

ИП Левыкин А.Д.

ПОРТФОЛИО

Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"

Конструкции металлические

БС66-КМЗ

Санкт-Петербург

Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И

08.10.2026

Ведомость металлических элементов каркаса Шумозащитных экранов								
№ п/п	Обозначение	ГОСТ, СТО	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.	
					шт.	общ.		
1	См1	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=3450	8	64,5	516		
2	См2	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=1400	8	26,2	209		
3	См3	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=2000	1	37,4	37		
4	Рс1	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=2780	3	52,0	156		
5	Рс2	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=4400	9	82,2	740		
6	Рс3	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=11900	1	222,4	222		
7	Рс4	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=900	3	16,8	50		
8	Рс5	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=3700	3	69,2	207		
9	Рс6	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=4300	1	80,4	80		
10	Рс7	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6 L=3800	1	71,0	71		
11	ВС1	ГОСТ 32931-2015	ГСП 80х4 L=2200	1	41,1	41		
10	ВС1	ГОСТ 32931-2015	ГСП 80х4 L=2500	1	46,7	47		
Итого, кг:						2378		

Ведомость листового проката Шумозащитных экранов							
Поз.	Обозначение	Размеры			Кол.	Масса, кг	
						шт.	общ.
		Длина	Ширина	Толщина			
П1	ГОСТ-19903-2015	280	280	6	8	4,09	32,7
П2	ГОСТ-19903-2015	80	60	6	32	0,25	8,0
П3	ГОСТ-19903-2015	260	100	6	28	1,36	38,0
П4	ГОСТ-19903-2015	300	100	6	14	1,56	21,9
П5	ГОСТ-19903-2015	260	95	6	6	1,29	7,7
П6	ГОСТ-19903-2015	190	100	6	4	0,99	4,0
П7	ГОСТ-19903-2015	200	95	6	2	0,99	2,0
П8	ГОСТ-19903-2015	200	95	6	2	0,99	2,0
П9	ГОСТ-19903-2015	95	95	6	2	0,47	0,9
Итого, кг:						148	

Ведомость металлических элементов каркаса Форкамеры в осях 20/Г-Е								
№ п/п	Обозначение	ГОСТ, СТО	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.	
					шт.	общ.		
1	См14	ГОСТ 8509-93	L100x7 L=3630	1	41,1	41		
2	См15	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=4670	1	73,6	74		
3	См16	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=4600	1	72,5	72		
4	См17	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=4310	1	67,9	68		
5	См18	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=3160	1	49,8	50		
6	См19	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=850	3	13,4	40		
7	Рс8	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=2150	2	33,9	68		
8	Рс9	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=700	2	11,0	22		
9	Рс10	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=3250	2	51,2	102		
10	Рс11	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100x5 L=1450	2	22,8	46		
11	Рс12	ГОСТ 8509-93	L100x7 L=2150	1	33,9	34		
12	Рс13	ГОСТ 8509-93	L100x7 L=750	1	8,5	8		
13	Рс14	ГОСТ 8509-93	L100x7 L=2100	1	23,8	24		
14	Рс15	ГОСТ 8509-93	L100x7 L=760	1	8,6	9		
15	Рс16	ГОСТ 8509-93	L100x7 L=1450	1	16,4	16		
Итого, кг:						674		

Ведомость листового проката факверка Форкамеры в осях 20/Г-Е							
Поз.	Обозначение	Размеры			Кол.	Масса, кг	
						шт.	общ.
		Длина	Ширина	Толщина			
П1	ГОСТ-19903-2013	280	280	6	3	4,09	12,3
П2	ГОСТ-19903-2014	80	60	6	12	0,25	3,0
П10	ГОСТ-19903-2015	260	260	6	5	3,52	17,6
П11	ГОСТ-19903-2015	100	100	6	8	0,52	4,2
П12	ГОСТ-19903-2015	120	80	6	19	0,50	9,5
П13	ГОСТ-19903-2015	300	100	6	18	1,56	28,2
П14	ГОСТ-19903-2015	120	100	6	2	0,63	1,3
Итого, кг:						76	

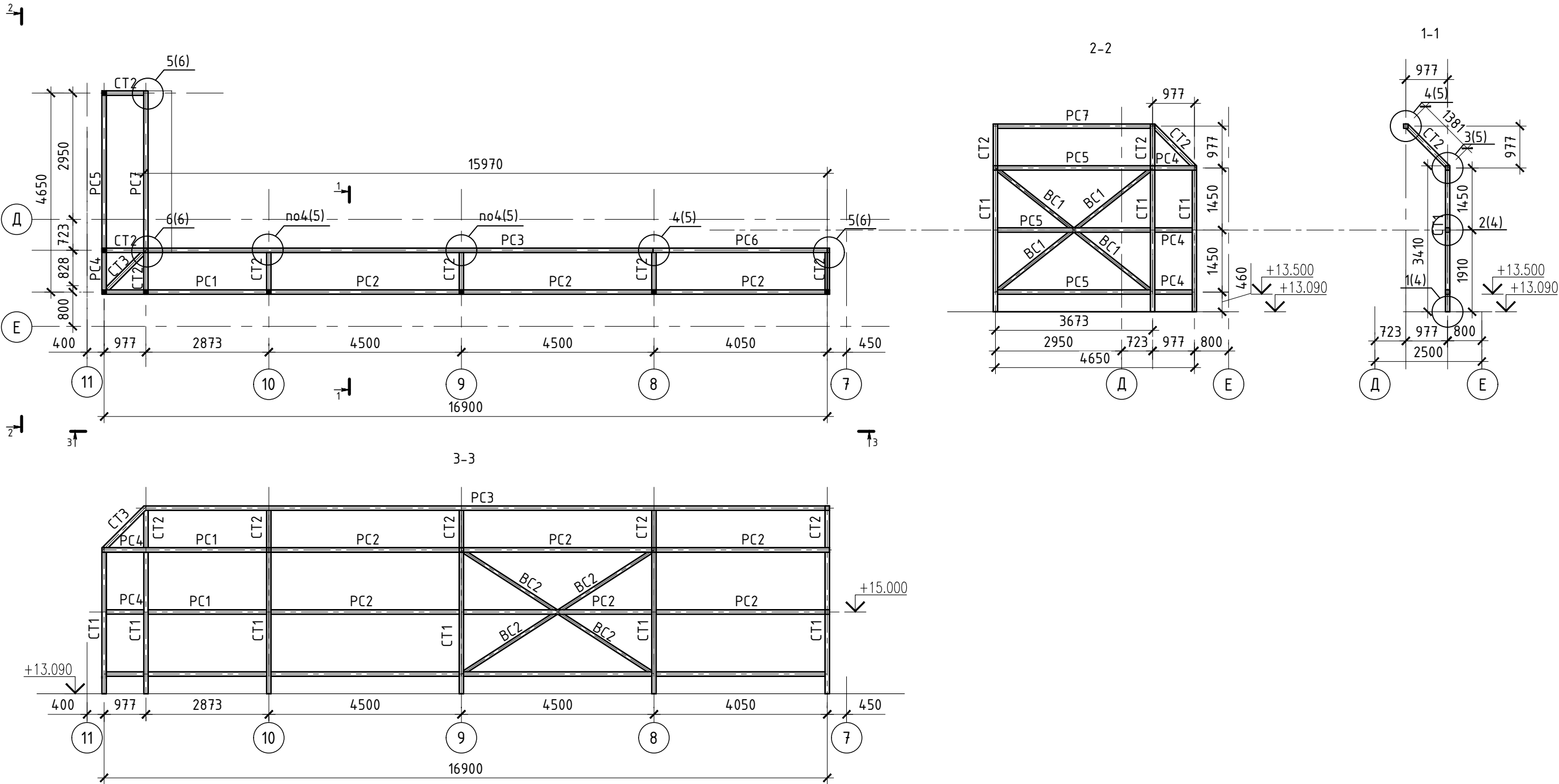
Ведомость металлических элементов каркаса рамы Х0								
№ п/п	Обозначение	ГОСТ, СТО	Наименование		Кол.	Масса, кг		масса на 4 рамы
						шт.	общ.	
1	См10	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6	L=1100	6	20,5	123	491
2	РС17	ГОСТ 32931-2015	ГСП 250х150х8	L=2365	2	115,5	231	924
3	РС18	ГОСТ 32931-2015	ГСП 100х6	L=1900	1	35,3	35	141
4	РС19	ГОСТ 32931-2015	ГСП 250х150х8	L=3750	2	183,2	366	1465
							ИТОГО	3022

Ведомость листового проката Рамы Х0							
Поз.	Обозначение	Размеры			Кол.	Масса, кг	
						1шт.	общ.
		Длина	Ширина	Толщина			
П1	ГОСТ-19903-2015	280	280	6	8	4,09	32,7
Итого, кг:						33	

Техническая спецификация стали на раздел КМЗ							
Наименование профиля, ГОСТ, СТО	Марка металла, ГОСТ 27772-2015	Обозначение и размер профиля, мм	Масса металла	Масса металла, рамы ХО, кг	Масса металла, Шумозкран, кг	Итого, кг	Примечание
			Форкамера, кг				
1	2	3			4	5	6
Квадратные трубы по ГОСТ 32931-2015	С255	250x150x8		2390		2390	
		100x6		632	2290	2923	
		100x5	542			542	
		80x6			88	88	
Всего профиля:			542	3022	2378	5942	
Прокат листовой горячекатанный по ГОСТ 19903-2015	С255	t=6	76	33	148	257	
Всего профиля:			76	33	148	257	
Уголок равнополочный ГОСТ 8509-93	С255	L100x7	132			132	
Всего профиля:			132			132	
Всего стали:			750	3054	2526	6331	
Итого стали на КМ:						6331	
Масса стали посчитана без отходов с запасом 5%;							

						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	2	
Пров.									
Н. контр.						Ведомости, техническая спецификация расхода стали	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

Схема расположения конструкций шумозащитного экрана



Согласовано

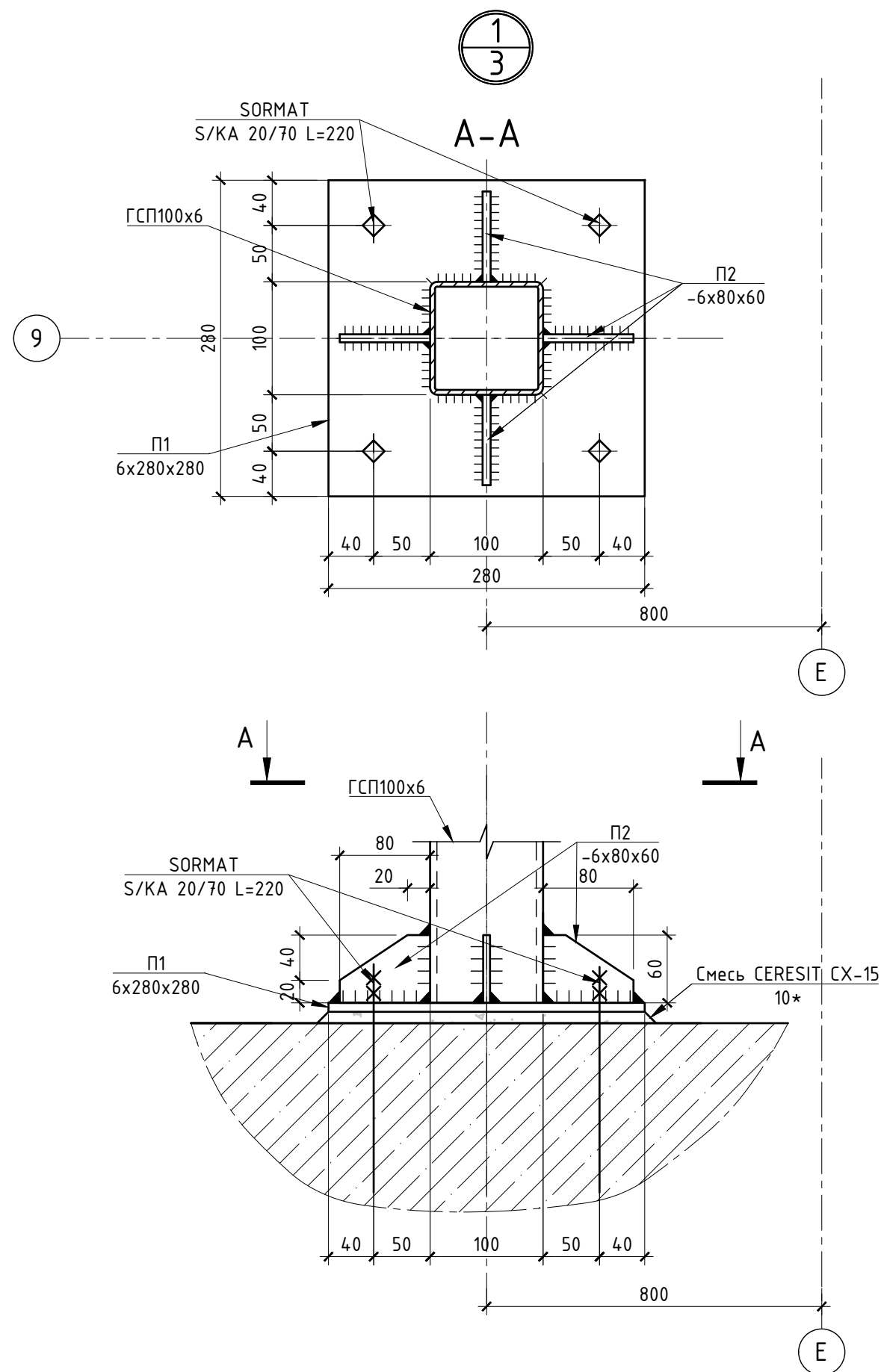
Взам. инв. №

Подп. и дата

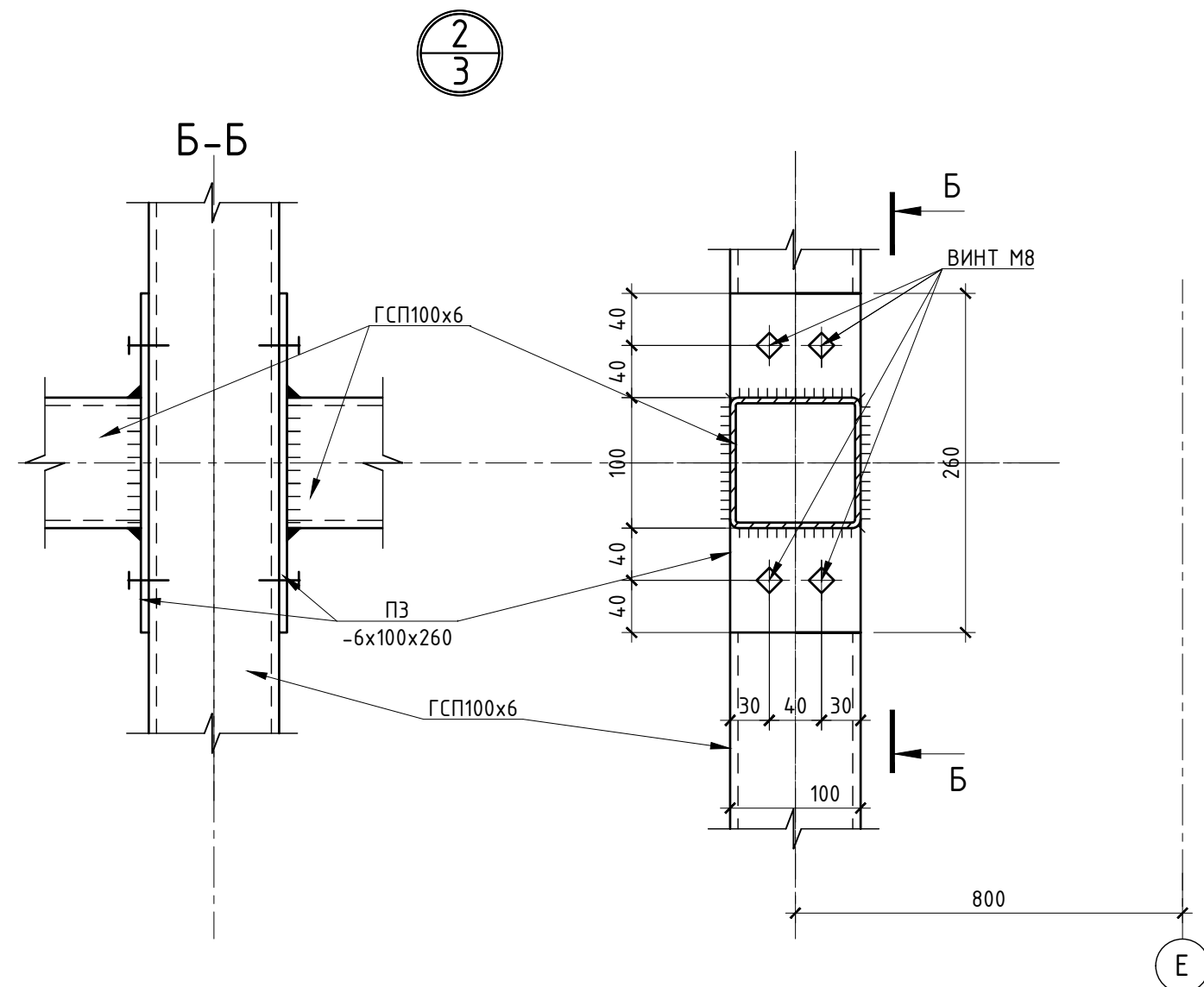
Инв. № подл.

						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	3	
Пров.									
Н. контр.						Схема расположения конструкций шумозащитного экрана	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

			Согласовано		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			



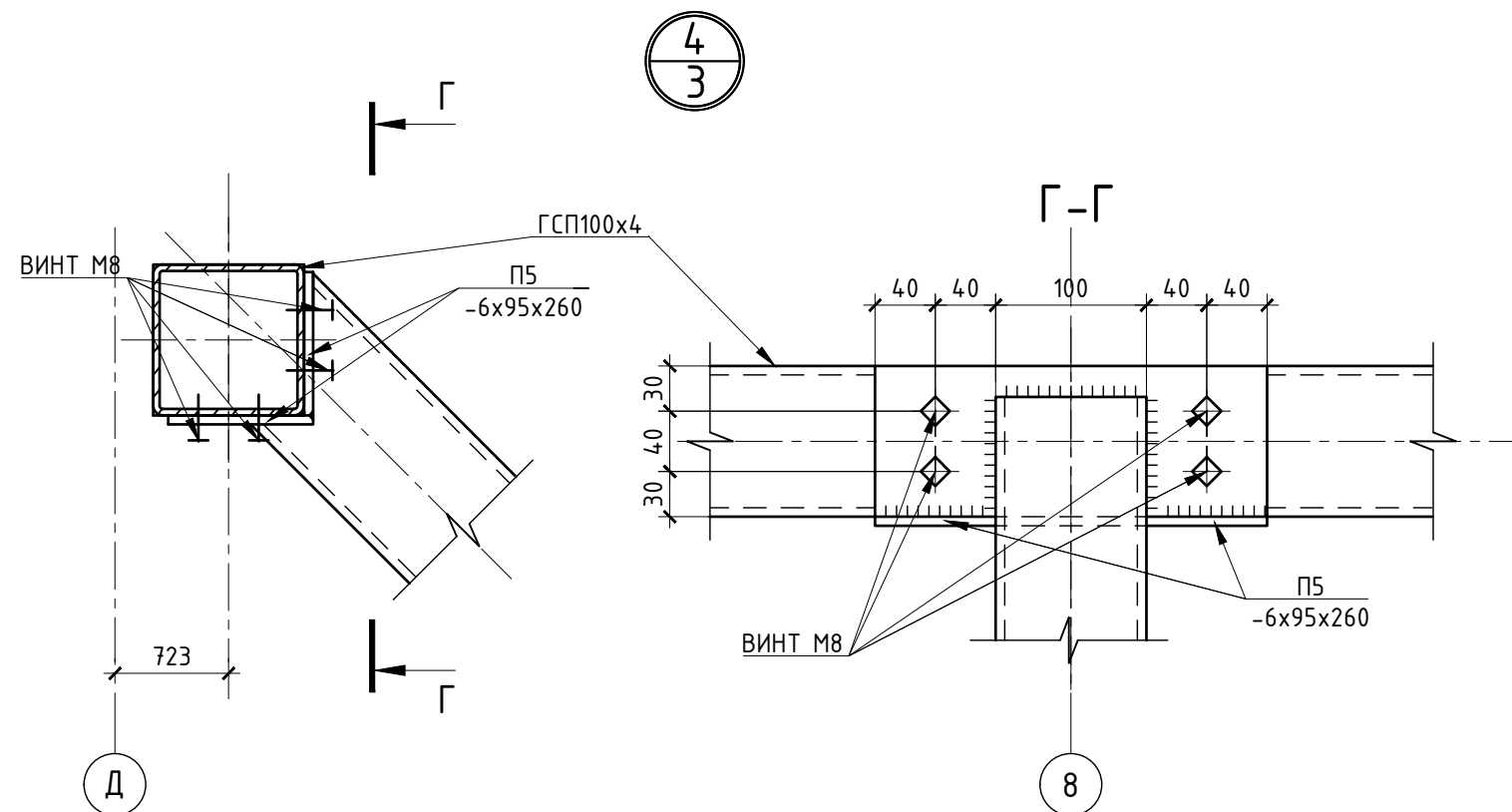
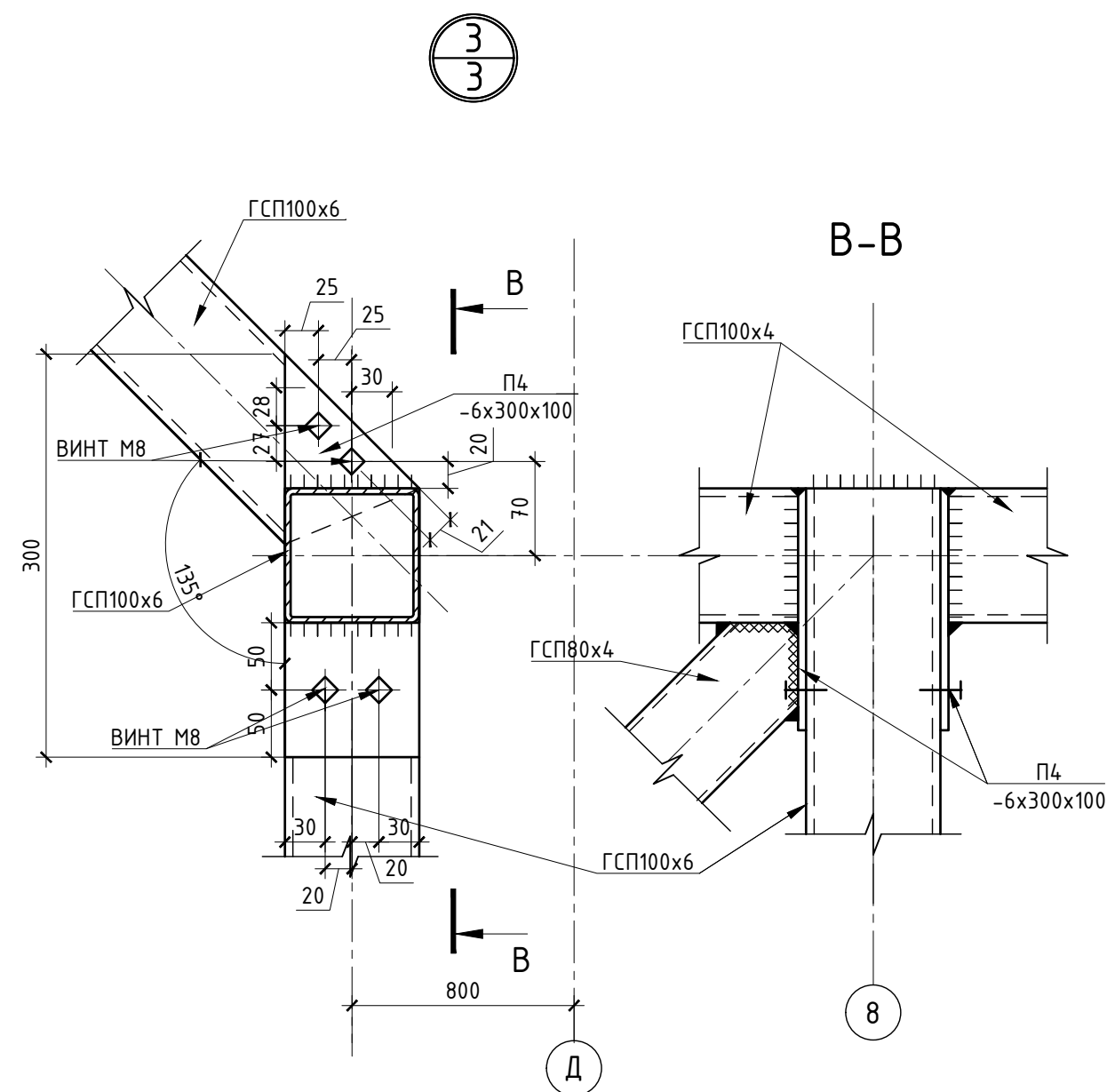
Для винтовых соединений использовать винт типа "потай" с фиксатором резьбы против вывинчивания



						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	4	
Пров.									
Н. контр.						Узлы 1, 2	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

FORMAT A3

Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	



Для винтовых соединений использовать винт типа "потай" с фиксатором резьбы против вывинчивания

Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И

						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	5	
Пров.									
Н. контр.						Узлы 3, 4	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Узлы 3, 4

ИП Левыкин А.Д.

FORMAT A3

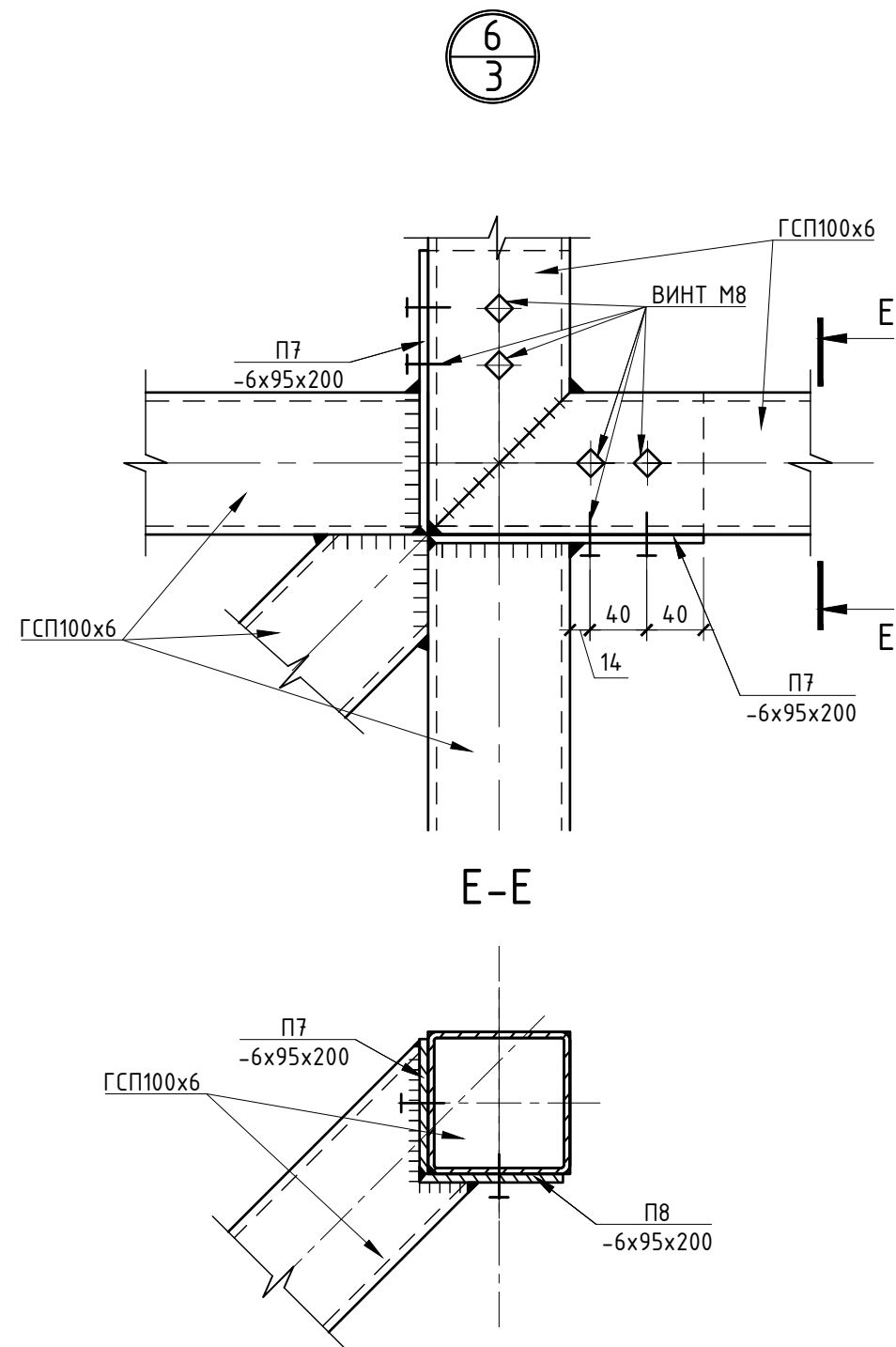
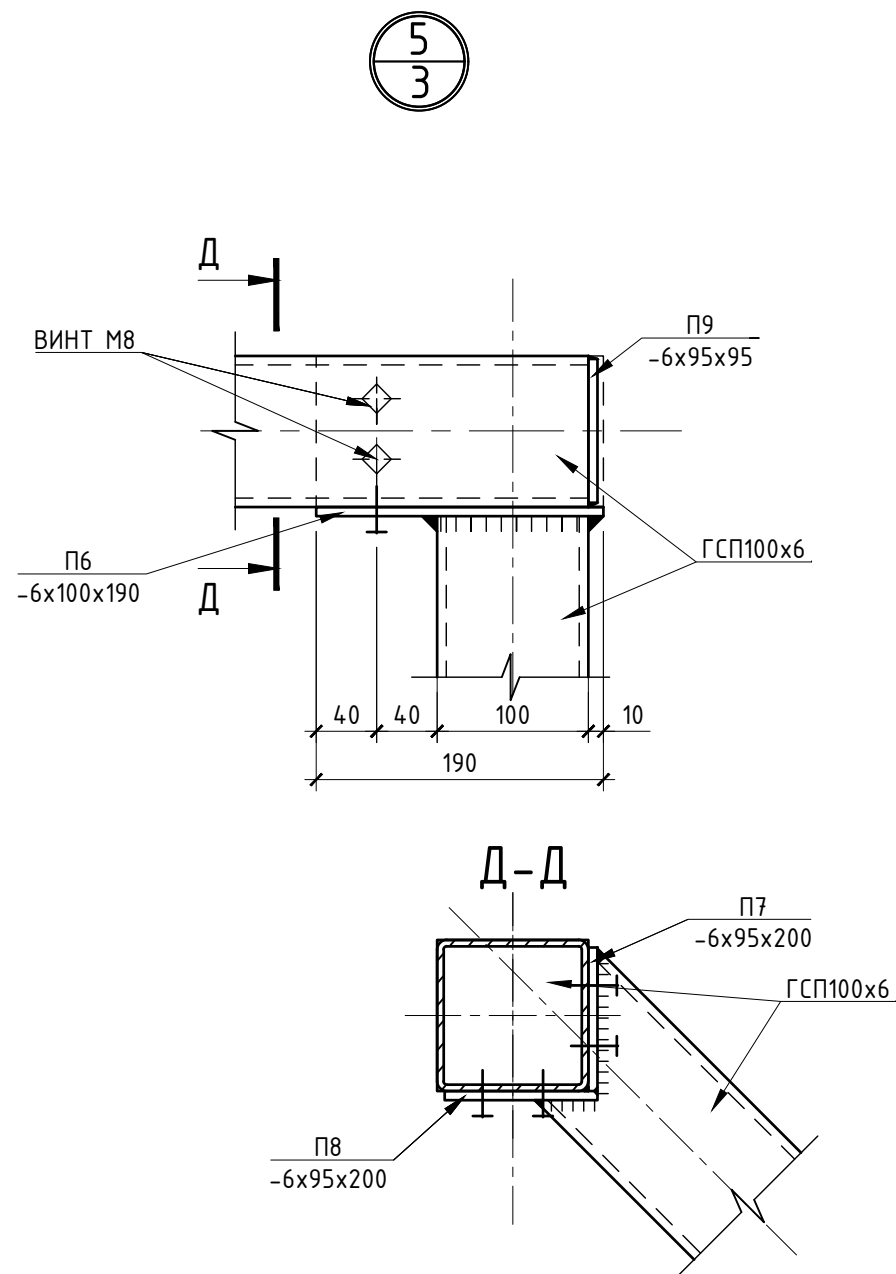
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

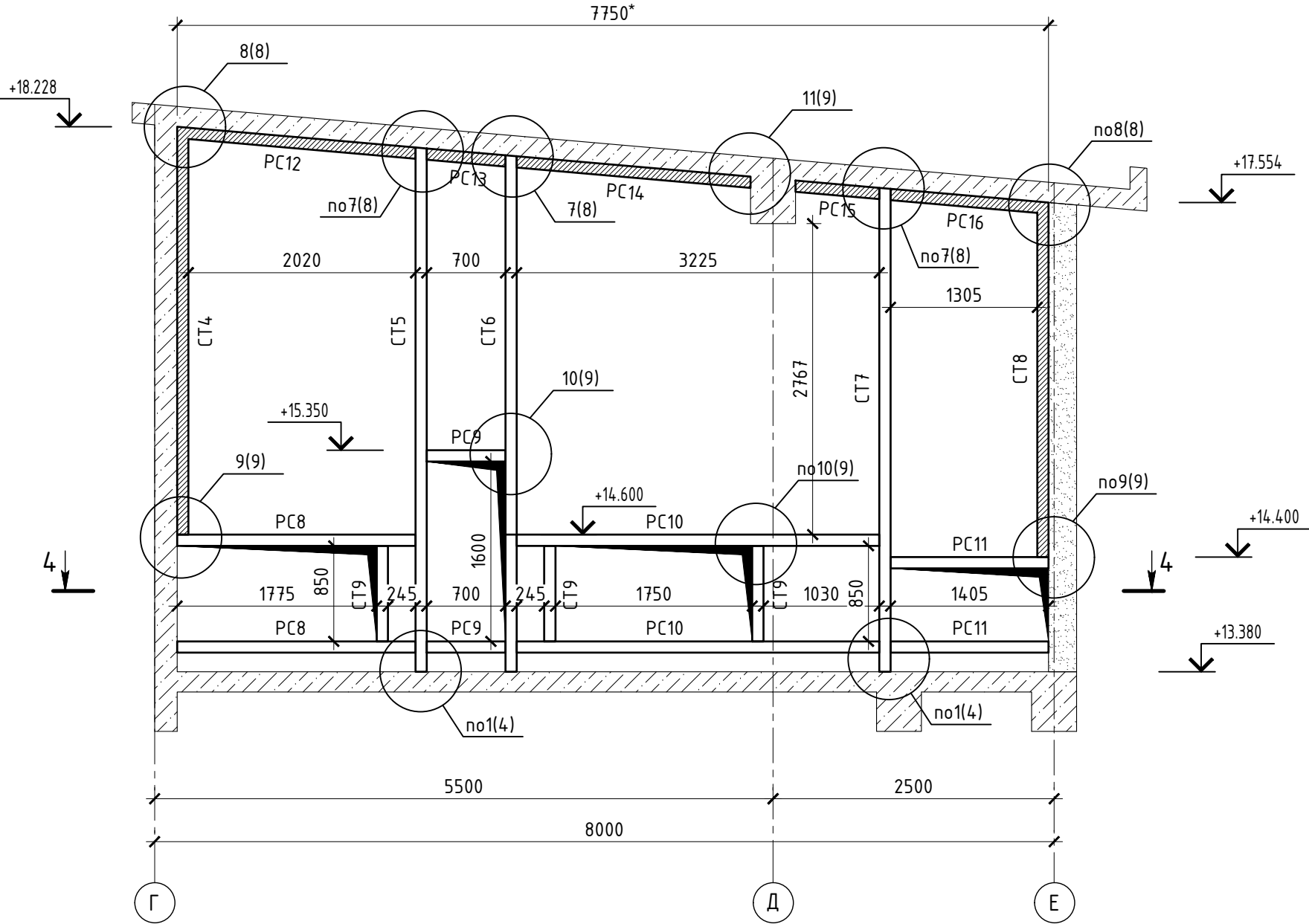
Инв. № подл.

Для винтовых соединений использовать винт типа "потай" с фиксатором резьбы против вывинчивания

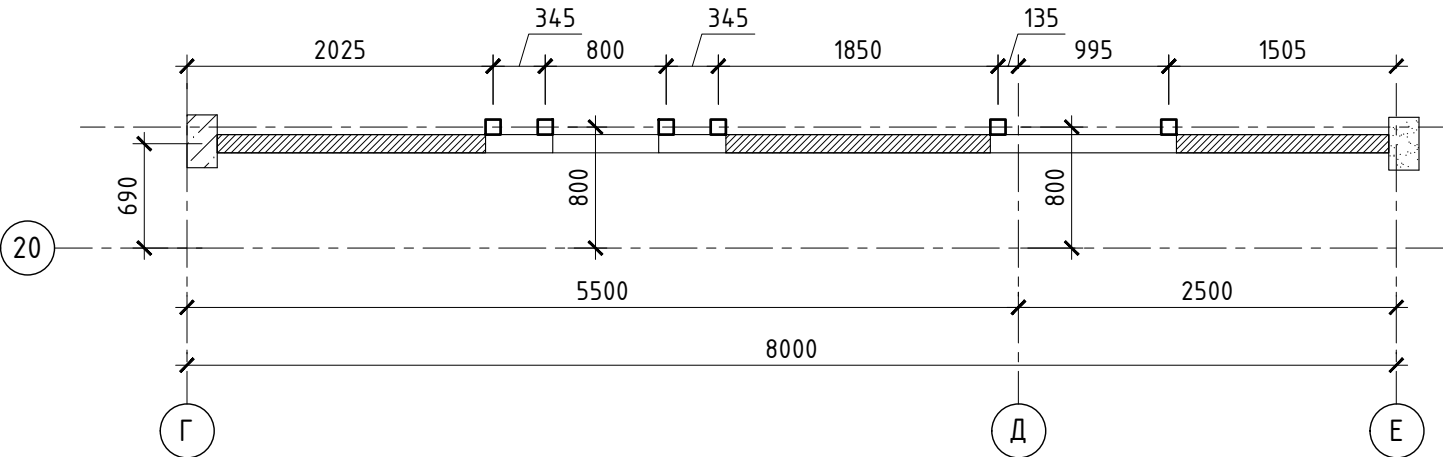


						БС66-КМЗ		
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист
Разраб.							Р	6
Пров.						Узлы 5, 6	ИП Левыкин А.Д.	
Н. контр.								
ГИП								

Форкамера
Схема каркаса для монтажа сэндвич-панелей



4-4



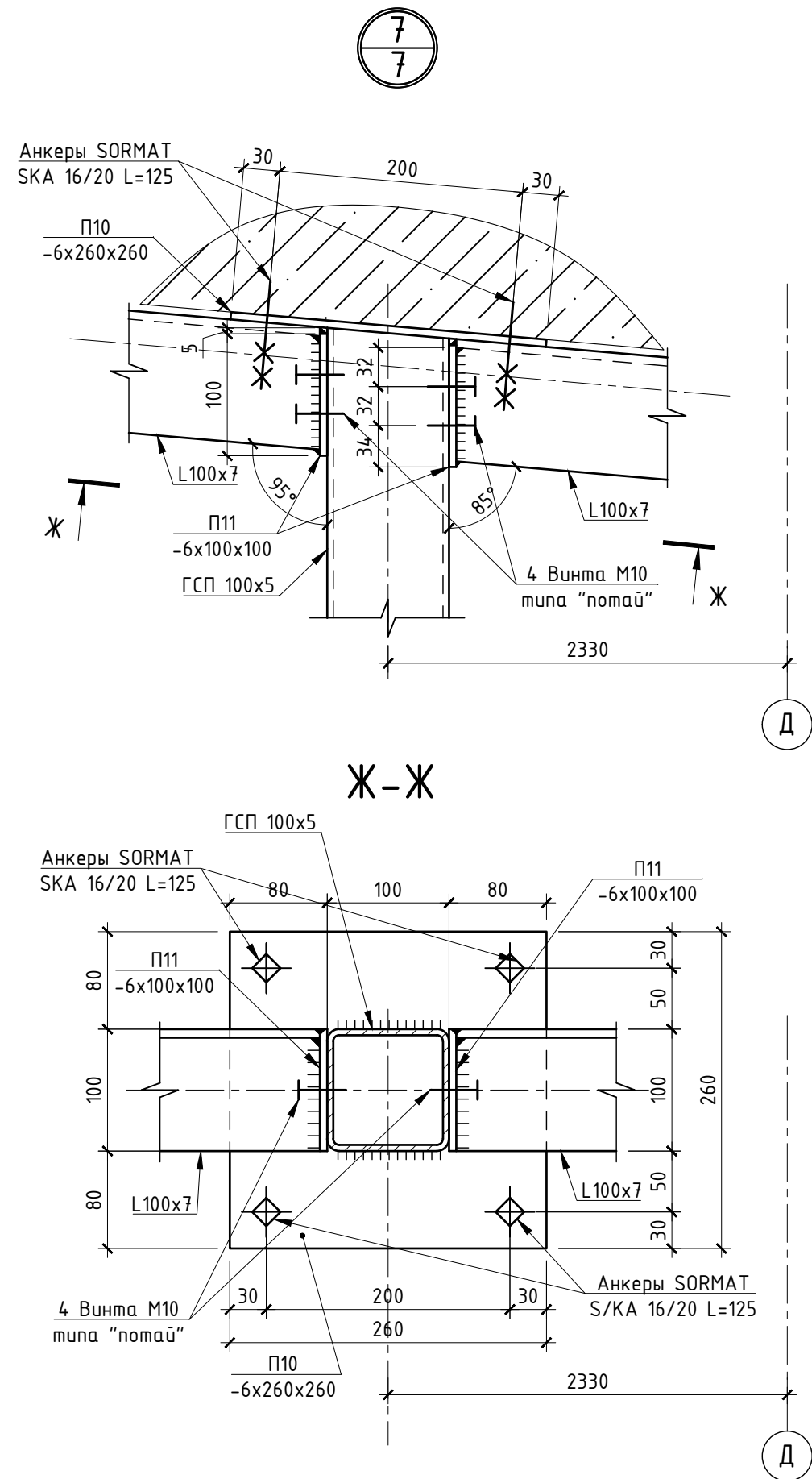
						БС66-КМЗ				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	7	
Пров.										
Н. контр.						Форкамера Схема каркаса для монтажа сэндвия-панелей		ИП Левыкин А.Д.		
ГИП										

Согласовано

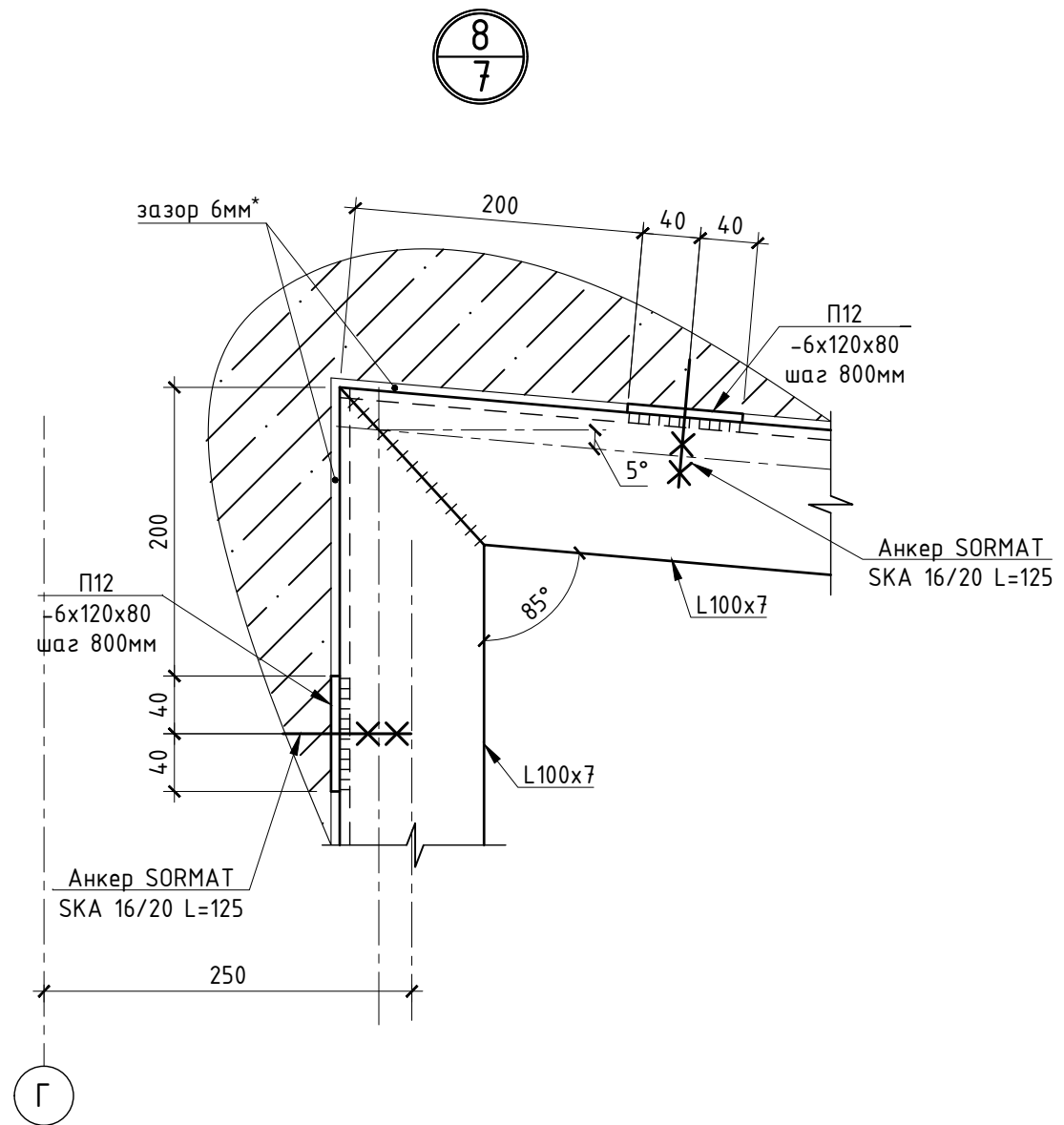
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Для винтовых соединений использовать винт типа "потай" с фиксатором резьбы против вывинчивания



						БС66-КМЗ		
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист
Разраб.							Р	8
Пров.						Узлы 7,8	ИП Левыкин А.Д.	
Н. контр.								
ГИП								

ФОРМАТ А3

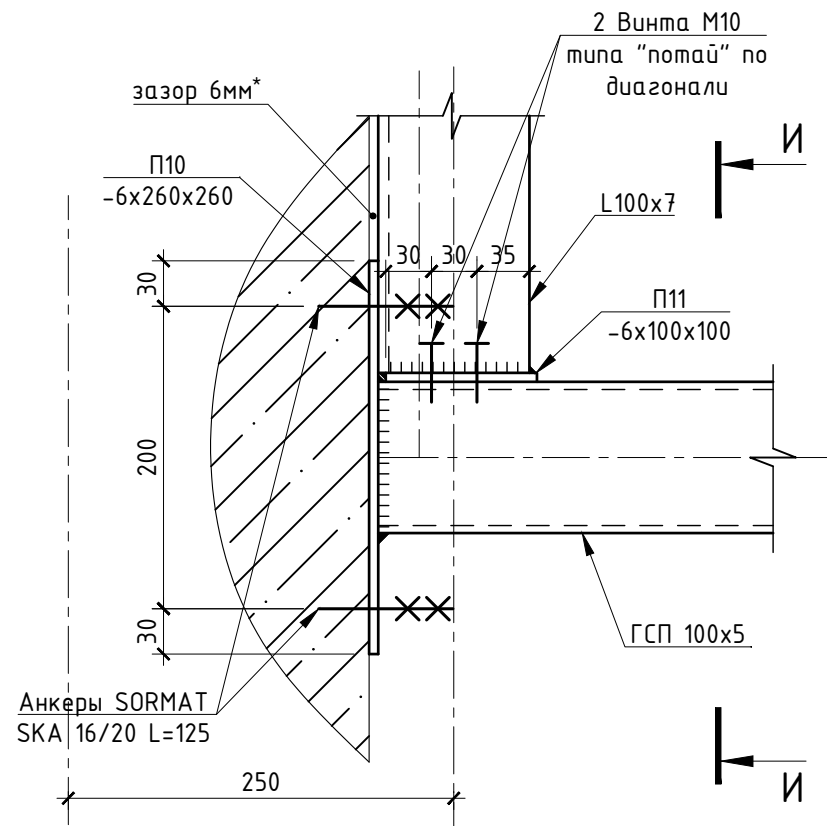
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

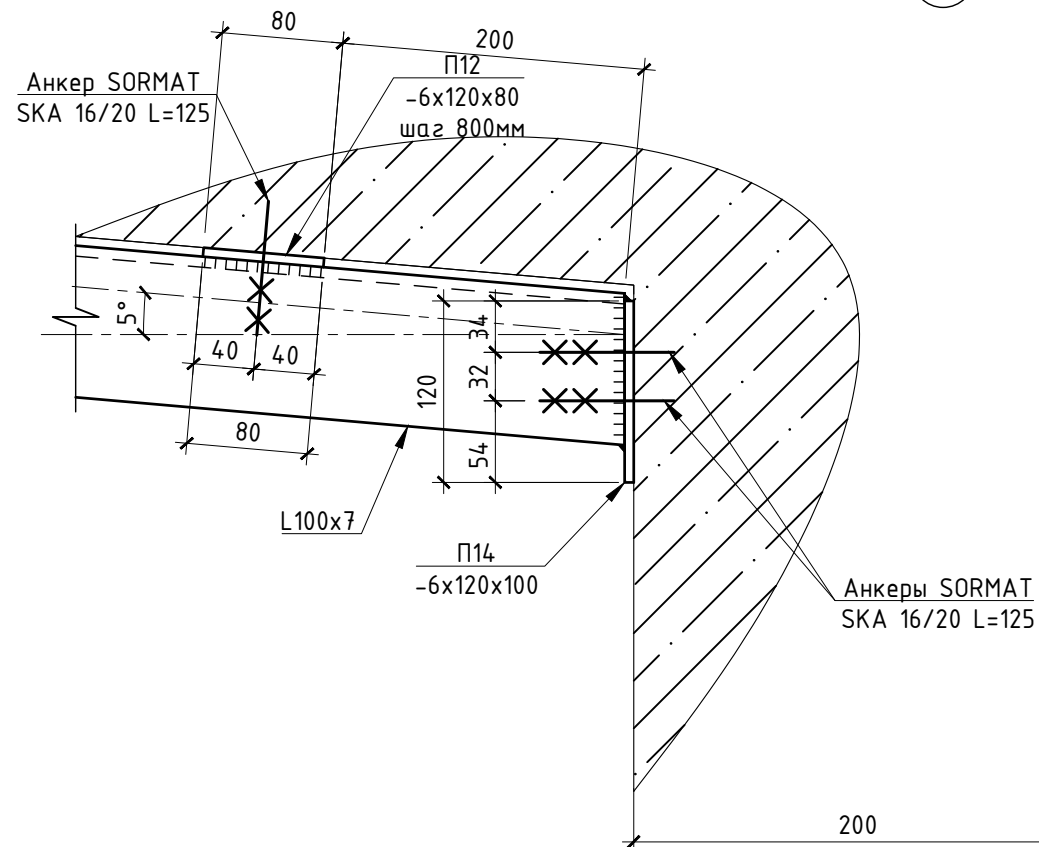
Инв. № подл.

9
7



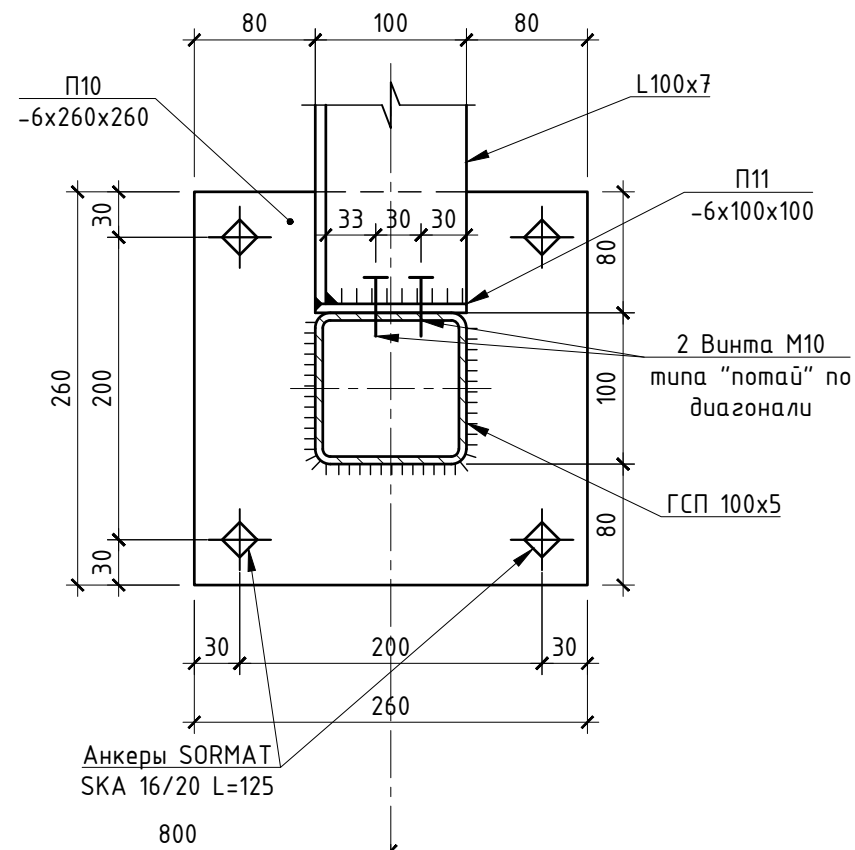
Г

11
7



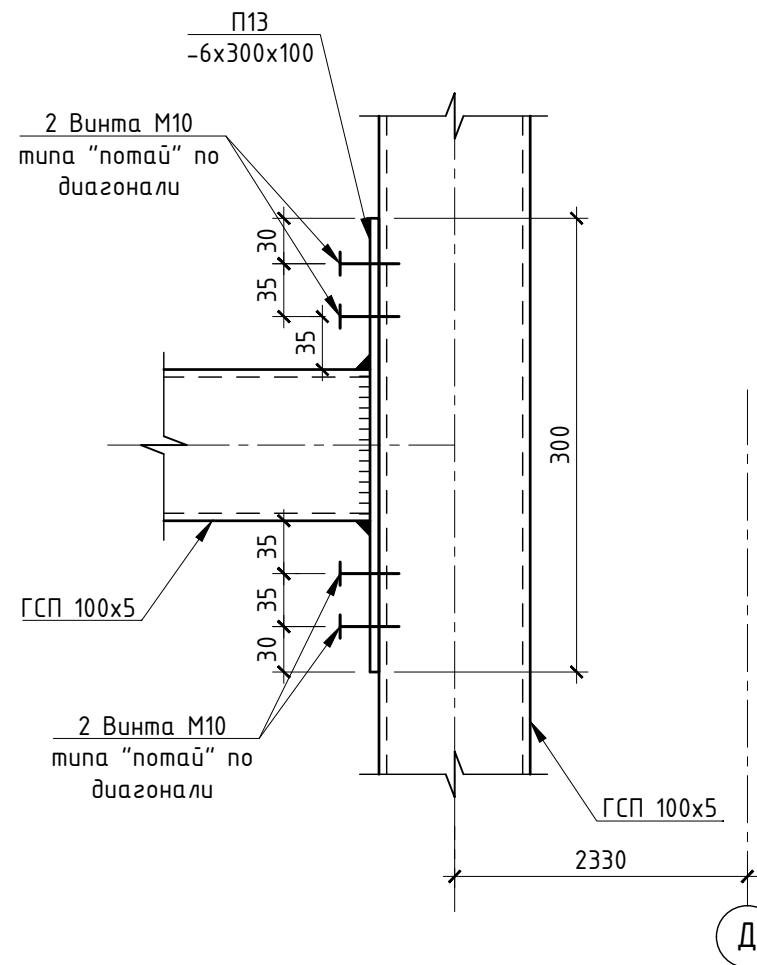
Д

И-И



20

10
7



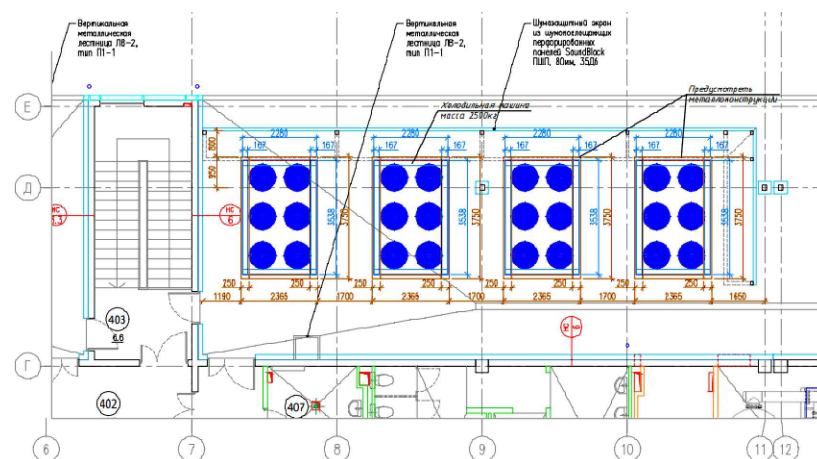
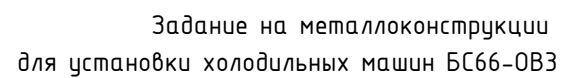
Д

Для винтовых соединений использовать винт типа "потай" с фиксатором резьбы против вывинчивания

						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	9	
Пров.						Узлы 9, 10, 11	ИП Левыкин А.Д.		
Н. контр.									
ГИП									

ФОРМАТ А3

Согласовано

[illegible]

Ведомость листового проката Рамы Х0							
Поз.	Обозначение	Размеры			Кол.	Масса, кг	
						1шт.	общ.
		Длина	Ширина	Толщина			
П1	ГОСТ-19903-2015	280	280	6	8	4,09	32,7
						Итого, кг:	33

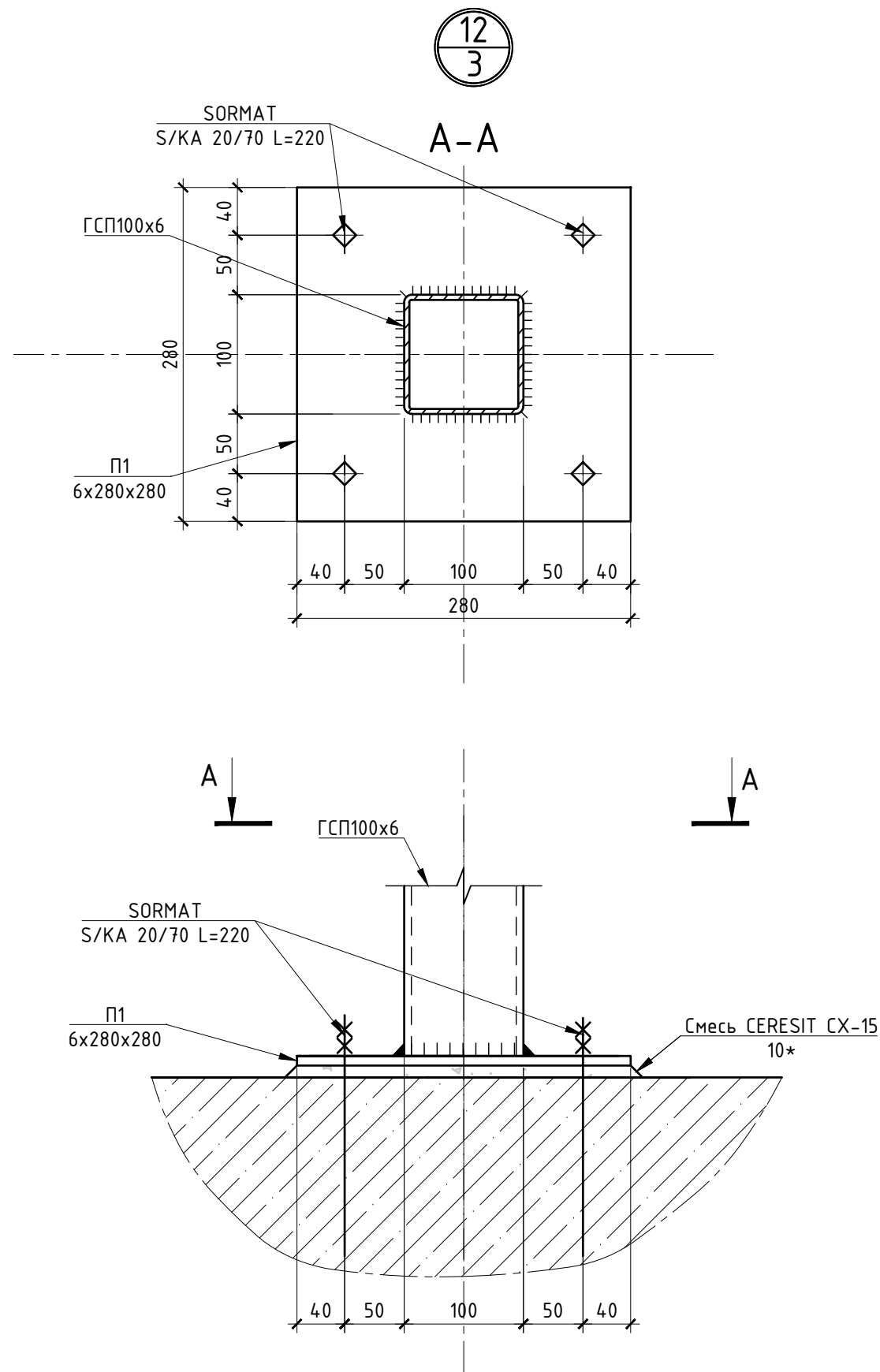
Примечание. Данный чертеж предназначен для выполнения 4-х рам для оборудования ХО на кровле
 Рамы для оборудования ХО на кровле опирать на опорных пластинах на 4 анкера Sormat 16/20 L=125
 Рамы выполнить из гнуто-сварных труб, трубы верхней рамы сварить между собой встык Кшв=8 мм
 Размеры рам приняты строго по заданию на рамы оборудования
 Рамы огрунтовать 2 слоя грунот ГФ-21 и окрасить 2 слоя эмали ПФ-115. Цвет согласовать с АР

						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	10	
Пров.									
Н. контр.						Рамы XO (4шт.)	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									

FORMAT A3

Согласовано

	Взам. инв. №	
	Подп. и дата	
Инв. № подл.		



						БС66-КМЗ			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	11	
Пров.									
Н. контр.						Узел 12	ИП Левыкин А.Д.		
ГИП									