25 236,53



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					22 712,88
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					11 356,44
		Всего по позиции							127 516,02		62 725,13
232	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х5 мм L=1380мм-5шт, L=870мм-4шт, L=400мм-6шт, L=250мм-12шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(26+13,12+9,06+11,28)*8/1000 Всего по позиции	т	0,47568	1	0,47568			54 307,08		25 832,79
233	ФСБЦ-08.4.03.03-0004	Прокат арматурный для железобетонных конструкций, класс А500С, диаметр 12 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2*8/1000 Всего по позиции	т	0,016	1	0,016			50 121,63		801,95
Пандус Пн1											
234	ГЭСН09-03-039-05	Монтаж опорных конструкций: этажерочного типа Объем=96,5/1000 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 3_гр.3 1 ОТ(ЗТ) 1-100-38 Средний разряд работы 3,8 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т 4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т 4-100-080 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6 91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т 4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А 4 М 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0036 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм 01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные 01.7.15.06-0111 Гвозди строительные 01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм 07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием пнутых профилей и круглых труб 08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм 08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм 08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,0965	1	0,0965					
		Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			1,836395					686,26
		1-100-38 Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	17,3	1,1	1,836395			373,70		686,26
		2 ЭМ									362,55
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,1560405					77,48
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,010615	1 803,79	1,39	2 507,27		26,61
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,010615			513,49		5,45
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	1,1	0,012738			1 589,30		20,24
		4-100-080 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12	1,1	0,012738			513,49		6,54
		91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,06	1,1	0,112519	1 703,30	1,36	2 316,49		260,65
		4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	1,06	1,1	0,112519			513,49		57,78
		91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,86	1,1	0,091289	13,44	1,52	20,43		1,87
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,0201685			614,94		12,40
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,0201685			382,26		7,71
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,24	1,1	0,237776	4,35	1,29	5,61		1,33
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	4,45	1,1	0,4723675			83,51		39,45
		4 М									599,05
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	м3	1,95		0,188175	114,64	1	114,64		21,57
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59		0,056935	41,38	1,33	55,04		3,13
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	2,175		0,2098875			7,98		1,67
		01.7.11.07-0036 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	31		2,9915	142,68	0,9	128,41		384,14
		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4		0,386	174,93	1,15	201,17		77,65
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,000001	70 296,20	1,26	88 573,21		0,09
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000097	231 787,35	1,51	349 998,90		3,39
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием пнутых профилей и круглых труб	т	0,005		0,0004825	105 278,81	1,33	140 020,82		67,56
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0018046	307,84	0,82	252,43		0,46
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000029	60 258,20	0,98	59 053,04		0,17
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0001872	136 760,00	1,01	138 127,60		25,86



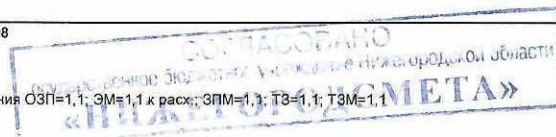
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103		0,0000994	16 496,03	0,95	15 671,23		1,56
	14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,0000299	51 280,15	1,89	96 919,48		2,90
	14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0000579	98 526,45	1,56	153 701,26		8,90
N	07.2.07.11	Конструкции стальные	т	1		0,0965					1 725,34
		Итого прямые затраты									763,74
		ФОТ									710,28
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					473,52
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					2 909,14
		Всего по позиции							30 146,53		
235	ГЭСНм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) Объем=96,5/1000	т	0,0965	1	0,0965					
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									4 869,23
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч			12,738					4 869,23
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	120	1,1	12,738			382,26		259,34
	2	ЭМ									81,62
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,195316					84,35
	91.05.05-01	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,053075			1 589,30		27,25
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,5	1,1	0,053075			513,49		2,97
	91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,37	1,1	0,1454255	13,44	1,52	20,43		46,13
	91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,053075			869,19		20,29
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,053075			382,26		0,60
	91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,1	0,10615	4,35	1,29	5,61		119,87
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,3	1,1	3,216345			37,27		5,42
	91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,84	1,1	0,089166	44,36	1,37	60,77		34,08
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,84	1,1	0,089166			382,26		322,91
	4	М									28,76
	01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,6		0,2509	114,64	1	114,64		2,66
	01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,5		0,04825	41,38	1,33	55,04		0,88
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,146		0,110589			7,98		290,61
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5		2,07475	155,63	0,9	140,07		5 533,10
		Итого прямые затраты									88,53
235.1	421/нр_2020_п.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2					4 950,85
		ФОТ									4 455,77
	Пр/812-080.0-1	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90					2 227,88
	Пр/774-080.0	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45					
		Всего по позиции							127 515,85		12 305,28
236	ФСБЦ-08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 35-55 мм, толщина полки 3-5 мм (прим. Уголок 50х5 мм L=2909мм-2шт, L=2220мм-2шт, L=1700мм-1шт, L=1150мм-5шт, L=490мм-6шт, L=480мм-2шт, L=250мм-12шт) (Материалы для строительных работ) Объем=(21,94+16,74+6,41+21,70+11,10+3,62+11,28)/1000	т	0,09279	1	0,09279			54 307,08		5 039,15
		Всего по позиции									66,30
237	ФСБЦ-08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм (прим. Уголок 25х3, L=1150 мм- 1шт)	т	0,00129	1	0,00129	73 426,50	0,7	51 398,55		



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		(Материалы для строительных работ) Объем=1,29/1000 Всего по позиции										
238	ФСБЦ-08.4.03.03-0004	Прокат арматурный для железобетонных конструкций, класс А500С, диаметр 12 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2,44/1000 Всего по позиции	т	0,00244	1	0,00244			50 121,63		66,30 122,30	
239	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=19 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-47 Средний разряд работы 4,7 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М 14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021 14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Всего по позиции	100 м2	0,19	1	0,19					122,30	
		чел.-ч				2,21958					937,11	
		чел.-ч	5,31	2,2		2,21958			422,20		937,11	
		чел.-ч				0,00836					12,51	
		маш.-ч	0,01	2,2		0,00418	6,62	1,52	10,06		3,44	
		маш.-ч	0,01	2,2		0,00418			1 618,58		0,04	
		чел.-ч	0,01	2,2		0,00418			439,32		6,77	
		маш.-ч	0,01	2,2		0,00418			614,94		1,84	
		чел.-ч	0,01	2,2		0,00418			382,26		2,57	
		маш.-ч	1,12	2,2		0,46816	4,52	1,48	6,69		1,60	
		т	0,009	2		0,00342					3,13	
		т	0,0015	2		0,00057	51 280,15	1,89	96 919,48		398,94	
							75 885,63	1,56	118 381,58		331,46	
											67,48	
											1 352,00	
		%	94			94					940,55	
		%	51			51					884,12	
											479,68	
240	ГЭСН13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 Объем=19 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 1 ОТ(ЗТ) 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М	100 м2	0,19	1	0,19				14 293,68		2 715,80
		чел.-ч				0,44517					160,65	
		чел.-ч	2,13	1,1		0,44517			360,87		160,65	
		чел.-ч				0,00418					5,60	
		маш.-ч	0,01	1,1		0,00209	6,62	1,52	10,06		1,72	
		маш.-ч	0,01	1,1		0,00209			1 618,58		0,02	
		чел.-ч	0,01	1,1		0,00209			439,32		0,92	
		маш.-ч	0,01	1,1		0,00209			614,94		1,29	
		чел.-ч	0,01	1,1		0,00209			382,26		0,80	
		маш.-ч	0,65	1,1		0,13585	4,52	1,48	6,69		0,91	
											202,33	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,009		0,00171	80 322,25	1,29	103 615,70		177,18
	14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,4		0,266	60,60	1,56	94,54		25,15
		Итого прямые затраты									370,30
		ФОТ									162,37
	Пр/812-013.0-1	НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94		94					152,63
	Пр/774-013.0	СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	51		51					82,81
		Всего по позиции							3 188,11		605,74
	Итого по разделу 10 Площадки Пл1, Пл2. Пандус Пн1 :										
		Всего прямые затраты (справочно)									100 891,12
		в том числе:									
		Оплата труда рабочих									44 914,16
		Эксплуатация машин									4 923,07
		Оплата труда машинистов (Отм)									1 260,00
		Материалы									49 793,89
		Строительные работы									67 488,85
		в том числе:									
		оплата труда									6 510,33
		эксплуатация машин и механизмов									2 877,61
		оплата труда машинистов (Отм)									616,22
		материалы									46 548,81
		накладные расходы									6 638,73
		сметная прибыль									4 297,15
		Монтажные работы									97 052,44
		в том числе:									
		оплата труда									38 403,83
		эксплуатация машин и механизмов									2 045,46
		оплата труда машинистов (Отм)									643,78
		материалы									3 245,08
		накладные расходы									35 142,86
		сметная прибыль									17 571,43
		Всего ФОТ (справочно)									46 174,16
		Всего накладные расходы (справочно)									41 781,59
		Всего сметная прибыль (справочно)									21 868,58
		Всего по разделу 10 Площадки Пл1, Пл2. Пандус Пн1									164 541,29
		справочно:									
		Затраты труда рабочих					117,613683				
		Затраты труда машинистов					2,7837051				
Раздел 11. Архитектурные решения											
Отделка полов павильона №1											
241	ГЭСН11-01-011-07	Устройство стяжек: из плит древесноволокнистых (прим. 2 слоя)	100 м2	0,298	1	0,298					
		Объем=29,8 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования									
	.3_гр.3	в два слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			5,257912					1 634,90
	1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	8,02	2,2	5,257912			310,94		1 634,90
	2 ЭМ										221,27
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			0,255684					94,65
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,11	2,2	0,072116	37,32	1,58	58,97		4,25



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		4-100-030 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,11	2,2	0,072116			339,47		24,48
		91.08.04-021 Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,09	2,2	0,714604	95,25	1,53	145,73		104,14
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,28	2,2	0,183568			614,94		112,88
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,28	2,2	0,183568			382,26		70,17
		4 М									2 415,03
		01.2.03.03-0014 Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100	т	0,133	2	0,079268	24 767,25	1,23	30 463,72		2 414,80
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	0,049	2	0,029204			7,98		0,23
H		11.2.08.02 Плиты древесноволокнистые твердые	1000 м2	0,102	2	0,060792					
		Итого прямые затраты									4 365,85
		ФОТ									1 729,55
		Пр/812-011.0-1 НР Полю	%	112		112					1 937,10
		Пр/774-011.0 СП Полю	%	65		65					1 124,21
		Всего по позиции							24 923,36		7 427,16
242	ФСБЦ-01.6.01.01-0002	Листы гипсоволокнистые влагостойкие ГВЛВ, толщина 12,5 мм	м2	60,792	1	60,792	180,24	1,36	245,13		14 901,94
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=0,060792*1000									
		Всего по позиции									14 901,94
243	ГЭСН11-01-036-01	Устройство покрытий: из линолеума на кле	100 м2	0,298	1	0,298					
		Объем=29,8 / 100									
		421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3									
		Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			12,52196					4 143,64
		1-100-27 Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	38,2	1,1	12,52196			330,91		4 143,64
		2 ЭМ									107,56
		ОТМ(ЗТм)	чел.-ч			0,27863					101,60
		91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,35	1,1	0,11473	37,32	1,58	58,97		6,77
		4-100-030 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,35	1,1	0,11473			339,47		38,95
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,1639			614,94		100,79
		4-100-040 ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,1639			382,26		62,65
		4 М									12,62
		01.7.20.08-0051 Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,5		0,149	56,11	1,51	84,73		12,62
H		01.6.03.04 Линолеум	м2	102		30,396					
H		14.1.02.04 Состав клеевой	кг	50		14,9					
		Итого прямые затраты									4 365,42
		ФОТ									4 245,24
		Пр/812-011.0-1 НР Полю	%	112		112					4 754,67
		Пр/774-011.0 СП Полю	%	65		65					2 759,41
		Всего по позиции							39 864,09		11 879,50
244	ФСБЦ-14.1.02.04-0106	Клей, марка ГИПК-14	кг	14,9		14,9	1 071,78	1,56	1 671,98		24 912,50
		(Материалы для строительных работ)									
		Всего по позиции									24 912,50
245	ФСБЦ-01.6.03.04-0116	Линолеум ПВХ без подосновы, класс износостойкости 34/42, класс пожарной опасности КМ5 (Г4, В3, Д2, Т2, РП1), толщина 2 мм, вес 2950 г/м2	м2	30,396	1	30,396	2 067,56	1,22	2 522,42		76 671,48
		(Материалы для строительных работ)									
		Всего по позиции									76 671,48
246	ГЭСН11-01-040-03	Устройство плинтусов поливинилхлоридных: на винтах самонарезающих	100 м	0,281	1	0,281					
		Объем=28,1 / 100									
		421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3									
		Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Н		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			2,064788					753,96
		1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	6,68	1,1	2,064788			365,15		753,96
		2 ЭМ									5,79
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,0108185					4,06
		91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,005	1,1	0,0015455	37,32	1,58	58,97		0,09
		4-100-030 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,005	1,1	0,0015455			339,47		0,52
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	1,1	0,009273			614,94		5,70
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,03	1,1	0,009273			382,26		3,54
		4 М									455,19
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	2,5408		0,7139648			7,98		5,70
		01.7.15.07-0021 Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 30 мм	1000 шт	0,263		0,073903	174,13	1,26	219,40		16,21
		01.7.15.14-0302 Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	2,63		0,73903	88,86	1,26	111,96		82,74
		11.3.03.14-0001 Заглушки торцевые для плинтуса из ПВХ, высота 48 мм	100 шт	0,16		0,04496	1 815,16	1,19	2 160,04		97,12
		11.3.03.14-0021 Соединители для плинтуса из ПВХ, высота 48 мм	100 шт	0,4		0,1124	1 448,40	1,19	1 723,60		193,73
		11.3.03.14-0031 Уголки для плинтуса из ПВХ, высота 48 мм	100 шт	0,14		0,03934	1 275,12	1,19	1 517,39		59,69
		11.3.03.06 Плинтуса для полов пластиковые	м	101		28,381					
		Итого прямые затраты									1 219,00
		ФОТ									758,02
		Пр/812-011.0-1 НР Полы	%	112		112					848,98
		Пр/774-011.0 СП Полы	%	65		65					492,71
		Всего по позиции							9 112,78		2 560,69
247	ФСБЦ-11.3.03.06-0001	Плинтус для полов из ПВХ, размеры 19x48 мм (Материалы для строительных работ)	м	28,381	1	28,381	29,45	1,19	35,05		994,75
		Всего по позиции									994,75
248	ГЭСН09-03-050-01	Монтаж стальных плинтусов из гнутого профиля /прим. /	100 м	0,251	1	0,251					
		Объем=25,1 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
Н П,Н		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			3,484382					1 287,20
		1-100-37 Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	12,62	1,1	3,484382			369,42		1 287,20
		2 ЭМ									8,49
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,013805					5,28
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	1,1	0,013805			614,94		8,49
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,05	1,1	0,013805			382,26		5,28
		4 М									35,86
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	4,836		1,213836			7,98		9,69
		01.7.15.14-0166 Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 35 мм	т	0,00075		0,0001883	110 308,96	1,26	138 989,29		26,17
		07.2.07.13 Планка из стального листа	т	0,004		0,001004					
		08.3.09.05 Конструкции стальные	т	0		0					
		Итого прямые затраты									1 336,83
		ФОТ									1 292,48
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 202,01
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					801,34
		Всего по позиции							13 307,49		3 340,18
249	ФСБЦ-08.3.05.05-0051	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,5 мм (прим. Фасонный элемент угловой Ф17, t=0,45 мм-25,1м) (Материалы для строительных работ)	т	0,059236	1	0,059236			84 855,16		5 026,48
		Объем=25,1*2,36/1000									
		Всего по позиции									5 026,48

СОДЕРЖАНИЕ
государственное бюджетное учреждение
«НИЖЕГОРОДСМЕТА»

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
250	ГЭСН09-03-030-01	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали Объем=1,26*0,02306	т	0,0290556	1	0,0290556					
421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 3_гр.3											
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			1,1474056					418,98
	1-100-36 Средний разряд работы 3,6		чел.-ч	35,9	1,1	1,1474056			365,15		418,98
	2 ЭМ										238,54
	ОТм(ЗТм)		чел.-ч			0,1412683					71,74
	91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т		маш.-ч	0,1	1,1	0,0031961	1 803,79	1,39	2 507,27		8,01
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	0,1	1,1	0,0031961			513,49		1,64
	91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.-ч	4,13	1,1	0,1319996			1 589,30		209,79
	4-100-060 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6		чел.-ч	4,13	1,1	0,1319996			513,49		67,78
	91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т		маш.-ч	3,17	1,1	0,1013169			2,81		0,28
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,19	1,1	0,0060726			614,94		3,73
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,19	1,1	0,0060726			382,26		2,32
	91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		маш.-ч	1,63	1,1	0,0520967	4,35	1,29	5,61		0,29
	91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А		маш.-ч	6,16	1,1	0,1968807			83,51		16,44
	4 М										37,99
	01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический		м3	1,37		0,0398062	114,64	1	114,64		4,56
	01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,41		0,0119128	41,38	1,33	55,04		0,66
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	3,219		0,09353			7,98		0,75
	01.7.11.07-0036 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм		кг	4		0,1162224	142,68	0,9	128,41		14,92
	01.7.15.06-0111 Газосварочные строительные		т	0,00001		0,0000003	70 296,20	1,26	88 573,21		0,03
	01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм		т	0,0001		0,0000029	231 787,35	1,51	349 998,90		1,01
	07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб		т	0,001		0,0000291	105 278,81	1,33	140 020,82		4,07
	08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187		0,0005433	307,84	0,82	252,43		0,14
	08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм		т	0,00003		0,0000009	60 258,20	0,98	59 053,04		0,05
	08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П		т	0,00194		0,0000564	136 760,00	1,01	138 127,60		7,79
	11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I		м3	0,00103		0,0000299	16 496,03	0,95	15 671,23		0,47
	14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021		т	0,00031		0,000009	51 280,15	1,89	96 919,48		0,87
	14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4		т	0,0006		0,0000174	98 526,45	1,56	153 701,26		2,67
П,Н	01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные		кг	0		0					
Н	07.2.05.01 Площадки металлические		м	1		0,0290556					
	Итого прямые затраты										767,25
	ФОТ										490,72
	Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции		%	93		93					456,37
	Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции		%	62		62					304,25
	Всего по позиции								52 584,36		1 527,87
251	ФСБЦ-08.3.12.04-0001	Прокат просечно-вытяжной горячекатаный, марки стали Ст3пс, Ст3сп, ширина 500 мм, толщина 4 мм (прим. Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали. 1,4х1,2 м) (Материалы для строительных работ)	т	0,0290556	1	0,0290556	81 926,50	0,84	68 818,26		1 999,56
	Всего по позиции										1 999,56
252	ГЭСН11-01-009-08	Устройство тепло- и звукоизоляции сплошной из плит: теплоизоляционных из экструзионного пенополистирола Объем=33,1 / 100	100 м2	0,331	1	0,331					



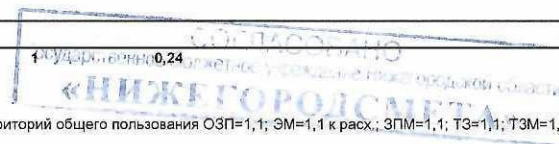
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расч.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				6,637543					2 382,81
	2-100-01 Рабочий 1 разряда	чел.-ч		0,34	1,1	0,123794			285,27		35,31
	2-100-02 Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,17	1,1	0,061897			310,94		19,25
	2-100-03 Рабочий 3 разряда	чел.-ч		8,86	1,1	3,225926			339,47		1 095,11
	2-100-04 Рабочий 4 разряда	чел.-ч		8,86	1,1	3,225926			382,26		1 233,14
	2 ЭМ										52,36
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				0,098307					36,95
	91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч		0,04	1,1	0,014564	37,32	1,58		58,97	0,86
	4-100-030 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч		0,04	1,1	0,014564			339,47		4,94
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,23	1,1	0,083743			614,94		51,50
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,23	1,1	0,083743			382,26		32,01
H	12.2.05.09 Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола	м2		103		34,093					
	Итого прямые затраты										2 472,12
	ФОТ										2 419,76
	Пр/812-011.0-1 НР Полы	%		112		112					2 710,13
	Пр/774-011.0 СП Полы	%		65		65					1 572,84
	Всего по позиции								20 408,13		6 755,09
253	ФСБЦ-12.2.05.09-0022	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 26-34 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,3 МПа, толщина 20-150 мм	м3	5,11395	1	5,11395	6 208,52	1,44		8 940,27	45 720,09
	(Материалы для строительных работ)										
	Объем=34,093*0,15										
	Всего по позиции										45 720,09
Установка защитных гильз павильона №1											
254	ГЭСНр69-01-002-04	Сверление отверстий: в деревянных конструкциях электродрелью диаметром до 10 мм глубиной до 20 см (прим. глубиной 250 мм)	100 отверстий	0,03	1	0,03					
	Объем=3 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расч.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,3465					117,63
	1-100-30 Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		10,5	1,1	0,3465			339,47		117,63
	4 М										1,18
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч		4,914		0,14742			7,98		1,18
H	999-9900 Строительный мусор	т		0,002		0,00006					
	Итого прямые затраты										118,81
	ФОТ										117,63
	Пр/812-103.0-1 НР Прочие ремонтно-строительные работы	%		92		92					108,22
	Пр/774-103.0 СП Прочие ремонтно-строительные работы	%		44		44					51,76
	Всего по позиции								9 293,00		278,79
255	ГЭСНр69-01-002-05	Сверление отверстий: на каждые 5 см глубины свыше 20 см добавлять к норме 69-01-002-04.	100 отверстий	0,03	1	0,03					
	Объем=3 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расч.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,08679					29,46
	1-100-30 Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		2,63	1,1	0,08679			339,47		29,46
	4 М										0,30
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч		1,2324		0,036972			7,98		0,30
H	999-9900 Строительный мусор	т		0,001		0,00003					



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Итого прямые затраты									29,76
		ФОТ									29,46
		Пр/812-103 0-1 НР Прочие ремонтно-строительные работы	%	92		92					27,10
		Пр/774-103.0 СП Прочие ремонтно-строительные работы	%	44		44					12,96
		Всего по позиции							2 327,33		69,82
256	ГЭСН16-02-012-06	Изготовление стальных гильз диаметром: 100 мм Объем=2 / 100	100 шт	0,02	1	0,02					
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			0,13068					48,90
		2-100-02 Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,27	1,1	0,00594			310,94		1,85
		2-100-03 Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,67	1,1	0,01474			339,47		5,00
		2-100-04 Рабочий 4 разряда	чел.-ч	5	1,1	0,11			382,26		42,05
		2 ЭМ									4,71
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,00374					1,43
		91.05.13-003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	0,17	1,1	0,00374	735,21	1,33	977,83		3,66
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,17	1,1	0,00374			382,26		1,43
		91.21.19-013 Станки с абразивным кругом для черного пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	4,2	1,1	0,0924	7,35	1,54	11,32		1,05
		4 М									9,31
		01.7.17.06-0104 Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм	шт	1,61		0,0322	233,10	1,24	289,04		9,31
П,Н	23.5.02.02-0054	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	0		0					
		Итого прямые затраты									64,35
		ФОТ									50,33
		Пр/812-108.0-1 НР Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	73		73					36,74
		Пр/774-108.0 СП Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		34					17,11
		Всего по позиции							5 910,00		118,20
257	ФСБЦ-23.5.02.02-1016	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 102 мм, толщина стенки 3 мм (Материалы для строительных работ) Объем=2*0,25	м	0,5	1	0,5	422,73	0,91	384,68		192,34
		Всего по позиции									192,34
258	ГЭСН16-02-012-03	Изготовление стальных гильз диаметром: 50 мм Объем=1 / 100	100 шт	0,01	1	0,01					
	421/нр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			0,04444					16,88
		2-100-02 Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,13	1,1	0,00143			310,94		0,44
		2-100-04 Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,91	1,1	0,04301			382,26		16,44
		2 ЭМ									1,31
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,00099					0,38
		91.05.13-003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	0,09	1,1	0,00099	735,21	1,33	977,83		0,97
		4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,09	1,1	0,00099			382,26		0,38
		91.21.19-013 Станки с абразивным кругом для черного пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	2,7	1,1	0,0297	7,35	1,54	11,32		0,34
		4 М									1,13
		01.7.17.06-0104 Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм	шт	0,39		0,0039	233,10	1,24	289,04		1,13
П,Н	23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0		0					
		Итого прямые затраты									19,70
		ФОТ									17,26



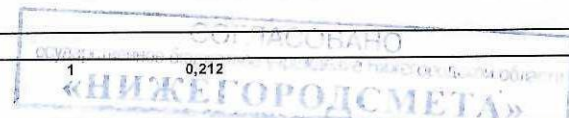
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		4 М									1 458,74
	01.2.03.03-0014	Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100	т	0,133	2	0,04788	24 767,25	1,23	30 463,72		1 458,60
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,049	2	0,01764			7,98		0,14
H	11.2.08.02	Плиты древесноволокнистые твердые	1000 м2	0,102	2	0,03672					
		Итого прямые затраты									2 637,08
		ФОТ									1 044,69
	Пр/812-011.0-1	НР Полы	%	112		112					1 170,05
	Пр/774-011.0	СП Полы	%	65		65					679,05
		Всего по позиции							24 923,22		4 486,18
262	ФСБЦ-01.6.01.01-0002	Листы гипсоволокнистые влагостойкие ГВЛВ, толщина 12,5 мм	м2	36,72	1	36,72	180,24	1,36	245,13		9 001,17
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=0,03672*1000									
		Всего по позиции									9 001,17
263	ГЭСН11-01-036-01	Устройство покрытий: из линолеума на клее	100 м2	0,18	1	0,18					
		Объем=(9*2) / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(3Т)		чел.-ч			7,5636					2 502,87
	1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	38,2	1,1	7,5636			330,91		2 502,87
	2 ЭМ										64,97
	ОТм(3Тм)		чел.-ч			0,1683					61,37
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,35	1,1	0,0693	37,32	1,58	58,97		4,09
	4-100-030	ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,35	1,1	0,0693			339,47		23,53
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,099			614,94		60,88
	4-100-040	ОТм(3тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,099			382,26		37,84
	4 М										7,63
	01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,5		0,09	56,11	1,51	84,73		7,63
H	01.6.03.04	Линолеум	м2	102		18,36					
H	14.1.02.04	Состав клеящий	кг	50		9					
		Итого прямые затраты									2 636,84
		ФОТ									2 564,24
	Пр/812-011.0-1	НР Полы	%	112		112					2 871,95
	Пр/774-011.0	СП Полы	%	65		65					1 666,76
		Всего по позиции							39 864,17		7 175,55
264	ФСБЦ-14.1.02.04-0106	Клей, марка ГИПК-14	кг	9	1	9	1 071,78	1,56	1 671,98		15 047,82
		(Материалы для строительных работ)									
		Всего по позиции									15 047,82
265	ФСБЦ-01.6.03.04-0116	Линолеум ПВХ без подосновы, класс износостойкости 34/42, класс пожарной опасности КМ5 (Г4, В3, Д2, Т2, РП1), толщина 2 мм, вес 2950 г/м2	м2	18,36	1	18,36	2 067,56	1,22	2 522,42		46 311,63
		(Материалы для строительных работ)									
		Всего по позиции									46 311,63
266	ГЭСН11-01-040-03	Устройство плинтусов поливинилхлоридных: на винтах самонарезающих	100 м	0,24							
		Объем=(12*2) / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(3Т)		чел.-ч			1,76352					643,95
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	6,68	1,1	1,76352			365,15		643,95
	2 ЭМ										4,95
	ОТм(3Тм)		чел.-ч			0,00924					3,48



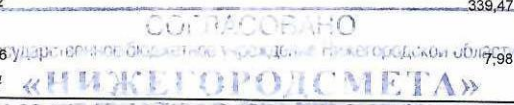
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,005	1,1	0,00132	37,32	1,58	58,97		0,08
	4-100-030	ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,005	1,1	0,00132			339,47		0,45
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	1,1	0,00792			614,94		4,87
	4-100-040	ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,03	1,1	0,00792			382,26		3,03
	4 М										388,79
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,5408		0,609792			7,98		4,87
	01.7.15.07-0021	Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 30 мм	1000 шт	0,263		0,06312	174,13	1,26	219,40		13,85
	01.7.15.14-0302	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	2,63		0,6312	88,86	1,26	111,96		70,67
	11.3.03.14-0001	Заглушки торцевые для плинтуса из ПВХ, высота 48 мм	100 шт	0,16		0,0384	1 815,16	1,19	2 160,04		82,95
	11.3.03.14-0021	Соединители для плинтуса из ПВХ, высота 48 мм	100 шт	0,4		0,096	1 448,40	1,19	1 723,60		165,47
	11.3.03.14-0031	Уголки для плинтуса из ПВХ, высота 48 мм	100 шт	0,14		0,0336	1 275,12	1,19	1 517,39		50,98
H	11.3.03.06	Плинтуса для полов пластиковые	м	101		24,24					
		Итого прямые затраты									1 041,17
		ФОТ									647,43
	Пр/812-011.0-1	НР Полы	%	112		112					725,12
	Пр/774-011.0	СП Полы	%	65		65					420,83
		Всего по позиции							9 113,00		2 187,12
267	ФСБЦ-11.3.03.06-0001	Плинтус для полов из ПВХ, размеры 19x48 мм (Материалы для строительных работ)	м	24,24	1	24,24	29,45	1,19	35,05		849,61
		Всего по позиции									849,61
268	ГЭСН09-03-050-01	Монтаж стальных плинтусов из гнутого профиля /прим./ Объем=(11,1*2) / 100	100 м	0,222	1	0,222					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(3Т)		чел.-ч			3,081804					1 138,48
	1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	12,62	1,1	3,081804			369,42		1 138,48
	2 ЭМ										7,51
	ОТМ(3Тм)		чел.-ч			0,01221					4,67
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	1,1	0,01221			614,94		7,51
	4-100-040	ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,05	1,1	0,01221			382,26		4,67
	4 М										31,71
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,836		1,073592			7,98		8,57
	01.7.15.14-0166	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 35 мм	т	0,00075		0,0001665	110 308,96	1,26	138 989,29		23,14
	07.2.07.13	Планка из стального листа	т	0,004		0,000888					
	08.3.09.05	Конструкции стальные	т	0		0					
		Итого прямые затраты									1 182,37
		ФОТ									1 143,15
	Пр/812-009.0-1	НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					1 063,13
	Пр/774-009.0	СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					708,75
		Всего по позиции							13 307,43		2 954,25
269	ФСБЦ-08.3.05.05-0051	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,5 мм (прим. Фасонный элемент угловой ФИТ, t=0,45 мм-11,1м) (Материалы для строительных работ) Объем=11,1*2,36*2/1000	т	0,052392	1	0,052392			84 855,16		4 445,73
		Всего по позиции									4 445,73
270	ГЭСН09-03-030-01	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали Объем=1,26*0,02306*2	т	0,0581112	1	0,0581112					
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9_3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									



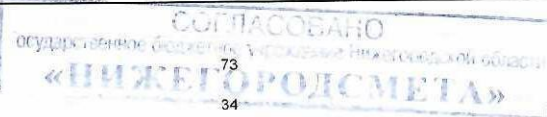
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			2,2948113					837,95
		1-100-36 Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	35,9	1,1	2,2948113			365,15		837,95
		2 ЭМ									477,10
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,2825366					143,48
		91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	1,1	0,0063922	1 803,79	1,39	2 507,27		16,03
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1	1,1	0,0063922			513,49		3,28
		91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,13	1,1	0,2639992			1 589,30		419,57
		4-100-060 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	4,13	1,1	0,2639992			513,49		135,56
		91.06.01-003 Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	3,17	1,1	0,2026338			2,81		0,57
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,1	0,0121452			614,94		7,47
		4-100-040 ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,19	1,1	0,0121452			382,26		4,64
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,63	1,1	0,1041934	4,35	1,29	5,61		0,58
		91.17.04-171 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	6,16	1,1	0,3937615			83,51		32,88
		4 М									75,98
		01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический	мЗ	1,37		0,0796123	114,64	1	114,64		9,13
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,41		0,0238256	41,38	1,33	55,04		1,31
		01.7.03.04-0001 Электроэнергия	кВт-ч	3,219		0,18708			7,98		1,49
		01.7.11.07-0036 Electroды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	4		0,2324448	142,68	0,9	128,41		29,85
		01.7.15.06-0111 Гвозди строительные	т	0,00001		0,0000006	70 296,20	1,26	88 573,21		0,05
		01.7.20.08-0071 Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001		0,0000058	231 787,35	1,51	349 998,90		2,03
		07.2.07.12-0011 Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,001		0,0000581	105 278,81	1,33	140 020,82		8,14
		08.2.02.11-0007 Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187		0,0010867	307,84	0,82	252,43		0,27
		08.3.03.06-0002 Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003		0,0000017	60 258,20	0,98	59 053,04		0,10
		08.3.11.01-1106 Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,00194		0,0001127	136 760,00	1,01	138 127,60		15,57
		11.1.03.01-0061 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	мЗ	0,00103		0,0000599	16 496,03	0,95	15 671,23		0,94
		14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021	т	0,00031		0,000018	51 280,15	1,89	96 919,48		1,74
		14.5.09.07-0030 Растворитель Р-4	т	0,0006		0,0000349	98 526,45	1,56	153 701,26		5,36
П,Н		01.7.15.03-0042 Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0		0					
Н		07.2.05.01 Площадки металлические	т	1		0,0581112					
		Итого прямые затраты									1 534,51
		ФОТ									981,43
		Пр/812-009.0-1 НР Строительные металлические конструкции	%	93		93					912,73
		Пр/774-009.0 СП Строительные металлические конструкции	%	62		62					608,49
		Всего по позиции							52 584,18		3 055,73
271	ФСБЦ-08.3.12.04-0001	Прокат просечно-вытяжной горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗсп, ширина 500 мм, толщина 4 мм (прим. Просечно-вытяжной лист из нержавеющей стали. 1,4х1,2 м) (Материалы для строительных работ)	т	0,0581112	1	0,0581112	81 926,50	0,84	68 818,26		3 999,11
		Всего по позиции									3 999,11
272	ГЭСН11-01-009-08	Устройство тепло- и звукоизоляции сплошной из плит: теплоизоляционных из экструзионного пенополистирола Объем=(10,6*2) / 100	100 м2	0,212		0,212					
		421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 3_гр.3									
		1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч			4,251236					1 526,16
		2-100-01 Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,34	1,1	0,079288			285,27		22,62
		2-100-02 Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,17	1,1	0,039644			310,94		12,33
		2-100-03 Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,86	1,1	2,066152			339,47		701,40



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	2-100-04 Рабочий 4 разряда		чел.-ч	8,86	1,1	2,066152			362,26		789,81
	2 ЭМ										33,53
	ОТМ(ЗТМ)		чел.-ч			0,062964					23,67
	91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м		маш.-ч	0,04	1,1	0,009328	37,32	1,58	58,97		0,55
	4-100-030 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 3		чел.-ч	0,04	1,1	0,009328			339,47		3,17
	91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,23	1,1	0,053636			614,94		32,98
	4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4		чел.-ч	0,23	1,1	0,053636			382,26		20,50
	12.2.05.09 Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола		м2	103		21,836					
	Итого прямые затраты										1 583,36
	ФОТ										1 549,83
	Пр/812-011.0-1 НР Полы		%	112		112					1 735,81
	Пр/774-011.0 СП Полы		%	65		65					1 007,39
	Всего по позиции								20 408,30		4 326,56
273	ФСБЦ-12.2.05.09-0022	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 26-34 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,3 МПа, толщина 20-150 мм	м3	3,2754	1	3,2754	6 208,52	1,44	8 940,27		29 282,96
	(Материалы для строительных работ)										
	Объем=21,836*0,15										
	Всего по позиции										29 282,96
Установка защитных гильз павильона №13, №2											
274	ГЭСНр69-01-002-04	Сверление отверстий: в деревянных конструкциях электродрелью диаметром до 10 мм глубиной до 20 см (прим. глубиной 250 мм)	100 отверстий	0,04	1	0,04					
	Объем=4 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			0,462					156,84
	1-100-30 Средний разряд работы 3,0		чел.-ч	10,5	1,1	0,462			339,47		156,84
	4 М										1,57
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	4,914		0,19656			7,98		1,57
	999-9900 Строительный мусор		т	0,002		0,00008					
	Итого прямые затраты										158,41
	ФОТ										156,84
	Пр/812-103.0-1 НР Прочие ремонтно-строительные работы		%	92		92					144,29
	Пр/774-103.0 СП Прочие ремонтно-строительные работы		%	44		44					69,01
	Всего по позиции								9 292,75		371,71
275	ГЭСНр69-01-002-05	Сверление отверстий: на каждые 5 см глубины свыше 20 см добавлять к норме 69-01-002-04	100 отверстий	0,04	1	0,04					
	Объем=4 / 100										
	421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			0,11572					39,28
	1-100-30 Средний разряд работы 3,0		чел.-ч	2,63	1,1	0,11572			339,47		39,28
	4 М										0,39
	01.7.03.04-0001 Электроэнергия		кВт-ч	1,2324		0,049296			7,98		0,39
	999-9900 Строительный мусор		т	0,001		0,00004					
	Итого прямые затраты										39,67
	ФОТ										39,28
	Пр/812-103.0-1 НР Прочие ремонтно-строительные работы		%	92		92					36,14
	Пр/774-103.0 СП Прочие ремонтно-строительные работы		%	44		44					17,28
	Всего по позиции								2 327,25		93,09



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
276	ГЭСН16-02-012-06	Изготовление стальных гильз диаметром: 100 мм Объем=3 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 .3_гр.3	100 шт	0,03	1	0,03					
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,19602					73,35
	2-100-02 Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,27	1,1	0,00891			310,94		2,77
	2-100-03 Рабочий 3 разряда	чел.-ч		0,67	1,1	0,02211			339,47		7,51
	2-100-04 Рабочий 4 разряда	чел.-ч		5	1,1	0,165			382,26		63,07
	2 ЭМ										7,06
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				0,00561					2,14
	91.05.13-003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч		0,17	1,1	0,00561	735,21	1,33		977,83	5,49
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,17	1,1	0,00561			382,26		2,14
	91.21.19-013 Станки с абразивным кругом для черного пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч		4,2	1,1	0,1386	7,35	1,54		11,32	1,57
	4 М										13,96
	01.7.17.06-0104 Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм	шт		1,61		0,0483	233,10	1,24		289,04	13,96
П,Н	23.5.02.02-0054 Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 3,0 мм	м		0		0					96,51
	Итого прямые затраты										75,49
	ФОТ										55,11
	Пр/812-108.0-1 НР Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%		73		73					25,67
	Пр/774-108.0 СП Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%		34		34					
	Всего по позиции								5 909,67		177,29
277	ФСБЦ-23.5.02.02-1016	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 102 мм, толщина стенки 3 мм (Материалы для строительных работ) Объем=3*0,25	м	0,75	1	0,75	422,73	0,91		384,68	288,51
	Всего по позиции										288,51
278	ГЭСН16-02-012-03	Изготовление стальных гильз диаметром: 50 мм Объем=1 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 .3_гр.3	100 шт	0,01	1	0,01					
	1 ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,04444					16,88
	2-100-02 Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,13	1,1	0,00143			310,94		0,44
	2-100-04 Рабочий 4 разряда	чел.-ч		3,91	1,1	0,04301			382,26		16,44
	2 ЭМ										1,31
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч				0,00099					0,38
	91.05.13-003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч		0,09	1,1	0,00099	735,21	1,33		977,83	0,97
	4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч		0,09	1,1	0,00099			382,26		0,38
	91.21.19-013 Станки с абразивным кругом для черного пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч		2,7	1,1	0,0297	7,35	1,54		11,32	0,34
	4 М										1,13
	01.7.17.06-0104 Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм	шт		0,39		0,0039	233,10	1,24		289,04	1,13
П,Н	23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м		0		0					19,70
	Итого прямые затраты										17,26
	ФОТ										12,60
	Пр/812-108.0-1 НР Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%		73		73					5,87
	Пр/774-108.0 СП Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%		34		34					
	Всего по позиции								3 817,00		38,17



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
279	ФСБЦ-23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм (прим. диаметр 50 мм, толщина 3 мм) (Материалы для строительных работ) Объем=1*0,25 Всего по позиции	м	0,25	1	0,25	225,92	0,91	205,59		51,40	
280	ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 Объем=(0,3*3+0,16) / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-47 Средний разряд работы 4,7 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.03-060 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) 91.06.05-011 Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т 4-100-050 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 5 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 91.21.01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт 4 М 14.4.01.01-0003 Грунтовка ГФ-021 14.5.09.02-0002 Ксилол нефтяной, марка А Итого прямые затраты ФОТ Пр/812-013.0-1 НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Пр/774-013.0 СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии Всего по позиции	100 м2	0,0106	1	0,0106						51,40
			чел.-ч			0,1238292					52,28	
			чел.-ч	5,31	2,2	0,1238292			422,20		52,28	
			чел.-ч			0,0004664					0,69	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,0002332	6,62	1,52	10,06		0,19	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,0002332			1 618,58		0,00	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,0002332			439,32		0,10	
			маш.-ч	0,01	2,2	0,0002332			614,94		0,14	
			чел.-ч	0,01	2,2	0,0002332			382,26		0,09	
			маш.-ч	1,12	2,2	0,0261184	4,52	1,48	6,69		0,17	
			т	0,009	2	0,0001908	51 280,15	1,89	96 919,48		22,25	
			т	0,0015	2	0,0000318	75 885,63	1,56	118 381,58		18,49	
											3,76	
											75,41	
											52,47	
			%	94		94					49,32	
			%	51		51					26,76	
											14 291,51	
											151,49	
Отделка полов павильона №7												
281	ГЭСН11-01-011-07	Устройство стяжек: из плит древесноволокнистых (в 2 слоя) Объем=29,4 / 100 421/пр_2020_прил.10_т.5_п.9 .3_гр.3 Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 2 слоя ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) 1 ОТ(ЗТ) 1-100-20 Средний разряд работы 2,0 2 ЭМ ОТм(ЗТм) 91.06.06-048 Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м 4-100-030 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 3 91.08.04-021 Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т 4-100-040 ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4 4 М 01.2.03.03-0014 Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100 01.7.03.04-0001 Электроэнергия	100 м2	0,294	1	0,294						
			чел.-ч			5,187336					1 612,95	
			чел.-ч	8,02	2,2	5,187336			310,94		1 612,95	
			чел.-ч			0,252252					218,31	
			маш.-ч	0,11	2,2	0,071148	37,32	1,58	58,97		93,38	
			чел.-ч	0,11	2,2	0,071148			339,47		24,15	
			маш.-ч	1,09	2,2	0,705012	95,25	1,53	145,73		102,74	
			маш.-ч	0,28	2,2	0,181104			614,94		111,37	
			чел.-ч	0,28	2,2	0,181104			382,26		69,23	
			т	0,133	2	0,078204	24 767,25	1,23	30 463,72		2 382,61	
			кВт-ч	0,049	2	0,028812			7,98		0,23	

СОВЕРШЕНО

Одобрено и утверждено

«НИЖЕГОРОДСКЕТА»

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Н	11.2.08.02	Плиты древесноволокнистые твердые	1000 м2	0,102	2	0,059976					4 307,25
		Итого прямые затраты									1 706,33
		ФОТ									1 911,09
	Пр/812-011.0-1	НР Полы	%	112		112					1 109,11
	Пр/774-011.0	СП Полы	%	65		65					7 327,45
		Всего по позиции							24 923,30		14 701,92
282	ФСБЦ-01.6.01.01-0002	Листы гипсоволокнистые влагостойкие ГВЛВ, толщина 12,5 мм	м2	59,976	1	59,976	180,24	1,36	245,13		
		(Материалы для строительных работ)									
		Объем=0,059976*1000									14 701,92
		Всего по позиции									
283	ГЭСН11-01-036-01	Устройство покрытий: из линолеума на клее	100 м2	0,294	1	0,294					
		Объем=29,4 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_л.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										4 088,02
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			12,35388					4 088,02
	1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	38,2	1,1	12,35388			330,91		106,11
	2 ЭМ										100,23
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			0,27489					6,67
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,35	1,1	0,11319	37,32	1,58	58,97		38,42
	4-100-030	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,35	1,1	0,11319			339,47		99,44
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	1,1	0,1617			614,94		61,81
	4-100-040	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,5	1,1	0,1617			382,26		12,46
	4 М										12,46
	01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,5		0,147	56,11	1,51	84,73		
Н	01.6.03.04	Линолеум	м2	102		29,988					4 306,82
Н	14.1.02.04	Состав клеящий	кг	50		14,7					4 188,25
		Итого прямые затраты									4 690,84
		ФОТ									2 722,36
	Пр/812-011.0-1	НР Полы	%	112		112					39 864,01
	Пр/774-011.0	СП Полы	%	65		65					11 720,02
		Всего по позиции									24 578,11
284	ФСБЦ-14.1.02.04-0106	Клей, марка ГИПК-14	кг	14,7	1	14,7	1 071,78	1,56	1 671,98		
		(Материалы для строительных работ)									24 578,11
		Всего по позиции									
285	ФСБЦ-01.6.03.04-0116	Линолеум ПВХ без подосновы, класс износостойкости 34/42, класс пожарной опасности КМ5 (Г4, В3, Д2, Т2, РП1), толщина 2 мм, вес 2950 г/м2	м2	29,988	1	29,988	2 067,56	1,22	2 522,42		
		(Материалы для строительных работ)									75 642,33
		Всего по позиции									
286	ГЭСН11-01-040-03	Устройство плинтусов поливинилхлоридных: на винтах самонарезающих	100 м	0,231	1	0,231					
		Объем=23,1 / 100									
	421/пр_2020_прил.10_т.5_л.9	Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в стесненных условиях населенных пунктов: территорий общего пользования ОЗП=1,1; ЭМ=1,1 к расх.; ЗПМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1									
	.3_гр.3										619,80
	1 ОТ(ЗТ)		чел.-ч			1,697388					619,80
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	6,68	1,1	1,697388			365,15		4,76
	2 ЭМ										3,34
	ОТМ(ЗТм)		чел.-ч			0,0088935					0,07
	91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,005	1,1	0,0012705	37,32	1,58	58,97		0,43
	4-100-030	ОТМ(Зтм) Средний разряд машинистов 3	чел.-ч	0,005	1,1	0,0012705			339,47		4,69
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	1,1	0,007623			614,94		

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат 00c859b01f71f924a67f64c9ee6bff8fb1

Владелец **Нагин Александр Владимирович**

Действителен с 18.02.2025 11:12

по 14.05.2026 11:12

Дата подписи 30.12.2025 12:30