

ИП Левыкин А.Д.

ПОРТФОЛИО

Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"

Санкт-Петербург
Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И

Подготовка и оформление проектных материалов
Чертежи, спецификации, расчёты и документы-основания

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.						Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Пров.							Р	1	14
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

Согласовано

	Взам. инб. №		
	Подп. и дата		
	Инб. № подл.		

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА РАЗДЕЛА КЖ2

Лист	Наименование	Примечания
1	Ведомость чертежей основного комплекта раздела КЖ2. Общие данные	
2	Спецификация элементов армирования. Техническая спецификация расхода стали и бетона. Ведомость гнутых элементов	
3	Схемы расположения конструкций шахты лифта в/о 6–7/В. Опалубка	
4	Разрез 1–1, 2–2. Опалубка	
5	Схема арм-ия фундаментной плиты шахты лифта на отм. –4,820. Схема расп-ия выпусков. Узел 1, 2, 13	
6	Схемы армирования конструкций шахты лифта в/о 6–7/В	
7	Схема армирования вдоль Отв.ОВ2 на отм. –1,080 и –1,050	
8	Схема армирования вдоль проемов ПР–1	
9	Схема армирования вдоль проемов ПР–2	
10	Схема армирования вдоль проемов ПР–3	
11	Схема армирования вдоль проемов ПР–4	
12	Схема арм-ия плиты покрытия шахты лифта на отм. +17,980. Схема расп-ия монтажных петель	
13	Узлы 5–12	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Раздел 1. Исходные данные.

1. Данный раздел КЖ 2 “Конструкции железобетонные” стадии рабочая документация разработан для устройства железобетонных конструкций шахты лифта в осях 6–7/В выше отметки –5,070 и до отм. +17.980 здания бизнес–центра, воссоздаваемого на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания по адресу: г. Санкт–Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И.

Данный раздел является заданием для разработки раздела ППР.

2. Все конструкции подвала ниже отм. –0,150 и выше отм. +0.400 разработаны в основном разделе КЖ0 и конструкции надземной части здания выше отм. –0,150 разработаны в основном разделе КЖ 1.

3. Все отметки приняты в соответствии с разделом АР.

4. Данный комплект рабочих чертежей составлен с учетом действующих норм на проектирование:

- СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07–85*;
- СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01–87;
- СП 63.13330.2018 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52–01–2003;
- СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11–85;
- Пособие по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона без предварительного напряжения арматуры (к СП 52–101–2003), М., 2005.

5. Задание на проектирование строительной части лифта. Лифт пассажирский без машинного помещения фирмы–производителя “МЕТЕОР”:

МЕТЕОР Б.С.66Ин.1_Л1_ППП_А13823XL–1200–LH–2C–1_0.pdf;

МЕТЕОР Б.С.66Ин.1_Л2_А13823XL–1200–RH–2C–1_0.pdf;

Раздел 2. Проектные решения.

1.Габариты шахты лифта: 5,750 метра в осях «5–7», 2,010 метра по оси «В».

Шахта лифта имеет 2 отсека.

2.Пространственная жесткость лифтовой шахты обеспечивается жестким сопряжением стен между собой.

3. Деформационный шов между шахтой лифта и конструкциями здания 50 мм по всей высоте.

3.Толщина плиты покрытия лифтовой шахты на отм. +17,780 – 200 мм.

4. Материал конструкций лифтовой шахты – Бетон В25W6F150.

Раздел 3. Конструктивные решения железобетонных конструкций.

1.Конструкции шахты лифта – сплошные монолитные железобетонные стены толщиной 150 мм с проемами в уровне основных перекрытий здания.

2.Основная несущая конструкция, на которую происходит опирание конструкций шахты лифта – бетонная плита толщиной 250 мм, разработанная в основном разделе КЖ0 с учетом лифтового приямка. Опирание происходит через резиновую прокладку толщиной 30 мм.

3.Армирование стен двойное вязаными каркасами из арматуры $\Phi 12$ А500С с шагом 200х200 мм с поперечным армированием стержнями $\Phi 10$ А500С шагом 200х200 мм.

Раздел 4. Указания по производству работ

1. Железобетонные конструкции. Армирование стен и плит производить в соответствии с конструктивными требованиями СП 52–01–2003* “Бетонные и ж/б конструкции. Нормы проектирования”, СП 52–101–2003 “Бетонные и железобетонные конструкции без предварительного напряжения арматуры”.

2. Производство работ вести в соответствии с нормами СП 70.13330.2012 “Несущие ограждающие конструкции” с соблюдением требований:

- СП 48.13330.2019 “Организация строительства”;
- СНиП 12.01–2002 “Техника безопасности в строительстве”;
- ГОСТ 14098–91 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций».

3. При производстве работ в зимнее время класс прочности бетона увеличить на 1 класс.

4. Уход за бетоном.

- При температуре ниже +5 градусов, осуществлять электропрогрев, закрыть полиэтиленом, поливать первые 3 дня теплой водой, а также производить другие мероприятия согласно п. 5.11 СП 70.13330.2012.
- При температуре воздуха выше +25 градусов производство бетонных работ вести согласно п. 5.12 СП 70.13330.2012;

5. Для обеспечения защитного слоя бетона в плитах нижний ряд арматуры уст. на фиксаторы.

6. Соединение арматурных стержней в местах пересечений производить при помощи вязальной проволоки. Вязальную проволоку принять диаметром 1,2–1,3 мм по ГОСТ 9389–75*.

7. В исключительных случаях допускается ручная электродуговая сварка двойным швом Катетом не менее 0.6ф арматуры и длиной шва не менее 8ф арматуры. Места сварки согласовать с Гл. конструктором. Сварку арматуры производить по ГОСТ 14098–91 электродами Э–50А по ГОСТ 9467–75*.

8. Места расположения и количество рабочих швов перерыва бетонирования определяются при разработке ППР на бетонные работы с учетом технологии и этапов бетонирования.

9. В местах устройства швов возобновление бетонирования допускается только после достижения бетоном прочности на сжатие не менее 1.5МПа. Все рабочие швы согласовываются в рамках ППР. Дополнительные швы согласовываются в рамках авторского надзора по месту. Швы с перерывом бетонирования более 3–5 часов считать холодными швами перерыва бетонирования.

10. Проектное сечение арматуры и ее положение в опалубке должно быть подтверждено актами скрытых работ.

11. Выполнить совместно армирование и бетонирование плиты покрытия шахты лифта, установить стойки опалубки с шагом не менее 1х1 м, предусмотреть все инженерные отверстия согласно разделов ОВ и др. Армирование до бетонирования представить Гл. конструктору в рамках авторского надзора, устранить замечания по армированию.

12. Все сквозные отверстия выполнить соосно в внутренней лифтовой шахте (КЖ2) и внешнем стволе жесткости (КЖ1). Раздвинуть арматуру по месту

Раздел 5. Перечень скрытых работ, подлежащих освидетельствованию в рамках авторского надзора для шахты лифта:

1. Приёмка армирования фундаментной плиты и выпусков арматуры (представить до бетонирования стен шахты лифта выше отметки –4.820);

2.Приёмка армирования стен шахты лифта выше отм. –4.820;

3.Приёмка армирования плиты покрытия на отм. +17.780;

4.Приёмка внешнего вида железобетонных конструкций здания на предмет качества бетонирования поверхностей (в присутствии архитектора).

ВНИМАНИЕ !!! Обязательно выполнить дополнительные отверстия ОВ и Закладные детали предусмотреть дополнительно по заданию на лифты от изготовителя Лифтового оборудования ДО УСТАНОВКИ ОПАЛУБКИ!

25–06–21–РП–КЖ2										
г. Санкт–Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес–центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26			р	1	13
Проверил	Смирнов				06.26					
ГАП	Халин									
Н. контроль	Матвеева				06.26					
ГИП	Халин									

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ2. Общие данные.

М

ЕГАПОЛИС

ПРОЕКТ

Формат А3

БС66–РЕФ–КЖ2										
Санкт–Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	2	
Оформил										
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Левыкин А.Д.		
ГИП										

ФОРМАТ РЕФ

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Раздел КЖ2						
Спецификация элементов армирования конструкций шахты лифта						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		
				шт.	общ.	
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=5710мм	17	5,58	94,8	
2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1970мм	52	1,92	100,1	
3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=5500мм	124	5,37	666,2	
4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=3950мм	8	3,86	30,9	
5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=810мм	8	0,79	6,3	
6	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1900мм	4	1,86	7,4	
7	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1430мм	8	1,40	11,2	
8	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=3980мм	10	3,89	38,9	
9	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=930мм	2	0,91	1,8	
10	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=11700мм	325	11,43	3714,3	
11	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2150мм	8	2,10	16,8	
12	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1750мм	4	1,71	6,8	
13	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1560мм	4	1,52	6,1	
14	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1360мм	28	1,33	37,2	
15	ГОСТ Р 52544-2007	Ø12 А500С l=1980мм	28	1,93	54,2	
16	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4410мм	40	4,31	172,3	
17	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4960мм	20	4,84	96,9	
18	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=5270мм	162	5,15	833,9	
19	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2740мм	28	2,68	74,9	
20	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4900мм	324	4,79	1550,8	
21	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2140мм	56	2,09	117,1	
22	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4580мм	162	4,47	724,7	
23	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2390мм	28	2,33	65,4	
24	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1690мм	12	1,65	19,8	
25	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=930мм	8	0,91	7,3	
26	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=3490мм	10	3,41	34,1	
27	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1620мм	16	1,58	25,3	
28	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=650мм	8	0,63	5,1	
29	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=200мм	10	0,20	2,0	
Сол.1	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=210мм	252	0,09	23,0	
Сол.2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=110мм	8010	0,05	382,8	
Сол.3	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=160мм	220	0,07	15,3	
П-1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1320мм	1435	0,90	1285,6	
П-2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1860мм	9	1,26	11,4	
П-3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1320мм	80	0,90	71,7	
П-4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1370мм	76	0,93	70,7	
Г-1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1405мм	74	1,37	101,6	
Г-2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1605мм	74	1,57	116,0	
Г-3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1550мм	64	1,51	96,9	
Г-4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1430мм	64	1,40	89,4	
Г-5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1150мм	8	1,12	9,0	
Г-6	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1500мм	10	1,47	14,7	
Хом.1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=1420мм	60	0,96	57,8	
Хом.2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=1290мм	5	0,88	4,4	
Хом.3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=1650мм	4	1,12	4,5	
Хом.4	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=3850мм	8	2,61	20,9	
А-11	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1060мм	10	1,04	10,4	
А-12	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1030мм	4	1,01	4,0	
Итого на конструкции шахты лифта, кг:					10912	
Итого бетона В25W6F150 на конструкции шахты лифта, м3:					60,208	

Ведомость гнутых элементов									
Поз.	Эскиз								
П-1		П-2		П-3		П-4		Г-5	
Г-1		Г-2		Г-3		Г-4		Г-6	
Хом.1		Хом.2		Хом.3		Хом.4			

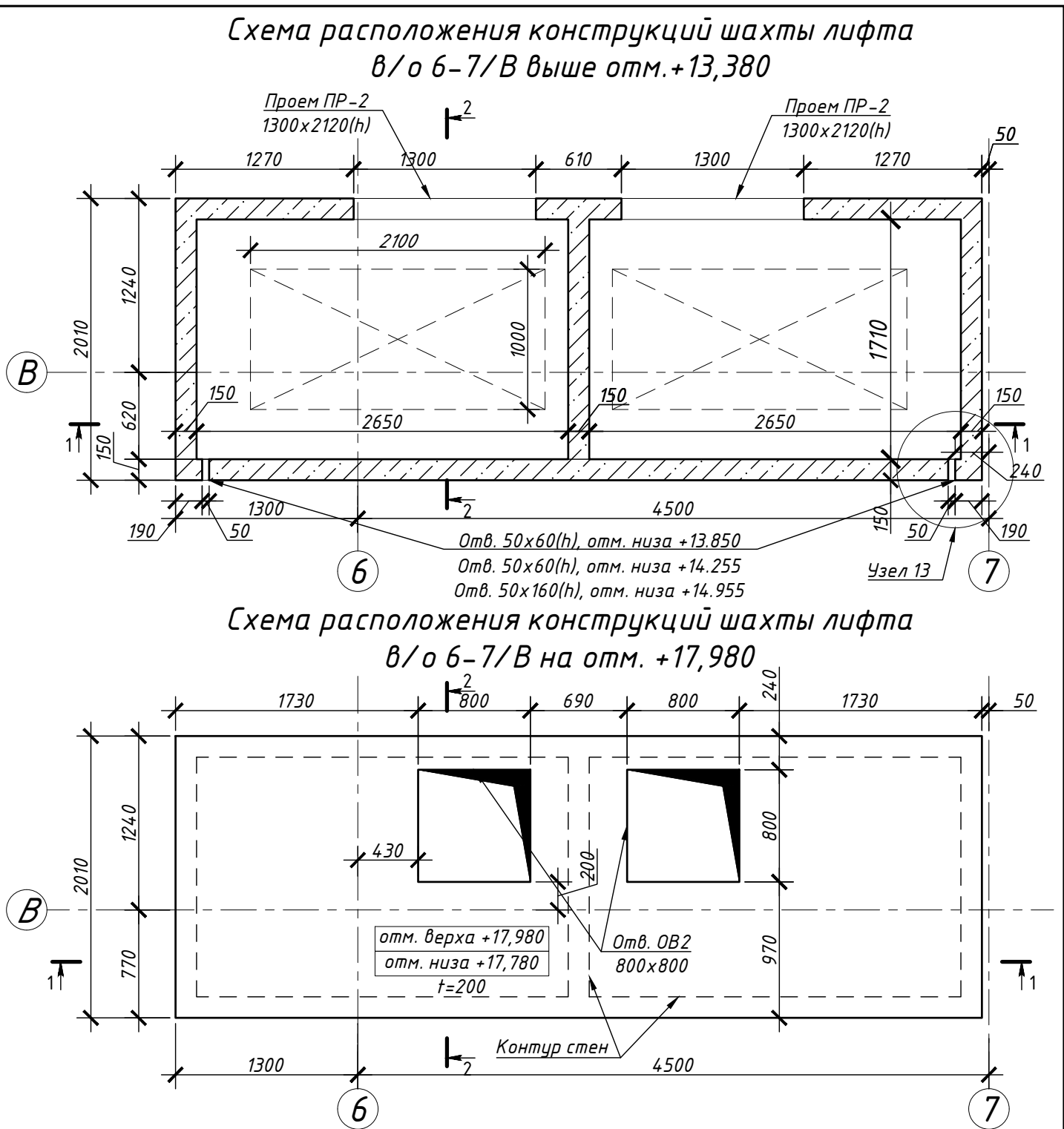
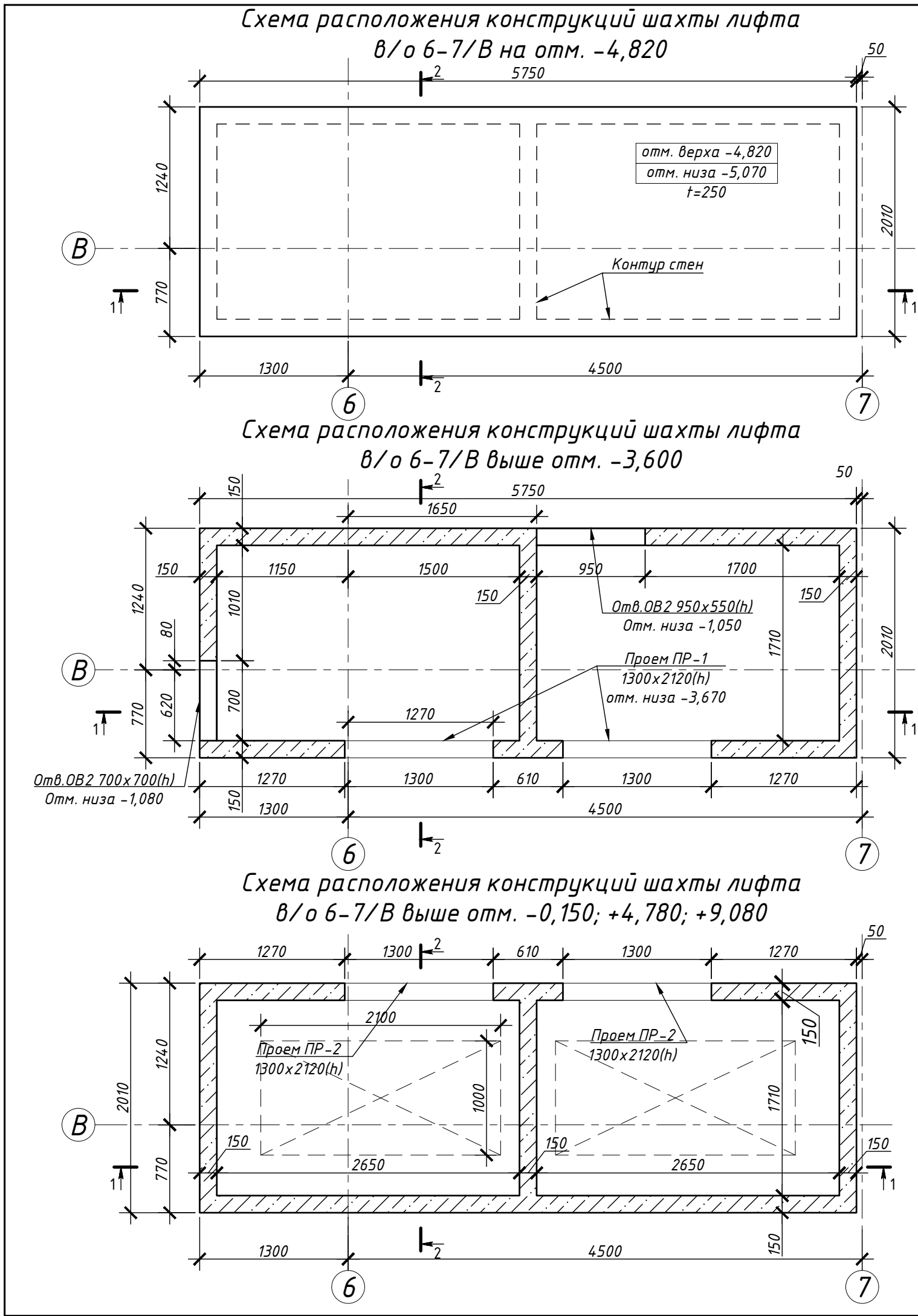
Техническая спецификация расхода стали и бетона на монолитные конструкции раздела КЖ2								
Группа элементов	Арматура, кг						Бетон, м3	
	A240			A500C			Всего	B25W6F150
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ Р 52544-2006				
	ø8	ø10	Итого:	ø10	ø12	Итого:		
Конструкции шахты лифта	421	88	509	1439	8964	10404	10912	60,2
Всего:	421	88	509	1439	8964	10404	10912	60,2
1. Масса арматуры посчитана с запасом 10%								
2. Массу арматуры рекомендуется при закупке увеличить на 3,7% (отходы), 1% (сварные швы).								
3. Объем бетона посчитан с запасом 10%(усадка бетона, обмазка тары, потери при транспортировке)								

							25-06-21-РП-КЖ2		
							г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	2	
Проверил	Смирнов				06.26	Спецификация элементов армирования. Техническая спецификация расхода стали и бетона. Ведомость гнутых элементов			
ГАП	Халин								
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

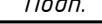
Формат А3

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	3	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.									
ГИП									

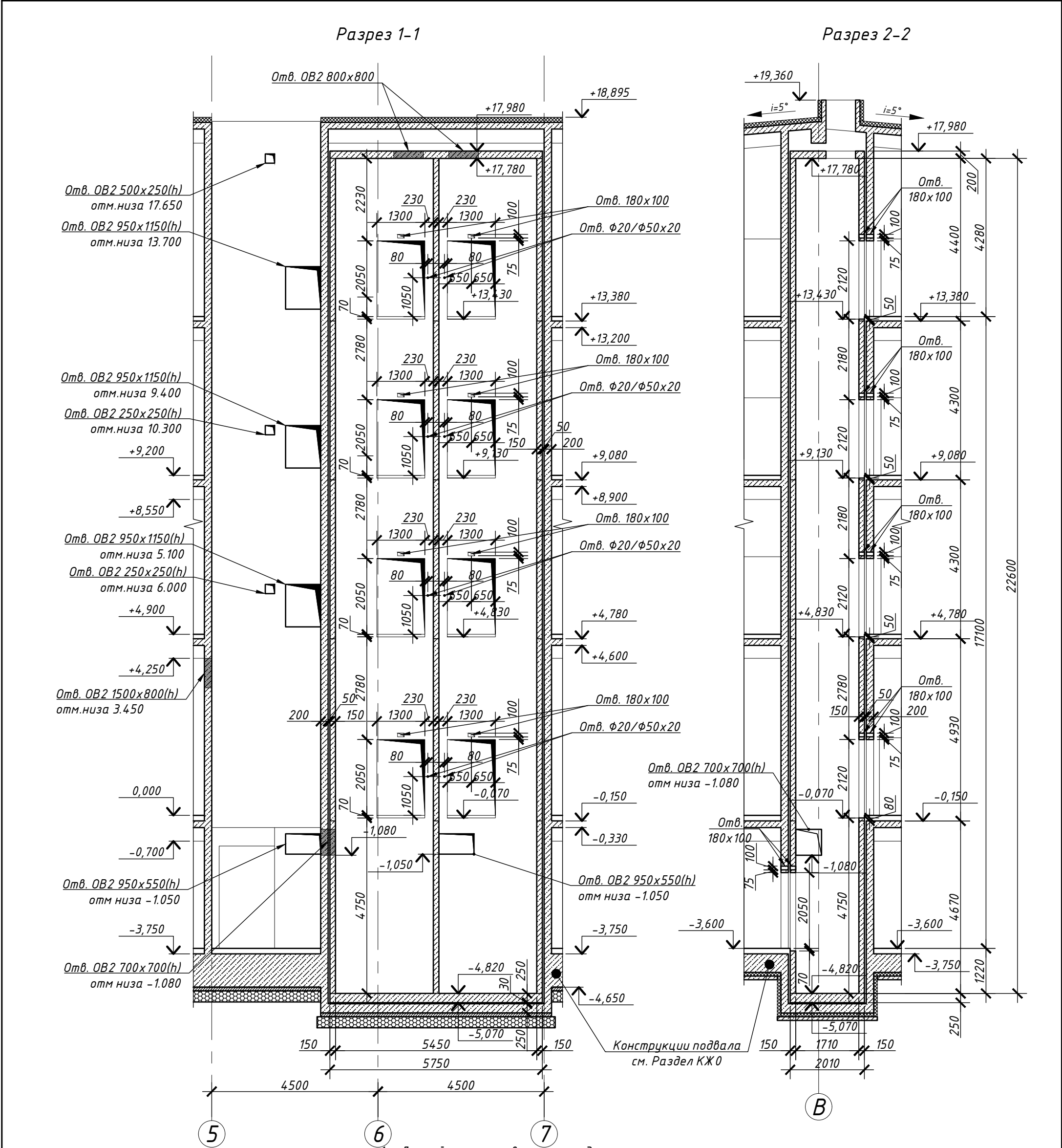
ФОРМАТ РЕФ



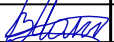
- Конструкции шахты лифта по периметру отделены от основных надземных конструкций здания (стен и плит перекрытия, покрытия) деформационным швом 50 мм по всей высоте здания;
- Разрезы 1-1 и 2-2 см. л. 4;
- Армирование конструкций шахты лифта см. л. 5-12;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	3	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схемы расположения конструкций шахты лифта в/о 6-7/В. Опалубка			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	4	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.									
ГИП									

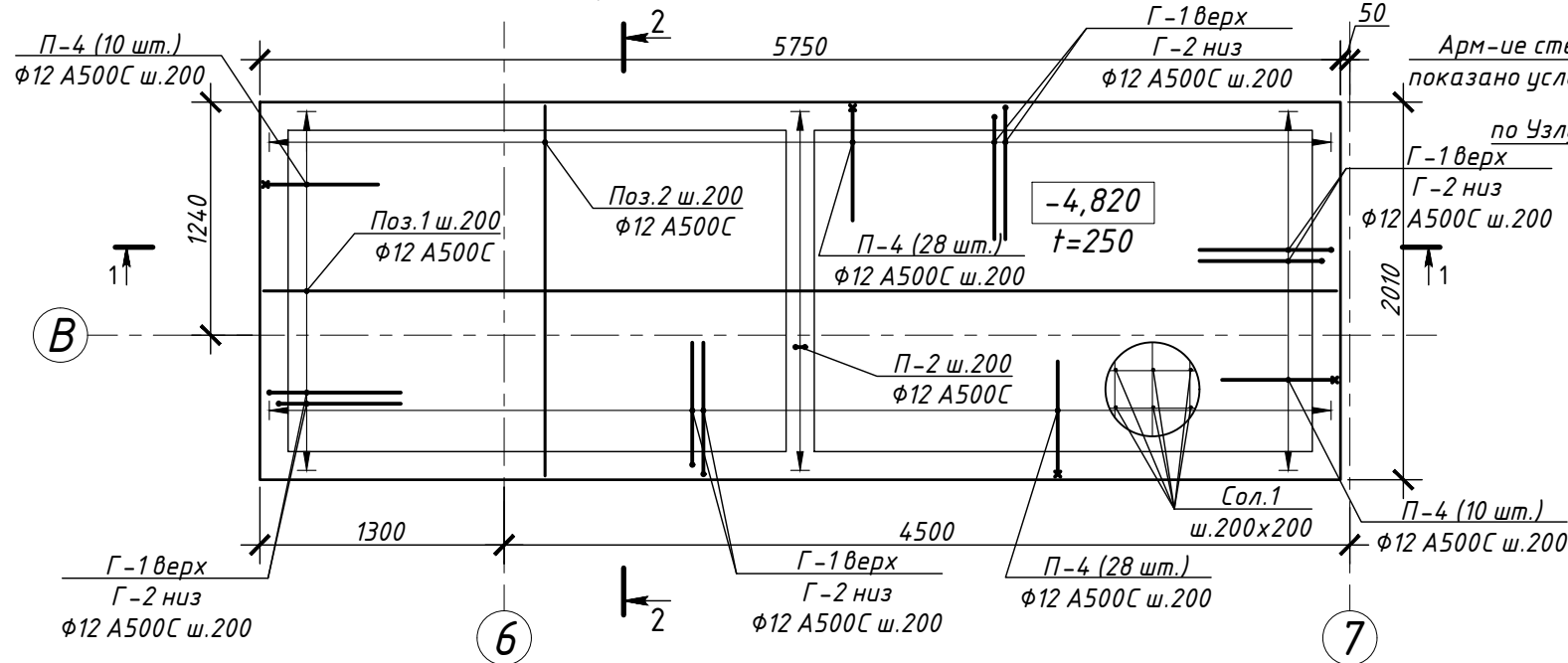


1. Данный лист см. совместно с л. 3;
2. Под приямок лифтовой шахты по дну приямка проложить строительную резину толщиной 30 мм. Если зазор больше, то толще!
3. Армирование конструкций шахты лифта см. л. 5-12;
4. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.
5. Все сквозные отверстия выполнить соосно в внутренней лифтовой шахте (КЖ2) и внешнем стволе жесткости (КЖ1). Раздвинуть арматуру по месту

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	4	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Разрезы 1-1, 2-2. Опалубка			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	5	
Оформил										
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.										
ГИП										

Схема армирования фундаментной плиты шахты лифта в/о 6-7/В на отм. -4,820



Фрагмент разреза 1-1. Армирование

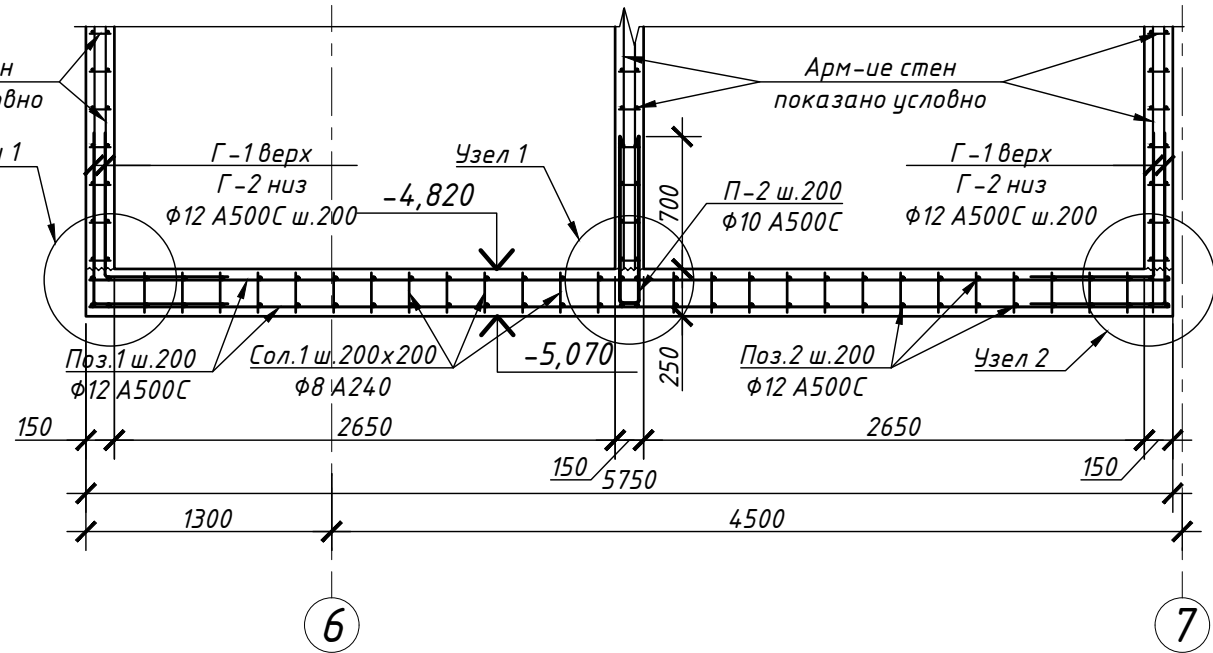
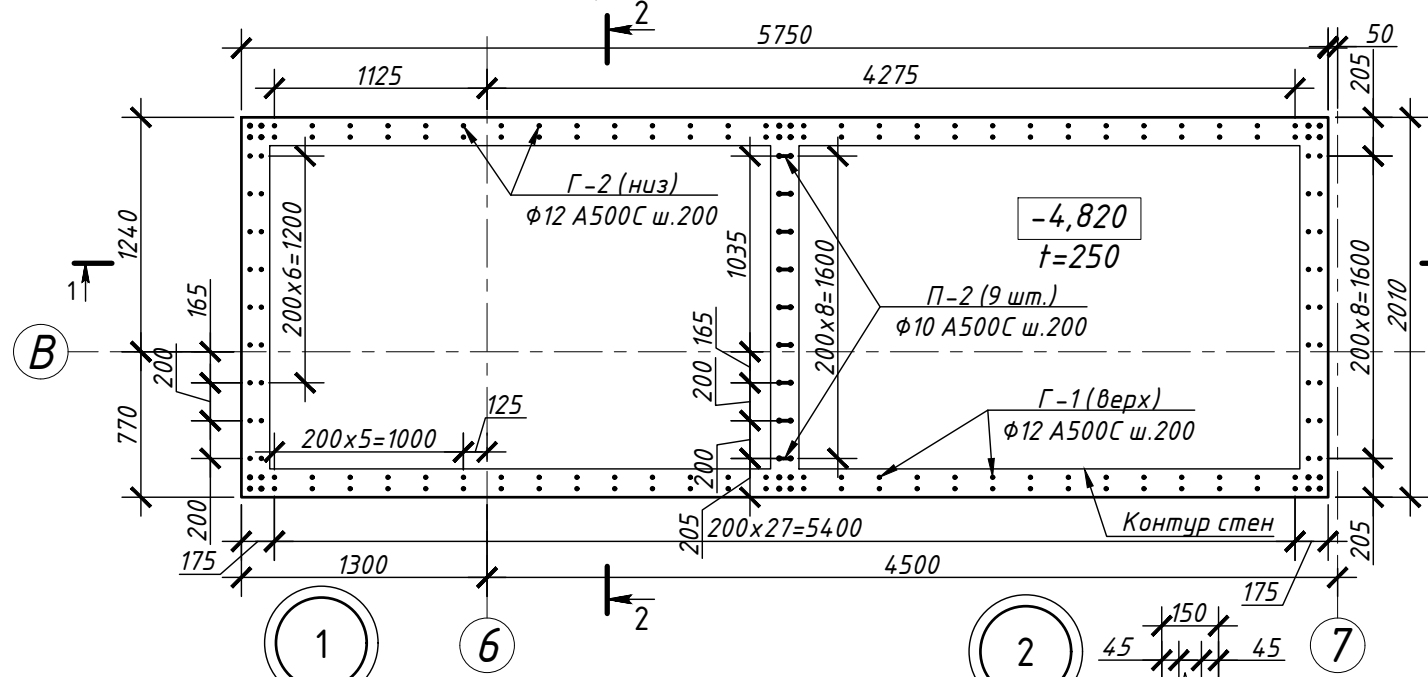
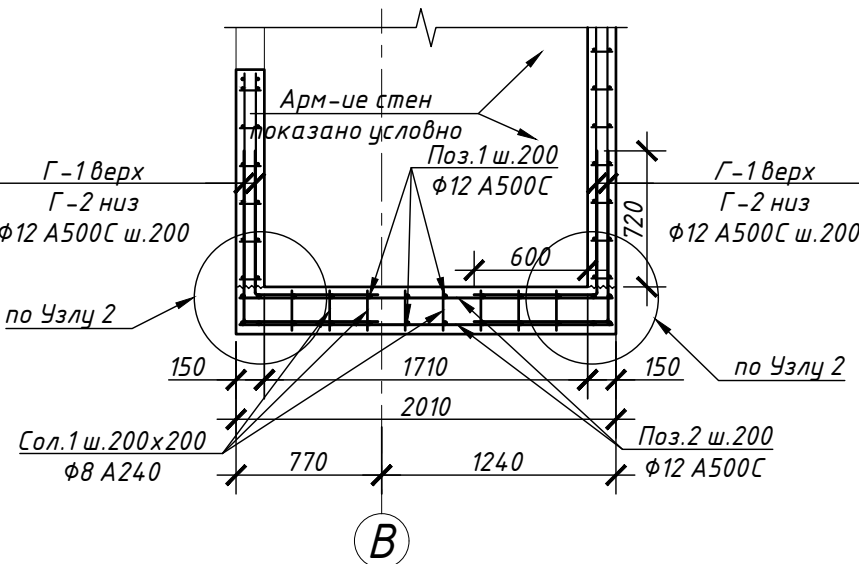


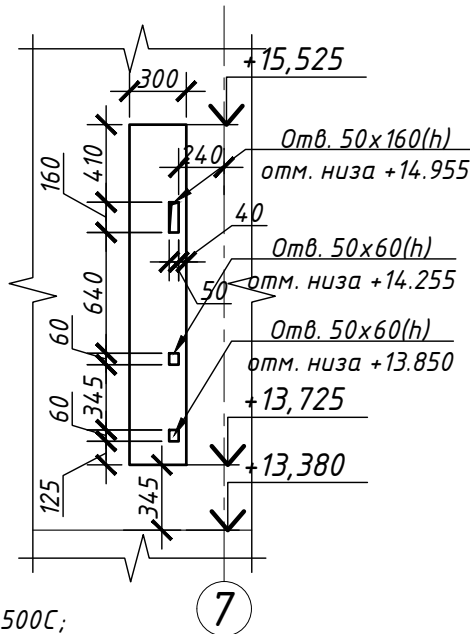
Схема расположения выпусков из фундаментной плиты шахты лифта в/о 6-7/В на отм. -4,820



Фрагмент разреза 2-2. Армирование



Узел 13



- Основное армирование фундаментной плиты толщиной 250 мм - $\phi 12$ A500C;
- Защитные слои в плите фундамента - 50 мм от края бетона до оси нижней арматуры и 50 мм до оси верхней арматуры;
- П-образные и Г-образные выпуски (поз. П-2, Г-1 и Г-2) устанавливаются в плите как выпуски в вышележащие стены.
- Стержни армирования стен (поз.3), закладываются в конструкции фундаментной плиты шахты лифта, являются рабочей арматурой стен подвала (до отм. -0,150) и выпусками в вышележащие конструкции.
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	5	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования фундаментной плиты шахты лифта в/о 6-7/В на отм. -4,820. Схема расположения выпусков. Узел 1, 2, 13			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	6	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.									
ГИП									

Схема армирования конструкций шахты лифта
в/о 6-7/В выше отм. -0,150

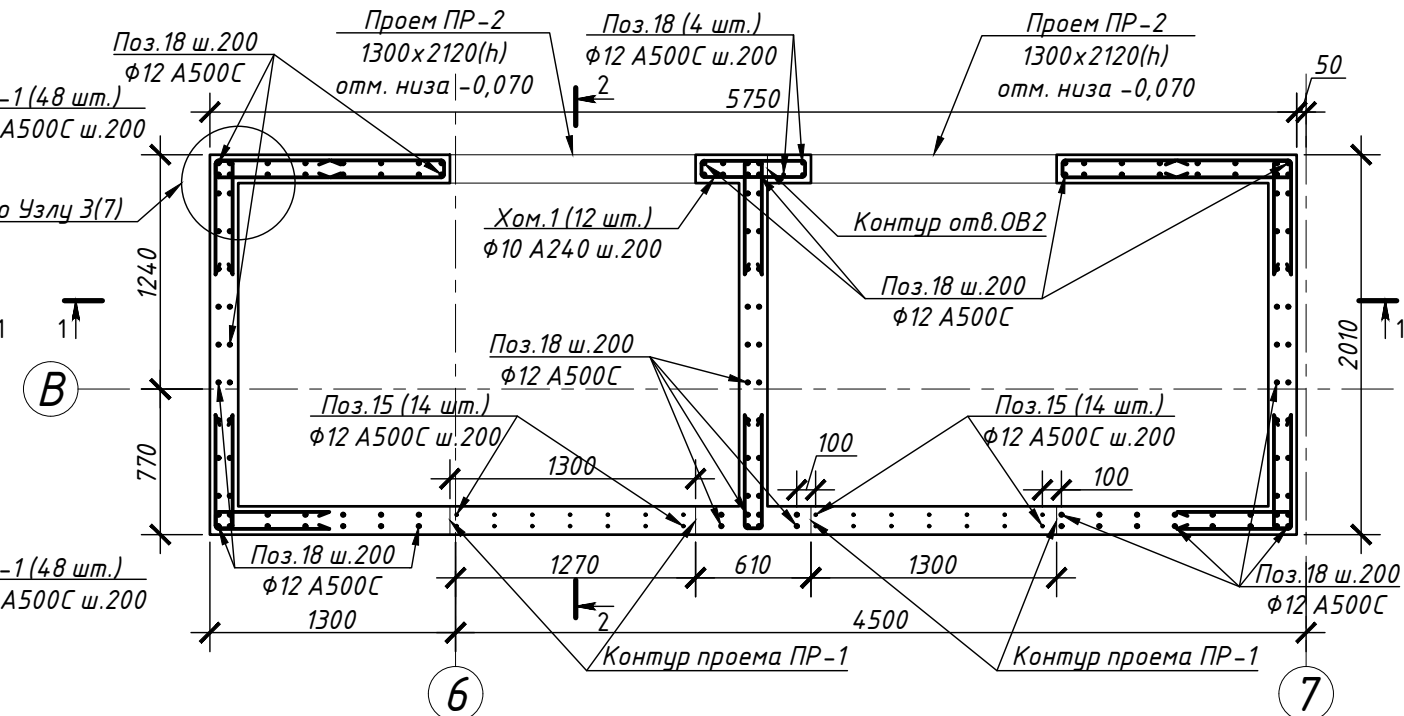
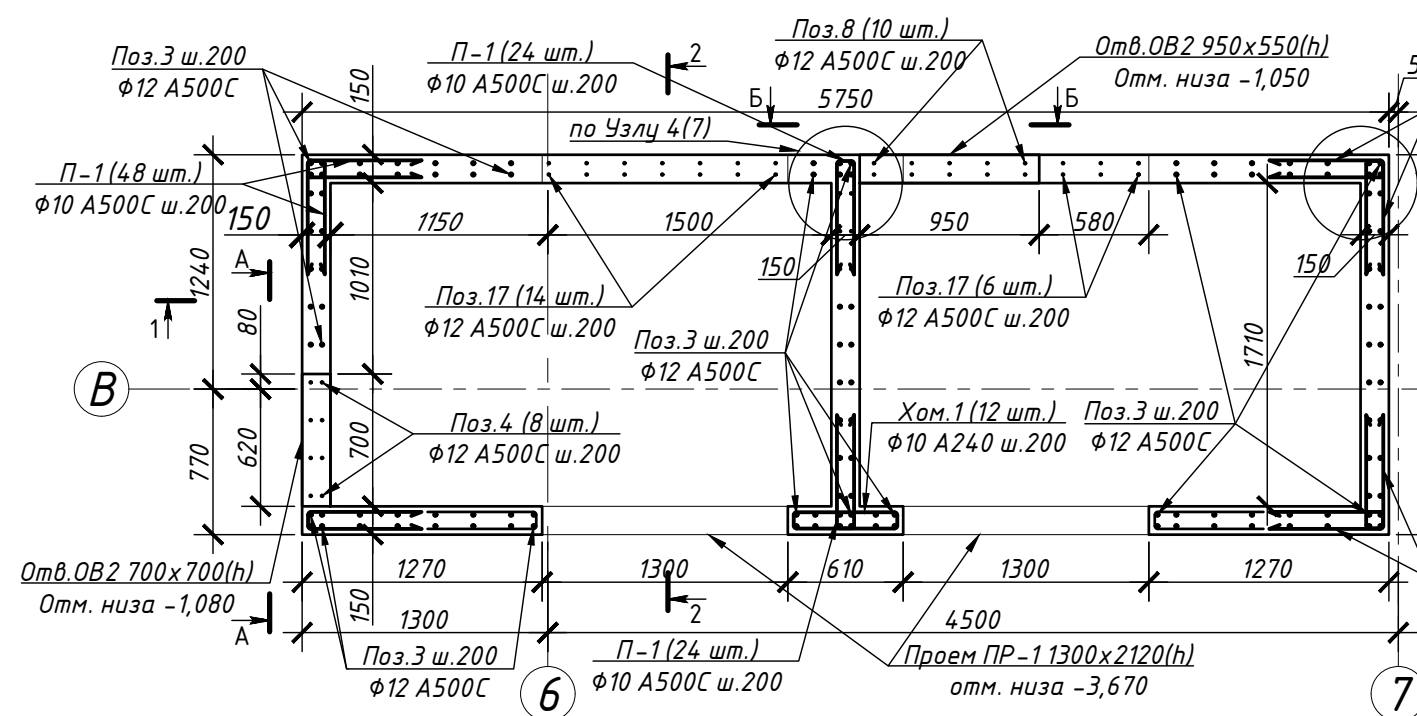
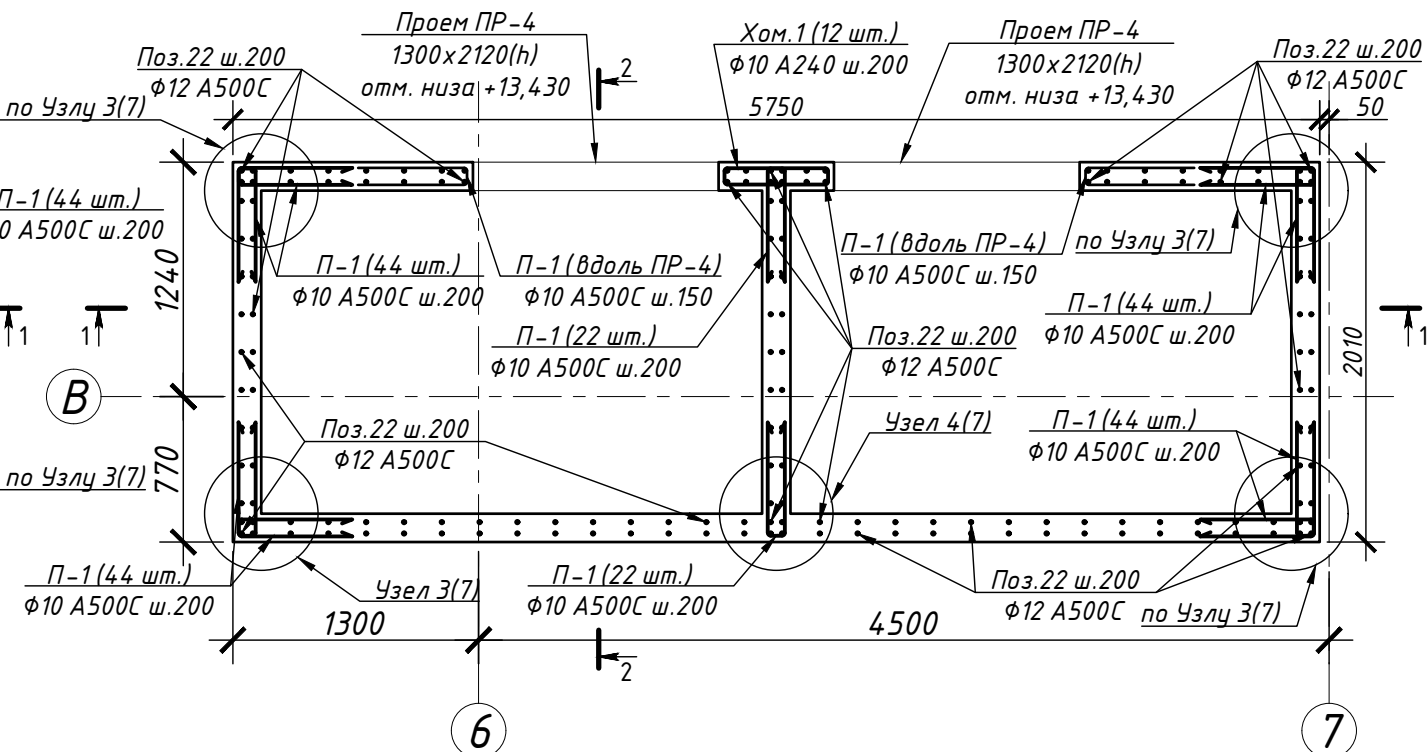
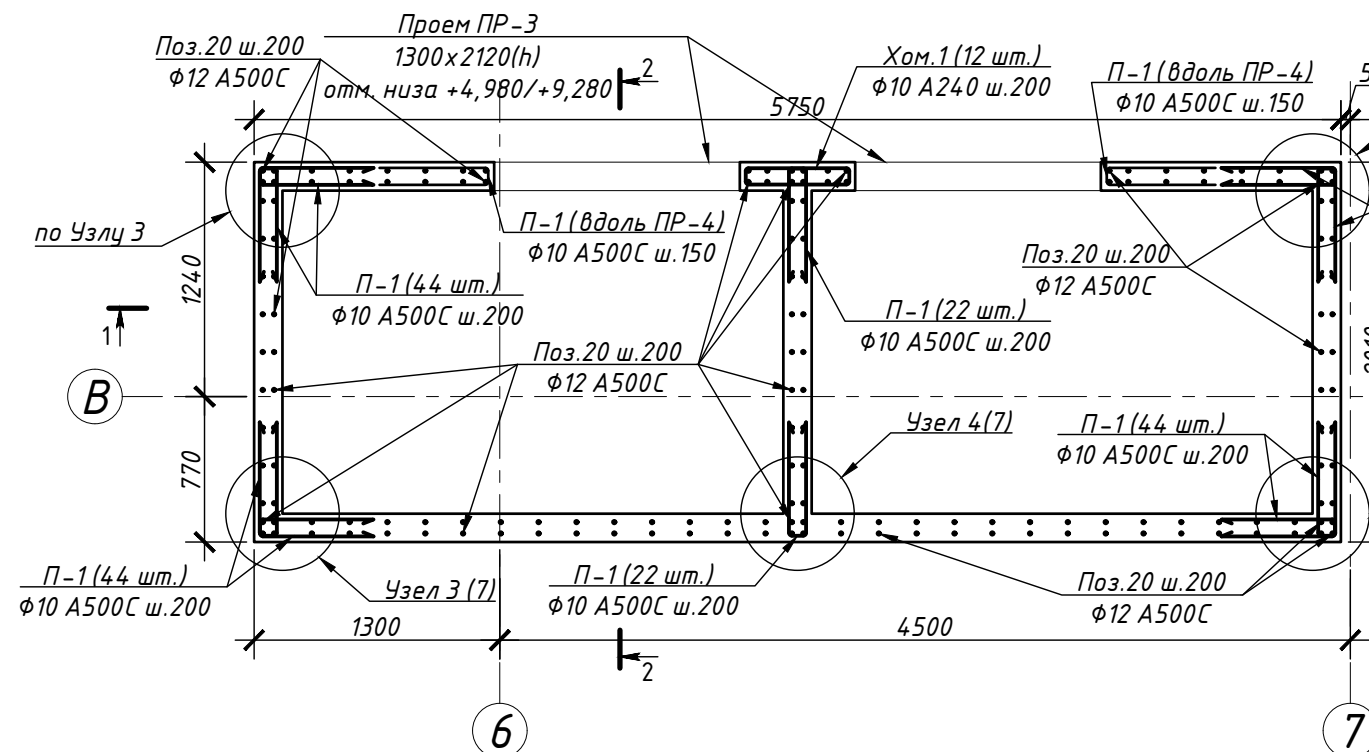
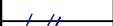


Схема армирования конструкции шахты лифта
в/о 6-7/В выше отм. +13,380



1. Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – $\Phi 12$ А500С;
2. Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз.10 $\Phi 10$ А500С;
3. Армирование в зонах отверстий размерами более 250х250 мм см. виды А, Б л. 7;
4. Армирование вдоль проемов ПР-1...ПР-4 см. л. 8-11;
5. Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
5. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	6	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схемы армирования конструкций шахты лифта в/о 6-7/В			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	7	
Оформил										
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.										
ГИП										

ФОРМАТ РЕФ

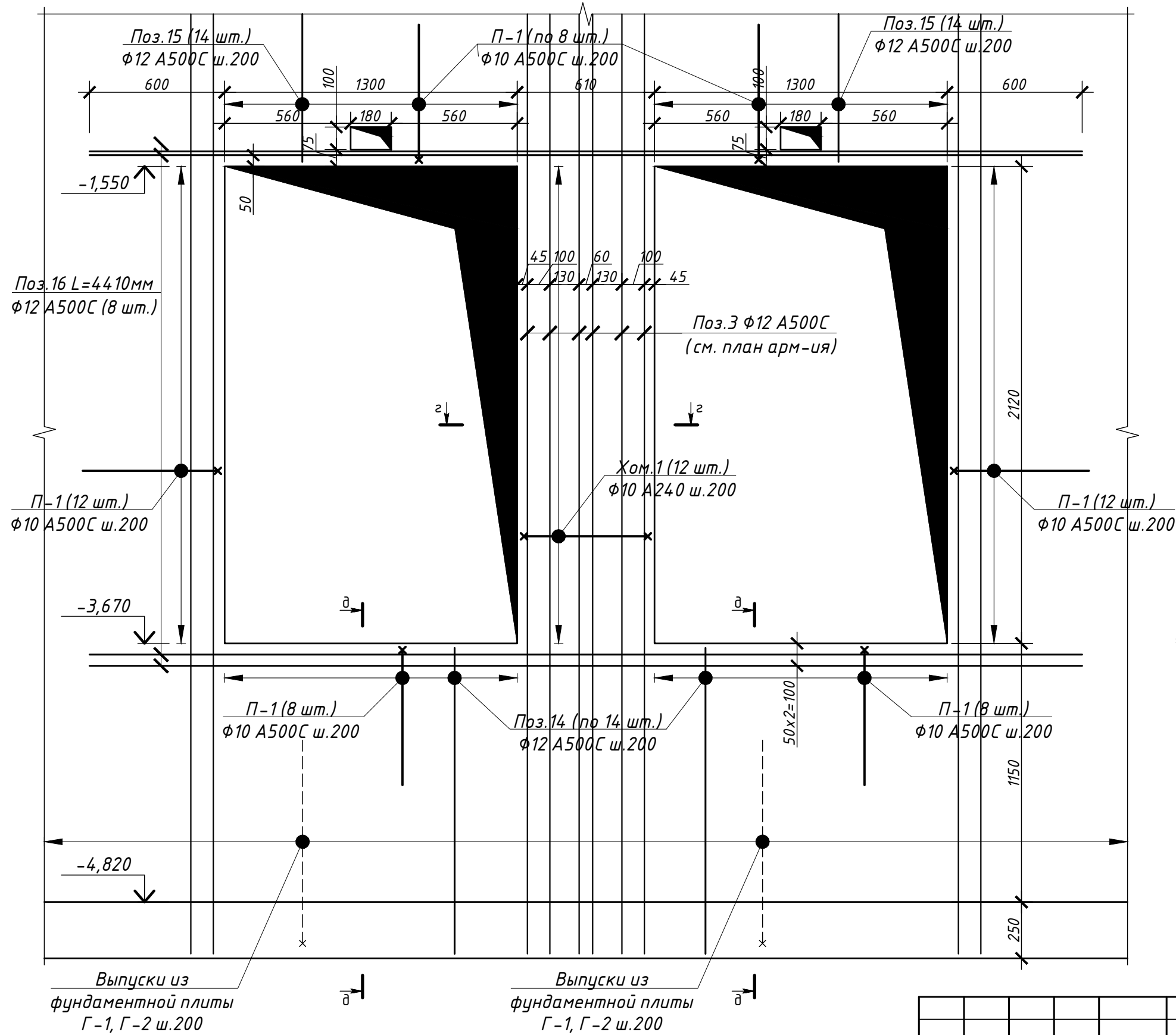
Согласовано

Взам. инв. №

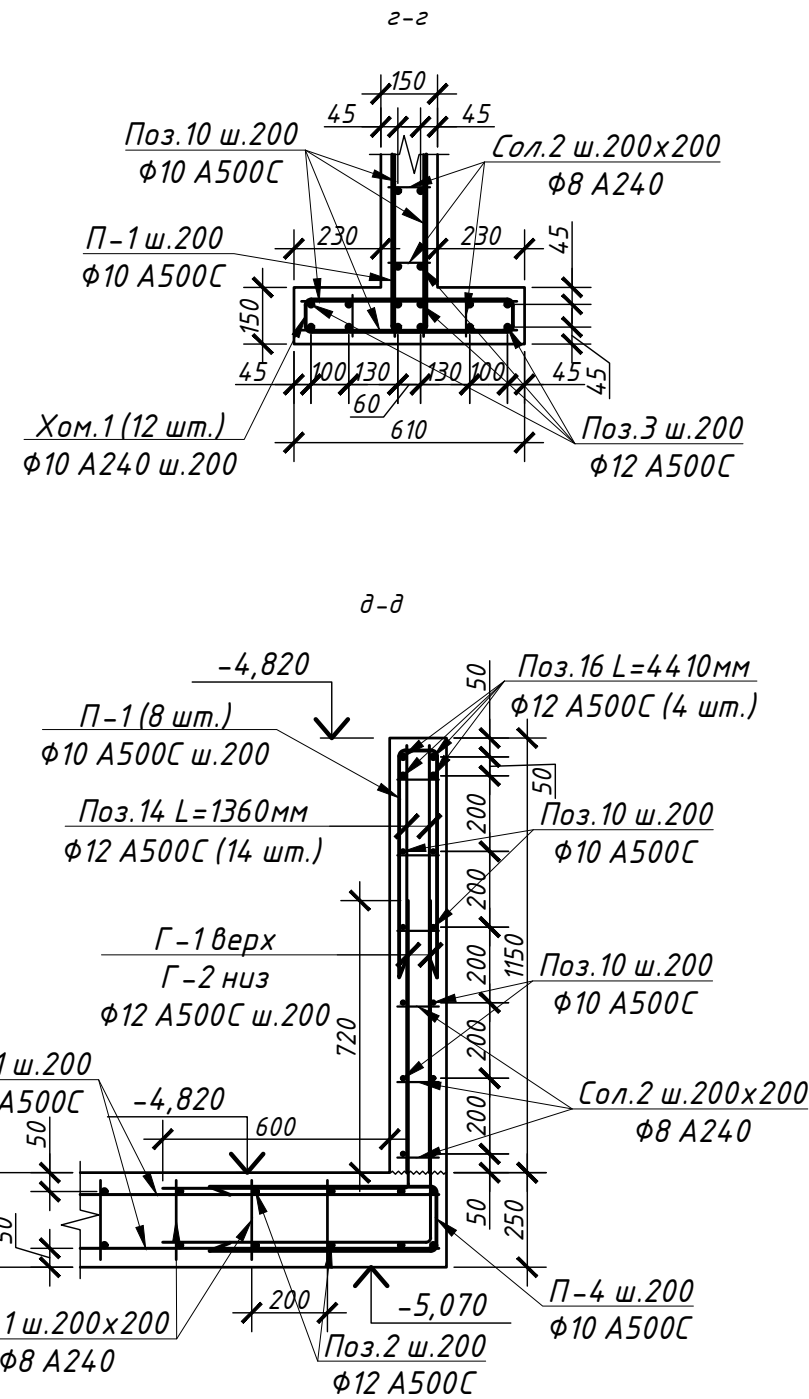
Подп. и дата

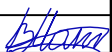
Инв. № подл.

Схема армирования вдоль проемов ПР-1



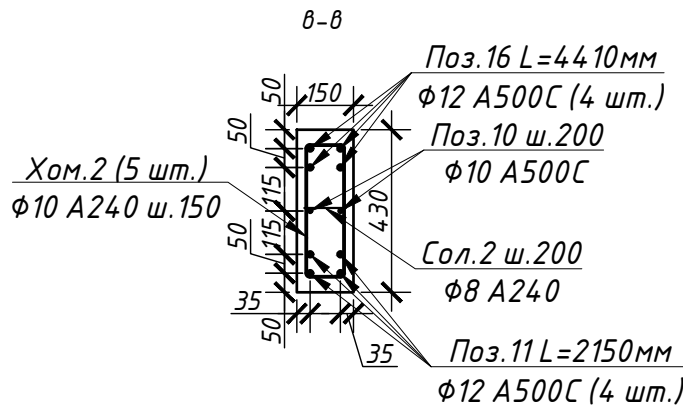
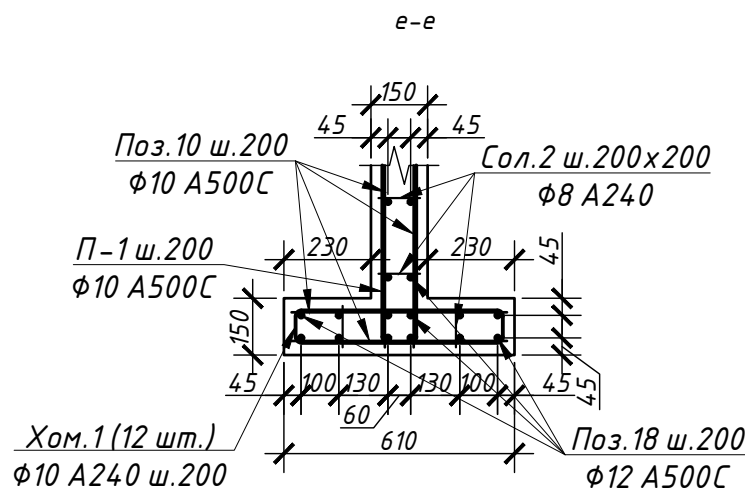
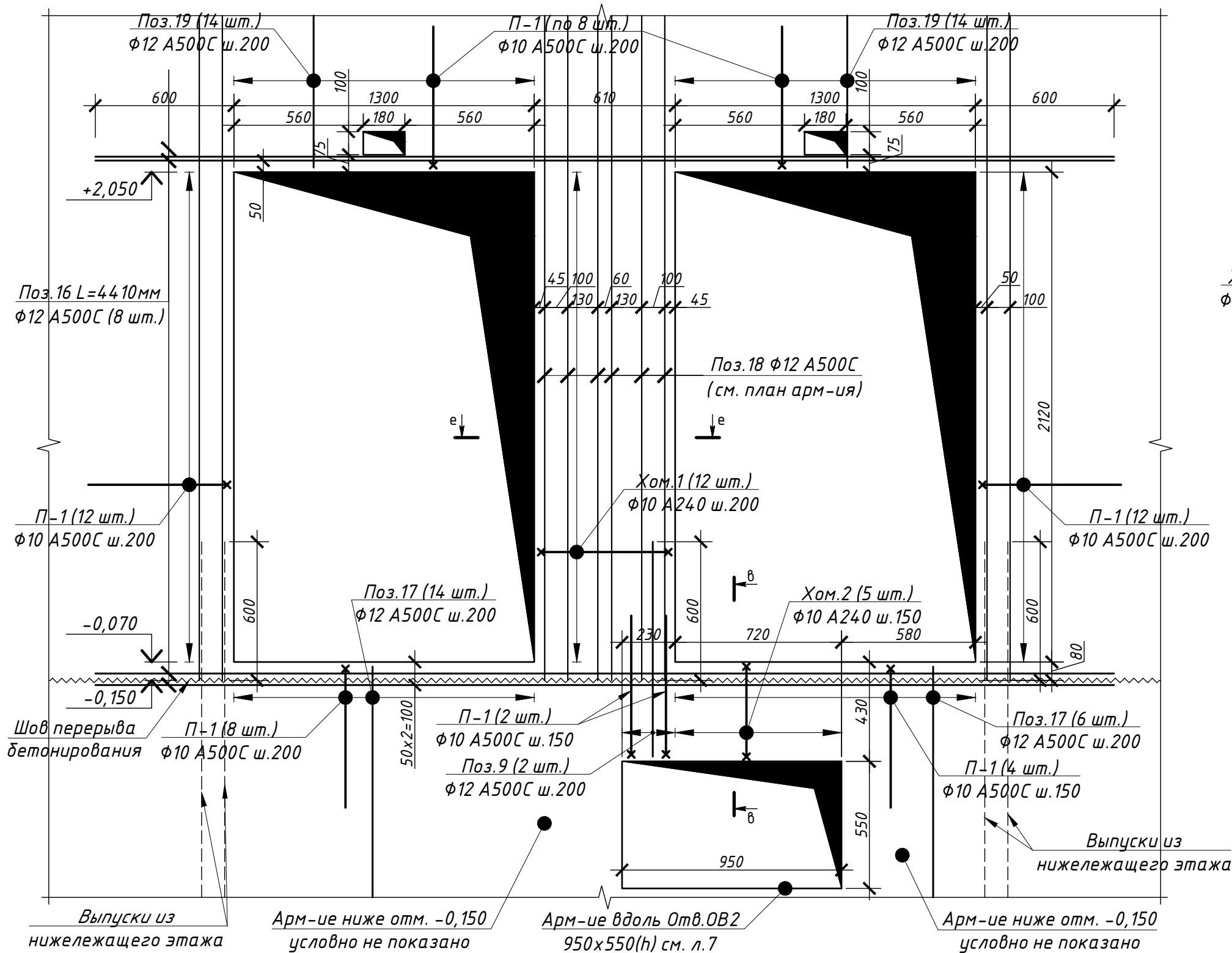
- Данный лист см. совместно с л. 6;
- Стержни армирования стен (поз.3), закладываются в конструкции фундаментной плиты шахты лифта, являются рабочей арматурой стен подвала (до отм. -0,150) и выпусками в вышележащие конструкции.
- Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм - поз.3 $\Phi 12$ A500C показано условно;
- Горизонтальное армирование стен условно не показано - поз.10 $\Phi 10$ A500C;
- Армирование над проемами ПР-1 - поз.15 $\Phi 12$ A500C;
- Защитные слои для стен толщиной 150 мм - 45 мм, если не указано иное;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.



						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	8	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-1			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	9	
Оформил									
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

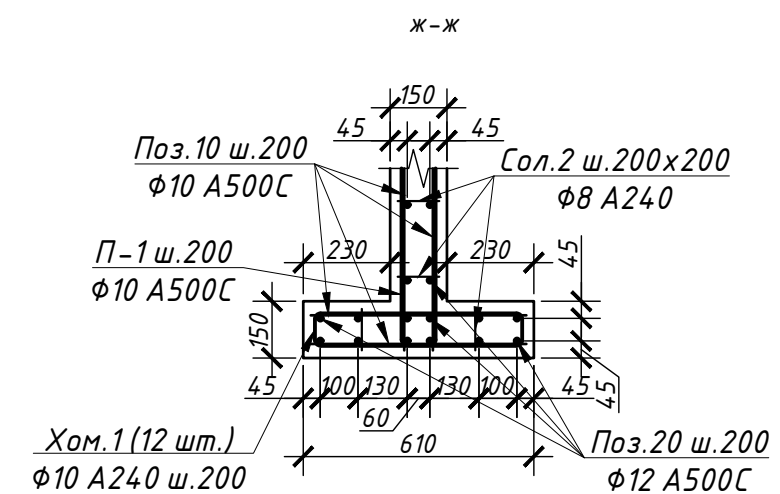
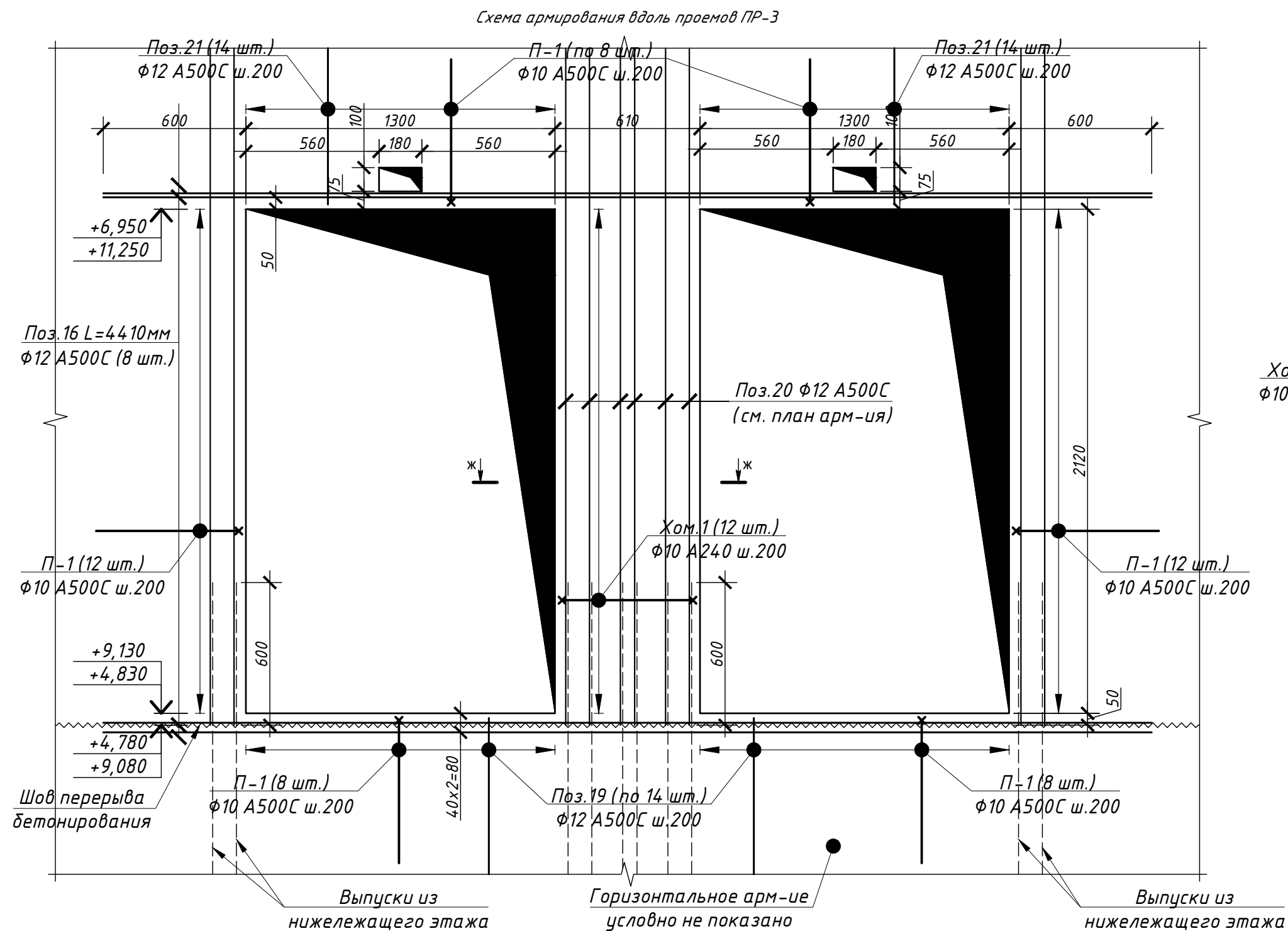
Схема армирования вдоль проемов ПР-2



- Данный лист см. совместно с л. 6, 7;
- Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – поз.18 φ12 A500C условно не показано;
- Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз.10 φ10 A500C;
- Армирование над проемами ПР-2 – поз.19 φ12 A500C;
- Выпуски из нижележащих стен – на 600 мм выше отм. –0,150;
- Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	9	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-2			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	10	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.									
ГИП									



1. Данный лист см. совместно с л. 6;
2. Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – поз. 20 $\Phi 12$ A500C показано условно;
3. Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз. 10 $\Phi 10$ A500C;
4. Армирование над проемами ПР-3 – поз. 21 $\Phi 12$ A500C;
5. Выпуски из нижележащих стен – на 600 мм выше отм. +4,780 и +9,080;
6. Заданные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
7. Вестиometry расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	10	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин								
Н. контроль	Матвеева				06.26	Схема армирования вдоль проемов ПР-3			
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	11	
Оформил										
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Левыкин А.Д.		
ГИП										

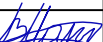
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- Данный лист см. совместно с л. 6;
- Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – поз. 22 $\Phi 12$ A500C показано условно;
- Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз. 10 $\Phi 10$ A500C;
- Армирование над проемами ПР-4 – поз. 23 $\Phi 12$ A500C;
- Выпуски из нижележащих стен – на 600 мм выше отм. +13,380;
- Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	11	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-4			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	12	
Оформил									
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

ФОРМАТ РЕФ

Схема расположения монтажных петель (14 шт.)
в плите покрытия шахты лифта на отм. +17,980

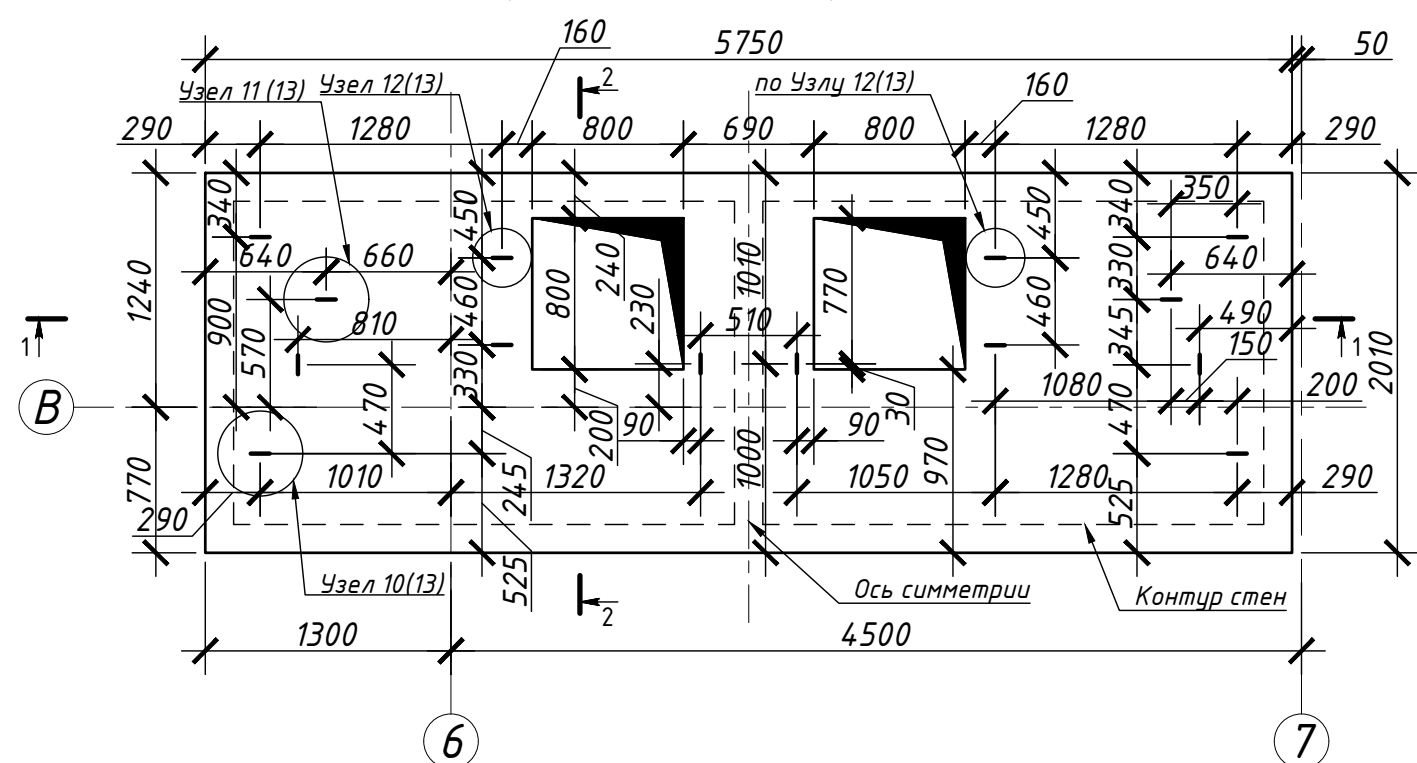
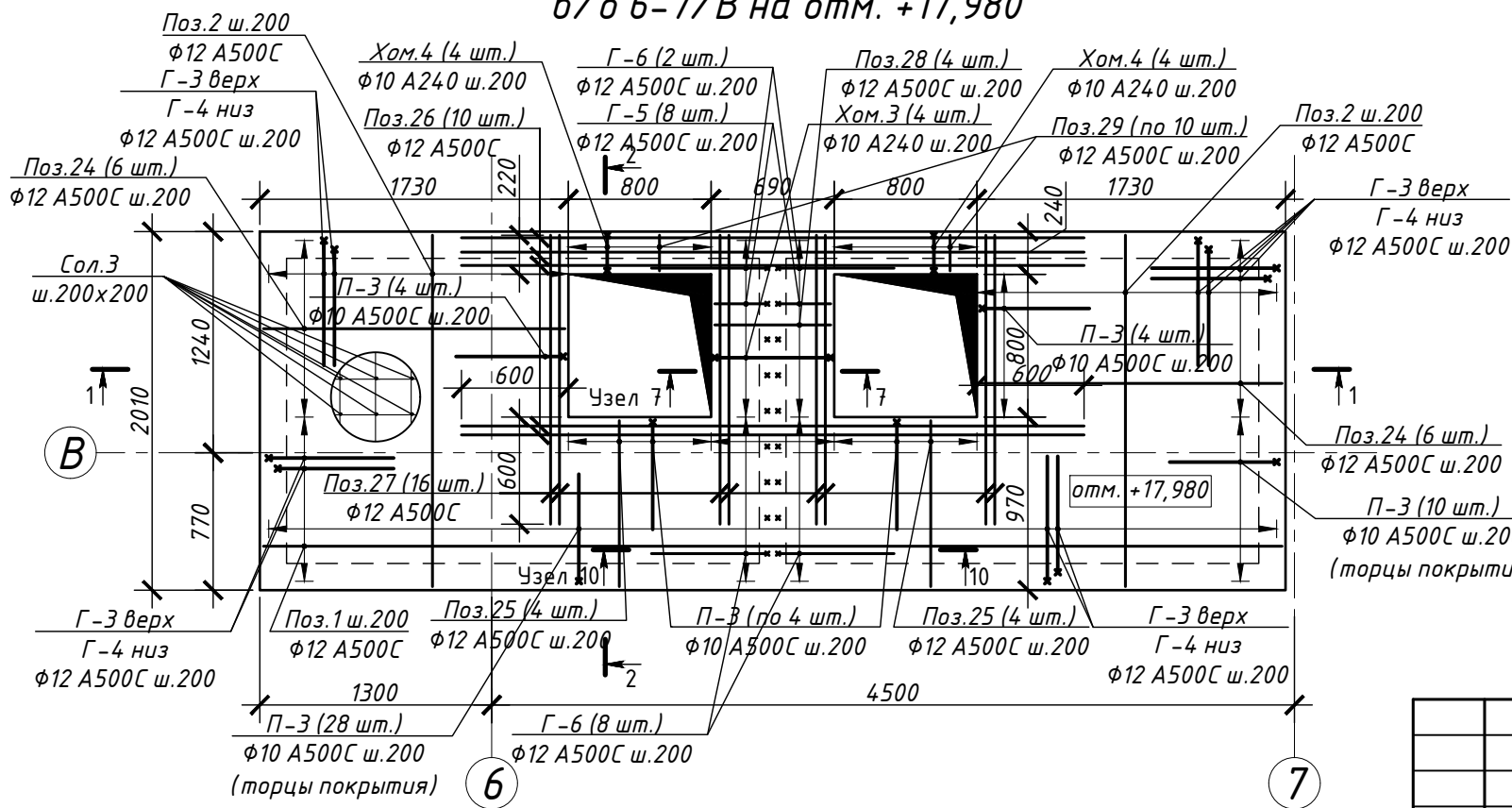
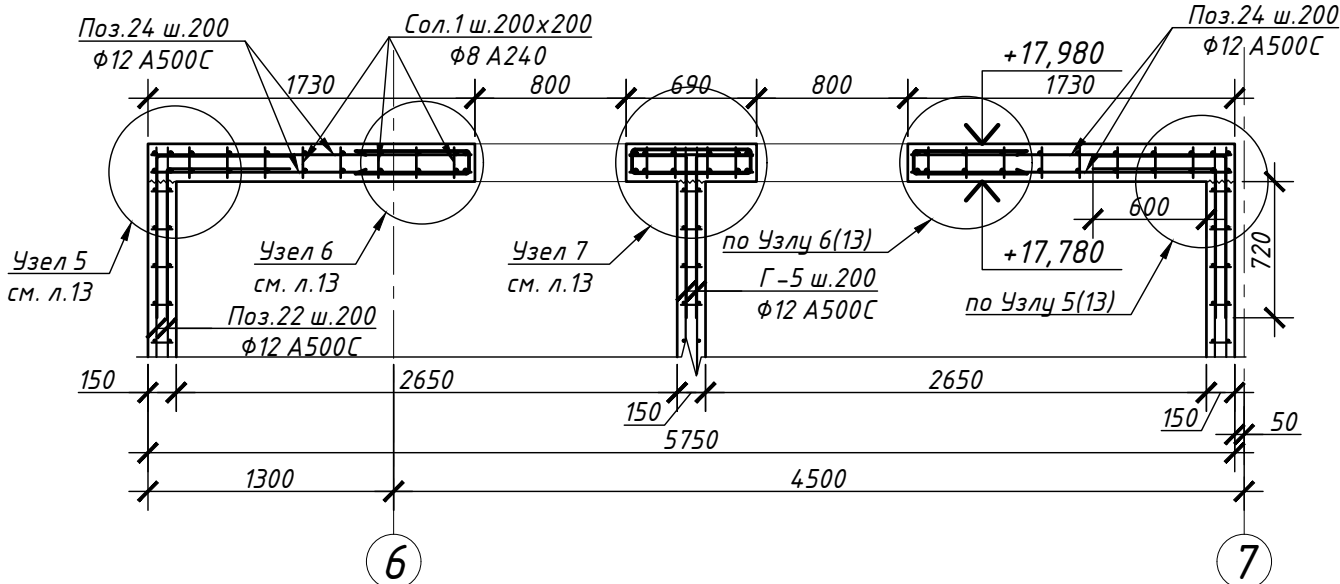


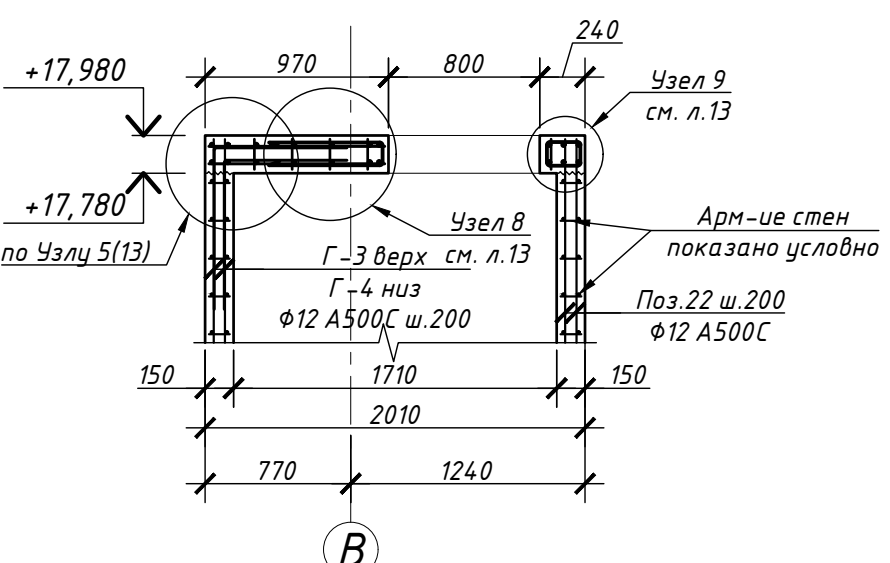
Схема армирования плиты покрытия шахты лифта
в/о 6-7/В на отм. +17,980



Фрагмент разреза 1-1. Армирование



Фрагмент разреза 2-2. Армирование



1. Основное армирование плиты покрытия толщиной 200 мм – $\phi 12$ А500С;
2. Защитные слои в плите покрытия – 50 мм от края бетона до оси нижней арматуры и 50 мм до оси верхней арматуры;
3. Г-образные выпуски из стен устанавливаются на этапе армирования нижележащих стен (от отм. +13,380 до отм. +17,780). Поз. Г-3 и Г-4 устанавливаются по периметру плиты, поз. Г-5 и Г-6 в центре плиты в обе стороны, в том числе между Отв. ОВ2 по узлам 5, 7 – см. л. 13;
4. Узлы армирования 5-12 см. л. 13;
5. Отогнутые стержни монтажных петель привязать к нижней сетке не меньше 4х раз за отгиб. При сгибе петли арматуру НЕ ГРЕТЬ;
6. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	12	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования плиты покрытия шахты лифта в/о 6-7/В на отм. +17,980. Схема расположения монтажных петель			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	13	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.									
ГИП									

